

## AFRISO-EURO-INDEX Redaktioneller Beitrag AFR2016T2

<u>Hersteller</u>	AFRISO-EURO-INDEX GmbH Vertriebsgruppe „INDUSTRIE TECHNIK“ Lindenstraße 20 D – 74363 Güglingen
	Telefon: +49-7135-102-0 - Fax: +49-7135-102-147 E-Mail: <a href="mailto:info@afriso.de">info@afriso.de</a> - Internet: <a href="http://www.afriso.de">www.afriso.de</a>
<u>Inhalt</u> <u>Stichwort</u>	<b>Produkt-Information</b> mit <b>3.265 Zeichen (ab Start)</b> Vollsortiment für hygienische Anlagen in der Pharma, Chemie, Lebensmittelindustrie
<u>Zielgruppe</u>	A00 – A33
<u>Titel</u>	Umfangreiches Messgeräteprogramm für hygienegerechte Anlagen und Prozesse

### Vorspann

*Innovation und Entwicklungsgeschwindigkeit bestimmen die Produktionsabläufe in der Getränke-, Nahrungs- und Genussmittelindustrie – wie auch in der Biotechnik, Kosmetik und Pharmazie. Die Fertigungsbedingungen dieser Zukunftsbranchen zählen zu den Sensibelsten überhaupt. Spezifische Eigenschaften der Produkte setzen die Einhaltung besonderer Hygieneanforderungen voraus. Strenge internationale Richtlinien wie DGRL/PED, ATEX, SIL oder Vorgaben der EHEDG, FDA und 3-A Sanitary Standards Inc. beschreiben dabei auch die Anforderungen und Einsatzmöglichkeiten der Prozessinstrumentation. Für deren Einhaltung bedarf es Partner, die die Prozesse ihrer Kunden kennen, auf ein standardisiertes Sortiment zugreifen können und zudem noch mit innovativen Konzepten und zukunftsorientierten Themen nach vorne blicken. AFRISO setzt seine langjährige Erfahrung dazu ein, die Prozesse seiner Kunden einfacher, sicherer und wirtschaftlicher zu gestalten.*

### Start

Abgestimmt auf die spezifischen Produktionsverfahren erfüllen Komponenten und Lösungen von AFRISO die geforderten hohen Ansprüche sowie gesetzliche und empfohlene Hygieneregularien. Die robusten Messgeräte liefern zuverlässige Messergebnisse und regeln oder überwachen dabei einfache bis komplexe Prozesse. Durchdachte Baukasten-Systeme und clevere Ideen, wie z. B. die dichtungsfreie Bauweise von Membrandruckmittlern, Drucktransmittern oder Thermometern, helfen zudem bei der ständigen Optimierung von Produktionsanlagen.

Als Vollsortimenter mit einem kompletten Programm aus den Bereichen der Druck-, Temperatur- und Füllstandmesstechnik bietet AFRISO ein hochwertiges Produktsortiment aus einer Hand. Die Palette reicht von Manometern, Druckmittlern und Druckmessumformern über eine Vielzahl an elektronischen und mechanischen Temperaturmess- und Regelgeräten bis hin zu Füllstandmessgeräten, die je nach Applikation auf unterschiedlichsten Messprinzipien beruhen. Im Wesentlichen werden die Messbereiche Druck von 0/2,5 mbar bis 0/4.000 bar, Temperatur von -50 °C bis +1.100 °C und Füllstand von 0/20 cm bis 0/250 m abgebildet, wobei diese je nach Kundenwunsch in Punkto Messbereich, Geometrie, Form, Farbe oder Anschluss auch noch weiter spezifizierbar sind.

Für die Anpassungen dieser peripheren Anlagenkomponenten stehen die strengen Richtlinien und Normen immer im Fokus, sodass eine hygienegerechte Konstruktion von Maschinen und Anlagen optimal unterstützt wird. Die, für die Herstellung von Arznei-, Lebens- und Futtermittel geforderte Einhaltung guter Herstellungspraxis (GMP - Good Manufacturing Practice), unterstützt AFRISO beispielsweise durch kontinuierliche Qualitätssicherungsmaßnahmen, wie eine ständige Überprüfung der Produktionsverfahren. Grundlage für ein effizientes Handeln nach GMP bildet das Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001, sowie die Zertifizierung nach der Umweltmanagementnorm ISO 14001. Schon seit den frühen 1990er Jahren beschäftigt sich AFRISO mit diesen Themen und sichert dadurch die exakte Einhaltung von Fertigungsprozessen und schafft damit die Basis zum Schutz von Umwelt und Gesundheit.

Die Materialien für hygienische Messgeräte von AFRISO entsprechen den FDA-Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln und Arzneimitteln gemäß CFR (Code of Federal Regulations) Teil 21. Dies sind neben den metallischen Werkstoffen auch Elastomere für Dichtungen oder Öle, die die hydraulische Kopplung in Druckmittlersystemen übernehmen. Auch die Empfehlungen der EHEDG werden bei der Konstruktion hygienischer Messgeräte berücksichtigt. AFRISO ist seit 2010 Mitglied der EHEDG und verschiedene Prozessanschlüsse sind gemäß EL - Class I zertifiziert. Die Oberflächenbeschaffenheit der vom Medium berührten Teile wird durch Feindreihen und Polieren standardmäßig auf eine mittlere Rauheit von  $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$  gebracht. Auf Kundenwunsch kann diese auf  $Ra \leq 0,4 \mu\text{m}$  verbessert werden.

In geschlossenen Anlagen können die Komponenten mittels CIP- oder SIP-Verfahren gereinigt werden – die einwandfreie Außenreinigungsmöglichkeit ist durch Einsatz von robusten Edelstahlgehäusen mit Schutzart bis IP 69 erreichbar. Neben diesem sehr umfangreichen Sortiment bietet AFRISO zudem noch die passende Versorgung und Auswertung der Messsignale.

#### Bildunterschrift

	<p>Druck, Temperatur, Füllstand: Ingenieure und Techniker können bei AFRISO aus einem Komplettdienstleistungsprogramm für die messtechnische Ausrüstung ihrer Anlagen schöpfen. AFRISO MSR-Komponenten decken die Messbereiche 0/2,5 mbar bis 0/4.000 bar, -50 °C bis +1.100 °C und im Füllstand 0/20 cm bis 0/250 m ab. Einen Überblick verschafft der aktuelle Katalog Industrietechnik 19/20, der kostenfrei unter <a href="http://www.afriso.de/katalog">www.afriso.de/katalog</a> anforderbar ist. (Foto: AFRISO)</p>
	<p>Unter hoher Präzision werden bei AFRISO die Schweißnähte mittels Laser mit einer Rauheit <math>Ra \leq 0,8 \mu\text{m}</math> hergestellt. Dies fordert die 3-A Sanitary Standards Inc. und die EHEDG</p>

Autor: Frank Altmann  
E-Mail: [frank.altmann@afriiso.de](mailto:frank.altmann@afriiso.de)

Telefon direkt: **+49-7135-102-233**