

## **Shuttle-Lagertechnik und PROLAG®World: Eine zukunftsweisende Verbindung**

**Fürstenfeldbruck, den 01.04.2011** - Shuttle-Lagertechnik mit der Lagerverwaltungssoftware PROLAG®World in die Ein- und Auslagersteuerung des Gesamtlagers einbinden – eine Komplettlösung mit Mehrwert.

Shuttlesysteme erlauben, kleinere Warenmengen und unterschiedliche Warengößen effektiv zu kommissionieren. Auf optimierter Lagerfläche lassen sich bei Nutzung der gesamten Raumhöhe große Artikelspektren innerhalb kürzester Zeit einlagern und nach dem „Ware-zum-Mann-Prinzip“ kommissionieren.

### **Integration des Shuttles in PROLAG®World**

Das webbasierte und in JAVA programmierte Warehouse-Management-System PROLAG®World der CIM GmbH hält eine Komplettlösung bereit, die mit der Steuerung des Shuttles reibungslos über das Netzwerk interagiert. Sie definiert jedes der Shuttles als je einen Lagerbereich und jedes Tablar wiederum als eigene Ebene, die flexibel innerhalb des gesamten Lagersystems angesteuert und koordiniert werden können. Die Software erlaubt für alle Lagerbereiche die Kommunikation über gleichbleibende Datendialoge, die keine separate Einarbeitungszeit erfordern und garantiert somit, dass die Shuttlesysteme optimal genutzt und in die übergreifenden Lagerabläufe integriert werden können. So lässt sich der punktgenaue Zugriff auf alle eingelagerten Artikel steuern.

### **Einheitlichkeit im ganzen Lager**

Die Beschäftigten arbeiten im gesamten Lager mit PROLAG®World – das durch seine Webfähigkeit sogar einen Zugriff von jedem Ort der Welt ermöglicht – oder mit mobilen Datenerfassungsgeräten (MDEs). Die Lagermitarbeiter werden scannergestützt bei sämtlichen Arbeitsgängen und an sämtlichen Einsatzbereichen angeleitet. Dank der Einheitlichkeit von Bediengeräten und Datendialogen können Mitarbeiter schnell eingearbeitet und flexibel an verschiedenen Positionen eingesetzt werden. Alle Prozesse des Lagerverwaltungssystems (LVS) bleiben transparent und für alle Beschäftigten nachvollziehbar. So lassen sich Komplikationen vermeiden und Warenflüsse beschleunigen.

### **Zeitoptimierte Abläufe...**

Dank seiner eigens für Shuttlesysteme entwickelten Standardprogrammierung minimiert PROLAG®World die Wartezeiten bei Ein- und Auslagerungen erheblich. Die besondere Stärke der Software liegt in der mit den Ein- und Auslagerungsstrategien verknüpften Ansteuerung der Shuttles: Um die üblicherweise anfallenden Wartezeiten zu vermeiden, lässt das LVS immer mehrere Shuttles gleichzeitig öffnen: Während der Mitarbeiter an einem Shuttle Waren einlagert bzw. kommissioniert, erhalten die nächsten Shuttles bereits ihre Aufträge und fahren die angeforderten Tablare zur Öffnung. Somit reduzieren sich sämtliche Wartezeiten, die

bei herkömmlichen Lösungen auftreten. PROLAG®World zeigt mit LED-Markierungen oder dem Laserpointer einfach und eindeutig den Einlagerungs- oder Entnahmeort auf dem Tablar an, ohne dass hierzu eine Installation weiterer Steuerungssysteme nötig wäre.

Für die Wareneinlagerung ermittelt PROLAG®World einen bestimmten Lagerort und leitet den Lagermitarbeiter mit dem MDE-Gerät zum Shuttle. Das Lagerverwaltungssystem weist die Shuttlesteuerung zuvor an, das betreffende Tablar auszufahren.

Zur Kommissionierung kann der Mitarbeiter dank Multiordering mehrere Aufträge gleichzeitig aufnehmen: Hierfür errechnet PROLAG®World die optimale parallele Ansteuerung der Shuttles, so dass mehrere Aufträge wegeoptimiert und zeitsparend in einem Ablauf abgearbeitet werden können. Das MDE leitet den Mitarbeiter zu dem Shuttle, aus dem das Tablar mit der auszulagernden Ware ausfährt. Die Leuchtmarkierungen zeigen den Ort des Artikels, und das MDE-Gerät die zu entnehmende Stückzahl an. So können an einem Tablar gegebenenfalls die Artikel für mehrere Aufträge entnommen werden. Nach jeder Entnahme geht der Mitarbeiter zum jeweils nächsten Shuttle, das bereits ein Tablar mit dem angeforderten Artikel ausgefahren hat – solange, bis alle Aufträge kommissioniert sind.

PROLAG®World beschleunigt die Warenflüsse, indem es nicht nur jeweils mehrere Shuttles synchron ansteuert, sondern überdies auch die parallele Bearbeitung mehrerer Kommissionieraufträge, das Multiordering, steuert.

Dass für zwei aufeinanderfolgende Entnahmen unterschiedliche Shuttles angesteuert werden können, gewährleistet PROLAG®World anhand von Einlagerungsstrategien wie Chaoslagerung, Gleich- oder Querschnittsbelegungen. Anhand dieser Strategien lässt sich verhindern, dass alle zu entnehmenden Artikel ausschließlich im gleichen Shuttle vorrätig sind und deshalb mit unnötigem Zeitaufwand aus diesem einer nach dem anderen angefahren werden müssten.

### **... mit noch höherer Verlässlichkeit der Warenflüsse**

Die Wahl der Einlagerungsstrategie ist zudem in einer weiteren Hinsicht entscheidend. In der Ausnahmesituation, dass die Mechanik oder die Steuerung eines Shuttles versagt, kann sichergestellt werden, dass auf jeden der darin eingeschlossenen Artikel auch aus einem anderen Shuttle zugegriffen werden kann. Zu diesem Zweck kann die Software anhand verschiedener alternativer Einlagerungsstrategien dafür sorgen, dass jeder Artikel in mindestens zwei Shuttles vorgehalten wird.

Da PROLAG®World jedes Shuttle einheitlich als je einen Lagerbereich abbildet und in die übergreifenden Prozesse integriert, lassen sich aktuell nicht verwendete Shuttles im System ohne weiteres vorübergehend sperren. Unterdessen bleibt der Warenfluss unbeeinträchtigt, so dass alle Artikel unkompliziert aus anderen Lagerbereichen kommissioniert werden können. Selbst bei unvorhergesehenen Situationen behält die Software den Überblick und findet eine Lösung, die alle Betriebsabläufe bestmöglich aufrechterhält.

Namhafte Kunden verwalten ihre Lager und Shuttlesysteme unterschiedlicher Hersteller erfolgreich mit PROLAG®World und reduzieren damit nicht nur Zeit- und Kostenaufwand, nutzen nicht nur ihre Lagerflächen effektiver, sondern sie optimieren und sichern überdies ihre Warenflüsse – für mehr Zuverlässigkeit in allen Abläufen. Sie verbinden damit eine zukunftsweisende Lagertechnik mit einer zukunftsweisenden Software.

**Zahl der Zeichen: 5.230**

**Zahl der Wörter: 728**

#### **Über CIM**

Die CIM GmbH Logistik-Systeme mit Sitz in Fürstenfeldbruck bei München wurde 1985 gegründet und ist innovationsführender Anbieter von Warehouse-Management-Systemen (WMS). Die WMS-Lösung des Unternehmens, PROLAG®World, ist SAP-zertifiziert, von Microsoft für Windows Server 2008 R2 und SQL-Server 2008 zertifiziert, sowie kompatibel mit Windows 7. Zudem wird PROLAG®World jährlich vom Fraunhofer Institut für Materialfluss validiert und die CIM GmbH ist nach ISO 9001:2008 zertifiziert. Die Nutzung von PROLAG®World ist plattformunabhängig und über das World-Wide-Web weltweit möglich.

**Weitere Informationen unter [www.cim.de](http://www.cim.de)**

#### **Pressekontakt:**

CIM GmbH Logistik-Systeme, Livry-Gargan-Str. 10, 82256 Fürstenfeldbruck  
Veronika Hillreiner/Verena Möricke, Tel. 08141-5102-0, E-Mail: [presse@cim.de](mailto:presse@cim.de)