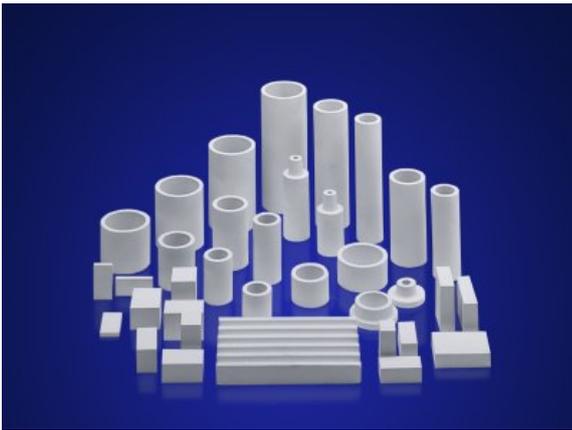


Morgan Advanced Materials entwickelt eine Reihe neuer Werkstoffe für Hochtemperaturöfen und Schmelztiegel

Morgan Advanced Materials hat eine neue Werkstoffreihe für Hochtemperaturöfen entwickelt und damit sein breit gefächertes Produktportfolio weiter ausgebaut. Anlass für die Entwicklung dieser neuen Magnesia-Werkstoffe waren die sich wandelnden Marktanforderungen. Die neuen Werkstoffe können bei Temperaturen von bis zu 1700°C und auch unter korrosiven Umgebungsbedingungen eingesetzt werden.



Magnesiaspinell ist chemisch stabil und gewährleistet einen guten Oxidationsschutz. Die Spinellzusammensetzung und -Mikrostruktur garantieren einen guten Korrosionsschutz. Dies gilt vor allem, wenn Alkalien und Erdalkalien zum Einsatz kommen. Besonders widerstandsfähig sind Schmelztiegel aus Magnesiaspinell auch gegen die aggressiven Schlacken, die beim Aufschmelzen von Leichtmetallen entstehen.

Magnesiaspinell besitzt eine gute Wärmeleitfähigkeit von 12-14 W/mK sowie eine hervorragende Thermowechselbeständigkeit. Außerdem verfügt das Material über einen hohen elektrischen Widerstand. Damit kann es in den unterschiedlichsten Anwendungen eingesetzt werden.

Die Produkte aus Magnesiaspinell werden von Morgans Haldenwanger-Geschäftsbereich gefertigt. Zur Verfügung stehen zahlreiche Ausführungen wie Platten, Balken und Stützen. Auf Wunsch können kundenspezifische Formen hergestellt werden.

Dr. Rozumek von Morgan Advanced Materials führte aus: „In den vergangenen Jahren haben wir viel in die Erweiterung unseres Schmelztiegel-Sortiments investiert. Die jüngste Produkterweiterung ist eine Antwort auf die spezifischen Anforderungen unserer Kunden. Unsere neuen Produkte können auch in

Hochtemperaturanwendungen eingesetzt werden.“

Weitere Informationen finden Sie unter: www.morganthermalceramics.com/MgO-Spinel.

Mehr dazu auch auf Twitter:

@MorganAdvanced entwickelt einen neuen Werkstoff für Hochtemperaturöfen und Schmelztiegel

Magnesiapinell von @MorganAdvanced ist chemisch stabil und gewährleistet einen guten Oxidationsschutz

Über Morgan Advanced Materials

Morgan Advanced Materials ist ein weltweit in der Werkstofftechnik tätiges Unternehmen, das eine breite Palette hochspezieseller technischer Produkte mit außergewöhnlichen Eigenschaften für vielfältige Industrien und verschiedenen Standorte anbietet.

Aus einer umfangreichen Palette fortschrittlicher Materialien fertigen wir Komponenten, Baugruppen und Systeme, die deutlich verbesserte Leistungen für die Produkte oder Prozesse unserer Kunden bieten. Sie werden für höchste Genauigkeitsansprüche produziert und viele werden für den Einsatz in extremen Umgebungen entwickelt.

Das Unternehmen lebt von Innovationen. Unsere Materialwissenschaftler und Anwendungsingenieure arbeiten eng mit Kunden zusammen, um herausragende und differenzierte Produkte zu schaffen, die effizienter, zuverlässiger und länger funktionieren.

Morgan Advanced Materials ist weltweit präsent mit mehr als 10.000 Mitarbeitern in 50 Ländern und bedient spezialisierte Märkte in den Bereichen Energie, Transport, Gesundheitswesen, Elektronik, Sicherheit und Verteidigung, Petrochemie und anderen Industriebranchen. Das Unternehmen ist an der Londoner Börse im Bereich Engineeringnotiert (Aktien-Symbol MGAM).

Um mehr über Morgan Advanced Materials zu erfahren, besuchen Sie www.morganadvancedmaterials.com