



## PRESSEMITTEILUNG

# Tetra Pak<sup>®</sup> bringt Tetra Alsafe<sup>®</sup> für ESL auf den Markt

**Mit einer Komplettlösung für die Herstellung von ESL (Extended Shelf-Life)-Produkten ermöglicht Tetra Pak als erstes Unternehmen die konstante Temperaturkontrolle.**

**Lausanne/Hochheim, 28. August 2014.** Tetra Pak<sup>®</sup>, weltweit führender Anbieter von Verarbeitungs- und Verpackungslösungen für Lebensmittel, hat die Markteinführung des Tetra Alsafe<sup>®</sup> für die Herstellung von ESL-Produkten angekündigt. Der automatische Tank mit konstanter Temperaturkontrolle bewahrt die Produktqualität von der Verarbeitung bis zur Verpackung. Mit dieser Innovation rundet Tetra Pak sein Portfolio für die Herstellung von ESL-Produkten mit Qualitätskontrolle über die gesamte Linie ab.

ESL-Produkte werden gekühlt transportiert und sind bis zu 30 Tage haltbar. Sie erfreuen sich bei den Verbrauchern immer größerer Beliebtheit und können zu einem höheren Preis verkauft werden. Einzelhändler und Hersteller wissen ebenfalls die bessere Planbarkeit zu schätzen, die sich aus der längeren Haltbarkeit im Vergleich zu traditionell pasteurisierten Produkten ergibt.

Die Herstellung von ESL-Produkten erfordert jedoch einen sicheren Verarbeitungsprozess. Eine besondere Herausforderung ist unter anderem die Qualitätskontrolle zwischen der Verarbeitung und der Verpackung. Tetra Alsafe für ESL-Produktion bietet hierfür eine Lösung: Der Tank erweitert die Abfülllinie um eine durchgehende, zirkulierende Konfiguration. So können die Produkte bei ungeplanten Stillständen in einer gekühlten Umgebung kontinuierlich weiter zirkulieren. Damit entfällt das Risiko von Bakterienwachstum während eines Stillstands, bei dem die Produkttemperatur ansteigt, da das Produkt nicht mehr in Bewegung ist und Bakterien wachsen können.

„ESL-Produkte eröffnen Kunden aus der Lebensmittel- und Getränkeindustrie erhebliches Wachstumspotenzial. Mit dem innovativen Tetra Alsafe für ESL können wir unseren Kunden als erstes Unternehmen eine integrierte ESL-Produktionslösung mit umfassender Qualitätssicherung anbieten“, sagt Kresten Hjortsballe, Global Category Director Dairy bei Tetra Pak.

Tetra Alsafe für ESL kann in Kombination mit verschiedenen Tetra Pak ESL-Verarbeitungs-, Lagerungs-, Abfüll-, Verpackungs- und Automationsanlagen verwendet werden und bietet den Kunden dadurch maßgeschneiderte Lösungen für die Milchverarbeitung. Weitere Informationen zu den Linien von Tetra Pak finden Sie auf:

[http://www.tetrapak.com/DocumentBank/Tetra\\_Alsafe\\_PD40360.pdf](http://www.tetrapak.com/DocumentBank/Tetra_Alsafe_PD40360.pdf)

[http://www.tetrapak.com/DocumentBank/Tetra\\_Alsafe\\_ESL\\_prod\\_pres.pdf](http://www.tetrapak.com/DocumentBank/Tetra_Alsafe_ESL_prod_pres.pdf)

# PRESSEMITTEILUNG

## **ÜBER TETRA PAK**

*Tetra Pak ist der weltweit führende Anbieter von Verarbeitungs- und Verpackungssystemen für Lebensmittel. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten bringen wir sichere, innovative und umweltfreundliche Produkte auf den Markt, die täglich den Bedarf von Hunderten von Millionen Menschen auf der ganzen Welt decken. Mit mehr als 23.000 Mitarbeitern sind wir in über 85 Ländern tätig. Wir legen Wert auf eine verantwortungsvolle Unternehmensführung und einen nachhaltigen Ansatz für unser Geschäft. Unser Motto „Schützt, was gut ist“ spiegelt unsere Vision wider, Lebensmittel überall auf der Welt sicher und verfügbar zu machen.*

Weitere Informationen zu Tetra Pak finden Sie unter [www.tetrapak.de](http://www.tetrapak.de).

*Tetra Pak, Tetra Alsafe und SCHÜTZT, WAS GUT IST sind Marken der Tetra Pak-Gruppe.*

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

### **Tetra Pak Öffentlichkeitsarbeit**

Frankfurter Straße 79-81, 65239 Hochheim am Main

Dr. Heike Schiffler

Telefon: (06146) 59-274 • Telefax: (06146) 59-232

E-Mail: [heike.schiffler@tetrapak.com](mailto:heike.schiffler@tetrapak.com)

Simone Seidel

Telefon: (06146) 59-209 • Telefax: (06146) 59-232

E-Mail: [simone.seidel@tetrapak.com](mailto:simone.seidel@tetrapak.com)