

Telefon: +49 211 881-4449
Fax: +49 211 881-774449
Mobil: +49 151 40226502
E-Mail: thilo.sagermann@sms-group.com
Thilo Sagermann

PRESSE-INFORMATION

17. Februar 2020, Düsseldorf

Hohe Produktionsleistung, Effizienz und Qualität in der Kupferdraht Produktion

Xinjiang Amer Qian Golding Cable bestellt eine CONTIROD^{®*}- Kupfer-Gießwalzdrahtanlage bei SMS group

Xinjiang Amer Qian Golding Cable Co., Ltd. aus China, ein Tochterunternehmen der Amer Group, hat eine CONTIROD^{®*}-Gießwalzanlage für Kupferdraht bei der SMS group

www.sms-group.com in Auftrag gegeben. Die neue, in den letzten zehn Jahren insgesamt vierte CONTIROD^{®*}-Anlage vom Typ CR-3500 für die Amer Group, ist für das Werk am Standort in Urumqi, Provinz Xinjiang bestimmt. Das technologische Know-how der SMS-Kupferspezialisten sowie das bewährte Anlagenkonzept waren ausschlaggebend für diesen Auftrag.

Die Hochleistungs-Drahtlinie CR-3500 ist für die Produktion von bis zu 35 Tonnen ETP-Kupferdraht pro Stunde ausgelegt, was einer jährlichen Produktionsleistung von rund 225.000 Tonnen entspricht. Der ETP-Kupferdraht (Electrolytic Tough Pitch) dient als Ausgangsmaterial zur Herstellung von Elektroleitern für die Elektro- und Elektronikindustrie. Mit der neuen CONTIROD^{®*}-Anlage erweitert die Amer Group ihre Produktionskapazitäten zur Deckung der Nachfrage in den westlichen Landesteilen und kann ihre Position als einer der führenden Walzdrahthersteller in China festigen.

Die CR-3500 zum Gießen und Walzen von Kupferdraht in einem Prozess ist modular aufgebaut. Sie besteht aus einem Schachtschmelzofen, einem Halteofen, einer Doppelband-Gießmaschine, einem zwölfstufigen Walzwerk mit separaten Einzelantrieben, einer Desoxidations- und Kühlstrecke sowie einer Draht-Coil-Station, einer Abbindevorrichtung und einer Folien-Verpackungsanlage.

SMS group setzt bei der CONTIROD^{®*}-CR-3500 moderne Technologien ein, wie zum Beispiel Lambda-Control am Schachtofen, frequenzgeregelte Drehstromantriebe, Desoxidations- und Kühlstrecke mit separaten Medienkreisläufen. Sie steigern die ganzheitliche Prozesseffizienz bei gleichzeitiger Verbesserung der Produktqualität. Brennstoff-, Arbeitsmittel- und Stromverbrauch können deutlich reduziert werden. Dafür wird CONTIROD^{®*} mit dem Ecoplants Label der SMS group gekennzeichnet.

Am Schachtschmelzofen kommt neben der bewährten Lambda-Regelung das verbesserte Beschick- und Verteilsystem für Kathoden und Rücklauf-Schrotte zum Einsatz. Diese Technik minimiert den Erdgasverbrauch durch den effizienten Hitzetransfer und steigert die Produktqualität.

Das geschmolzene Kupfer wird kontinuierlich über die Doppelband-Gießmaschine von Hazelett zu einem Gießbarren mit einer Querschnittsfläche von 6.510 Quadratmillimetern nahezu horizontal vergossen. Ein homogenes Gießgefüge und eine gleichmäßige Sauerstoffverteilung im Gießbarren sind wichtige Voraussetzungen für eine hohe Qualität des Walzdrahts. Ein Kantenhobel und eine Sprüheinheit bereiten den Gießbarren für den weiteren Walzprozess optimal vor.

In der Walzstraße mit insgesamt zwölf einzeln angetriebenen Walzgerüsten wird der rechteckige Gießbarren auf acht Millimeter runden

Draht runtergewalzt. Die sehr gute Drahtqualität mit einem feinkörnigen, homogenen Walzgefüge wird durch eine gezielte Kraftsteuerung von den einzelnen Walzgerüsten erreicht.

In der zweistufigen Desoxidations- und Kühlstrecke reduziert zunächst eine Wasser-Alkohol-Lösung die Oxidschicht an der Drahtoberfläche. Im zweiten Schritt wird der Draht mit Wasser bis zur eingestellten Zieltemperatur abgekühlt. Ein Lasermesssystem kontrolliert den Enddurchmesser des fertigen Drahts.

In der Draht-Coil-Station mit einer automatischen Abbindevorrichtung und einer Folien-Verpackungsanlage wird der fertige Kupferdraht für einen weiteren Transport vorbereitet. Eine vorherige Wachsbeschichtung verhindert den Oxidationsprozess durch die Umgebungsluft.

Die Inbetriebnahme der neuen CONTIROD^{®*}-CR-3500 ist für das Ende des zweiten Quartals 2021 geplant.

*CONTIROD[®] ist ein eingetragenes Warenzeichen von Aurubis Belgium.

(68 Zeilen à max. 65 Zeichen)



Eine vergleichbare CONTIROD^{®*}-Gießwalzanlage für Kupferdraht.

SMS group ist eine Gruppe von international tätigen Unternehmen des Anlagen- und Maschinenbaus für die Stahl- und NE-Metallindustrie. Rund 14.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter erwirtschaften weltweit einen Umsatz von über 2,8 Mrd. EUR. Alleineigentümer der Holding SMS GmbH ist die Familie Weiss Stiftung.