

JUNG PUMPEN PRESSEMITTEILUNG

Die fixe Installation

Der neue BAUFIX 100 scheut kein drückendes Grundwasser

Die Kellernutzung für den Betrieb einer Waschmaschine, eines Waschbeckens oder einer Dusche ist nahezu Standard. Die Abführung des anfallenden Abwassers erfordert bei normgerechter Installation in der Regel den Einbau einer Hebeanlage. In vielen Fällen wird dafür ein Pumpensumpf verwendet, der in die Bodenplatte integriert wird. Pentair Jung Pumpen hat den vorhandenen BAUFIX 100 grundlegend überarbeitet und bietet neues Erweiterungszubehör für viele sinnvolle Einsätze, z.B. gegen drückendes Grundwasser.

Ein Pumpensumpf im Keller ist immer dann erforderlich, wenn Sanitäranschlüsse unter der Rückstauenebene liegen. Das ist offensichtlich dann der Fall, wenn der öffentliche Abwasserkanal über der Kellersohle liegt. Das Abwasser muss dann hoch gepumpt werden. Aber auch ein Kanal unter der Kellersohle schützt die Kellerräume nicht vor Hochwasser, da das Abwasser bei Starkregen oder Schneeschmelze schnell bis auf Straßenniveau (Rückstauenebene) ansteigen und sich in den Keller zurückstauen kann.

Der Unterflurbehälter **BAUFIX 100** kann ohne großen baulichen Aufwand Abwasser aus Waschküchen, Lager- oder Kellerräumen unterhalb der Rückstauenebene entsorgen. Ohne Einschalarbeiten wird der druckstabile Kunststoffbehälter in die Betonsohle eingesetzt und dient für die Grundleitung als Sammelbehälter.

Der Neue verfügt über eine höhenverstellbare Abdeckung mit Ablauf. Diese kann mit einer Dichtmanschette an eine bauseitige Dünnbettabdichtung verklebt werden. An die stabile Druckleitung inklusive Rückschlagklappe

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
Telefax +49 5204 17-366

JUNG PUMPEN PRESSEMITTEILUNG

wird die Schmutzwasserpumpe angeschlossen. Die Druckleitung kann mit einem Gleitrohrsystem erweitert werden, was den Ein- und Ausbau von Schmutzwasserpumpen der Typenreihe U3–U6 erheblich vereinfacht. Sollte die Gefahr von drückendem Grundwasser unterhalb der Bodenplatte bestehen, kann der BAUFIX 100 mit einer zuverlässigen Grundwasserabdichtung ausgestattet werden. Alarmgeräte zur Abschaltung einer Waschmaschine oder zur Alarmierung des Betreibers (auch Fernmeldung) gehören ebenso zum umfangreichen Zubehör, wie ein voll verfließbarer Abdeckrahmen für das höhenverstellbare Behälteroberteil.

Der BAUFIX 100 kann - je nach örtlichen Gegebenheiten – mit Pumpen ausgerüstet werden, die eine maximale Fördermenge bis 28 m³/h und eine maximale Förderhöhe bis 13 m erlauben.

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
Telefax +49 5204 17-366

JUNG PUMPEN PRESSEMITTEILUNG



Bild 1: Ansichten des neuen BAUFIX 100 – links mit einer U3KS, rechts mit einer US103 Schmutzwasserpumpe



Bild 2: Schnitt durch einen Kellerboden mit dem BAUFIX 100 inklusive Grundwasserabdichtung. Eingesetzt wurde hier eine U6KS mit Gleitrohrsystem

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
Telefax +49 5204 17-366

JUNG PUMPEN PRESSEMITTEILUNG



Bild 3: Kellerraum mit BAUFIX 100. Anschluss einer Waschmaschine und eines Waschbeckens. Ansicht der Baufix- Druckleitung und der abgehängten Abwassersammelleitung

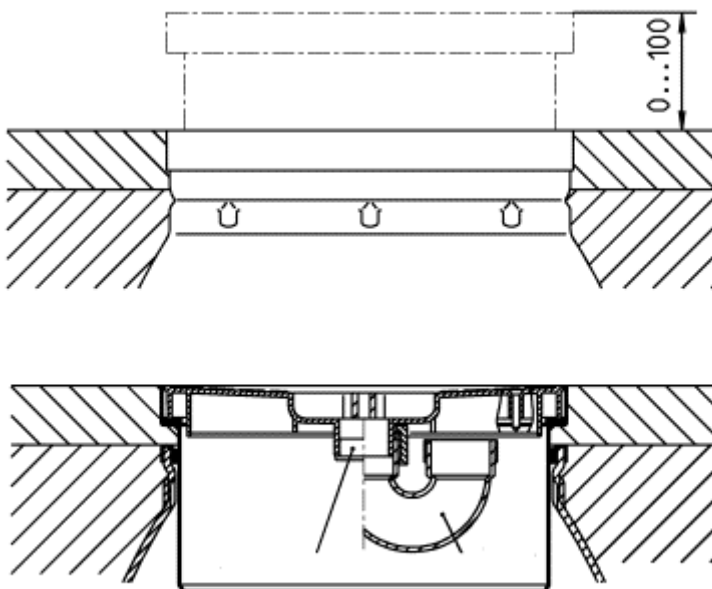


Bild 4: Höhenverstellbares Behälteroberteil (max. 100 mm) zum Niveaueausgleich mit dem Fliesenpiegel und integriertem Geruchsverschluss

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
Telefax +49 5204 17-366

JUNG PUMPEN PRESSEMITTEILUNG

Pentair Jung Pumpen – Quality made in Germany

Die Jung Pumpen GmbH mit Sitz im westfälischen Steinhagen wird von ihren Kunden als zuverlässiger Partner in der Schmutz- und Abwasserentsorgung geschätzt. Das Unternehmen produziert qualitativ hochwertige Pumpen und Pumpstationen für die Haus- und Grundstücksentwässerung sowie für Großprojekte in Industrie und Kommunen. In den Bereichen Haustechnik, Abwassertechnik und Druckentwässerung ist Jung Pumpen im Laufe der Jahre als Systemanbieter zu einem der Marktführer in Deutschland und einem bedeutenden Anbieter in Europa gewachsen. Markenzeichen des Unternehmens ist die herausragende Qualität des umfangreichen Produktangebotes, das beinahe zu 100 Prozent in Steinhagen hergestellt wird. Seit 2007 ist Jung Pumpen ein Tochterunternehmen der Pentair plc mit Hauptverwaltung in Manchester (UK), für die weltweit rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter tätig sind.

Fotos: Pentair Jung Pumpen, Steinhagen

Datum: 01.02.2016

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
Telefax +49 5204 17-366