

# Programmierbare Sicherheitstechnik

## Entscheidungshilfen für den Einsatz im Maschinenbau

<b>1</b>	<b>Vorwort</b> .....	<b>4</b>
	Lohnt es sich für mich, diese Broschüre zu lesen?	
<b>2</b>	<b>Bedeutung für Unternehmen</b> .....	<b>5</b>
	Warum funktionale Sicherheit?	
<b>3</b>	<b>Sicherheitstechnik im Wandel</b> .....	<b>6</b>
	Von verdrahteter zu programmierbarer Logik: Was ändert sich?	
<b>4</b>	<b>Programmierbare Sicherheitstechnik</b> .....	<b>13</b>
	Die richtige Investition?	
<b>4.1</b>	<b>Nutzen</b> .....	<b>13</b>
	Was nutzt die programmierbare Sicherheitstechnik?	
<b>4.2</b>	<b>Anforderungen</b> .....	<b>18</b>
	Neue Normen und neue Technik: Was kommt auf mich zu?	
<b>4.3</b>	<b>Organisation</b> .....	<b>22</b>
	Passen meine Prozesse und Strukturen zur programmierbaren Sicherheitstechnik?	
<b>4.4</b>	<b>Systemarchitekturen</b> .....	<b>24</b>
	Wie finde ich das passende System für meine Problemstellung?	
<b>5</b>	<b>Entscheidungsfaktoren</b> .....	<b>29</b>
	Wie entscheide ich mich? Wann ist es sinnvoll, Sicherheitstechnik einzusetzen?	
<b>6</b>	<b>Zusammenfassung und Ausblick</b> .....	<b>31</b>
	Programmierbare Sicherheitstechnik: Wie geht es weiter?	
<b>7</b>	<b>Glossar</b> .....	<b>32</b>
<b>8</b>	<b>Weiterführende Literatur</b> .....	<b>36</b>
<b>9</b>	<b>Mitarbeiter zum Thema Programmierbare Sicherheitstechnik</b> .....	<b>39</b>

12. September 2008