

Sonderhoff zieht positive Bilanz auf der productronica

Die Sonderhoff Unternehmensgruppe präsentierte vom 12. bis 15. November auf der productronica 2013 in München die Dosierzelle SMART – DM 402 für das Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen in der Elektronikfertigung.

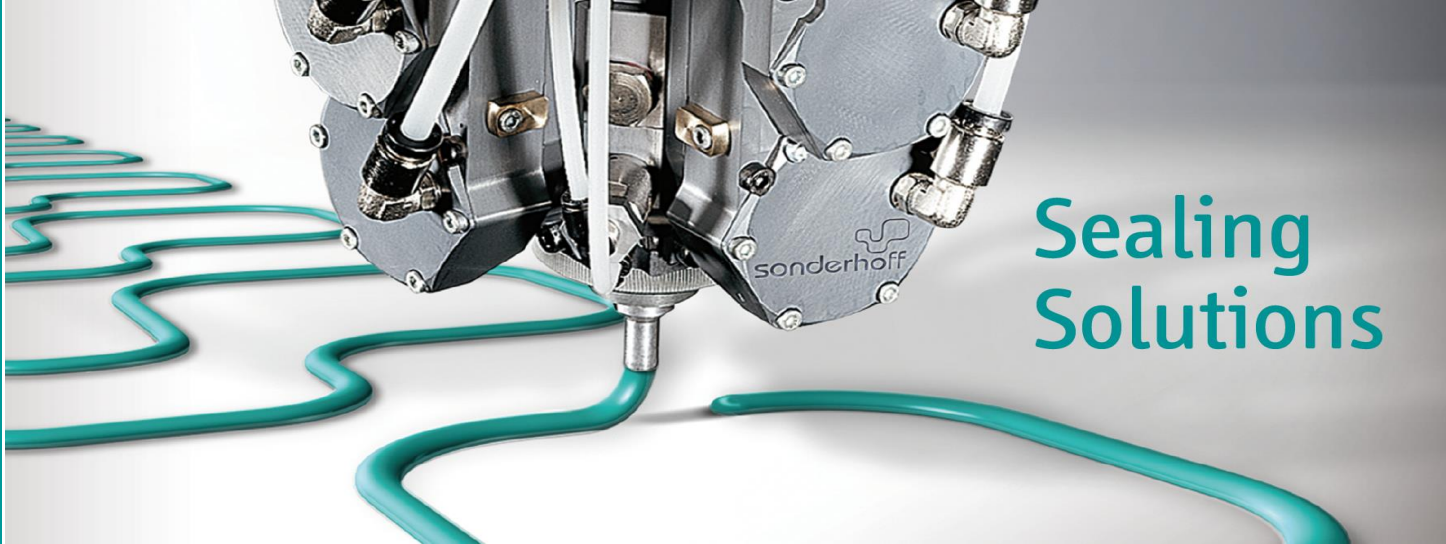
Die Produkte von Sonderhoff für das Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen sowie die Misch- und Dosieranlagen für den präzisen Materialauftrag auf die Bauteile sind für die Qualität der Elektronikfertigung und damit die Funktionsfähigkeit der Elektronikkomponenten von großer Bedeutung. Das kam in den Gesprächen, die Sonderhoff mit den Fachbesuchern auf der productronica geführt hat, wieder deutlich zum Ausdruck: Gehäuseabdichtungen und Versiegelungen zum Schutz der Elektronik vor Feuchtigkeit, Staub, Temperatur sowie mechanischen und chemischen Einflüssen sind ein integrativer Bestandteil in der gesamten Wertschöpfungskette der Elektronikfertigung. Mit den Dichtungsschaumsystemen der Fermapor™ K31-Serie und den Vergussystemen der Fermadur-Serie bietet Sonderhoff Chemicals den Kunden in der Elektronikindustrie die passenden Lösungen an.

Sonderhoff zieht während der vier Messetage eine positive Bilanz. Das Interesse an automatisierten Lösungen für das Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen ist in der Elektronikfertigung sehr hoch, erklärt Peter Fischer, Leiter Marketing bei Sonderhoff. Es wurden zahlreiche Gespräche geführt, häufig schon mit konkreten Anwendungsprojekten. Auch dass der internationale Anteil der Messebesucher gestiegen ist, wie die Messe München berichtet, konnte bei Sonderhoff am Stand festgestellt werden.

Die von Sonderhoff ausgestellte Dosierzelle SMART - DM 402 mit automatischer Bauteilerkennung war besonders für die Hersteller kleinformatiger Bauteile mit hoher Variantenvielfalt interessant, die damit eine chaotische Teilezuführung realisieren können. Dank der automatischen Bauteilerkennung kann der Kunde Investitionskosten für Bauteilaufnahmen an der Dosieranlage und aufwendige Einrichtungszeiten einsparen, was kürzere Maschinenrüstzeiten und sinkende Fertigungsstückkosten zur Folge hat. Zusätzlich benötigt die Dosierzelle SMART mit ihren geringen Außenabmessungen nur eine minimale Stellfläche und lässt sich so platzsparend in bestehende Fertigungskonzepte integrieren.

Die Dosierzelle kann mit der optionalen Bauteilerkennung unterschiedliche Formen, Größen und Lagen von Bauteilen auf dem Eintaktband automatisch erkennen. Die erfassten Bilddaten werden an die CNC-Steuerung der Dosierzelle übermittelt und das Dosierkonturprogramm entsprechend der unterschiedlichen Bauteilgeometrien angepasst. Die Bahnsteuerung des 3-Achs-Linearroboters wird dadurch so korrigiert, dass das konturgenaue Beschäumen, Verkleben oder Vergießen immer an der richtigen Stelle am Bauteil erfolgt.

Sonderhoff plant aufgrund der guten Erfahrung in diesem Jahr, auch 2015 wieder auf der productronica auszustellen.



Sealing Solutions

Zeichen (mit Leerzeichen und Überschrift): 2925

Autor: Florian Kampf, Marketing / PR Abteilung

Pressekontakt:

Florian Kampf, Teamleiter Marketing / PR, f.kampf@sonderhoff.com

www.sonderhoff.com

Sonderhoff Holding GmbH

Richard-Byrd-Straße 24 / 50829 Köln

Tel: +49 (0)221-95 685-0

Fax: +49 (0) 221-95 685-599

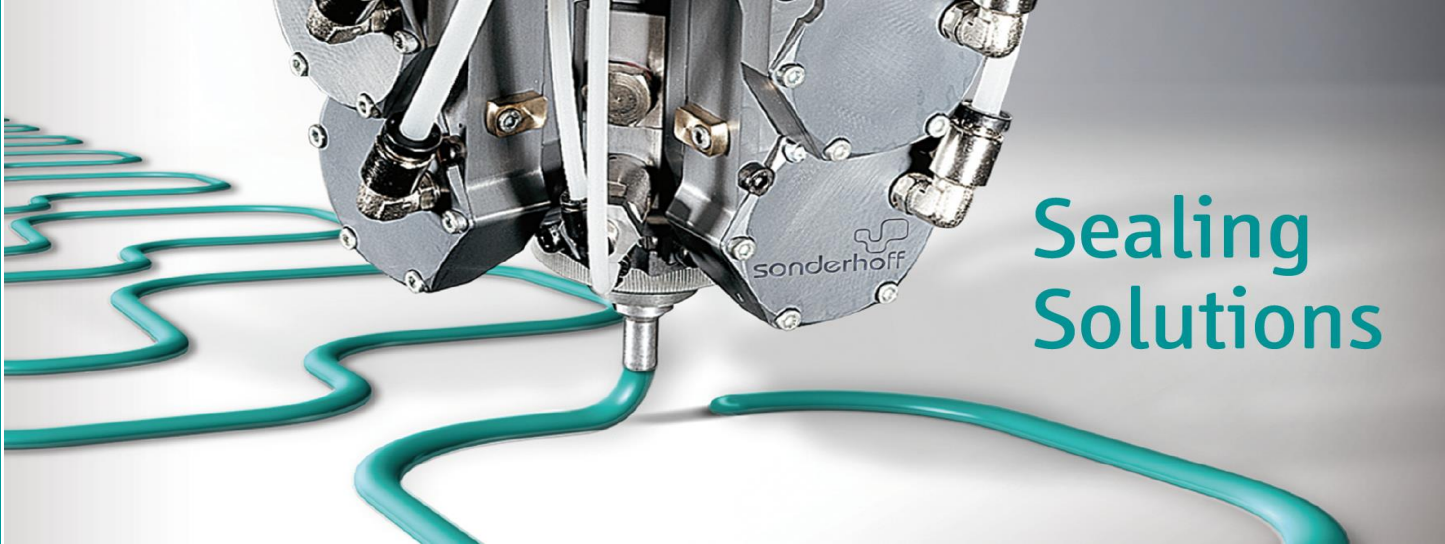
Pressefotos:

Bild (1)



BU (1):

Dank automatischer Bauteilerkennung der Dosierzelle SMART DM 402 kann der Kunde Investitionskosten für Bauteilaufnahmen und aufwendige Einrichtungszeiten einsparen und mit einer chaotischen Teilezuführung fertigen.



Sealing Solutions

Bild (2)



BU (2)

Über eine leistungsstarke Optik in der Dosierzelle SMART prüft das intelligente Bilderkennungssystem die beliebige Lage von Bauteilen auf dem Eintaktband und erkennt automatisch die unterschiedlichen Bauteilgrößen und Geometrien.

Bild (3)



BU (3)

Fachgespräche bei Sonderhoff auf der productronica 2013



Sealing Solutions

Firmenbeschreibung:

Die **Sonderhoff Unternehmensgruppe** mit Hauptsitz in Köln ist der System-Lieferant für polymere Dichtungs-, Klebe- und Vergusslösungen auf Basis von Polyurethan, Silikon und PVC, für Anlagenbau, Automation sowie Lohnfertigung im Bereich Dichten, Kleben und Vergießen.

Das Sonderhoff System verbindet dabei chemisch-technische Kompetenz mit kreativen Ingenieurleistungen in den Bereichen Mischen und Dosieren sowie Verfahrenstechnik, kombiniert mit einem Serviceangebot, dass nur ein Ziel hat: den zufriedenen Kunden.

Die Dichtungs- und Vergussprodukte von Sonderhoff werden in den verschiedensten industriellen Anwendungsbereichen eingesetzt, für das Abdichten und Versiegeln von Bauteilen aus der Schaltschrank-, Elektronik-, Beleuchtungs-, Automobil-, Klimatechnik-, Filter-, Photovoltaik-, Verpackungs- sowie Haushaltsgeräteindustrie.

Sonderhoff Chemicals GmbH in Köln entwickelt und produziert reaktive 2-Komponenten Dichtungs-, Klebe- und Vergussysteme auf Polyurethan-, Silikon- oder PVC-Basis und vertreibt diese weltweit. Dabei kann auf die Erfahrung von mehr als tausend Formulierungen zurückgegriffen werden. Das Dichtungsmaterial wird auf oder in die Bauteile der OEMs mit Hilfe der FIPFG-/FIP- (Formed-In-Place Foam Gasketing / Formed-In-Place) Technologie aufgetragen.

Sonderhoff Engineering GmbH in Hörbranz / Österreich entwickelt und vertreibt weltweit Misch- und Dosieranlagen für das Niederdruckverfahren sowie Automationskonzepte nach den Vorgaben der Kunden, von der Stand-Alone-Anlage bis zur vollautomatischen Produktionsstraße zum Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen.

Sonderhoff Services GmbH (Köln) und **Sonderhoff Polymer-Services Austria GmbH** (Dornbirn / Österreich) haben sich als Lohnfertiger für das Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen in höchster Präzision (über-)regional gut positioniert. Sie bieten ihre Dienstleistungen der Bemusterung von Prototypen über Null- und Kleinserien bis hin zur Serienfertigung im Produktionsmaßstab von Dichtungsapplikationen an Bauteilen und Systemkomponenten für OEMs in Deutschland, Österreich und der Schweiz an. Partnerfirmen übernehmen das Lohnschäumen und -vergießen für die Sonderhoff Kunden in Großbritannien, Spanien, Polen, Indien, Thailand, Japan, Korea und Brasilien.

Die **Tochtergesellschaften der Sonderhoff Gruppe in Italien, den U.S.A. und China** bieten den OEMs in diesen Ländern die ganze Palette ihrer Dienstleistungen an: Lohnschäumen und -vergießen, technischen Service, Beratung und Schulung, sowie Produktion und Verkauf der chemischen Formulierungen des Dichtungsmaterials und Vertrieb der Misch- und Dosieranlagen von Sonderhoff.