

Medieninformation

## Beispielhafte Vielfalt: Drei DriveSets aktualisiert

MÜNSTER, 17. DEZEMBER 2013 · Komplet überarbeitet hat die Systemec GmbH drei Online-Datenblätter aus ihrem Programm einbaufertiger Positioniersysteme mit Steuerung. Nutzerinnen und Nutzer des einfach zu bedienenden Online-Auswahl-Assistenten finden ab sofort auf den Internetseiten der DriveSets M104, M164 und M375 teilweise neue Abbildungen, überarbeitete technische Eigenschaften und einige weitere neue Informationen.

Jede einbaufertige Lineareinheit mit Steuerung und jeder DriveSets-Drehtisch ist ein einzigartiges, einfach aus dem Internet auszuwählendes, projektiertes, sofort einbaubereites Bewegungssystem, das sich je nach Tragfähigkeits-, Geschwindigkeits- und Präzisionsklasse für ganz verschiedene Aufgaben eignet. Die nun aktualisierten Systeme stehen exemplarisch für die Vielfalt der DriveSets:

- Das 0,1 Meter pro Sekunde schnelle DriveSet M104 wird mit Kugelgewindespindel und Schrittmotor angetrieben. Es gehört der sehr exakten Genauigkeitsklasse 0,025 Millimeter an. Besonders gut eignet es sich für hoch präzise Laser- und Laboranwendungen.
- Sehr genau ist das DriveSet M164 auch. Da es aber mit einem dynamischen, besonders energieeffizienten Linearmotor angetrieben wird, erreicht es die beachtliche Geschwindigkeit von 1 Meter pro Sekunde und kann Lasten von bis zu 15 Kilogramm positionieren. Das perfekte System für Mikropositionierung, schnelle Montageautomation und Prüfautomation.
- Das Servomotor-Dreiachs-Portal DriveSet M375 wiederum ist ein wirklicher "Lastesel". Es gehört der höchsten Tragfähigkeitsklasse 40 Kilogramm an. Die Wiederholgenauigkeit beträgt 0,1 Millimeter, die Geschwindigkeit 0,1 Meter pro Sekunde.

Die Systemec GmbH hat das zu Ende gehende Jahr dazu genutzt, Ihr DriveSets-Internetangebot noch nutzerfreundlicher zu gestalten. Von überall her auf [drivesets.de](http://drivesets.de) und auf [drivesets.systemec.de](http://drivesets.systemec.de) haben Systemec-Kunden nun Zugriff auf den „Schnellfinder“. Natürlich steht auch der klassische Auswahl-Assistent weiterhin zur Verfügung.

Anschaulich und im Detail erläutern insgesamt vier Video-Tutorials auf dem Systemec-YouTube-Kanal (<http://www.youtube.de/SystemecGmbH>) den Ablauf eines DriveSets-Auswahlprozesses.

Im Systemec-Blog (<http://blog.systemec.de>) beantwortet Systemec-Chef Tilmann Wolter regelmäßig häufig gestellte Kundenfragen zu DriveSets.

## Links

- **Online-Datenblatt DriveSet M104**  
<http://www.drivesets.de/produkte/datenblatt/?DS=M104>
- **Online-Datenblatt DriveSet M164**  
<http://www.drivesets.de/produkte/datenblatt/?DS=M164>
- **Online-Datenblatt DriveSet M375**  
<http://www.drivesets.de/produkte/datenblatt/?DS=M375>

## Foto

- ***5948\_D\_1585\_1008\_DriveSet\_M164\_Pressebild.jpg***

Besonders dynamisch und energieeffizient ist die einachsige Lineareinheit DriveSet M164.

Das Linearmotorsystem positioniert Lasten von bis zu 15 Kilogramm mit einer Geschwindigkeit von 1 Meter pro Sekunde hochexakt mit einer Wiederholgenauigkeit von 25 Mikrometern.

### **Für Rückfragen steht Ihnen bei Systec zur Verfügung:**

Ulrich Klose

Marketing

Fon: +49 2534 8001-165

Fax: +49 2534 8001-77

E-Mail: [u.klose@systec.de](mailto:u.klose@systec.de)