

Technische Presse-Information

07. Februar 2012

AFRISO-EURO-INDEX Redaktioneller Beitrag **AFR1213T2**

Hersteller

AFRISO-EURO-INDEX GmbH
Geschäftsbereich GBII „Druck ▪ Temperatur ▪ Füllstand“
Lindenstraße 20
D – 74363 Güglingen

Telefon: (0 71 35) 1 02-0 - Fax: (0 71 35) 1 02-1 47
E-Mail: info@afriso.de - Internet: www.afriso.de

Inhalt

Produkt-Information mit **1.711 Zeichen (ab Start)**

Stichwort

Membrandruckmittler MD 52, MD 56, MD 63 mit EHEDG Zertifikat
A00 – A33

Zielgruppe

Titel

AFRISO Druckmittler MD 52, MD 56 und MD 63 mit EHEDG Zertifikat

Start

Um den stetig wachsenden Ansprüchen der Pharmazie, Lebensmittel- und Biotechnologie gerecht zu werden, hat die Firma AFRISO im Rahmen einer Gesamtzertifizierung ihre Membrandruckmittler MD 52 (DIN 11864-1, -2, -3), MD 56 (NEUMO BioControl) und MD 63 (VARINLINE / VARIVENT) einer Prüfung durch die EHEDG unterzogen. Die EHEDG (EUROPEAN HYGIENIC ENGINEERING & DESIGN GROUP) untersucht die hygienegerechte Konstruktion und Gestaltung von Maschinen, Bauteilen und Baugruppen für offene und geschlossene Prozesse zur Verarbeitung und Verpackung von Nahrungsmitteln. Wichtige Merkmale hierbei sind leichte Reinigbarkeit, ein sauberes Abfließen (Selbstentleerung) und metallische Anschläge für Prozessanbindungen mit Elastomer Dichtungen. Durch konstruktiv exakt berechnete Abstände der Anschläge werden die Dichtungen nur in ihrer Bestimmung verwendet. Reinigbare Spaltmaße werden eingehalten und eine Expansion in den Prozess sicher verhindert. Die prozessberührten Teile der Druckmittler werden hygienegerecht aus hochwertigen Chrom-Nickelstahl (1.4404/1.4435, AISI 316 L) mit einer spaltfreien Oberflächengüte Ra > 0,8 µm angefertigt. Selbst die Schweißnähte entsprechen diesem Mittenrauwert! Zertifiziert wurde beim Forschungszentrum für Brau- und Lebensmittelqualität der TU München in Weihenstephan. Die Druckmittler MD 52, MD 56 und MD 63 sind zertifizierte Bauteile nach EHEDG Typ EL Klasse I und können im eingebauten Zustand gereinigt werden (CIP). Sämtliche von AFRISO produzierten Druckmessgeräte wie Manometer, Druckmessumformer und Druckschalter können stoffschlüssig durch Schweißen mit den Druckmittlern verbunden werden. Für den Anbau von Fremdfabrikaten sind verschiedene Messgeräteadapter lieferbar.

Autor: Andreas Grunert / J.B.
E-Mail: joerg.bomhardt@afriso.de

Telefon direkt: **07135/10 22 31**

AFR1213F2



Bildunterschrift

Die AFRISO Druckmittler MD 52, MD 56 und MD 63 wurden von der TUM (Technische Universität München, Forschungszentrum Weihenstephan) geprüft und nach EHEDG Typ EL Klasse I zertifiziert und zugelassen. (Foto: AFRISO)