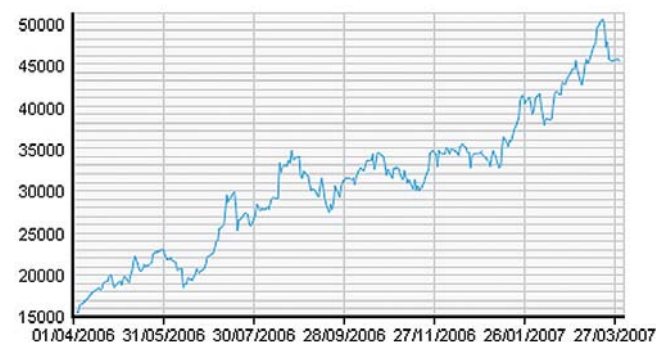


Dekorativ Nickel/Eisen

Dreiwertiges Glanzchromverfahren

SurTec 843
Nickel/Eisen-Verfahren

Dekorativ Nickel/Eisen – warum?



Nickelpreis im Laufe der letzten 12 Monate

- Die Kosten für Nickel haben sich in den letzten Jahren extrem erhöht, vor allem seit 2005
- Die Nickelkosten können bei gleicher Schichtstärke durch den gezielten Einbau von 10-30 % Eisen reduziert werden

Der Nickel/Eisen Elektrolyt SurTec 843 scheidet gleichmäßig glänzende, gut eingeebnete Schichten ab, die sehr gut verchrombar sind. Außerdem sind sie unempfindlicher gegen den Eintrag an Fremdmetallen.

Für alle dekorativen Verfahren kann eine herkömmliche dekorative Nickelschicht durch eine Nickel/Eisen-Schicht ersetzt werden.

SurTec 876
Dreiwertiges Glanzchromverfahren
der neuen Generation

Eigenschaften

- neues Verfahren, basierend auf Chrom(III)
- abgeschiedene hochglänzende Chromschicht ist nahezu identisch mit der aus einem sechswertigen Chrom-elektrolyten abgeschiedenen Schicht
- das Verfahren toleriert Stromunterbrechungen (im Gegensatz zu sechswertigen Chromelektrolyten)
- gute Metallverteilung, hohe Anbrennungsgrenze (hohe Stromdichten können angewendet werden)
- große Schichtdicken können erreicht werden
- gute Ergebnisse beim Verchromen von geometrisch komplizierten Teilen
- die abgeschiedene Chromschicht ist mikrorissig
- Spülwasserrückführung ist möglich
- Fremdmetalle wie Kupfer, Zink, Eisen oder Nickel können mit dem Ionenaustauscher SurTec 876 IAT entfernt werden
- einfache Abwasserbehandlung

Sur Tec

Umweltfreundlich glänzend

Cyanidfrei und dekorativ

Cyanidfrei Galvanisieren

Bei zunehmend umweltfreundlicher Gesetzeslage ist es absehbar, dass Verfahren mit cyanidhaltigen Bestandteilen vom Markt verschwinden werden. SurTec bietet mit seinen cyanidfreien Produkten SurTec 864, SurTec 843 und SurTec 876 eine qualitativ und preislich interessante Alternative.

Übliche Schichtfolge bei cyanidischen Verfahren:

alkalisch cyanidisch Kupfer SurTec 861
sauer Kupfer SurTec 869
(Halbglanznickel SurTec 854)
Glanznickel SurTec 855
Chrom SurTec 871 (Messing SurTec 810)

Schichtfolge bei den cyanidfreien SurTec-Verfahren:

alkalisch cyanidfrei Kupfer SurTec 864
sauer Kupfer SurTec 869
(Halbglanznickel SurTec 854)
Glanzchrom/Eisen SurTec 843
3-wertig Glanzchrom SurTec 876

Vorteile des cyanidfreien Verfahrens:

- Vorteile beim Arbeitsschutz
- Vorteile bei der Abwasserbehandlung
- gute Streuung
- breiter Arbeitsbereich (Temperatur, Ansatzkonzentration, pH-Wert, Teilespektrum)
- tolerant gegenüber Carbonat (kein Ausfrieren nötig)

Cyanidfreies Kupferverfahren



SurTec 864

Cyanidfreies alkalisches Kupferverfahren

Eigenschaften

- macht den Einsatz cyanidischer Elektrolyte mit ihren hohen Gesundheits- und Umweltrisiken überflüssig
- kann direkt auf Stahl, Messing und im Gestellverfahren auch auf zinkatbehandeltem Aluminium und Zinkdruckguss eingesetzt werden
- für Trommel-, Gestell- und kontinuierliche Bandanlagen
- bildet einen guten Untergrund für saure Verkupferung und Nickel
- keine giftigen Zersetzungsprodukte bei Verschleppung in saure Kupferbäder
- tolerant gegenüber Carbonat (kein Ausfrieren nötig)
- hervorragende Streu- und Deckfähigkeit
- produziert feinkörnige, duktile und porenfreie Niederschläge

Weitere Informationen:
www.SurTec.com

Einsatzbereiche der SurTec-Produkte:

-  Korrosionsschutz
-  Aluminium
-  Passivieren
-  Reinigen
-  Phosphatieren
-  Färben
-  Galvanotechnik
-  Entlacken
-  Kunststoffgalvanisierung
-  Beizen
-  Mikrosystemtechnik



SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2
D-64673 Zwingenberg
Tel. 0(049)62 51-171 700
Fax 0(049)62 51-171 800
mail@SurTec.com
www.SurTec.com