

## ANWENDUNGEN IM FOKUS

---

*EINZIGARTIGES GLEITSPALTSYSTEM ERMÖGLICHT SCHADENFREIE BEARBEITUNG*

### BRILLENBESTANDTEILE

Eine Brille wird überwiegend als optisches Hilfsmittel getragen, dadurch werden Fehlsichtigkeit und Stellungsfehler korrigiert. In diesem Fall wird die Brille auch als Korrekturbrille bezeichnet. Des Weiteren kann eine Brille zum Schutz vor äußeren Einwirkungen, Verletzungen oder Überreizungen dienen. Aber auch als modisches Accessoire werden Brillen verwendet.



Die Hauptbestandteile einer Brille sind die Brillengläser und die Brillenfassung. Die Brillenfassung wiederum besteht aus mehreren kleineren Bestandteilen, wie den Brillenbügeln, Bügelrundungen, Bügelscharnieren, Brillenrahmen, Nasenplättchen und dem Nasensteg.

Ein wichtiger Bestandteil ist der Nasensteg, da dieser das Verbindungsstück des Gestells zwischen den Brillengläsern ist und für die gleichmäßige Verteilung des Gewichts sorgt.

Elementar bei der Herstellung einer Brille ist, dass diese aus hochwertigen Materialien besteht. Metallfassungen sind bruchsicher, kratzfest und werten die Brille optisch auf. Zudem ist bei der Herstellung darauf zu achten, dass der Nasensteg vollständig entgratet und verrundet ist, damit ein hoher Tragekomfort gewährleistet wird.

Kleine Brillenbestandteile wie Bügelscharniere, Nasenstege und Verbindungsteile können in den OTEC CF-Maschinen in einem speziellen Verfahren entgratet, geschliffen und poliert werden und sind so ideal für die weitere Verarbeitung vorbereitet. Um die im Herstellungsprozess entstandene Grate an den Werkstücken zu entfernen, wird ein starkschleifender Keramiksleifkörper verwendet, gefolgt von einem Kunststoffschleifkörper für den Feinschliff. Damit die Brillenbestandteile während des Prozesses sauber bleiben, wird ein Compound hinzugegeben, welches den Schleifabrieb ausspült und einen Korrosionsschutz bietet. Ein spezielles Walnussgranulat sorgt für die anschließende Politur der Bauteile. Das Hochglanzpolieren ermöglicht



Brillenscharnier

## ANWENDUNGEN IM FOKUS

---

eine glatte Oberfläche und ist vor allem für die Optik ein wichtiges Kriterium.



OTEC Tellerfliehkraftanlage - CF 3x18

Brillenbestandteile können in OTEC-Tellerfliehkraftanlagen als Schüttgut bearbeitet werden, hierdurch entsteht eine effiziente Bearbeitung. Zusätzlich entsteht durch die Reduktion der Bearbeitungszeit, mittels der hohen Rotationsgeschwindigkeit und der großen Relativgeschwindigkeit eine erhöhte Wirtschaftlichkeit. Runde Rippen im Teller ermöglichen eine sanfte Bearbeitung der Brillenbestandteile. Flache, kleine Bestandteile haften nicht am Teller- rand während des Prozesses und werden demzufolge vollständig bearbeitet.

Anders als bei herkömmlichen Bearbeitungsverfahren ist es in den OTEC-Tellerfliehkraftanlagen möglich, sehr kleine Brillenbestandteile aus Metall schadenfrei zu bearbeiten. Durch das einzigartige Gleitspaltsystem kann das Spaltmaß zwischen dem drehenden Teller und dem stillstehenden Behälter auf null verringert werden. Werkstücke können sich so nicht im Spalt verkeilen. Schäden an den Brillenbestandteilen werden vermieden und sie erhalten eine glatte und polierte Oberfläche. Der Vorteil, den das Gleitspaltsystem bietet, ist eine schadenfreie Bearbeitung kleiner Brillenbestandteile, wie Nasenstege und Brillenscharniere. Zusätzlich ist es möglich, sehr feinkörnige Schleifmittel für die Bearbeitung zu verwenden. Darüber hinaus verringert sich durch die ausgeklügelte Behältergeometrie die Bearbeitungszeit um bis zu 30% gegenüber herkömmlichen vergleichbaren Maschinen. Mit unserem OTEC-Verfahren erhalten Ihre Brillenbestandteile eine perfekte und hochglanzpolierte Oberfläche.



## ANWENDUNGEN IM FOKUS

---

### **Das Unternehmen**

Die OTEC GmbH bietet Präzisionstechnologie für die Erzeugung perfekter Oberflächen. Maschinen von OTEC zum Entgraten, Schleifen, Glätten und Polieren dienen zur rationellen Oberflächenveredlung von Werkzeugen und Produkten. Mit einem Netz aus über 60 Vertretungen ist OTEC weltweit vor Ort für internationale Kunden aus vielen Branchen. Kunden profitieren von dem umfassenden Know-how des Technologieführers OTEC in der Entwicklung des perfekten Zusammenspiels von Maschine und Verfahrensmittel.

### **Pressekontakt**

OTEC Präzisionsfinish GmbH  
Heinrich-Hertz-Straße 24  
75334 Straubenhardt-Conweiler  
Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20  
Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29  
info@otec.de  
www.otec.de