

Telefon: +49 211 881-4449
Fax: +49 211 881-774449
Mobil: +49 151 40226502
E-Mail: thilo.sagermann@sms-group.com
Thilo Sagermann

PRESSE-INFORMATION

10. August 2018, Düsseldorf

Fertigstraße erhält CVC[®]plus-System zur Beeinflussung der

Bandgeometrie

ArcelorMittal Bremen modernisiert Warmbandwalzwerk mit SMS group

ArcelorMittal Bremen, Deutschland, hat die SMS group (www.sms-group.com) mit der Modernisierung seiner Warmbandstraße beauftragt. Ziel der Modernisierung ist die Verbesserung der Warmbandtoleranzen.

Der Umbau umfasst den Einbau der CVC[®]plus-Arbeitswalzenverschiebung mit integrierter Biegung und neuer Antriebsspindeln in den ersten drei Gerüsten der Fertigstaffel sowie die Installation einer neuen Profil-, Kontur- und Planheitsregelung PCFC[®] (Profile Contour and Flatness Control). Durch die Modernisierung steht ArcelorMittal Bremen ein leistungsfähiges Stellglied zur Beeinflussung des Bandprofils und der Bandplanheit zur Verfügung.

Die Anlage in Bremen ist die dritte Warmbandstraße des ArcelorMittal-Konzerns, die SMS group innerhalb kurzer Zeit mit dem CVC[®]plus-System (CVC[®] = Continuously Variable Crown) ausrüstet. Durch die Kombination der axialen Verschiebung der mit dem speziellen CVC[®]plus-Schliff versehenen Arbeitswalzen, der Walzenbiegung und dem technologischen Prozessmodell PCFC[®] wird der Walzspalt an die sich ändernden Prozessbedingungen ideal ange-

passt, so dass Bänder mit engen geometrischen Toleranzen produziert werden können. Als Antriebsspindeln erhält ArcelorMittal Bremen die von SMS group entwickelten SIEFLEX[®]-HT Zahngelenkspindeln (HT = High Torque).

Der Umbau der Fertiggerüste F1 bis F3 erfolgt in zwei Schritten im Oktober 2018 und im Oktober 2019 während der geplanten jährlichen Wartungsstillstände. Die PCFC[®] wird bereits vor dem zweiten Stillstand installiert und parallel zur vorhandenen Regelung betrieben. Dieser „Mithör-Betrieb“ erlaubt die Überprüfung der Funktionen und des Zusammenspiels mit der Automationsumgebung sowie die Anpassung des Modells vor der eigentlichen Inbetriebnahme und sichert letztlich einen reibungslosen Produktionsstart.

(34 Zeilen à max. 65 Zeichen)



Vormontage eines CVC[®]plus-Systems in der SMS group-Werkstatt.