

## ProMinent auf der IFAT 2016

### Wirtschaftliche Trink- und Abwasseraufbereitung

*„Ready for you. Anytime, anywhere.“ unterstreicht den Service und die Verfügbarkeit der Produkte von ProMinent. Auf seinem Stand 439/538 in Halle A3 in München liegt der Fokus auf der wirtschaftlichen Aufbereitung von Trinkwasser und Abwasser. Im Rampenlicht stehen: Die neue UV-Anlage Dulcodes LP, die clevere Magnet-Membranosierpumpe gamma/ X, applikationsoptimierte Online-Mess- und Regelsysteme, flexible Dosiersysteme sowie effiziente Lösungen zur Eliminierung von Mikroverunreinigungen im Abwasser.*

#### UV-Weltneuheit

Highlight auf dem Stand ist die neue UV-Anlage Dulcodes LP für einen breiten Anwendungsbereich zur effizienten und chemiefreien Wasserdesinfektion. Die Dulcodes LP reagiert auch bei wechselnden Durchflüssen unabhängig von der Wassertemperatur mit einer automatischen Leistungsanpassung.

#### Pumpen-Highlight

Ein weiteres Highlight ist die komplett neu entwickelte Magnet-Membranosierpumpe gamma/ X. Diese extrem langlebige Dosierpumpe im Leistungsbereich von 2,3 ml/h bis 45 l/h bei 25-2 bar, setzt hinsichtlich Produktivität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit neue Maßstäbe. Mit der App-Fernbedienung und dem Bluetooth-Modul ist sie noch benutzerfreundlicher geworden.

#### Eliminierung von Mikroverunreinigungen mit Pulveraktivkohle oder Ozonung

Für die vierte Reinigungsstufe bietet ProMinent zwei Technologien, die für die Entfernung von Mikroverunreinigungen aus kommunalem Abwasser für

die großtechnische Umsetzung in Frage kommen. Für die Eliminierung mit Pulveraktivkohle (PAK) entwickelte ProMinent zusammen mit der zur ProMinent-Gruppe gehörenden Tomal, eine komplette Anlage, die PAK staubfrei benetzt, dispergiert und mit einem Multischneckendosierer exakt dosiert.

Für den Abbau mit Ozon kommen die bewährten Ozonanlagen Ozonfilt zum Einsatz.

## Weitere Highlights

Flexibilität bieten die applikationsoptimierten Online-Mess- und Regelsysteme Dulcotrol. Sie sind speziell auf die Anforderungen der Bereiche Trinkwasser und Abwasser zugeschnitten. Alle zur Messung, Regelung und Überwachung der Wässer notwendigen Komponenten sind aufeinander abgestimmt und anschlussfertig auf einer PE-Platte montiert. Ebenfalls neu ist das flexible Dosiersystem Dulcodos universal. Vorkonfiguriert sind Komponenten, wie Rohre, Überströmventile und Elektrik. Der Clou: Der Kunde wählt für seine spezifische Anwendung die passende Pumpe: eine Magnet-Membrandosierpumpe Beta® 4 oder 5, delta oder gamma/ X. Entsprechend lassen sich 2,3 ml/h–75 l/h bei einem Gegendruck von 10–2 bar dosieren.



UV-Anlage Dulcodes LP zur UV-Desinfektion für einen maximalen Durchfluss von bis zu 523 m<sup>3</sup>/h mit minimalem Energieverbrauch.



Die App zur Fernbedienung der gamma/ X über das optionale Bluetooth-Modul läuft auf Android-Smartphones und -Tablets ab Android-Version 4.4 (Stand Anfang 2016)



Tomal® Big-Bag Entleerstation mit Tomal® Multischneckendosierer zur Dosierung von Pulveraktivkohle (PAK) ohne Staubbildung. Die Anlage benetzt, dispergiert und dosiert sehr genau mit der Hilfe eines Multischneckendosierers Anlage, benetzt, dispergiert und dosiert PAK staubfrei und sehr exakt.



Kompaktes Online-Mess- und Regelsystem DULCOTROL® Trinkwasser mit Mess- und Regelgerät DULCOMETER® diaLog DACa für die Messparameter pH und Redox