

Pressemitteilung

Beste Weichwasserqualität für Gewerbe und Industrie

softliQ:MD12i – die neue, leistungsstarke Enthärtungsanlage von Grünbeck

Wird in Industrie und Gewerbe Wasser eingesetzt, muss es meist vollenthärtet sein. Der Grund: Kalkablagerungen haben dann keine Chance und Wasserleitungen sowie daran angeschlossene Apparate erhalten lange ihren Wert.

Grünbeck erweitert seine softliQ-Baureihe um die auf Industrie und Gewerbe zugeschnittene neue **Enthärtungsanlage softliQ:MD12i**. Sie arbeitet nach dem bewährten Ionenaustauschprinzip und sorgt rund um die Uhr zuverlässig für vollenthärtetes Wasser < 0,1 °dH. Als Doppelanlage mit zwei Austauscherflaschen arbeitet sie im Pendelbetrieb: Während eine Flasche arbeitet, wird die andere Flasche automatisch regeneriert. Die softliQ:MD12i ersetzt das bisherige Produkt „Weichwassermeister GSX 10-I“.

Im Vergleich zu konventionellen Enthärtungsanlagen in dieser Leistungsgröße ist die softliQ:MD12i deutlich kompakter gebaut. Mit einer Platzersparnis von rund 50 % kann sie selbst auf engstem Raum eingebracht werden. Damit ist sie in zahlreichen Industriezweigen und im gewerblichen Bereich einsetzbar, etwa in Heizungssystemen, Laboren, raumlufttechnischen Anlagen oder in der Gastronomie. Zudem lässt sie sich als Vorstufe für die Grünbeck-Umkehrosmoseanlagen nutzen.

Mit einem maximalen Dauerdurchfluss von 1,2 m³/h bei einer Rohwasserhärte von 15 °dH ist sie um 60 % leistungstärker als ihr Vorgängermodell „Weichwassermeister GSX 10-I“. Auch ein Parallelbetrieb von zwei softliQ:MD12i mit einem Dauerdurchfluss von 2,4 m³/h ist möglich.

Das übersichtliche Touchdisplay macht die Bedienung einfach und intuitiv. Auch eine geführte Inbetriebnahme ist möglich. Ebenso neu: Die Enthärtungsanlage verfügt über die innovative Kommunikationsschnittstelle iQ-Comfort für eine intelligente Vernetzung mit anderen Grünbeck-Produkten. Durch die Einbindung der softliQ:MD12i in die Grünbeck-Cloud kann weltweit über

Anspruch von Grünbeck ist es, dass Menschen weltweit hygienisch einwandfreies Wasser zur Verfügung steht. Mit Know-how, Produkten und Kommunikation setzen wir als Wasseraufbereitungsspezialist alles daran, dieses Recht umzusetzen und langfristig zu erhalten. Unser Leitspruch lautet folgerichtig: „Wir verstehen Wasser.“ In diesem Sinn entwickeln die Grünbeck-Teams couragiert ein innovatives Angebot zur Wasseraufbereitung, das Haushalte, Gewerbe und Industrie mit qualitativ exzellentem Wasser versorgt. Bei der Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH arbeiten rund 660 Experten, die ihr Wasserwissen teilen wollen. Sie sprechen mit den Kunden, um deren Bedürfnisse klar zu verstehen. Als Ergebnis steht ein kontinuierlich steigender Umsatz von derzeit jährlich rund 135 Millionen Euro.

die Grünbeck myProduct-App auf die Enthärtungsanlage zugegriffen werden. Einstellungen können bequem über das Smartphone vorgenommen sowie Informationen zum Anlagenstatus abgerufen werden. Darüber hinaus ermöglicht diese App zudem eine einfache Produktregistrierung.

Zusätzliche Sicherheit gewährleistet ein intelligenter Wassersensor: Tritt am Anlagenstandort ungewollt Wasser aus, wird der Nutzer per App und bei Bedarf auch per E-Mail schnell gewarnt, sodass sich Wasserschäden vermeiden lassen.

Die softliQ:MD12i folgt dem prämierten Design der softliQ-Baureihe und hebt sich damit auch optisch von ihrem Vorgängermodell und weiteren konventionellen Enthärtungsanlagen deutlich ab.

Die neue Enthärtungsanlage kann ab sofort bestellt werden; die Auslieferung ist ab Anfang April 2021 möglich.



Die Grünbeck-Enthärtungsanlage softliQ:MD12i sorgt für vollenthärtetes Wasser und bietet gegenüber dem Vorgängermodell eine Leistungssteigerung von 60 %.

Bild: Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH

Anspruch von Grünbeck ist es, dass Menschen weltweit hygienisch einwandfreies Wasser zur Verfügung steht. Mit Know-how, Produkten und Kommunikation setzen wir als Wasseraufbereitungsspezialist alles daran, dieses Recht umzusetzen und langfristig zu erhalten. Unser Leitspruch lautet folgerichtig: „Wir verstehen Wasser.“ In diesem Sinn entwickeln die Grünbeck-Teams couragiert ein innovatives Angebot zur Wasseraufbereitung, das Haushalte, Gewerbe und Industrie mit qualitativ exzellentem Wasser versorgt. Bei der Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH arbeiten rund 660 Experten, die ihr Wasserwissen teilen wollen. Sie sprechen mit den Kunden, um deren Bedürfnisse klar zu verstehen. Als Ergebnis steht ein kontinuierlich steigender Umsatz von derzeit jährlich rund 135 Millionen Euro.