



Messdaten für therapeutisches

Vorgehen bei der Hand: Thermodrucker GeBE-MULDE Mini in ESCHWEILER Blutanalyzesystem.

Germering, 07. Juli 2020. Der extra kleine Thermodrucker GeBE-MULDE Mini der GeBE Elektronik und Feinwerktechnik aus Germering druckt jetzt die Messergebnisse des Blutanalyzesystems combiline 3 der ESCHWEILER GmbH & Co.KG aus Kiel. Der Drucker wurde hierfür komplett in das Gerät zur Messung von Blutgasen, Elektrolyten und Hämoglobinwerten integriert und bringt die Messergebnisse hoch zuverlässig aufs Papier. Der fertige Ausdruck wird dann aus einem Ausgabeschlitz entnommen (s. Bild).

Zusätzlich zur digitalen Übermittlung der erfassten Daten an das System des combiline 3 erfolgt der Papiausdruck aller Werte mittels Minidrucker bereits vor Ort. Mit der übersichtlichen Ergebnisdokumentation auf 58 mm breitem Papier sind die wichtigen Messdaten bestens lesbar und für das weitere therapeutische Vorgehen sofort bei der Hand.

Wie geschaffen für Einbau in enge Gehäuse

Für den Einbau in die Präzisionsmessgeräte des Kieler Herstellers ist dieser GeBE Drucker mit nur rund 77 x 111 x 72 mm Größe wie geschaffen. Trotz seines besonders geringen Platzbedarfes punktet er mit vergleichsweise großem Papiervorrat von gut 40 Metern. Außerdem erweisen sich seine hohe Ausfallsicherheit und seine besonders einfache Anbindung und Handhabung als überzeugende Einsatzkriterien. „Nicht zuletzt deshalb fand unser Drucker auch in früheren Analysegeräten des Messgeräteherstellers seinen Platz. Eschweiler zählt schon seit über 10 Jahren zu unseren OEM Kunden aus dem medizintechnischen Umfeld“, berichtet der GeBE Vertriebsleiter Michael Buchmüller.

Erfüllt individuelle OEM Anforderungen

Für weltweit agierende OEM stehen UTF Fonts in nahezu allen benötigten Sprachen zur Verfügung. Zur

GeBE Presseinformation – Press Release

Anbindung dienen neben USB wahlweise RS232, Bluetooth oder IR als Schnittstelle. Treiber sind für Windows® CE, 2000, XP, Vista, 7, 8, 8.1, 10, Linux und Mac OS X zu haben. Für beste Druckergebnisse hält GeBE umweltschonende, zertifizierte Qualitäts-Thermopapiere für alle Drucker im Sortiment vor.

GeBE ist seit über 50 Jahren im Geschäft und seit mehr als 35 Jahren ein anerkannter Industriepartner für Dateneingabe- und -ausgabelosungen und realisiert Anpassungen in Hardware und Software schon ab kleineren Mengen.

Weitere Informationen: www.gebe.net

Bild: Copyright ESCHWEILER GmbH & Co.KG (mit Genehmigung zur Verwendung für GeBE PR)

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0 Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: info@gebe.net URL: <http://www.gebe.net>

Das Unternehmen:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker für unterschiedlichste Anwendungsbereiche, wie Kioskdrucker, Ticketdrucker, Protokolldrucker, und Etikettendrucker sowie Cutter, Linerless Cutter und Tastaturen verschiedenster Bauformen.

Durch ein bewährtes, DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte und realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffizient. Die Jahresmengen liegen zwischen einem und mehreren tausend Stück.



**Measurements for therapeutic procedures at hand:
Thermal printer GeBE-MULDE Mini in latest ESCHWEILER
blood analysis system.**

Germering, 07th July, 2020. The extra small thermal printer GeBE-MULDE Mini of GeBE Elektronik und Feinwerktechnik from Germering, Germany, now prints the measurement results of the combiline 3 blood analysis system of ESCHWEILER GmbH & Co.KG from Kiel, Germany. The GeBE printer is fully integrated into the device for measuring blood gases, electrolytes and Hemoglobin levels and presents the results with high reliability. The printout can be taken from an output slit then (see picture).

In addition to the digital transmission of the recorded data to the system of the combiline 3, all values are printed out on-site. The important measurement data is documented on 58 mm wide paper, it is easy to read and thus immediately at hand for the further therapeutic procedure.

Perfectly sized for small housings

This GeBE printer is perfectly sized for an installation in the precision measuring devices' housing. Despite its particularly small size of only about 77 x 111 x 72 mm it scores with its comparatively large paper supply of around 40 meters. In addition, its high level of reliability and its particularly simple interface connection and easy handling are convincing criteria when choosing a printer for applications like this. "Not at least because of this, our printer already found its place in previous analyzers. ESCHWEILER has been one of our OEM customers in the field of medical technology for more than 10 years now", GeBE head of sales Michael Buchmüller reports.

Made for individual OEM adoptions

For worldwide acting OEM's UTF fonts can be installed in nearly all required languages. In addition to USB further interfaces like RS232, Bluetooth or IR are available. Drivers are available for Windows® CE,

GeBE Presseinformation – Press Release



2000, XP, Vista, 7, 8, 8.1, 10, Linux and Mac OS X. For best printing results GeBE offers environmentally friendly, certified quality thermal papers for their printers.

GeBE realizes printer adjustments in hardware and software from small quantities on. The family company has been in business for over 50 years and has been a recognized industry partner for data input and data output solutions for more than 35 years.

More information: www.gebe.net

Picture: Copyright ESCHWEILER GmbH & Co.KG (with permission for use in GeBE PR)

Media Contact:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

e-mail: press@gebe.net

Company Contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15

D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0

Fax: +49 89.894141-33

e-mail: info@gebe.net

URL: <http://www.gebe.net>

About Us:

For several decades GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a well-known partner for input and output devices in the industry. The GeBE product range includes thermal printers for a wide range of applications, such as kiosk printers, ticket printers, log printers, label printers and Linerless printers, as well as cutters, Linerless cutters and keyboards of various designs. Through a proven DIN EN ISO 9001:2015 certified quality system and many years of manufacturing experience GeBE has built a large OEM customer base. GeBE manufactures sub-assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions simply, quickly and cost effectively. The annual amount is between one and several thousand pieces.