#### **Presseinformation**

Obersulm, 23.05.12

Erste Industriekameramodelle mit brandneuer CMOS-Sensortechnologie von e2v!

**Neue IDS 1,3 Megapixel USB und GigE Industriekameras**

**für lichtschwache Anwendungen**

**Mit seiner herausragend hohen Lichtempfindlichkeit und seiner überragenden Performance im nahen Infrarotbereich (40% Quanteneffizienz bei 850 nm) stellt der brandneue 1,3 Megapixel Bildsensor EV76C661 von e2v einen weiteren Meilenstein im Bereich der CMOS-Technologie dar. Als erster Industriekamerahersteller nutzt IDS Imaging Development Systems GmbH dessen Vorteile und bietet verschiedene Kameramodelle mit USB 2.0, USB 3.0 und GigE Anschluss mit diesem innovativen CMOS-Sensor an.**

Der Sensor, dessen Auflösung 1280 x 1024 Pixel beträgt, wurde vor allem für den   
Global-Shutter-Betrieb optimiert. Damit empfehlen sich die entsprechend ausgestatteten Kameras nicht nur für lichtschwache Anwendungen, sondern auch für Applikationen, in denen schnell bewegliche Objekte zu erfassen sind - z.B. im Bereich Machine Vision oder in intelligenten Verkehrsleitsystemen. Bei voller Auflösung lässt sich eine Framerate von   
60 fps, bei VGA sogar von über 100 Bildern pro Sekunde realisieren.

Zu den weiteren Vorteilen des CMOS-Sensors zählen das deutlich geringere Rauschen und die niedrige Leistungsaufnahme. Mit der Version 4.01 der uEye Treiber-Software können die Features des Sensors optimal genutzt werden. Dank verbesserter Shutter-Effizienz und HDR-Modus liefert der Sensor kontrastreiche Bilder auch bei Hoher Dynamik.

Lieferbar ab KW 23.

Bild:

Neue USB und GigE Industriekamera-Modelle

mit 1,3 Megapixel CMOS Sensor von e2v

Pressekontakt:

IDS Imaging Development Systems GmbH

Bettina Ronit Hörmann

Technische Kommunikation

Dimbacher Str. 6-8

74182 Obersulm

Tel: 07134 / 961 96 - 154

Fax: 07134 / 961 96 - 99

E-Mail: b.hoermann@ids-imaging.de

Web: [www.ids-imaging.de](http://www.ids-imaging.de)