

IHK HEILBRONN-FRANKEN

HANNOVER MESSE 2018 23. bis 27. April

Übersicht der Mitaussteller auf dem
IHK-Gemeinschaftsstand.

Wir fördern Wirtschaft



Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes

Halle 4, Stand E 12



Firma	Ort	Internet	Seite
BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH	Ilshofen	www.bte-biegetechnik.com	1
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Brackenheim	www.seals.de	2
Gottlob Dietz GmbH	Neuenstadt	www.dietz-elastomerteile.de	3
INDECA 4D GmbH	Heilbronn	www.4d.gmbh	4
Matthias Meidlinger GmbH	Brackenheim	www.meidlinger.de	5
RENNER GmbH Kompressoren	Güglingen	www.renner-kompressoren.de	6
Roland Deeg GmbH	Kirchberg	www.deeg-bleche.de	7
Romet GmbH Wolfgang Leitlein	Wolpertshausen	www.leitlein-romet.de	8
Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG	Siegelsbach	www.rudolf-schwarz.de	9
SBV Stahltechnik Beratungs- und Vertriebsgesellschaft mbH	Oedheim	www.sbv-stahl.com	10
Schaller Technik GmbH	Wertheim	www.schaller-technik.de	11
XRAY-LAB GmbH & Co. KG	Zaberfeld	www.xray-lab.com	12

Hinweis: Die beiliegenden Ausstellerinformationen beruhen auf den Angaben der jeweiligen Firmen.

BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH

Friedrich-List-Straße 8-10
74532 Ilshofen-Eckartshausen
Tel.: 07904 9705-0
Fax: 07904 9705-30

E-Mail: info@bte-biegetechnik.com
Web: www.bte-biegetechnik.com



Wenn es um die Verarbeitung von Rohren geht, ist die BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH aus Eckartshausen der richtige Ansprechpartner. Der Lieferumfang reicht vom gebogenen Rohr, von \varnothing 4mm bis \varnothing 130mm, über komplexe Schweißbaugruppen bis hin zum einbaufertigen Produkt inklusive der gewünschten Oberflächenveredlung. Mit 140 qualifizierten Mitarbeitern hat sich das Unternehmen aufgrund seiner umfangreichen Kernkompetenzen wie Biegen, Umformen, Schweißen, Löten, Schneiden, Prägen, Stanzen und Montieren als ein vielseitiger und zuverlässiger Partner namhafter Firmen aus den unterschiedlichsten Branchen der Wirtschaft etabliert.

Zu den Kunden zählen Zulieferer aus der Automobilbranche ebenso wie Unternehmen aus der Luft- und Antriebstechnik, Medizintechnik, Großküchentechnik sowie Hersteller von Anlagen erneuerbarer Energien. Mit der ISO/TS 16949:2009 ist ein hoher Qualitätsstandard sowie eine durchgängige und zuverlässige Qualität der Produkte gewährleistet. Auf modernsten Fertigungseinrichtungen produziert, erhalten die Kunden vom Prototyp über Kleinserien bis zur automatisierten Serienfertigung alles aus einer Hand.

Geschäftsführer Günter Grobeibl: „Diese bedeutsame Messe ist für die BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH eine gute Plattform, um bereits bestehende Partnerschaften zu pflegen, neue Geschäftskontakte zu knüpfen sowie den internationalen Fachbesuchern das Produktportfolio und ihre Leistungsfähigkeit zu präsentieren.“



Produkte der BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH. ©BTE

GFD – Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH

Hofwiesenstraße 7
74336 Brackenheim
Tel.: 07135 9511-0
Fax: 07135 9511-11

E-Mail: info@gfd-dichtungen.de
Web: www.seals.de



Das Unternehmen aus Brackenheim hat sich auf die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von Dichtungen spezialisiert. Die Dichtelemente von GFD sind für höchste Anforderungen und extreme Betriebsbedingungen entwickelt, sodass sie für Temperaturen von minus 200 bis zu 980 Grad Celsius und für Drücke bis zu mehreren Tausend Bar eingesetzt werden können. In Armaturen, Kraftwerken, Abfüllmaschinen und in der Luft- und Raumfahrt sind die Dichtungen aus Brackenheim zu finden.

Auf der Hannover Messe werden Techniker und Ingenieure Fragen zu Einsatzmöglichkeiten, Anwendungen und Problemlösungen beantworten. „Die Teilnahme an der Hannover Messe am Gemeinschaftsstand der IHK Heilbronn-Franken ist für uns eine enorme Erleichterung bezüglich Organisation und Planung. Dank dieser Unterstützung können wir uns intensiv auf unseren Messeauftritt und unsere Messekontakte konzentrieren“, sagt Geschäftsführerin Erika Löbich.

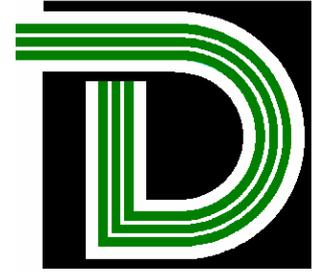


Produkte der GFD – Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH. ©ctillmann/Düsseldorf

Gottlob Dietz GmbH

Benzstraße 9-11
74196 Neuenstadt
Tel.: 07139 4712-0
Fax: 07139 8380

E-Mail: info@dietz-elastomerteile.de
Web: www.dietz-elastomerteile.de

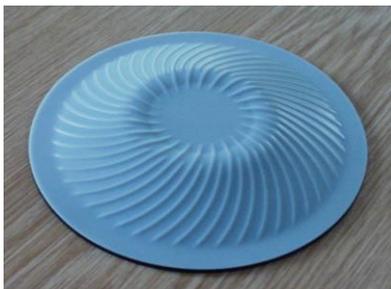


Die Gottlob Dietz GmbH ist Hersteller von technischen Elastomerteilen. Sie ist spezialisiert auf die Herstellung von technisch hochwertigen Gummiformteilen. Ihre Stärke sind Membranen und Formteile mit Gewebeverstärkung, PTFE/TFM-Kaschierung, Gummi-Metall- und Gummi-Kunststoffverbindungen. Hierzu werden alle gängigen Elastomere auch mit unterschiedlichen Zulassungen für den Einsatz im Pharma-, Trinkwasser- und Lebensmittelbereich verarbeitet. Auf Hydraulikpressen und Spritzgussmaschinen können Formteile bis zu einer Größe von 300x300mm präzise und zuverlässig hergestellt werden. Durch die Verschiedenartigkeit dieser Arbeitsverfahren ist die Gottlob Dietz GmbH in der Lage sowohl Vorserien und Kleinmengen als auch größere Serien kostengünstig anzubieten.

Als mittelständisches Unternehmen mit rund 80 Beschäftigten ist Dietz flexibel und kann sich individuellen Kundenanforderungen anpassen. Die Gottlob Dietz GmbH steht ihren Kunden bereits in der Entwicklungsphase von Produkten zur Seite und fertigt diese nach deren Zeichnungen und Wünschen.

Die Gottlob Dietz GmbH ist nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Zu ihren Kunden gehören führende Hersteller von Ventilen und Pumpen ebenso wie Unternehmen der chemischen Industrie.

Geschäftsführerin Karin Schröder: „Auf der Hannover Messe sind wir bereits zum 24. Mal vertreten. Auf der Messe wollen wir bestehende Beziehungen zu Kunden und Lieferanten pflegen und erneuern. Zusätzlich erhoffen wir uns neue Kundenkontakte und Informationen über Neuheiten und Trends. Außerdem ist die Hannover Messe immer ein Stimmungsbarometer für die Entwicklung der Wirtschaft in den kommenden Monaten.“



Dosiermembran der Gottlob Dietz GmbH. ©Dietz Absperrmembran der Gottlob Dietz GmbH. ©Dietz

INDECA 4D GmbH

Etzelstraße 1-25
74076 Heilbronn
Tel.: 07131 61875-0

E-Mail: info@4d.gmbh
Web: www.4d.gmbh



We connect the world with mixed reality - Die INDECA 4D GmbH ist ein Spin-Off des Software Innovation Labs aus dem Hause INDECA. Sie entwickelt hocheffiziente und individuelle Augmented Reality Anwendungen für jedes Geschäftsmodell. Das Expertenteam begleitet dabei Unternehmen bei ihrem Weg der digitalen Transformation und Prozessdigitalisierung. Diese Kompetenzen überzeugten die Beck Gruppe, die INDECA 4D GmbH als strategischen Partner und Investor zu unterstützen. INDECA 4D entwickelt Lösungen, die aus Visionen Wirklichkeit werden lassen. Visionär. Innovativ. Zielgerichtet.

Marcel Appolt, Geschäftsführer INDECA 4D GmbH: „Wir möchten die Hannover Messe als Plattform nutzen, um unsere Produktinnovation dem Fachpublikum vorzustellen. Als Anlaufpunkt für Innovation bietet die IHK mit ihrem Messestand dafür die besten Rahmenbedingungen.“

Produkte: Mix Base, Brand Module, Mixed Reality Individuallösungen.



Die INDECA 4D HoloLens. ©INDECA 4D



3D-Animation von INDECA 4D GmbH. ©INDECA 4D

Matthias Meidlinger GmbH



Fleiner Straße 1
74336 Brackenheim-Dürrenzimmern
Tel.: 07135 97426-0
Fax: 07135 97426-26

E-Mail: info@meidlinger.de
Web: www.meidlinger.de

Die mittelständische Firmengruppe Matthias Meidlinger GmbH aus Dürrenzimmern bedient mit über 60 Mitarbeitern in Deutschland und Tschechien einen internationalen Kundenstamm. Ihren Kunden bietet die Gruppe in ihrer Produkt- und Servicepalette mechanisch hergestellte Bauteile, Baugruppen und komplexe Einzelteile im Bereich Industrierausrüstung, Luft- und Raumfahrt sowie Haushalts- und Medizintechnik. Durch die Gründung der MM Engineering GmbH im Jahr 2014 hat sich die Gruppe um einen weiteren Bereich erweitert. So kann den Kunden als „All-In-One Supplier“ Konzeption, Entwicklung und Fertigung sowie Nachbetreuung, Service und Wartung angeboten werden. Die Matthias Meidlinger Gruppe ist nach ISO 9001 und als eines der wenigen Unternehmen auch nach EN 9100 für die Fertigung der Luft- und Raumfahrtindustrie zertifiziert.

„Als international tätiges Unternehmen ist es uns natürlich wichtig, dass wir uns auf einer solch renommierten Messe einem internationalen Publikum entsprechend präsentieren“, sagt Geschäftsführer René Meidlinger.

2018 liegen die Ausstellungsschwerpunkte auf mechanischen Bauteilen, Baugruppen und komplexen Einzelteilen im Bereich Luft- und Raumfahrt und in der Medizintechnik. Ein weiterer Schwerpunkt auf der Hannover Messe ist der neue Bereich Engineering.



Produkte der Matthias Meidlinger GmbH. ©Meidlinger

RENNER GmbH Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
74363 Güglingen
Tel.: 07135 93193-0
Fax: 07135 93193-50



E-Mail: info@renner-kompressoren.de
Web: www.renner-kompressoren.de

Das Unternehmen RENNER Kompressoren in Güglingen in der Nähe von Heilbronn gründeten Annette und Bernt Renner 1994. Vom Drei-Personen-Betrieb bauten sie ihr Unternehmen zu einem international vertretenen Hersteller aus. Heute sind am Heimatstandort Güglingen 150 und im 2002 gegründeten Werk in Bautzen 20 Mitarbeiter beschäftigt. Die Kompressoren, die in verschiedensten Branchen eingesetzt werden und teilweise speziell zugeschnittene Spezialanfertigungen sind, verkauft das Unternehmen zur Hälfte ins Ausland – überwiegend in Europa. Rund 6.000 verschiedene Modellvarianten hat RENNER Kompressoren im Angebot, vom Kolben- und Schraubenkompressor in ölgeschmierter Bauweise bis zu wassereingespritzten Schraubenkompressoren und ölfrei verdichtenden Geräten.

„Die Hannover Messe ist eine ideale Möglichkeit uns international zu präsentieren. Ein Messeauftritt, der jährlich als gesetzt gilt, auch durch die gute Organisation der IHK“, sagt Geschäftsführer Bernt Renner.



Kompressoren von RENNER GmbH Kompressoren. ©RENNER

Roland Deeg GmbH

Ulmenstraße 14
74592 Kirchberg/Jagst
Tel.: 07954 9266-0
Fax: 07954 9266-10



E-Mail: info@deeg-bleche.de
Web: www.deeg-bleche.de

Roland Deeg GmbH – Leidenschaft für Bleche. Die Erfolgsgeschichte der Roland Deeg GmbH beginnt im Jahr 1996. Damals war es der feste Glaube an eine neue Art der Blechbearbeitung, die Roland und Sigrid Deeg dazu bewog, mit einer Lasermaschine und ersten Mitarbeitern in die Selbständigkeit zu starten. Die Entscheidung war mutig und goldrichtig: Denn vom ersten Moment an wuchs der Familienbetrieb in Kirchberg/Jagst.

Das Unternehmen hat sich dabei längst zu einem gefragten Dienstleister für die Global Player und Weltmarktführer der Region entwickelt. Kunden aus ganz Europa schätzen die Art, wie die Roland Deeg GmbH sich immer wieder selbst hinterfragt und auf neue Herausforderungen einstellt. Schnell und unkompliziert. Genau wie damals in 1996. Dienstleister zu sein bedeutet für die Roland Deeg GmbH, dynamisch und flexibel auf die Anforderungen der international tätigen Kunden zu reagieren.

Für das Unternehmen ist Blech ein faszinierender Werkstoff, den die 150 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter laserschneiden, biegen, schweißen, zerspanen und montieren, sodass er in den Maschinen oder Automobilen der Kunden eine verantwortungsvolle Rolle übernehmen kann.

Geschäftsführer Roland Deeg: „Wir möchten mit dem Messeauftritt auf der HMI 2018 auf einer der weltgrößten Blechmesse in Deutschland Präsenz zeigen. Neben der Pflege der bestehenden Kundenbeziehungen möchten wir uns weiteren potenziellen Kunden präsentieren und unsere Dienstleistungen anbieten. Gleichzeitig erhöht eine solche Messe den Bekanntheitsgrad der Roland Deeg GmbH, welche die nationale Ausrichtung verstärkt.“



Romet GmbH Wolfgang Leitlein

Birkichstraße 25
74549 Wolpertshausen
Tel.: 07904 942910
Fax: 07904 942919



E-Mail: info@leitlein-romet.de
Web: www.leitlein-romet.de

Jeden Tag „krumme Sachen“ machen... ist das Motto der Romet GmbH Wolfgang Leitlein aus Wolpertshausen, dem Spezialisten für Rohrformtechnik. Gemeinsam arbeiten motivierte Mitarbeiter an Produkten und vielseitigen Aufgaben rund um das Rohr. Die Bearbeitung umfasst ein breites Spektrum: Neben Rohrbiegen und Umformen bis zu $\varnothing 60 \times 2$ mm, ebenso das Sägen, Schweißen und Montieren sowie den eigenen Werkzeugbau.

Durch die konsequente Weiterbildung der Mitarbeiter und der Ausrichtung des QS Systems hat Romet eine Zulassung als Schweißfachbetrieb nach DIN 3834-3 und nach AD 2000/Hp 0 und ist zugelassener Hersteller für Druckgeräte nach Modul A. Mit dieser Zulassung können Druckgeräte und Rohrleitungen bis DN 300 und einer Wandstärke von bis zu 10 mm hergestellt werden. Als Neuheit stellt Romet auf der Messe 2018 doppelwandige Spiralwärmetauscher vor.

Geschäftsführer Wolfgang Leitlein: „Wir freuen uns immer auf der Hannover Messe mit neuen und bestehenden Partnern über die Möglichkeiten der Rohrbearbeitung zu philosophieren, neue Wege und Ziele zu erarbeiten und unsere Ansprechpartner einmal außerhalb des Tagesgeschäftes kennenzulernen.“



Produkt der Romet GmbH Wolfgang Leitlein. ©Romet

Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG

Alte Heidelbergerstraße 24
74936 Siegelbach
Tel.: 07264 1036
Fax: 07264 5636



Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG

Gummiformteile
Gummi-Metallverbindungen
Kunststoff-Elastomerverbindungen

E-Mail: info@rudolf-schwarz.de
Web: www.rudolf-schwarz.de

Seit über 50 Jahren ist das Unternehmen aus Siegelbach Spezialist für Gummi-Metall-Teile, Gummiformteile und Kunststoffteile mit hohen technischen Anforderungen. Zum Produktportfolio der Firma Rudolf Schwarz gehören unter anderem gummierte Kettenräder für den Kettentrieb in Pkw-Motoren aller Fahrzeughersteller. Die Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG fertigt auf modernen Anlagen in Groß- und Kleinserien, auch nach Zeichnungen und Mustern.

Geschäftsführer Peter Fischer erklärt: „Die Industriemesse war für uns in der Vergangenheit eine gute Plattform und hat zu positiven Ergebnissen geführt. Somit ist es für uns weiterhin sehr interessant unsere Produkte internationalen Fachbesuchern zu präsentieren und neue Geschäftskontakte zu knüpfen.“



Produkte der Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG für hohe technische Anforderungen. ©Schwarz

**SBV Stahltechnik Beratungs- und
Vertriebsgesellschaft mbH**

Am Willenbach 1
74229 Oedheim
Tel.: 07136 20602
Fax: 07136 20314

E-Mail: info@sbv-stahl.com
Web: www.sbv-stahl.com



Das Unternehmen aus Oedheim stellt jährlich circa 3.000 Tonnen Stahl- und Edelstahlfeigussteile von wenigen Gramm bis zu 45 Kilogramm her. Im Zerspanungsbetrieb werden die Feigussteile auf mehrachsigen CNC-Maschinen bearbeitet. Durch den Einsatz von SPC, Messmaschinen, Leckageprüfständen, Waschmaschinen mit nachgelagerter Restschmutzbestimmung und Überwachung der Oberflächenspannung bis hin zur automatischen Röntgenprüfung, gewährt SBV Stahltechnik gleichbleibende Qualität vom ersten bis zum letzten Teil.

Paul Schnaberich, Geschäftsführer der SBV Stahltechnik Beratungs- und Vertriebsgesellschaft mbH: „Wir möchten mit unserer Teilnahme an der Hannover Messe zeigen, dass uns die Kontinuität in der Beziehung zum Kunden wichtig ist. Des Weiteren bietet diese Messe eine hervorragende Plattform, neue Geschäftsfelder zu erschließen.“



Produkte der SBV Stahltechnik Beratungs- und Vertriebsgesellschaft mbH. ©SBV

Schaller Technik GmbH

Breiter Weg 20
97877 Wertheim-Dörlesberg
Tel.: 09342 9294-0
Fax: 09342 9294-39



E-Mail: info@schaller-technik.de
Web: www.schaller-technik.de

Mit einem Team aus rund 90 Mitarbeitern dreht sich bei der Schaller Technik GmbH alles um die Blech- und Metallbearbeitung. Nur neueste Maschinen kommen zum Einsatz. Das Team der Schaller Technik GmbH besteht aus Planern, Konstrukteuren, Bearbeitungsspezialisten und Pulverbeschichtern und versteht sich als Problemlöser und Dienstleister. Ihre hohe Fertigungsqualität, die Präzision ihrer Arbeit und das schnelle Erfassen von kundenspezifischen Aufgaben macht die Schaller Technik GmbH zu einem hoch attraktiven Partner der Industrie – sowohl bei der Montage von Einzelkomponenten oder Baugruppen als auch bei Just-in-time-Lieferungen für Abrufaufträge und 1-Stück- oder Serien-Aufträgen.

Die Schaller Technik GmbH ist auf die individuellen Anforderungen ihrer Kunden eingestellt. 1975 gegründet, hat sich das inhabergeführte Unternehmen in Dörlesberg bei Wertheim zu einem wichtigen Arbeitgeber in der Region entwickelt. Die Wurzeln liegen im Anlagenbau, das Geschäftsfeld der 360 Grad Blechbearbeitung nimmt inzwischen jedoch einen erheblichen Stellenwert ein.

Bernhard Berberich, Geschäftsführer Schaller Technik: „Wir möchten auf der Hannover Messe den persönlichen Kontakt zu potenziellen Kunden nutzen und stellen Exponate aus dem Bereich Anlagenbau, Industrielle Blechbearbeitung und CNC-Metallbearbeitung aus. Auf dem IHK-Gemeinschaftsstand sind wir erneut vertreten, da das erfahrene Messteam der IHK die gesamten organisatorischen Aufgaben übernimmt und wir uns ganz auf die Präsentation unserer Produkte konzentrieren können.“



Blech- und Metallverarbeitung aus einer Hand bei der Schaller Technik GmbH. ©Schaller

Die steigende Nachfrage nach zerstörungsfreien Röntgen- und CT-Analysen definiert die entscheidende Herausforderung der Zukunft: Wie können sehr große Stückzahlen zu prüfender Teile in kürzester Zeit bewältigt werden? Deshalb haben das Fraunhofer EZRT in Fürth und XRAY-LAB gemeinsam das PolyCT entwickelt. Dieses Nachrüstkit kann in nahezu jedem am Markt befindlichen industriellen Computertomographen (CT) eingesetzt werden. Es ermöglicht durch einen mehrarmigen Probenhalter simultane CT-Messungen mehrerer Bauteile, eine Verdreifachung des Maschinendurchsatzes und somit eine Reduzierung der Messzeit. So lässt sich mit bestehenden CT-Systemen bei unverändert hoher Bildqualität die Effizienz entscheidend steigern, selbst bei schwer zu durchstrahlenden Objekten.

Wie im vergangenen Jahr präsentiert die XRAY-LAB GmbH ihr gesamtes Spektrum an Dienstleistungen im Bereich der „Zerstörungsfreien Prüfung“ wie 2D- & 3D- (CT) Röntgen, Ultraschall- und Wirbelstromprüfung. Immer komplexere Bauteile und neue Materialien erfordern neue Prüfmethoden. Hier ist die moderne CT genau das richtige Werkzeug, um bei der Qualitätssicherung entscheidend und zuverlässig mitzuwirken. Die Kunden kommen u.a. aus den Hightech-Bereichen Automotive, Elektronik sowie der Luft- und Raumfahrt. Die Sondermaschinen der XRAY-LAB GmbH entsprechen dem Standard der Industrie 4.0 und haben sich im Inline- und Laborbetrieb bewährt.

Uwe Hartnagel, Geschäftsführer XRAY-LAB GmbH & Co. KG: „Die Hannover Messe bietet insbesondere für uns als international tätiges Unternehmen eine spannende Chance, unsere Geschäftsbeziehungen sowohl national als auch weltweit weiter zu vertiefen. Wir freuen uns darauf, unsere technischen Innovationen und die neuartigen Technologien der heutigen Zeit auf der weltweit bedeutsamsten Industriemesse zu präsentieren. Die Zusammenarbeit mit der IHK Heilbronn-Franken gewährleistet uns dabei einen professionellen sowie erfolgreichen Auftritt auf der Hannover Messe, wofür wir uns herzlich bedanken möchten.“

