



PRESSEINFORMATION

Scheufelen gewinnt einen Innovation Award für Graspapier – Der Scheufelen „Greenliner“ überzeugt das Fachpublikum auf der Fruit Logistica Berlin

Lenningen, 09 Februar 2018

Scheufelen erhält bei der ersten Teilnahme an der Fruit Logistica , der mit 75.000 Besuchern weltweit wichtigsten Fachmesse für Frucht und Gemüseverpackungen in Berlin, einen Innovation Award für seine Graspapierverpackungen.

Das revolutionäre Frischfasermaterial zeichnet sich durch entscheidende wirtschaftliche und ökologische Vorteile gegenüber bestehenden Verpackungslösungen aus. Der in Deutschland in großen Mengen verfügbare Graspaserstoff wächst innerhalb von weniger als 60 Tagen nach und wird rein mechanisch, mit minimalem Energieaufwand und ganz ohne Wasser- und Chemieeinsatz aufbereitet.

Scheufelen Graspapier ist hervorragend bedruckbar und für alle Lebensmittelanwendungen zertifiziert.

Das Scheufelen Team, unterstützt vom Packaging Campus Lenningen und dem Partner Creapaper ist stolz auf dieses innovative, umweltfreundliche Produkt, die Auszeichnung durch das Fachpublikum und das überaus große Interesse namhafter Kunden.



Papierfabrik Scheufelen GmbH + Co. KG

Die Papierfabrik Scheufelen hat sich auf die Entwicklung hochwertiger gestrichener Premiumpapiere und Verpackungskarton spezialisiert. Am Standort in Lenningen, Deutschland, erreicht Scheufelen mit rund 320 Mitarbeitern pro Jahr eine Kapazität von ca. 120.000 Tonnen Papier und Verpackungskarton aus FSC- und PEFC-zertifiziertem Zellstoff sowie neu aus bis zu 50 % Grasfaseranteil.

Die Marken heaven42, phoenolux, bvs / bro und das seit 2017 neu eingeführte graspapier sowie greenliner sind in verschiedenen Flächengewichten sowie Oberflächen lieferbar. Typische Anwendungsbereiche für heaven42 und bvs sind hochwertige Geschäftsberichte, Imagebroschüren, Werbebroschüren, hochwertige Bücher, Kunstdrucke und Kalender.

phoenolux eignet sich aufgrund seiner großen Bandbreite an Flächengewichten von 160 bis 450 g/m² neben grafischen Anwendungen auch für Verpackungen die höchste Ansprüchen genügen müssen – wie zum Beispiel Kosmetik, Beauty, und Pharmazeutika.

Das neue graspapier sowie der neue greenliner und phoenogras eignen sich für Kartonverpackungen aber auch Anwendungen im Wellpappenbereich mit besonderen ökologischen und wirtschaftlichen Vorteilen.

Für die Papierherstellung bei Scheufelen sind die Kriterien Qualität und Umweltschutz wesentlich – das Traditionsunternehmen produziert als einzige deutsche Papierfabrik in einem Biosphärenreservat.

Unternehmenskontakt

Papierfabrik Scheufelen GmbH + Co. KG
Adolf-Scheufelen-Straße 26, 73252 Lenningen, Deutschland
www.scheufelen.com

Horst Lamparter, Leiter Vertrieb und Marketing
Telefon: +49 (0)7026 66-2436 // horst.lamparter@scheufelen.de

Bitte Hinweise auf Veröffentlichungen, Links und Abdruckbelege an Unternehmenskontakt.



PRESSRELEASE

Scheufelen wins an Innovation Award for Grass Paper - the Scheufelen "Greenliner" convinces the trade visitors at Fruit Logistica Berlin

Lenningen, 09 February 2018

Scheufelen receives an Innovation Award for its grass paper packaging at the first participation in Fruit Logistica Berlin, the most important trade fair for fruit and vegetable packaging, with 75,000 visitors worldwide.

The revolutionary virgin fiber material offers decisive economic and ecological advantages for existing and new packaging solutions. Grass fiber which is available in large quantities in Germany is growing within less than 60 days and is treated purely mechanical, with minimal energy consumption and without water and chemical treatment.

Scheufelen grasspaper offers perfect printability and is also certified and used for all food applications.

The Scheufelen team, supported by the Packaging Campus Lenningen and the partner Creapaper, is proud of this innovative, environmentally friendly product, the new award received by the trade audience and the extremely great interest of well-known customers.



Papierfabrik Scheufelen GmbH + Co. KG

The Scheufelen paper mill is focused on the development of high quality premium papers and packaging board. At its location in Lenningen, Germany, Scheufelen, with around 320 employees per year, reaches a capacity of approx. 120,000 tonnes of paper and packaging board made from FSC- and PEFC-certified pulp, as well as up to 50% grass fiber content.

The brands heaven 42, phoenolux, bvs and the new graspapier and greenliner, which have been introduced since 2017, are available in different basis weights and surfaces. Typical application areas for heaven42 and bvs are high-quality business reports, image brochures, advertising brochures, high-quality books, art prints and calendars.

Due to its wide range of basis weights from 160 to 450 g / m², phoenolux is suitable for graphic applications, but also for packaging in segments that have to meet the highest standards - such as cosmetics, beauty, pharmaceuticals.

The new graspapier, phoenogras and greenliner are suitable for high demanding packaging solutions as well as for corrugated board with special economical and ecological advantages.

The criterias for quality and environmental protection are essential for papermaking at Scheufelen - the long-established company is the only German paper mill to produce in a biosphere reserve.

Company contact

Paper mill Scheufelen GmbH + Co. KG
Adolf-Scheufelen-Strasse 26, 73252 Lenningen, Germany
www.scheufelen.com

Horst Lamparter, Head of Sales and Marketing
Telephone: +49 (0) 7026 66-2436 // horst.lamparter@scheufelen.de

Please note references to publications, links and reprints to company contact.