

Presseinformation

Egelsbach, Juni 2023

Hochresistenter Antrieb: Zylinder der Serie CQ2-XC4 zeigt sich unbeeindruckt von staubigen Umgebungen

Die Bedingungen in einigen Produktionsbereichen stellen eine echte Herausforderung dar. Das gilt etwa für Verfahren, bei denen entsprechende Staub- bzw. Pulverkonzentrationen entstehen. So müssen beispielsweise Zylinder ausreichend widerstandsfähig sein, um sichere und zuverlässige Prozesse zu gewährleisten. Für besonders hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit in derartigen Umgebungen hat SMC daher seine Serie CQ2 noch einmal um eine staubresistente Variante ergänzt: Mit der neuen Serie CQ2-XC4 erhalten Anwender einen Kompaktzylinder, der eine im Vergleich zum Standardmodell um das bis zu 6-Fache langlebiger ist. Daneben steht Anwendern u. a. eine umfangreiche Auswahl an Kolben-Ø mit umfassenden Hübten und zahlreichen Montageoptionen bereit.

Ob in der Automobil-, der Verpackungs- oder der Lebensmittelindustrie: In einigen hier anfallenden Produktionsprozessen kommen hohe Konzentrationen an verschiedenen Staub- oder Pulverpartikeln vor. In solchen Fällen müssen bewegliche Teile wie Zylinder so konstruiert sein, dass sie vor Verunreinigungen geschützt sind. Für derart widrige Umgebungen hat SMC seine etablierte Serie CQ2 jetzt noch einmal verbessert und bietet mit der Serie CQ2-XC4 Kompaktzylinder in verschiedenen Varianten mit (Hochleistungs-)Abstreifer für besonders hohe Widerstandsfähigkeit an. So konnte die Lebensdauer je nach Modell um das 2- bis 6-Fache im Vergleich zum Standardmodell erhöht werden. Zudem überzeugt die neue Serie des Automatisierungsspezialisten mit weiteren umfassenden Leistungsmerkmalen: von einer großen Auswahl an Kolben-Ø und Hübten über eine einfache Wartung und hoher Flexibilität dank zahlreicher Montagevarianten bis hin zu reduzierten Abmessungen und Gewicht.

Keine Chance für Pulver und Staub

Damit Pulver, Staub oder andere Fremdkörper während Bearbeitungsprozessen nicht in das Gehäuse gelangen, können Anwender je nach Bedarf zwischen drei Varianten der Serie CQ2-XC4 wählen: XC4A, XC4B und XC4C. Für besonders kleine Partikel zwischen 20 bis 50 µm verfügt die Variante XC4A über zwei Schmutzabstreifer – im Vergleich zum Standardmodell ist die Lebensdauer um das 4-Fache höher. Für den Bereich 30 bis 100 µm schützt ein Hochleistungsabstreifer + Schmutzabstreifer die Variante XC4B, deren Beständigkeit um das 6-Fache erhöht wurde. Zu guter Letzt deckt die

Variante XC4C den Bereich 50 bis 100 μm ab und verfügt, verglichen mit dem Standardmodell, über eine doppelte Lebensdauer dank eines Hochleistungsabstreifers. In allen drei Fällen erhöht sich die Maschinenverfügbarkeit, indem die Betriebslebenszeit verlängert und damit unvorhergesehene Ausfallzeiten reduziert werden – ein klarer Kosten- und Produktivitätsvorteil.

Hohe Auswahl in Sachen Leistung und Flexibilität

Mit einer Vielfalt beim Kolben- \varnothing von 20, 25, 32, 40, 50 und 63 mm stehen Anwendern beim doppelwirkenden Kompaktzylinder eine große Zahl an Standardhüben zur Verfügung: von 5 bis 50 mm (Kolben- \varnothing 20, 25 mm) über 5 bis 100 mm (Kolben- \varnothing 32, 40 mm) bis hin zu 10 bis 100 mm (Kolben- \varnothing 50, 63 mm). Bei den Kolben- \varnothing 20, 25 und 32 mm lassen sich außerdem die Abdeckungen für Wartungsarbeiten und zur Anpassung an die Betriebsumgebung entfernen und austauschen.

Einen hohen Grad an Flexibilität erreicht die Serie CQ2-XC4 durch 6 verschiedene Montageoptionen: Durchgangsbohrung, Gewindebohrungen beidseitig, Fußbefestigung, kompakte Fußbefestigung, Flansch hinten und Gabelbefestigung. Das geringe Gewicht von beispielsweise nur 456 g (Kolben- \varnothing 40 und Hub 50 mm) und die reduzierten Abmessungen machen auch unter widrigen Umständen die Einsatzmöglichkeiten noch agiler.

So erhalten Anwender mit der Serie CQ2-XC4 und ihren verschiedenen Varianten einen Kompaktzylinder, der dank seiner hohen Staubresistenz auch in rauen Umgebungen zuverlässige Dienste tut. Ganz gleich, ob es sich etwa um den konkreten Fall der Beförderung von mit Pulver gefüllten Behältern bei einer Förderanlage handelt oder um Bereiche, bei denen sie Metall- oder Keramikfeinstaub, Lebensmittel- oder Tonerpulver mit einer Partikelgröße von 20 bis 100 μm ausgesetzt sind.



Abbildung: Der neue Kompaktzylinder der Serie CQ2-XC4 schützt in drei verschiedenen Varianten vor dem Eindringen von Staub oder anderen Fremdpartikeln in einer Größe zwischen 20 bis insgesamt 100 µm.

Foto: SMC Deutschland GmbH

Weitere Informationen finden Sie auf der SMC-Webseite unter www.smc.de

Über SMC Deutschland

Führender Hersteller, Partner und Lösungsanbieter für pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik – die SMC Deutschland GmbH bietet seit mehr als 40 Jahren ein umfassendes Produktspektrum vom Ventil bis zum Temperiergerät mit mittlerweile mehr als 12.000 Basismodellen und über 700.000 Varianten für unterschiedlichste Industriebranchen. Die innovativen Automatisierungslösungen des Unternehmens mit Sitz in Egelsbach bei Frankfurt am Main finden sich unter anderem im Automobil- und Werkzeugmaschinenbau, in der Automationstechnik, der Elektronik und der Robotik sowie in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie wie auch in den Bereichen Life Science und Medizintechnik. SMC erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2021/22 einen Umsatz von 185 Millionen Euro und beschäftigt bundesweit 735 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Darüber hinaus steht allen Kunden ein flächendeckendes, kompetentes Service- und Vertriebsnetzwerk zur Seite. Zudem forciert SMC das Thema Nachhaltigkeit in einem breiten Kontext aus Umwelt- und Klimaschutz, Gesundheitsfürsorge und Mitarbeiterförderung sowie gesellschaftlichem Engagement: von Produkten und Services über innerbetriebliche Maßnahmen bis hin zu Projekten für die Gemeinde.

Die SMC Deutschland GmbH gehört zur 1959 in Japan gegründeten SMC Corporation, die in 83 Ländern weltweit mit 31 Produktionsstätten vertreten ist. Der Weltmarktführer für pneumatische Automatisierungstechnik mit einem Marktanteil von 39 Prozent erzielte im Geschäftsjahr 2021/22

einen Umsatz von rund 5,6 Milliarden Euro und beschäftigt global 21.620 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.