



OBERFLÄCHENTECHNIK

Oberflächentechnik – Lösungen



*Die geschäftsführenden SurTec-Gesellschafter
Herbert Baunach und Patricia Preikschat*

Unsere Zielsetzung ist Entwicklung, Produktion und Vertrieb hochwertiger Produkte und Verfahren für die industrielle Reinigung sowie die Vorbehandlung, Veredelung und Nachbehandlung metallischer Oberflächen in der Galvanotechnik.

Unsere Erfolgsfaktoren als schlankes Unternehmen mit kurzen Wegen sind technische Kompetenz, Flexibilität und ein partnerschaftliches, von gegenseitigem Verständnis geprägtes Verhältnis zu unseren industriellen Abnehmern. Im engen persönlichen Dialog mit alten und neuen Kunden lassen wir uns gerne herausfordern:

Zur konsequenten Verbesserung der von uns eingesetzten Verfahren und nicht zuletzt zur Verbesserung der Lebens- und Arbeitsbedingungen in unserer Gesellschaft.

Prozessbegleitendes Know-how

Unsere Produkte sind maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden – gleich, ob es sich um Weltfirmen der Stahl- und Automobilindustrie oder mittelständische Zuliefererfirmen in Deutschland, Europa oder Übersee handelt.

Für die Optimierung der Verfahren ist es zunehmend wichtig, komplette Prozesse zu beeinflussen. Weltweit sind wir einer der wenigen Anbieter, die über die umfassende Kompetenz und Produktpalette sowohl für Reinigung und Vorbehandlung als auch in nachgeschalteten Beschichtungsprozessen verfügen. Wo Spezifikationen immer präziser und enger werden, wo gemeinsam Verantwortung für das Produktionsergebnis und die eventuell damit verbundenen Auswirkungen auf die Umwelt übernommen wird, sind Gesamtlösungen gefordert.

Wir verfolgen eine Politik der technischen Überlegenheit in definierten Anwendungsbereichen:

- Selbstentwickelte Produkte höchster Qualität und Leistung
- Überlegene Ökonomie wegen des attraktiven Preis-/Leistungsverhältnisses
- Geringstmögliche Umweltbelastung durch recyclebare Produkte, formuliert aus möglichst unbedenklichen, biologisch abbaubaren und gut analysierbaren Rohstoffen
- Einbeziehung des Gesamtprozesses und seiner Auswirkungen in eine ganzheitliche Betrachtung



*Europas erste Fabrik als Passivhaus: der SurTec-Firmensitz in Zwingenberg;
Versuchsaufbau Hochleistungs-Zentrifuge, Produktion, Hochregallager*

im Dialog mit den Kunden



Testreinigung in der Ultraschallwanne



Reinigen mit demulgierenden Reinigungssystemen

Qualität durch Forschung und Entwicklung

Unsere überdurchschnittlich ausgestattete Analytik und der kompetente Vor-Ort-Service durch unseren technischen Außendienst bieten unseren Kunden ein Höchstmaß an Qualität und Betriebssicherheit.

Intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit, z.B. auf dem Gebiet recyclebarer Reiniger oder der Verbesserung bewährter Zink- und Passivierungsverfahren sehen wir als notwendige Voraussetzung für die Zukunft unserer Kunden und unseres Unternehmens.

Chemie in der Oberflächentechnik heißt für uns nicht „Viel hilft Viel“, sondern ist zielgerichteter Einsatz der vorhandenen Möglichkeiten, um die von unseren Kunden definierten Aufgaben zu erfüllen.

Auf den folgenden Seiten möchten wir Ihnen einen Überblick über unsere Produktpalette geben.

Gerne informieren wir Sie zu speziellen Fragen im Detail. Nehmen Sie uns beim Wort, wir freuen uns auf jede neue Herausforderung. Und auf ein Gespräch mit Ihnen.



Analyse am Rasterelektronenmikroskop



Beschichtung in der Technikumsgalvanik



SPRITZREINIGUNG

Neutralreiniger: Flüssige Produkte mit Korrosionsschutz

SurTec 001	Reiniger für alle Werkstoffe, gute Reinigung ohne Schaumbildung mit gutem Korrosionsschutz.
SurTec 005	Reiniger für Eisen und Stahl, hohe Reinigungswirkung mit sehr geringer Schaumbildung und gutem Korrosionsschutz; über Leitfähigkeit dosierbar.
SurTec 006	Flüssiger Spritzreiniger mit temporärem Korrosionsschutz, hartwassergeeignet, schnell demulgierend, spritzbar ab 30 °C, dosierbar über Leitfähigkeit, zum Reinigen und Passivieren von Eisenteilen in Ein- und Mehrkammerspritzanlagen.
SurTec 010	Reiniger für Eisen und Stahl mit temporärem Korrosionsschutz, hartwassergeeignet, schnell demulgierend, spritzbar ab Raumtemperatur (18-25 °C), enthält ein Biozid.
SurTec 011	Reiniger für Eisen und Stahl, sehr gute Reinigung mit geringer Schaumbildung und besonders gutem Korrosionsschutz.

Vollprodukte: Pulverförmige Reiniger

SurTec 142	Alkalischer, silikathaltiger Reiniger für alle Materialien; gutes Schmutztragevermögen.
SurTec 180	Stark alkalischer, silikatfreier Reiniger für Eisen und Stahl; auch zum Beizen von Aluminium geeignet. Schaumfrei ab 50 °C.



SPRITZ-/TAUCHREINIGUNG

SFT-Reiniger: Reiniger für Tauch-, Ultraschall-, Spritz- und Injektionsflutwaschanlagen

SurTec 042	Flüssiger spritzfähiger Tauchreiniger für Eisenwerkstoffe, bedingt geeignet für Magnesium (abhängig von der jeweiligen Legierung), mit temporärem Korrosionsschutz.
SurTec 101	Flüssiger spritzfähiger Tauchreiniger für alle Materialien, hartwassergeeignet, schnell demulgierend mit temporärem Korrosionsschutz.

Vereinigte Vorteile



Spritzfähige Tauchreiniger mit Korrosionsschutz, der beim Härten nicht stört





TAUCHREINIGUNG MIT UND OHNE ULTRASCHALL

Ultraschallreiniger: Pulverförmige und flüssige Produkte mit und ohne Korrosionsschutz

SurTec 026	Flüssiger, saurer, emulgierender Reiniger zur Entfernung von Polierpasten und Oxidschichten auch von empfindlichen Materialien wie Glas, Kunststoff und Lack.
SurTec 102	Flüssiger, mild alkalischer, silikatfreier und schnell demulgierender Reiniger für Eisen, Stahl, Aluminium und verzinkten Stahl; bietet temporären Korrosionsschutz.
SurTec 104	Flüssiger, silikatfreier, emulgierender Universalreiniger besonders zur Entfernung von Läpp- und Polierpasten von allen Materialien; sehr guter temporärer Korrosionsschutz.
SurTec 128	Flüssiger, hochalkalischer, silikatfreier Reiniger für Eisen, Stahl, Magnesium und Nickel; zur Abkochentfettung, Entzunderung und alkalischen Entlackung.
SurTec 133	Pulverförmiger, mild alkalischer, silikatfreier Reiniger für alle Materialien, besonders zur Polierpastenentfernung von Aluminiumoberflächen.

Vollprodukte: Pulverförmige und flüssige Reiniger für Takt- und Durchlaufanlagen

SurTec 151	Pulverförmiger, silikathaltiger, emulgierender Reiniger für alle Werkstoffe; mit gutem Schmutztragevermögen; besonders zur Reinigung von Aluminium und Zinkdruckguß.
SurTec 188	Hochalkalischer, pulverförmiger Reiniger zur Abkochentfettung und als Additiv zur elektrolytischen Entfettung, lange Standzeit.

Reinigungsverstärker

SurTec 415	Flüssige, emulgierende Tensidkomponente für Tauchanwendungen mit und ohne Ultraschall. Hohe Ölaufnahmefähigkeit.
------------	--



RECYCLEBARE REINIGER

Modulares System: Builder zur Kombination mit entsprechenden Tensidkomponenten

SurTec 107	Flüssiger, pH-neutraler Builder mit temporärem Korrosionsschutz auf Eisen und Stahl. Silikat- und tensidfrei; geeignet auch für Aluminium und Buntmetall. In Kombination mit SurTec 089 recyclebar mittels Membranfiltration, Separator oder Schwerkraftölabscheider; in Kombination mit SurTec 085 für Spritz-, Flut- und Durchlaufanwendungen; in Kombination mit SurTec 086 spritzbar; in Kombination mit SurTec 092 und SurTec 415 emulgierend.
SurTec 108	Flüssiger, pH-neutraler Builder mit temporärem Korrosionsschutz auf Eisen und Stahl. Silikat- und tensidfrei; geeignet auch für Aluminium und Buntmetall. In Kombination mit SurTec 089 recyclebar mittels Membranfiltration, Separator oder Schwerkraftölabscheider; in Kombination mit SurTec 085 für Spritz-, Flut- und Durchlaufanwendungen; in Kombination mit SurTec 086 spritzbar; in Kombination mit SurTec 092 und SurTec 415 emulgierend.
SurTec 131	Flüssige, besonders milde, silikatfreie Builderkomponente für alle Werkstoffe, neutraler pH-Wert.
SurTec 132	Flüssige, silikatfreie Builderkomponente für alle Werkstoffe, schwach alkalisch.
SurTec 136	Flüssige, alkalische, silikatfreie Builderkomponente für Eisen und Stahl, bedingt geeignet für Buntmetalle; Aluminium wird leicht angebeizt.
SurTec 138	Flüssige, hochalkalische, silikatfreie Builderkomponente für Eisen, Stahl, Magnesium und bedingt für Buntmetall.
SurTec 144	Pulverförmige Builderkomponente für Aluminium. Keine Verfärbung, auch bei Verwendung von Titangestellen.



Reinigen



Abtragen



Beschichten



Schützen



Mikro

SurTec® - Reinigungssysteme

Ohne Badbewegung in den ersten Sekunden photographiert,
sind die unterschiedlichen Reinigungsmechanismen leicht zu erkennen.

Fast komplett abgereinigt,
ist das Teil von wolkiger
Emulsion umgeben.

15 s

Der Ölfilm ist abgelöst,
die Badlösung bleibt
sauber.

Die emulgierten
Öltröpfchen verteilen
sich im Bad.

10 s

Nur noch an wenigen
Flächen haften die großen
Öltröpfchen.

Verstärktes Abperlen
nach allen Seiten.

5 s

Erstes Abrollen, groß-
flächiges Aufsteigen.

Direkt beim Ein-
tauchen wird der
Ölfilm allseitig
angelöst, das
Abperlen beginnt.

0 s

Unmittelbar nach Eintauchen
verschiebt sich der Ölfilm
nach oben.

Emulgierende Reinigung

- Einkomponentenprodukt möglich
- Einfacher Badansatz
- Unkompliziertes Handling
- Standzeit begrenzt durch Ölaufnahme-
vermögen

Demulgierende Reinigung

- Modulares System mit Flüssigprodukten
- Optimal für Ölabscheider und Mikro-/
Ultrafiltration
- Abwasserfreie Fahrweise möglich
- Reinigen in sauberen Bädern

SurTec 168	Flüssiger, alkalischer, silikat- und tensidfreier Reiniger für Eisen und Stahl in Spritz- und kontinuierlichen Anlagen. Besonders bewährt bei der Feinreinigung von Fernsehmasken.
SurTec 178	Pulverförmige, hoch alkalische, silikatfreie Builderkomponente ohne Komplexbildner.
SurTec 531	Flüssige, organische Builderkomponente mit temporärem Korrosionsschutz.

Modulares System: Tensidkomponenten

SurTec 085	Recyclebarer Reinigungsverstärker für Flut-, Spritz- und Tauchanwendungen, schaum-reduziert ab 50 °C, demulgierend, besonders wirksame Tensidkombination, ab 60 °C zur Spritzreinigung geeignet.
SurTec 086	Flüssige, hoch konzentrierte, demulgierende Tensidkomponente für Spritzanwendungen im gesamten pH-Bereich, spritzbar ab 40 °C; besonders wirksame Tensidkombination.
SurTec 088	Flüssige Tensidkomponente für Mineralsäurebeizen und elektrolytische Entfettungen, frei von Inhibitoren.
SurTec 089	Hoch konzentrierte, flüssige, recyclebare Tensidkomponente für Tauchanwendungen mit und ohne Ultraschall.
SurTec 091	Flüssiger, hoch konzentrierter Reinigungsverstärker zur Anwendung im Tauch- oder Ultraschallverfahren.
SurTec 092	Gut emulgierendes Additiv zu alkalischen, neutralen und sauren Reinigungsbädern; hohe Ölaufnahme, hoch konzentriert.



ELEKTROLYTISCHE REINIGUNG

Vollprodukte: Pulverförmige und flüssige Reiniger für Takt- und Durchlaufanlagen

SurTec 177	Pulverförmiger, silikathaltiger, elektrolytischer Reiniger für Eisen, Stahl und Buntmetalle; nicht schäumend.
SurTec 179	Pulverförmiger, silikathaltiger Reiniger für Abkochentfettung und zur elektrolytischen Reinigung von Eisen, Stahl und Buntmetallen.
SurTec 197	Pulverförmiger, silikatfreier, elektrolytischer Reiniger für Eisen, Stahl und Buntmetalle, schaumreguliert.
SurTec 198	Stark alkalische, silikat- und aminfreie, flüssige Builderkomponente für Eisen und Buntmetall, besonders zur Reinigung von Druckwalzen.
SurTec 199	Stark alkalische, silikatfreie, flüssige Builderkomponente mit hoher Leitfähigkeit; besonders zur Reinigung von Druckwalzen.

Modulares System: Builder und Reinigungsverstärker zur elektrolytischen Reinigung

SurTec 194	Stark alkalische, silikatfreie, flüssige Builderkomponente mit hoher Leitfähigkeit; allein oder in Kombination mit SurTec 419 einsetzbar.
SurTec 419	Flüssiger, weicher Komplexbildner, frei von EDTA/NTA, als Zusatz für Reinigungsbäder, insbesondere zur Entphosphatierung, mit und ohne Strom.
SurTec 785	Pulverförmiger, weicher Komplexbildner, frei von EDTA/NTA, als Zusatz für elektrolytische Reinigungs- und Entzunderungsbäder. Gute Komplexierung von Kupfer und Zink.

Spezialreiniger

SurTec 472	Flüssiges, saures und tensidfreies Konzentrat zur Entfernung von oxidischen Rückständen von Aluminium- und Buntmetalloberflächen.
------------	---



Reinigen



Abtragen



Beschichten



Schützen



Mikro



MINERALSÄUREBEIZEN FÜR EISEN UND STAHL

Beizentfetter: leicht anwendbare Komplettprodukte mit Tensiden und Inhibitoren

SurTec 423 R	Flüssiger, schaumfreier Inhibitor für Salzsäurebeizen, hoch konzentriert. Verringert den Eiseneintrag in die Beize und in nachfolgende Prozessstufen.
SurTec 424	Hoch konzentrierter, maßgeschneiderter Beizentfetter zum Schutz hochkritischer Bauteile während des Beizvorgangs. Verhindert wirksam Wasserstoffversprödung.

Vollprodukte: Entkalken und Entrosten

SurTec 469	Flüssiges, inhibiertes, phosphorsaures Entrostungsmittel für Tauch- und Spritzverfahren, schaumfrei.
SurTec 471	Flüssige, inhibierte, phosphorsaure Beize für Tauchverfahren und manuelle Anwendung, tensidhaltig. Gleichmäßiger Abtrag, auch für Aluminium und Legierungen.
SurTec 481	Pulverförmiges, saures Dekapiersalz, besonders geeignet nach silikathaltiger Vorbehandlung und vor der galvanischen Beschichtung.



ALUMINIUMBEIZEN UND AUFHELLUNGEN

Saure und alkalische Produkte für Spritz- und Tauchverfahren

SurTec 470	Flüssige, phosphorsaure Aluminiumbeize für Tauch- und Hochdruckverfahren. Reinigt und beizt ohne Bildung störender Rückstände.
SurTec 476	Verstärkte phosphorsaure Aluminiumbeize. Tensidfrei, beizt ohne Schaumbildung. Bei Bedarf mit SurTec 086 oder SurTec 089 kombinierbar.
SurTec 482	Pulverförmiger, hochalkalischer Beizentfetter für Aluminium, frei von Silikaten und Tensiden. Besonders geeignet für dünnwandige Druckgüsse (z. B. Behälter, Rohre).
SurTec 494	Flüssige, chromfreie Aufhellung für Aluminium und seine Legierungen; tensidfrei und schaumfrei, zum Einsatz in Tauch- und Spritzanlagen.
SurTec 495	Pulverförmige, hoch konzentrierte Dekapierung für Aluminium, entfernt auch schwere Beizrückstände und Oxide. Besonders geeignet für hochlegiertes und kupferhaltiges Aluminium.



KONVERSIONSSCHICHTEN AUF ALUMINIUM

Flüssige und pulverförmige Produkte für Aluminium und Legierungen

SurTec 650	chromitAL TCP ist eine Passivierung für Aluminium auf Chrom-(III) Basis. Auf hochlegiertem Aluminium, Guss und Schmiedeteilen wird eine schwach irisierende, sichtbare Passivierungsschicht mit exzellentem Korrosionsschutz aufgebracht.
SurTec 650 RTU	chromitAL TCP – chrom(VI)-freie Fertiglösung zur Anwendung im Spritz- und Wischverfahren; viskos eingestelltes Produkt zur besseren und längeren Befeuchtung.
SurTec 652	Cyanidfreie Zinkatbeize, bildet eine Haftschrift für die problemlose Direktvernickelung von Aluminium und allen handelsüblichen Aluminiumlegierungen.



c h r o m i t A L T C P

Chrom(III)haltige Passivierung für Aluminium

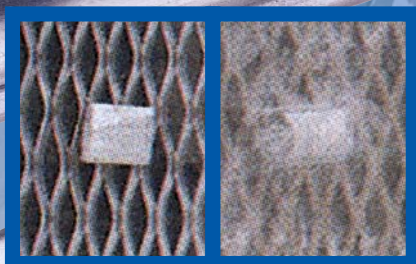
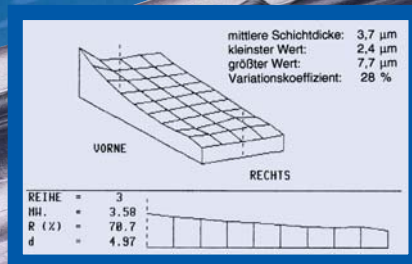
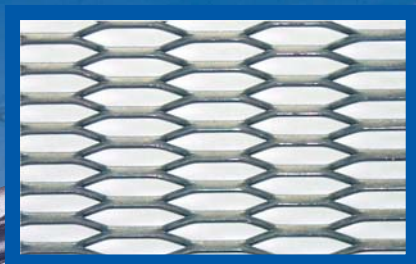
SurTec 650 chromitAL bietet unlackierten Oberflächen einen exzellenten Korrosionsschutz, verbessert aber auch die Haftung von organischen Beschichtungen und dient als Nachbehandlung von Eloxalschichten.

- Ersatz für die sechswertige Passivierung
- umweltverträglich, ungiftig, leicht zu handhaben, einfache Abwasserbehandlung



SurTec 704

4-fach Konzept zur alkalischen cyanidfreien Verzinkung



ZINN, ZINK UND ZINKLEGIERUNGEN

Grund-, Glanz- und Hilfszusätze für die galvanische Verzinnung

SurTec 821	Glanzzinverfahren auf Schwefelsäurebasis, für die direkte Verzinnung von Kupfer, Stahl und Legierungen in Trommel- und Gestellanlagen.
------------	--

Grund-, Glanz- und Hilfszusätze für die galvanische Verzinkung in Trommel und Gestell

SurTec 704	Neues Gestell- und Trommelverfahren für die cyanidfreie, alkalische Verzinkung mit hervorragender Metallverteilung für schnelle und homogene Abscheidung spannungsarmer und flitterfreier Glanzzinkschichten.
SurTec 712	Alkalisches Zink-Eisenverfahren für Trommel- und Gestellanlagen. Mit passender Chromatierung ist ein sehr guter, temperbeständiger Korrosionsschutz erzielbar.
SurTec 715	Alkalisches Zink-Nickelverfahren für Trommel- und Gestellanlagen.
SurTec 728	Besonders wirtschaftliches Verfahren für die cyanidische Trommel- und Gestellverzinkung zur Abscheidung duktiler, auf Wunsch hochglänzender Schichten.
SurTec 757	Schwach saures Trommel- und Gestellverfahren; frei von Methanol und halogenierten Glanzbildnern, toleriert Temperaturen bis 75 °C und hohe Badbelastung. Besonders gut für Lufteinblasung geeignet, weil schaumarm.
SurTec 758	Schwach saures, sehr stabiles Trommel- und Gestellverfahren; frei von halogenierten Glanzbildnern, toleriert Temperaturen bis 50 °C und hohe Badbelastung.

Hochleistungsverfahren: Additive für kontinuierliche Band-, Rohr- und Drahtbeschichtung

SurTec 307	Feinkornadditiv für Zinkelektrolyte auf Sulfatbasis für Bandveredelung mit unlöslichen Anoden.
------------	--



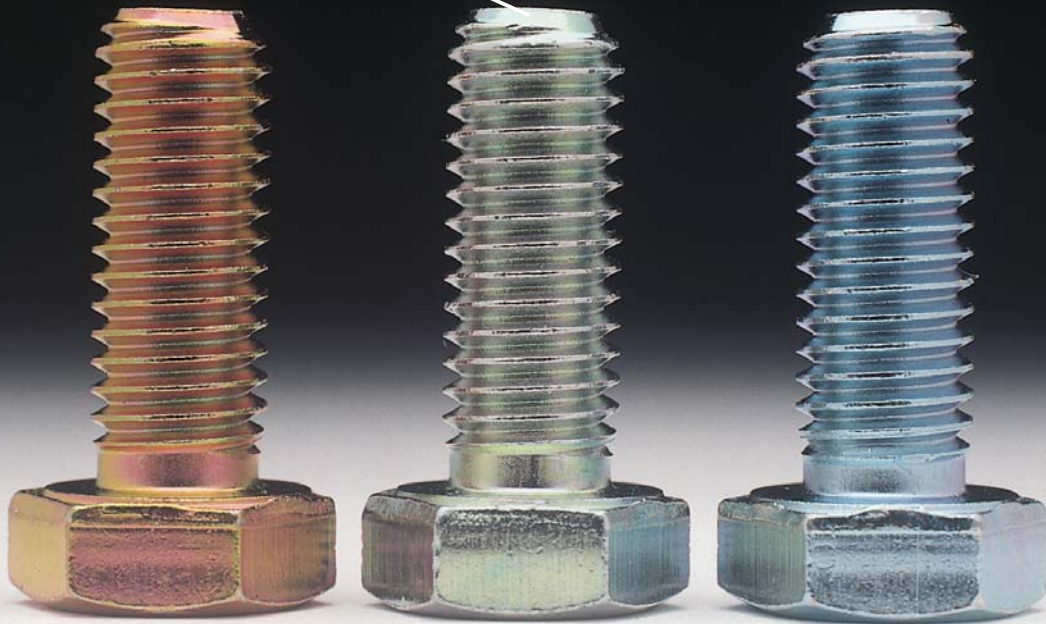


KONVERSIONSSCHICHTEN UND ZINKLEGIERUNGEN

Dreiwertige Passivierungslösungen zum chrom(VI)freien Schutz

SurTec 660	Dreiwertige Blaupassivierung mit geringem Bodensatz. Für Gestell- und Trommelanlagen geeignet. Erfüllt die gängigen Korrosionsschutzanforderungen.
SurTec 661	Dreiwertige Blaupassivierung mit Eiseninhibitor, dadurch besonders lange Standzeit des Bades; für Rohrware und Trommelanlagen mit hoher Belastung.
SurTec 662	Dreiwertige, temperaturbeständige Blaupassivierung ohne Bodensatz; korrosionsbeständige Überzüge intensiver blauer Farbe. Lange Standzeit, besonders mit Inhibitor SurTec 660 A.
SurTec 664	Dreiwertige Blauchromatierung ohne Chrom(VI) und Oxidationsmitteln, übertrifft weit die Korrosionsschutznormen nach DIN 50 021 SS.
SurTec 667	Dreiwertige, temperaturbeständige Blaupassivierung mit besonders hohem Korrosionsschutz, erfüllt die OPEL-Spezifikation GME 00252, Kennzeichen 7.
SurTec 680	Chromitierung® ohne sechswertiges Chrom; erzeugt helle grünisierende Überzüge, die in Trommel und Gestell die Korrosionsschutznormen für Gelbchromatierung erfüllen. Gute Hitzebeständigkeit.
SurTec 695	Dreiwertige Schwarzhromitierung, erzeugt auf Zink/Eisen tiefschwarze Chrom(VI)-freie Schichten mit gutem Korrosionsschutz, gerade auch nach Wärmebehandlung.

Die grüne Alternative:



Chromitierung®

Die dreiwertige Passivierung für Zink und Zinklegierungen

TriTec 100

ein neues, chrom(VI)-freies Beschichtungssystem
für schwarze, hochkorrosionsbeständige
Verbindungselemente



TriTec 100 ist eine Kombination der drei Schichtsysteme **SurTec 712 Zink/Eisen**, **SurTec 695 Schwarzchromitierung** und **DELTA-PROTEKT® VH 353 GZ** mit folgenden Eigenschaften:

- schwarze, abrieb- und griffbeständige chrom(VI)freie Schichten
- 2 Wochen Korrosionsbeständigkeit im VOLVO Indoor Corrosion Test (VICT) bis Beginn Weißrost
- 6 Wochen Korrosionsbeständigkeit im VICT-Test bis Beginn Rotrost
- Reibungszahl 0,14 (auch auf andere Zielgrößen wie 0,11 oder 0,16 einstellbar)
- weitere Beschichtungen mit Lacksystemen sind möglich
- die Gesamtschichtdicke beträgt maximal 16 µm

Sechswertige Chromatierungen in Gelb, Oliv und Schwarz

SurTec 671	Gelbchromatierung auf Nitratbasis mit sehr guter Korrosionsbeständigkeit. Für Zink aus allen Elektrolyten, Zink/Eisen-Legierungen und auf Zinkdruckguss.
SurTec 693	Hoch konzentrierte, dreiteilige, besonders wirtschaftliche Schwarzchromatierung, erzeugt kratzfeste, glänzende, gleichmäßig schwarze Schichten mit sehr gutem Korrosionsschutz.
SurTec 698	Silberfreie Schwarzchromatierung für Zink/Eisen-Schichten; erzeugt insbesondere mit der Nachtauchlösung SurTec 698 N tiefschwarze, sehr korrosionsbeständige Überzüge.





KUPFER UND KUPFERLEGIERUNGEN

Grund-, Glanz- und Hilfszusätze für unterschiedliche Elektrolyttypen

SurTec 864	Cyanidfreies, alkalisches Kupferverfahren zur direkten Verkupferung von Stahl, Weißmetall und zinkatbehandeltem Aluminium in Trommel-, Gestell- und Bandanlagen.
SurTec 869	Saures Glanzkupferverfahren mit sehr guter Einebnung bei guter Glanztiefenstreuung; unkomplizierte Badführung.



NICKEL UND CHROM

Grund-, Glanz- und Hilfszusätze für die chemische und galvanische Vernickelung

SurTec 830	Hoch stabilisiertes, außenstromlos abscheidendes Nickelverfahren für duktile, hochglänzende Schichten mit einem Phosphorgehalt von 7-9 %.
SurTec 848	Antik-Nickelverfahren zur Abscheidung von dunklen dekorativen Nickelschichten auf vorher glanzvernickelte Teile.
SurTec 852	Perlnickelverfahren zur Abscheidung einer blendfreien feinkörnigen Nickelschicht zu dekorativen Zwecken. Bildet matte Schichten; der Grad der Mattigkeit ist durch die Wahl des jeweiligen Additivs und der Dosiermenge einstellbar.
SurTec 854	Galvanisches Halbglanznickelverfahren zur Abscheidung dicker, sehr duktiler Schichten, die zusammen mit Glanznickel ein ausgezeichnetes Korrosionsschutzsystem darstellen.
SurTec 856	Nickelverfahren für die Trommelanwendung, liefert sehr helle und äußerst aktive Schichten, die hervorragend verchrombar sind. Scheidet „weißes“ Nickel ab, keine Schaumbildung.
SurTec 857	Sehr stabiles, galvanisches Glanznickelverfahren für helle, duktile, bei Bedarf hoch eingeebnete und dennoch aktive Nickelschichten, die hervorragend verchrombar sind.

Verfahren für die galvanische Verchromung

SurTec 870 AK	Flüssiger Sprühnebelverhinderer, geeignet für Dekorativchrom- und Hartchrom-Verfahren, erniedrigt die Oberflächenspannung, bildet eine Schaumdecke auf dem Elektrolyten und entwickelt dadurch weniger Elektrolyt-Nebel in Wannennähe.
SurTec 871	Dekoratives Chromverfahren mit hervorragender Streu- und Deckfähigkeit. Hohe Toleranz gegenüber Chrom(III), arbeitet bei niedrigen Temperaturen und niedriger Chromsäurekonzentration.
SurTec 873	Dreiwertiges Glanzchromverfahren der neuen Generation, unübertroffen gute Metallverteilung, gute Ergebnisse bei der Verchromung geometrisch komplizierter Teile, gute Stromausbeute auch bei niedrigen Stromdichten.
SurTec 875	Ätzhartchromverfahren für glänzende, dicke, mikrorissige, hoch verschleißfeste Schichten. Sehr gute Abscheidungsrate bei einer Stromausbeute von ca. 20%.



Reinigen



Abtragen



Beschichten



Schützen



Mikro



KORROSIONSSCHUTZMITTEL

Wasserlösliche organische Additive für Spülbäder, nicht oder kaum filmbildend

SurTec 104	Neutralreiniger mit sehr gutem temporären Korrosionsschutz, mit VE-Nachspüle fleckenfrei. Als Abrollhilfe für die Massengalvanik sowie zum Schutz innen ungedeckter Stellen.
SurTec 532	Flüssiges Korrosionsschutzmittel für Eisenwerkstoffe im Spritz- oder Tauchverfahren; der temporäre Korrosionsschutz ist in späteren Reinigungsbädern gut wieder entfernbar.
SurTec 533	Wasserlösliche Konservierung für Eisen und Stahl; besonders geeignet zur Passivierung vor der Wärmebehandlung und aufgrund seiner blauen Färbung als Abdrückmittel.
SurTec 534	Wasserlösliches Konservierungsmittel für Eisen, Stahl und Buntmetall; zum Schutz innen ungedeckter Stellen, auch in der Spüle vor der Chromatierung einsetzbar.
SurTec 550	Stabilisierung für Gelb-, Oliv- und Schwarzschrömatierungsschichten auf Zink. Vermindert das Irisieren und erhöht den Korrosionsschutz sowie die Kratzfestigkeit.
SurTec 590	Wasseremulgierbares, flüssiges Korrosionsschutzkonzentrat; Langzeit-Korrosionsschutz für Eisenwerkstoffe, nitrit- und lösemittelfrei, mineralölhaltig.

Versiegelung: dünne organische Polymerfilme zum Schutz metallischer Oberflächen

SurTec 521	Wäßrige PE-Dispersion zum Auftragen auf metallische Oberflächen, auch direkt in der Trommel. Stellt einen Reibwert von ca. 0,13 ein und verbessert deutlich den Korrosionsschutz. Bildet einen gleichmäßigen, farblosen, leicht matten Film aus.
SurTec 522	Wäßrige Gleitbeschichtung zum Auftragen auf metallische Oberflächen, auch direkt in der Trommel. Stellt einen Reibwert von ca. 0,11 ein und verbessert deutlich den Korrosionsschutz. Bildet einen gleichmäßigen, farblosen, glänzenden Film aus.
SurTec 551	Flüssige Verdichtung geeignet für Dünnschicht- und Dickschichtpassivierungen. Wird direkt in das Chromatierungsbad gegeben und baut sich gleichmäßig in die Passivierungsschicht ein. Steigerung des Korrosionsschutzes um 100 h bis Beginn Weißrost.
SurTec 555	Hitzebeständige chromfreie Versiegelung für chromatierte Zinkoberflächen sowie zum Schutz von blankem oder gefärbtem Metall.
SurTec 555 S	Siliciumhaltige organische Versiegelung für chromatierte Zinkoberflächen sowie zum Schutz von blankem oder gefärbtem Metall. Sehr gute Hitzebeständigkeit des Korrosionsschutzes, insbesondere in Kombination mit einem Gleitwachs SurTec 520-522.
SurTec 556	Silikatischer Sealer, bildet nach dem Trocknen einen gleichmäßigen und farblosen Film, trockene Teile kleben nicht und sind griffest. Besonders geeignet für galvanisch verzinktes und passiviertes Schüttgut. Erhöht den Korrosionsschutz und die Hitzebeständigkeit; das Irisieren der Passivierungsschicht verschwindet fast vollständig.





PHOSPHATIEREN

Flüssige und pulverförmige Eisenphosphatierungsmittel für Spritz- und Tauchverfahren

SurTec 600	Flüssiges Reinigungs- und Phosphatierungsmittel für Dünnschichtphosphatierung im Spritzverfahren; besonders bewährt bei der Reinigung von Kunststoffteilen.
SurTec 601	Flüssiges Reinigungs- und Phosphatierungsmittel für Eisen, Aluminium und Zink im Spritzverfahren, reinigt und phosphatiert in einem Arbeitsgang; erzeugt auf Stahl gleichmäßige dichte und bläuliche Phosphatschichten, auf Aluminium schwach gelbliche Phosphatschichten.
SurTec 603	Flüssiges Phosphatierungsmittel für Eisen und Stahl im Tauch- und Spritzverfahren; tensidfrei.
SurTec 606	Pulverförmiges Kombinationsprodukt zur Reinigung und Dünnschichtphosphatierung von Eisen und Stahl im Spritzverfahren.



SPEZIALPRODUKTE

Schaumdämpfer

SurTec 784	Flüssige Trocknungshilfe für galvanisch beschichtete Werkstoffe, frei von anorganischen Salzen, für Edelstahl und galvanisch beschichtete Oberflächen geeignet.
SurTec 785	Pulverförmiger, weicher Komplexbildner, frei von EDTA/NTA, als Zusatz für elektrolytische Reinigungs- und Entzunderungsbäder. Gute Komplexierung von Kupfer und Zink.
SurTec 787	Flüssiger Glanzrockner, frei von anorganischen Salzen, hydrophobierend, geeignet für galvanische Beschichtungen und für Edelstahl.
SurTec 902	Silikonfreier, flüssiger Schaumdämpfer, wirksam im gesamten pH-Bereich, auch in der Abwasserbehandlung. Leicht abspülbar, keine Störung bei nachfolgender Beschichtung.

Produkte für die chemische Abwasserbehandlung und Recycling

SurTec 930	Demulgator zur kontinuierlichen Ölabtrennung im Separator, in der Abwasserbehandlung oder zur diskontinuierlichen Emulsionsspaltung saurer und alkalischer Reinigungsbäder.
SurTec 932	Chloridfreier Demulgator, der neutrale und alkalische Reinigungssysteme demulgiert, die mit Kühlschmierstoffen stabile Emulsionen bilden; wirkt über den Demulgierprozeß gut schaumdämpfend, spaltet Öl-Wasseremulsionen und Kühlschmierstoffemulsionen vor der Abwasserbehandlung und ist zum Gleitschleifen geeignet.

SurTec ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, ISO/TS 16949 und EN ISO 14001



SurTec ist Mitglied von:



Einsatzbereiche der SurTec-Produkte



Reinigen



Färben



Beizen



Entlacken



Korrosions-
schutz



Passivieren



Phosphatieren



Galvanotechnik



Mikrosystem-
technik



SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2
D-64673 Zwingenberg
Tel. 0(049)62 51-171 700
Fax 0(049)62 51-171 800
mail@SurTec.com
www.SurTec.com

Österreich

SurTec Ges.m.b.H.
Wurzbachgasse 20
A-1150 Wien
Tel. 0(043)1/98 44-700
Fax 0(043)1/98 44-600
office@SurTec.at
www.SurTec.at

Schweiz

SurTec Schachen GmbH
Gewerbering
CH-6105 Schachen
Tel. 0(041)497 00-60
Fax 0(041)497 00-61
mail@surtec.ch
www.SurTec.ch