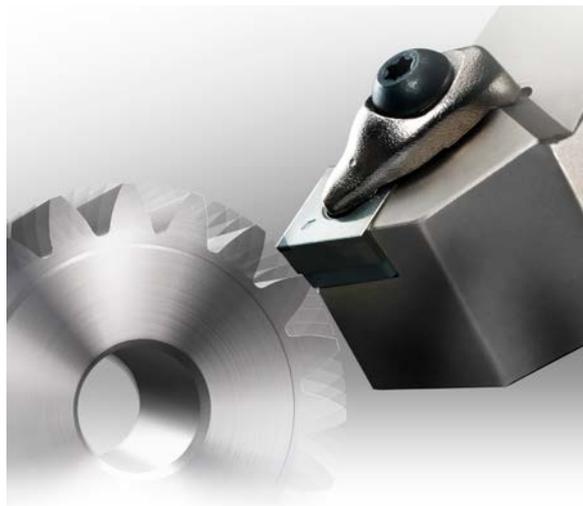


MB4120 CBN-WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DIE DREHBEARBEITUNG VON SINTERLEGIERUNGEN UND GUSSEISEN

Die neue Sorte MB4120 von Mitsubishi Materials ist die erste Wahl für die hocheffiziente Drehbearbeitung von Sinterlegierungen und Gusseisen. Sie ergänzt die bestehenden Sorten MB4020 und MB730, aber bietet durch neueste Fortschritte in der CBN-Fertigungstechnologie das entscheidende Plus an Leistung, das den Anforderungen der Anwender Rechnung trägt.

Die CBN-Sorte MB4120 eignet sich ideal für die stabile und instabile Drehbearbeitung von Komponenten in der Automobiltechnik. Beispielsweise lassen sich aus Sinterlegierung gefertigte Ventil- und Ölpumpenteile mit der neuen Sorte effizient bearbeiten. Ermöglicht wurde die weitere Leistungsoptimierung durch einen neu entwickelten Binder und ein neues Sinterverfahren. Diese beiden Neuerungen bewirken eine hohe Haftung der feinen CBN-Körner im Substrat der MB4120.

Die feinen CBN-Körner verleihen der Schneidkante eine höhere Zähigkeit und ermöglichen auch bei der instabilen Bearbeitung gleichmäßige Leistungsentfaltung. Zudem stärkt das weiter optimierte Sinterverfahren die Adhäsion zwischen den CBN-Partikeln und führt zu einer höheren Bruch- und Verschleißbeständigkeit. Bei der schweren, instabilen



Plandrehbearbeitung einer hochfesten Sinterlegierung verdoppelt sich dank der erhöhten Bruchfestigkeit die Werkzeugstandzeit gegenüber herkömmlichen CBN-Sorten.

Ein besonderer Vorteil des hohen CBN-Gehalts im Vergleich zu herkömmlichen Produkten ist die hohe chemische Stabilität, welche die Aufbauschneidenbildung an der Schneidkante reduziert. Das Ergebnis ist eine hohe Maßhaltigkeit der fertigen Komponenten und die Gewissheit einer hohen Standzeit bei gleichbleibender Oberflächenqualität.

Eine breite Auswahl an Schneidkantenverfassungen für alle Anwendungen ist erhältlich. Hier ist der Typ SF die erste Wahl, da seine besonders scharfe Schneidkante zu geringerem Schnittwiderstand und weniger Gratbildung führt. Es gibt vier weitere Verfassungen, und zwar – in der Reihenfolge ihrer Festigkeit – SE mit abgerundeter Schneidkante sowie FS, GS und TS jeweils mit verfasteter Schneidkante.

Für die MB4120-Serie sind sowohl negative als auch positive Wendeschneidplatten in ISO-Geometrien erhältlich, die dank der mehrschneidigen Ausführung hohe Wirtschaftlichkeit und Flexibilität vereinen und in verschiedensten Größen und Eckenradien erhältlich sind.



SCHNEIDKANTEN-AUSFÜHRUNG

