

Technische Daten

Arbeitsbereich	Einheit	VL 2 P	VT 2-4
Futterdurchmesser	mm	160	160
Umlaufdurchmesser	mm	200	200
Verfahrweg X	mm	380	340
Verfahrweg Z	mm	400	660
Spindel	Anzahl	2	1
Hauptspindelleistung 40% ED / 100% ED	kW	19,5 / 12,5	34 / 26,5
Drehmoment 40% ED / 100% ED	Nm	75 / 48	144 / 112
Drehzahl max.	min ⁻¹	6.000	6.000