

> PRESSEINFORMATION

Magnetventile VQC4000/5000

Neue VQC Magnetventile: mehr Durchfluss und weniger Energieverbrauch

Egelsbach, Juli 2016

Höhere Durchflussrate und geringerer Energieverbrauch – das sind die wichtigsten Neuerungen der VQC4000/5000 Magnetventile von SMC. Während das VQC4000 mit unveränderten Durchflussraten und Ansprechzeiten gegenüber dem Vorgänger aufwartet, schafft die neue Baugröße VQC5000 standardmäßig Durchflüsse von bis zu 4.350 l/min. Hierbei ist ihr Energieverbrauch um 25 % geringer und der Betriebsdruck (1,0 MPa) 40 % höher. Ebenfalls neu bringt SMC die Pilotventilserie V100 auf den Markt. Sie löst die bisherige Modellreihe VQ100 ab und bietet nunmehr ein versorgungsseitig integriertes und manuell einstellbares Sieb. Das schützt die nachfolgenden Komponenten vor dem Eindringen von Fremdkörpern und senkt das Risiko von Anlagenstillständen ebenso wie die Wartungs- und Reinigungskosten.

> Und hält, und hält, und hält: Bis 100 Millionen Zyklen

Im Dauertest zeigen die neuen VQC Magnetventile ein hohes Standvermögen: Bis zu 100 Millionen Schaltvorgänge bringen sie unter SMC Testbedingungen zustande. Während das Magnetventil VQC4000 für einen Durchfluss von bis zu 1.958 l/min bei einer Ventilbreite von 25 mm ausgelegt ist, erlaubt das VQC5000 Durchflussraten von 4.350 l/min bei einer Breite von 41 mm. In der Niederwattvariante konnten die Entwicklungsingenieure bei SMC den Energieverbrauch von 0,5 Watt auf 0,4 Watt senken. Die neuen VQC Magnetventile sind für Zylinder mit einem Kolbendurchmesser von 160 mm (VQC4000) bzw. 180 mm (VQC5000) ausgelegt. Für beide Ventilmodelle bietet SMC eine Reihe vormontierter Standardverdrahtungen für die Flanschmontage. Diese vermindern den Verdrahtungs- und

Wartungsaufwand erheblich. Zur Auswahl stehen unter anderem Sets für D-Sub Stecker, Flachbandkabel, Multipolsteckverbinder oder für die serielle Datenübermittlung.

> **Pilotventil V100 senkt das Kontaminationsrisiko**

Einer Überarbeitung hat SMC auch das Pilotventil V100 unterzogen. Neu bei den V100 Pilotventilen ist das versorgungsseitig angeordnete Sieb, das sich über eine Schraube manuell einstellen und mittels Handhilfsbetätigung verriegeln lässt. Das Sieb ist leicht herausnehmbar und lässt sich schnell und komfortabel reinigen.

> **Bewährte Eigenschaften der Serie VQC bleiben erhalten**

Die VQC Magnetventilserie ist seit vielen Jahren breitflächig im Markt etabliert. Das hat Gründe, denn die SMC Ventile können mit mehreren Vorteilen punkten:

- Schmales, kompaktes Design erleichtert die Integration auch in beengten Einbausituationen
- Hohe Kompatibilität zu einer Reihe paralleler und serieller Übermittlungssysteme
- Einfache Anschlussmöglichkeiten durch Ventilblock in Steckerausführung mit Multi-Pin-Stecker zwischen den Stationen
- Hohe Flexibilität durch schnelle manuelle Änderung der Steckerstellung (senkrechter oder waagerechter Anschluss)
- Robustes Gehäuse mit hoher Schutzart (IP67-konform; Ausnahme: D-Sub-Stecker und Flachbandkabel-Sets)

> **Mehr Leistung, weniger Verbrauch**

„Höhere Leistung, größere Flexibilität und damit mehr Einsatzmöglichkeiten“, so fasst ein Ingenieur von SMC die Ziele der Entwicklungsingenieure bei der Überarbeitung der VQC Magnetventile. Mit der neuen Baugröße VQC5000, die höhere Durchflussraten erlaubt, sollen neue Anwendungen erschlossen werden. Der kinderleichte Anschluss, die breite Auswahl an Standardverdrahtungen sowie die steckbare Ventilplatte sollen zusätzlich zur schnellen Marktdurchdringung beitragen.

Unternehmensprofil SMC

Die SMC Pneumatik GmbH ist führender Hersteller für pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik und Partner für individuelle Kundenlösungen. Das Unternehmen gehört zur SMC Corporation mit weltweit rund 18.400 Mitarbeitern. Auf dem japanischen Aktienmarkt notiert, verfügt die Gesellschaft über Tochterunternehmen in 82 Ländern mit 400 Verkaufszentren weltweit. Die SMC Corporation erzielte im Geschäftsjahr 2015/2016 einen Umsatz von rund 3,3 Milliarden Euro. Jährlich investiert die Unternehmensgesellschaft mehr als 140 Millionen Euro in Forschung und Entwicklung.

Die SMC Pneumatik GmbH mit Hauptsitz in Egelsbach bei Frankfurt am Main ist seit mehr als 37 Jahren erfolgreich auf dem deutschen Markt tätig und beschäftigt heute mehr als 700 Mitarbeiter. Mit bundesweit zwölf Verkaufsbüros und über 350 kompetenten, erfahrenen Außendienstmitarbeitern bietet SMC seinen Kunden eines der größten Betreuungsteams Deutschlands. SMC hat sich weitreichende technische Erfahrung und eine hervorragende Reputation in allen Industriebranchen, unter anderem Automobil, Lebensmittel, Energie, Elektronik inklusive Photovoltaik, Verpackung und Life Science erarbeitet. Bei der Qualität und dem Umweltschutz setzt SMC höchste Standards. Das SMC Produktangebot umfasst die Luftaufbereitung, Ventile und Drosseln, Antriebe (pneumatisch und elektrisch), Verschraubungen und Schläuche sowie Vakuum- und Instrumentierungskomponenten.



> **Bildunterschrift:**

Neue SMC Magnetventile der Serie VQC4000/5000 garantieren höhere Durchflussraten und geringeren Energieverbrauch.

Foto: SMC Pneumatik GmbH

Abdruck für redaktionelle Zwecke honorarfrei, Verwendung bitte unter Quellenangabe, Belegexemplar erbeten