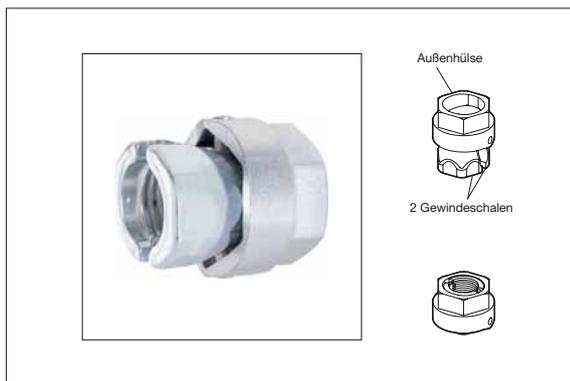


Flotte Montage und Demontage mit Schnellspan-Sechskantmuttern



Schnellspan-Sechskantmuttern
in verschiedenen Größen



Schnellspan-Sechskantmutter

Neues von Ganter in Furtwangen

Ganter aus Furtwangen hat jetzt auch Schnellspan-Sechskantmuttern im Programm. Sie kommen immer dann zur Anwendung, wenn eine Gewindemutter schnell in Spannstellung gebracht oder abgezogen werden soll. Auch bei beschädigten Gewinden sind sie interessant, da der defekte Gewindebereich einfach übersprungen werden kann.

Die Schnellspan-Sechskantmuttern GN6333 gibt es momentan in den Gewindegrößen M 14 bis M 24. Sie sind aus geschmiedetem Stahl der Festigkeitsklasse 10. Die Oberfläche ist verzinkt.

Die Schnellspan-Sechskantmuttern GN6333 zeichnen sich durch eine schnelle Montage und Demontage auch bei beengten Platzverhältnissen aus und werden weder durch verschmutzte, noch beschädigte Schraubgewinde beeinträchtigt.

Sie sind eine sichere, hochfeste Verbindung und können nach dem Lösen der Selbstsicherung wieder verwendet werden.

Zum Montieren reicht ein Normschlüssel. Spezialwerkzeuge sind nicht erforderlich.

So schnell wird montiert!

Man schiebt die Schnellspan-Sechskantmutter auf ein Gewinde. Nach dem Aufdrücken der Außenhülse (Mutter verriegeln) und einer zusätzlichen halben Umdrehung sitzt die Mutter in der Endstellung fest.

So schnell wird demontiert!

Zunächst die Schnellspan-Sechskantmutter leicht lösen, dann die Außenhülse zurückziehen (Mutter entriegeln) und abziehen.

Mehr darüber in den **Ganter Neuheiten+Sortimentserweiterungen zum Katalog 14.1** oder im Internet unter www.ganter-griff.de.



PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de