

Juli 2008

Spannend Zeit sparen

Die Vakuumspannsysteme von Witte Bleckede, dem Hersteller unterschiedlicher Vorrichtungssysteme, sind in mehreren Ausführungen, Formen und Größen erhältlich. Es können hiermit erhebliche Zeitersparnisse gegenüber herkömmlichen Spannmethoden erzielt werden. Spannen und Lösen der Werkstücke erfolgt innerhalb weniger Sekunden.

Im vorliegenden Anwendungsfall (Foto) wurde ein sehr fragiles Aluminiumblech auf einer Vakuumplatte bearbeitet. Während die Werkstückspann- und -bearbeitungszeit mit herkömmlichen Methoden vier bis fünf Stunden beanspruchte, konnte diese durch den Einsatz eines Vakuumspannsystems auf 20 Minuten reduziert werden.

Das 500x500mm große Aluminiumwerkstück wurde auf einer gerasterten Vakuumplatte 500x800mm gehalten.

Diese Vakuumspannplatten sind insbesondere zum Spannen von Werkstücken mit einfachen geometrischen Formen geeignet. Sie können für schwere Zerspanungsarbeiten wie Fräsen, Schleifen, Drehen eingesetzt werden.



Foto:

500x500 mm großes Aluminiumwerkstück wird auf einer Vakuum-Rasterplatte bearbeitet

Horst Witte Gerätebau Barskamp e.K., Horndorfer Weg 26, D-21354 Bleckede,
Tel.: +49 / 58 54 / 89-0, Fax: 89-40, www.horst-witte.de, info@horst-witte.de

Presse/PR: Maren Röding, Tel.: +49 / 58 54 / 89-47 bzw. 0065 6248 5980 (Singapur),
Email: maren.roeding@horst-witte.de