

Telefon: +49 211 881-4449
Fax: +49 211 881-774449
Mobil: +49 151 40226502
E-Mail: thilo.sagermann@sms-group.com
Thilo Sagermann

PRESSE-INFORMATION

13. Februar 2019, Düsseldorf

Digitales Assistenzsystem für verbesserte Ausbringung

SMS group liefert Hochleistungs-Compact Cold Mill an Marcegaglia

Marcegaglia Ravenna S.p.A. hat SMS group (www.sms-group.com) mit der Komplettlieferung einer zweigerüstigen Reversierkaltwalzanlage des Typs CCM[®] (Compact Cold Mill) beauftragt. Marcegaglias Hauptsitz befindet sich in Gazoldo degli Ippoliti, in der norditalienischen Provinz Mantua.

Die neue CCM[®] wird am Standort Ravenna errichtet, wo Marcegaglia kaltgewalzte Bleche und Bänder aus Kohlenstoffstahl für vielfältige industrielle Anwendungen produziert. Sie ist als Hochleistungsanlage darauf ausgelegt, ein vielfältiges Materialspektrum zu walzen, das neben hochlegierten Kohlenstoffstählen auch Duplex-, Chrom-Mangan legierte Stähle und Siliziumstähle umfasst. Die jährliche Kapazität beträgt ca. 550.000 Tonnen.

Sie walzt abhängig vom Produktmix, Bänder mit einem Breitenpektrum von 750 bis 1.570 Millimetern und einem Eingangsdickenbereich von 0,60 bis 5,00 Millimetern. Die minimal erzielbare Enddicke beträgt 0,23 Millimeter.

Die CCM[®] wird mit einem Abwickel- und zwei Reversierhaspeln ausgerüstet. Beide Walzgerüste werden in Quarto-Bauweise

realisiert. Es ist möglich, die Anlage mit zwei unterschiedlichen Arbeitswalzendurchmessern zu betreiben. Für sehr gute Bandqualität, hohe Produktivität und einen effizienten Walzbetrieb sorgen bewährte Walztechnologien von SMS group, wie beispielsweise die CVC[®]plus(Continuously Variable Crown)-Walzenverschiebetechnik, die gemeinsam mit der Arbeitswalzenbiegung einen sehr großen Planheitsstellbereich ermöglicht. Jeweils ein Dry-Strip System pro Walzgerüst dient der Entfernung überschüssiger Emulsion von der Bandoberfläche. Die Anlage enthält ein X-Shape Planheitsmess- und -regelungssystem, das zusammen mit einer Vielzonenkühlung optimale Planheitsergebnisse des Fertigmateriale garantiert.

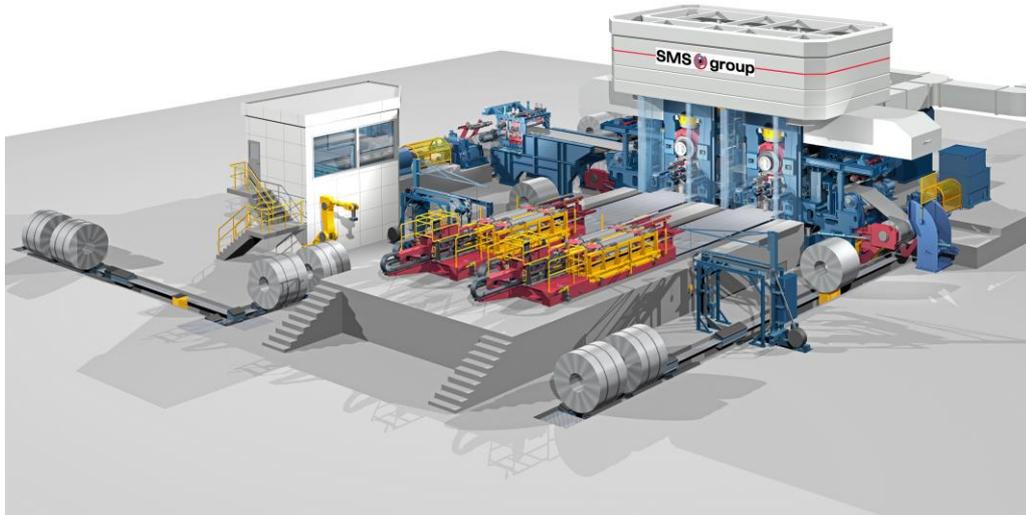
Die CCM[®] wird mit dem Automatisierungspaket X-Pact[®] betrieben. Dieses bietet eine einheitliche und komplette Systemlösung für die leistungsstarken Regelungskonzepte und -strategien der SMS group.

Zusätzlich zur Optimierung der Anlageneffizienz kommt das von der SMS group entwickelte Assistenzsystem TRC[®] (Total Roll Gap Control) zum Einsatz, mit dem das automatische und stabile Einfädeln des Bandes in den bereits optimiert voreingestellten Walzspalt realisiert wird. Das Assistenzsystem ermöglicht vom Bandkopf an ein stabiles Walzen, wodurch sich die Materialausbringung durch reduzierte Überdicken am Bandanfang und -ende erhöht.

Durch den sehr hohen Automationsgrad der CCM[®] wird ein wichtiger Schritt in Richtung Digitalisierung und Anpassung an künftige Anforderungen eingeschlagen.

Die neue CCM[®] von Marcegaglia Ravenna S.p.A. wird voraussichtlich im April 2020 den Betrieb aufnehmen.

(47 Zeilen à max. 65 Zeichen)



Konzept der Compact Cold Mill.

SMS group ist eine Gruppe von international tätigen Unternehmen des Anlagen- und Maschinenbaus für die Stahl- und NE-Metallindustrie. Rund 14.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter erwirtschaften weltweit einen Umsatz von ca. 3 Mrd. EUR. Alleineigentümer der Holding SMS GmbH ist die Familie Weiss Stiftung.