

411 407

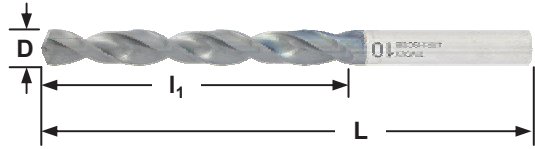
TBX.Blade - Spiralbohrer aus HSS-Co - DIN 338

HSS-Co Universal Drills - DIN 338

[DE]: Spiralbohrer mit angepasster Geometrie und Beschichtung. Speziell zur Bearbeitung austenitischer, rostfreier Stähle. Verstärkter Kreuzanschliff und weiten Spannuten. Oberfläche X.Cut beschichtet. Ab Ø 14 mit abgedrehtem Schaft und ohne Beschichtung.

[EN]: Jobber length drill with specific geometry and coating for austenitic, stainless steels. Reinforced split-point and deep flutes. With X.Cut coating. From Ø 14 with reduced shank and without coating.

ST 500	ST 800	ST 1000	ST 1300	54 HRC	62 HRC	68 HRC	INOX < 900	INOX > 900	Ni / Co	Titan	GG	GGG / GT	Aluminium	AS < 10	AS > 10	Cu	Plast	Grafit
--------	--------	---------	---------	--------	--------	--------	------------	------------	---------	-------	----	----------	-----------	---------	---------	----	-------	--------



Ø D h8	L +1/-1	L1 -0/+1	Art. No.
1,00*	34	12	411.407-0100
1,10*	36	14	411.407-0110
1,20*	38	16	411.407-0120
1,30*	38	16	411.407-0130
1,40*	40	18	411.407-0140
1,50*	40	18	411.407-0150
1,60*	43	20	411.407-0160
1,70*	43	20	411.407-0170
1,80*	46	22	411.407-0180
1,90*	46	22	411.407-0190
2,00*	49	24	411.407-0200
2,10*	49	24	411.407-0210
2,20*	53	27	411.407-0220
2,30*	53	27	411.407-0230
2,40*	57	30	411.407-0240
2,50*	57	30	411.407-0250
2,60*	57	30	411.407-0260
2,70*	61	33	411.407-0270
2,80*	61	33	411.407-0280
2,90*	61	33	411.407-0290
3,00*	61	33	411.407-0300
3,10	65	36	411.407-0310
3,20	65	36	411.407-0320
3,30	65	36	411.407-0330
3,40	70	39	411.407-0340
3,50	70	39	411.407-0350
3,60	70	39	411.407-0360
3,70	70	39	411.407-0370
3,80	75	43	411.407-0380
3,90	75	43	411.407-0390
4,00	75	43	411.407-0400
4,10	75	43	411.407-0410
4,20	75	43	411.407-0420
4,30	80	47	411.407-0430
4,40	80	47	411.407-0440

Ø D h8	L +1/-1	L1 -0/+1	Art. No.
4,50	80	47	411.407-0450
4,60	80	47	411.407-0460
4,70	80	47	411.407-0470
4,80	86	52	411.407-0480
4,90	86	52	411.407-0490
5,00	86	52	411.407-0500
5,10	86	52	411.407-0510
5,20	86	52	411.407-0520
5,30	86	52	411.407-0530
5,40	93	57	411.407-0540
5,50	93	57	411.407-0550
5,60	93	57	411.407-0560
5,70	93	57	411.407-0570
5,80	93	57	411.407-0580
5,90	93	57	411.407-0590
6,00	93	57	411.407-0600
6,10	101	63	411.407-0610
6,20	101	63	411.407-0620
6,30	101	63	411.407-0630
6,40	101	63	411.407-0640
6,50	101	63	411.407-0650
6,60	101	63	411.407-0660
6,70	101	63	411.407-0670
6,80	109	69	411.407-0680
6,90	109	69	411.407-0690
7,00	109	69	411.407-0700
7,10	109	69	411.407-0710
7,20	109	69	411.407-0720
7,30	109	69	411.407-0730
7,40	109	69	411.407-0740
7,50	109	69	411.407-0750
7,60	117	75	411.407-0760
7,70	117	75	411.407-0770
7,80	117	75	411.407-0780
7,90	117	75	411.407-0790

Ø D h8	L +1/-1	L1 -0/+1	Art. No.
8,00	117	75	411.407-0800
8,10	117	75	411.407-0810
8,20	117	75	411.407-0820
8,30	117	75	411.407-0830
8,40	117	75	411.407-0840
8,50	117	75	411.407-0850
8,60	125	81	411.407-0860
8,70	125	81	411.407-0870
8,80	125	81	411.407-0880
8,90	125	81	411.407-0890
9,00	125	81	411.407-0900
9,10	125	81	411.407-0910
9,20	125	81	411.407-0920
9,30	125	81	411.407-0930
9,40	125	81	411.407-0940
9,50	125	81	411.407-0950
9,60	133	87	411.407-0960
9,70	133	87	411.407-0970
9,80	133	87	411.407-0980
9,90	133	87	411.407-0990
10,00	133	87	411.407-1000
10,20	133	87	411.407-1020
10,50	133	87	411.407-1050
11,00	142	94	411.407-1100
11,50	142	94	411.407-1150
12,00	151	101	411.407-1200
12,50	151	101	411.407-1250
13,00	151	101	411.407-1300
14,00*	160	108	12 411.407-1400
15,00*	169	114	12 411.407-1500
16,00*	178	120	12 411.407-1600
17,00*	184	125	12 411.407-1700
18,00*	191	130	12 411.407-1800
19,00*	198	135	12 411.407-1900
20,00*	205	140	12 411.407-2000

* Ø 1,0 - 2,5 mit Kegelmantelanschliff, unbeschichtet - Ø 2,6 - 3,0 und Ø14,0 - 20,0 mit Kreuzanschliff, unbeschichtet

Info

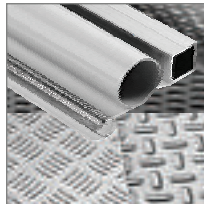


[DE]:

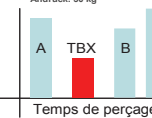
- Besondere Geometrie für langspannendes VA
- Selbstzentrierend (Kreuzanschliff)
- Hohe Stabilität, geringere axiale Kraftaufnahme
- Präzisere Bohrungsdurchmesser
- Besonders für Handbohrmaschinen

[EN]:

- Special geometry for longchipping stainless
- Self centering (splitpoint)
- High stability, lower axial effort
- Especially suited for manual drilling



Bohrungsdauer für Ø 6 mm
Bohrtiefe: 4 mm Durchgang
Werkstoff: 1.4301
Handbohrmaschine: 1000 W
Andruck: 30 kg



Verschleißtest für Ø 6 mm
Bohrtiefe: 4 mm (débouchant)
Werkstoff: 1.4301
Handbohrmaschine: 1000 W
Andruck: 30 kg

