

# ZPrinter PROJET x60

 3D SYSTEMS

PROFESSIONAL - 3D Drucker

3D Farbdrucker

**Schnell**  
**vollfarbe**  
**Kostengünstig**

GROSSER BAURAUM  
VOLLFARBIGE 3D-MODELLE

HOHE DRUCKGESCHWINDIGKEIT  
UNSCHLAGBARE PRODUKTIVITÄT  
HOHE DETAILAUFLÖSUNG

NIEDRIGE FOLGEKOSTEN  
EINFACHE HANDHABUNG

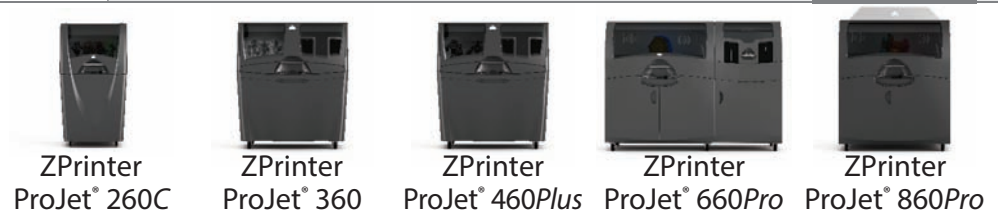


 **KISTERS**

Telefon 02408/9385-514 | [vertrieb@projet-3d-drucker.de](mailto:vertrieb@projet-3d-drucker.de)

[www.projet-3d-drucker.de](http://www.projet-3d-drucker.de)

Aachen | Cottbus | Duisburg | Erlangen | Kiel | München | Oldenburg



	ZPrinter ProJet® 260C	ZPrinter ProJet® 360	ZPrinter ProJet® 460Plus	ZPrinter ProJet® 660Pro	ZPrinter ProJet® 860Pro
Auflösung	300 x 450 dpi	300 x 450 dpi	300 x 450 dpi	600 x 540 dpi	600 x 540 dpi
Farbe	Einfaches CMY	Weiss (monochrom)	Vollständiges CMY	Vollständiges CMYK	Vollständiges CMYK
Farboptionen: Pastel oder Leuchtende Farben				•	•
Minimale Detailwiedergabe	0,4 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,1 mm	0,1 mm
Schichtstärke	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Vertikale Baugeschwindigkeit bis zu	20 mm/Stunde	20 mm/Stunde	23 mm/Stunde	28 mm/Stunde	5 – 15 mm/Stunde ; Baugeschwindigkeit steigt mit Größe der Bauteile
Prototypen je Bauprozess*	10	18	18	36	96
Entwurfsdruckmodus (einfarbig)				•	•
Netto Bauvolumen (xyz)	236 x 185 x 127 mm	203 x 254 x 203 mm	203 x 254 x 203 mm	254 x 381 x 203 mm	508 x 381 x 229 mm
Baumaterialien	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™
Anzahl der Düsen	604	304	604	1520	1520
Anzahl der Druckköpfe	2	1	2	5	5
Automatisches Setup und Selbstüberwachung	•	•	•	•	•
Core™ Recycling	•	•	•	•	•
Automatisches Entfernen des Restpulvers von der Druckplattform			•	•	•
Fine Core™ Entfernung	Zubehör	Integriert	Integriert	Integriert	Zubehör
Integrierte Materialien	•	•	•	•	•
Intuitives Bedienfeld	•	•	•	•	•
E-Mail Benachrichtigung	•	•	•	•	•
Tablet/Smartphone Zugriff	•	•	•	•	•
Print3D App	Remote Überwachung und Steuerung durch Tablet, Computer und Smartphone				
Unterstützte Datei-Formate	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR
Betriebssystem	Windows® 7 und Vista®	Windows® 7 und Vista®	Windows® 7 und Vista®	Windows® 7 und Vista®	Windows® 7 und Vista®
Umgebungs-Temperatur	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C
Luftfeuchtigkeit bei Betrieb	20-55%, nicht kondensierend	20-55%, nicht kondensierend	20-55%, nicht kondensierend	20-55%, nicht kondensierend	20-55%, nicht kondensierend
Maße (LxBxH)					
Drucker inkl. Verpackung	94 x 119 x 158 cm	140 x 114 x 158 cm	140 x 114 x 158 cm	218 x 122 x 160 cm	163 x 147 x 185 cm
Drucker ohne Verpackung	74 x 79 x 140 cm	122 x 79 x 140 cm	122 x 79 x 140 cm	194 x 90 x 145 cm	119 x 116 x 162 cm
Gewicht					
Drucker inkl. Verpackung	198 kg	251 kg	273 kg	507 kg	448 kg
Drucker ohne Verpackung	165 kg	179 kg	193 kg	340 kg	363 kg
Spannungsversorgung	90-100 V, 7,5 A 110-120 V, 5,5 A 208-240 V, 4,0 A	90-100 V, 7,5 A 110-120 V, 5,5 A 208-240 V, 4,0 A	90-100 V, 7,5 A 110-120 V, 5,5 A 208-240 V, 4,0 A	100-240 V, 15-7,5 A	100-240 V, 15-7,5 A
Geräuschpegel					
Druckvorgang	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB
Kernwiederherstellung	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB
Vakuum (offen)	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB
Auskern	-	80 dB	80 dB	80 dB	-
Bürotauglichkeit	•	•	•	•	
Zertifikate	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA

\* Geometrie in der Größe eines Baseballs

Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteil-Platzierung und Nachbearbeitungsverfahren. Die Leistungsmerkmale dieser Produkte können je nach Produkthanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombination oder Endgebrauch unterschiedlich sein. 3D Systems und die KISTERS AG übernehmen keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.

©2016 by 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Spezifikationen können ohne Ankündigung geändert werden. 3D Systems, das 3D Systems-Logo, ProJet und VisiJet sind eingetragene Marken von 3D Systems, Inc.