

## Comunicato stampa

Attualità

09AO19

giugno 2019

I sistemi di foratura di ARNO Werkzeuge aumentano la produttività e permettono di conseguire notevoli risparmi



### ARNO Werkzeuge potenzia il settore degli utensili per foratura

(Ostfildern) ARNO Werkzeuge potenzia il proprio settore utensili dei sistemi di foratura. Innanzi tutto con la punta per fori corti AKB il produttore offre un ampio assortimento di utensili ad elevate prestazioni per molteplici applicazioni. Inserti a fissaggio meccanico, punte a cuspide e un'ampia gamma di geometrie di inserti e rivestimenti danno prova di oltre 20 anni di esperienza negli utensili di foratura. Sono previste varie attività che hanno lo scopo di focalizzare l'attenzione degli utenti sui sistemi di foratura 2019.

"In futuro il nostro obiettivo è quello di convincere l'utente anche della versatilità dei nostri sistemi di foratura ad elevate prestazioni", dichiara Simon Storf. "In fondo dietro a questi nuovi prodotti ci sono oltre 20 anni di esperienza e di competenza nello

#### Contatto per la stampa:

ARNO Werkzeuge  
Karl-Heinz Arnold GmbH  
Direttore Marketing  
Simon Storf  
Karlsbader Straße 4  
D-73760 Ostfildern  
T. +49 (0) 711 34 802-0  
sstorf[at]arno.de  
www.arno.de

sviluppo" continua il direttore marketing di ARNO Werkzeuge. Infatti l'azienda è nota per gli utensili per tornitura e troncatura e per gli inserti altamente positivi e offre anche un ampio assortimento di utensili per foratura ad elevate prestazioni, per molteplici applicazioni.

#### Finalmente anche i sistemi di foratura hanno conquistato un posto di primo piano

Convince innanzi tutto la punta per fori corti AKB con un diametro di 14-55 mm per fori fino a 5 x D con un'ampia uscita refrigerante ottimizzata, della elica di scarico fino al collare. L'utensile è rivestito e lucidato, caratteristiche che ottimizzano l'evacuazione del truciolo. Un canale di raffreddamento interno consente di portare il refrigerante direttamente sul tagliente. Con le viti Torx-Plus® il cambio degli inserti è rapido. Quattro geometrie di inserti per acciaio e metalli non ferrosi garantiscono un ampio spettro di applicazioni con differenti modalità di avanzamento.

SHARK-Drill è sistema di foratura a cuspide per diametri compresi tra 9,5 e 114 mm. Il corpo punta nichelato con adduzione del refrigerante integrata è disponibile con elica diritta o a spirale con attacchi Weldon o cono Morse. Grazie a queste caratteristiche è possibile utilizzarlo sia come utensile rotante (elica spirale) con l'utensile fisso oppure come utensile fisso (elica diritta) con il pezzo rotante. La serie di punte comprende dodici varianti per profondità di foratura massime di 32 x D o 290-939 mm. Tre geometrie di inserti, da quella universale a quella AS con caratteristiche di centraggio eccellenti fino a quella per foratura piana coprono ampi settori di lavorazione. SHARK Drill, equipaggiato con inserti HSS è un dispositivo in grado di risolvere in maniera universale e a prezzo contenuto qualsiasi problema per garantire una lavorazione sicura.

#### SHARK-Drill<sup>2</sup> per prestazioni elevatissime

Con SHARK-Drill<sup>2</sup> ARNO Werkzeuge dispone inoltre di un sistema di foratura ad alte prestazioni con inserti intercambiabili per elevatissime performance ed offre tutti i vantaggi di una punta a spirale in MD integrale. Equipaggiati con inserti in MD a fissaggio meccanico, il corpo punta con adduzione interna del refrigerante e gambo di bloccaggio con piano Weldon per un solido serraggio. Oltre a diametri di 14-32 mm sono possibili profondità di foratura di 2 x D, 3 x D, 5 x D oppure 8 x D.

A chi, oltre alla foratura, vuole combinare anche la tornitura ARNO Werkzeuge con SHARK-Cut propone un utensile multifunzione che è in grado di effettuare entrambe le operazioni. Mini, Standard e Rebore sono le tre varianti con cui è possibile realizzare fori a partire da quattro, otto e dodici millimetri di diametro. In questo modo è possibile lavorare sia diametri interni che esterni e realizzare superfici del fondo piane. Questo utensile combinato consente di evitare qualche cambio utensile e rende più rapido il processo produttivo.

410 parole, 3.241 caratteri

In caso di pubblicazione inviare due copie a SUXES

Testo e immagini sono disponibili anche su [www.pressearbeit.org](http://www.pressearbeit.org)

**((Informazioni sull'azienda ARNO Werkzeuge))**

**Vicinanza al cliente e capacità di sviluppo**

Fondata nel 1941 da Emil Arnold, ARNO Werkzeuge Karl-Arnold GmbH è un produttore di utensili innovativo, l'azienda è ora gestita dalla terza generazione dei proprietari. Grazie ad una vasta gamma di produzione verticale, ad una competenza nello sviluppo e a strutture di vendita globali, è in grado di creare utensili altamente moderni e potenti che vengono utilizzati in tutto il mondo nella lavorazione ad asportazione di truciolo nella tornitura breve o nella tornitura su fantina mobile, nella troncatura, tornitura, foratura o fresatura. Gli inserti rettificati, altamente positivi adatti a compiti di produzione più impegnativi, per i quali ARNO offre la più ampia gamma di prodotti al mondo, costituiscono un settore speciale.

In collaborazione con i clienti e tenendo conto delle loro esigenze, vengono continuamente create soluzioni individuali per gli utensili, che in seguito diventano standard molto apprezzati. Con oltre 200 dipendenti nella sede centrale di Ostfildern e nelle sue sei filiali e numerose sedi di vendita in tutto il mondo, questa azienda tradizionale si è posta come obiettivo quello di dimostrare la propria vicinanza al cliente. Infine, ARNO ha realizzato un fatturato di circa 57 milioni di euro.

**Cartella Immagini ARNO Werkzeuge, Sistemi di foratura  
Con 2 clic è possibile accedere a testo e immagine  
all'indirizzo [www.pressearbeit.org](http://www.pressearbeit.org).**



Bild Nr. 09-01 AO\_AKB.jpg.

ARNO punta per fori corti. Disponibile nei diametri da 14 a 55 mm e profondità di foratura fino a 5xD, con eliche di scarico ottimizzate e prolungate alla flangia.



Bild Nr. 09-02 AO\_SharkDrill.jpg.

SHARK -Drill di ARNO Werkzeuge è una punta a cuspidi per diametri 9,5-114mm.



Bild Nr. 09-03 AO\_SharkDrill2.jpg.

SHARK-Drill2 : Punta ad alte prestazioni da ARNO Werkzeuge a cuspidi intercambiabile con le caratteristiche di una punta in metallo duro integrale.



Bild Nr. 09-04 AO\_SharkCut.jpg.

Tornitura e Foratura con un unico utensile: l'utensile multifunzione Shark Cut di ARNO Werkzeuge le può eseguire entrambe.