



Württten

Where ideas work.

Kitron

Industrie
Heilbronn

KUNSTSTOFF
PARAGRAFEN
REFINER

Werkstoffe
verarbeitung
Süd-

HEILB

HEILBRONN
FRANKEN



HANNOVER MESSE 2016

25. bis 29. April

Übersicht der Mitaussteller auf dem
IHK-Gemeinschaftsstand.
Gesamtliste der ausstellenden Firmen
aus der Region Heilbronn-Franken.

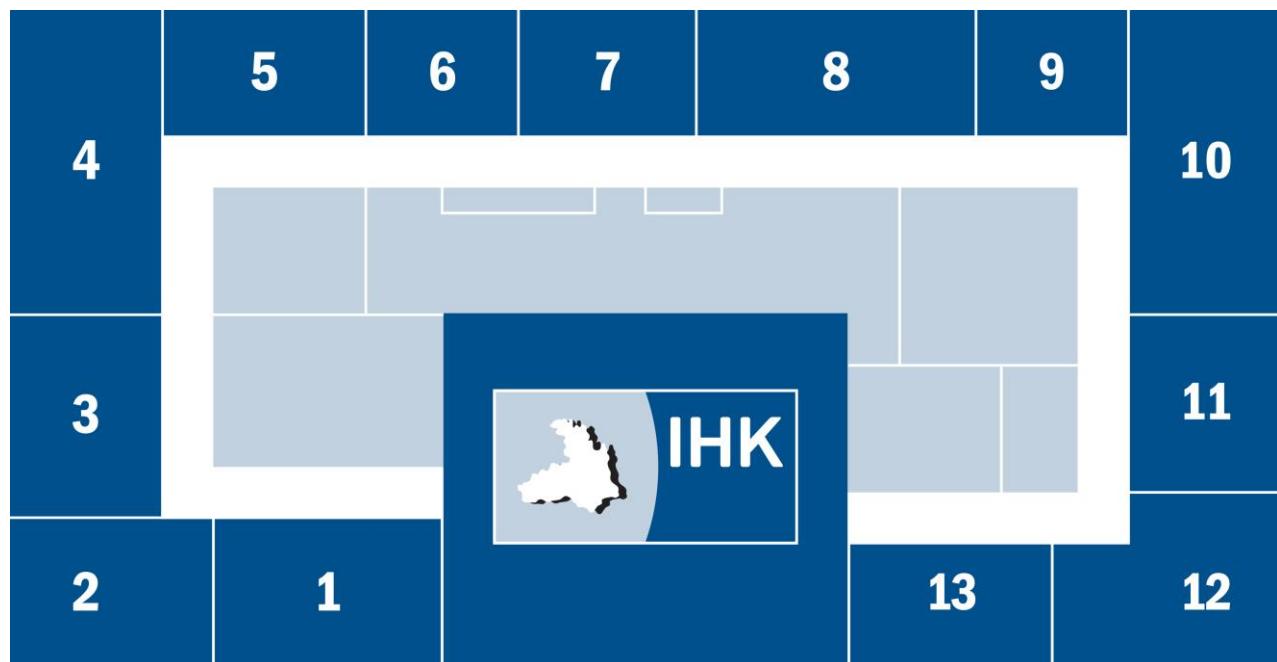
Wir fördern Wirtschaft



Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes Hannover Messe 2016.

Halle 4, Stand E 12



Firma	Ort	Stand	Internet	Seite
bkt Kunststofftechnik GmbH	Leingarten	3	www.bkt-kunststofftechnik.de	1
BMS Audio GmbH	Crailsheim	6	www.bmsaudio.com	2
BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH	Ilshofen	7	www.bte-biegetechnik.com	3
Gottlob Dietz GmbH	Neuenstadt	13	www.dietz-elastomerteile.de	4
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Brackenheim	10	www.gfd-dichtungen.de	5
Matthias Meidlanger GmbH	Brackenheim	12	www.meidlanger.de	6
NETOPTIC GmbH The Fiber Solution Company	Fichtenau	9	www.netoptic.de	7
RENNER GmbH Kompressoren	Güglingen	2	www.rennер-kompressoren.de	8
Romet GmbH Wolfgang Leitlein	Wolpertshausen	1	www.leitlein-romet.de	9
SBV Stahltechnik GmbH	Oedheim	8	www.sbv-stahl.com	10
Schaller Technik GmbH	Wertheim	4	www.schaller-technik.de	11
Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG	Siegelsbach	5	www.rudolf-schwarz.de	12
X-Ray Lab der B & H Schneider GmbH & Co. KG	Zaberfeld	11	www.xray-lab.com	13

Hinweis: Die beiliegenden Ausstellerinfos beruhen auf den Angaben der jeweiligen Firmen.

bkt Kunststofftechnik GmbH

Daimlerstraße 73
74211 Leingarten
Tel.: 07131 74999-0
Fax: 07131 74999-10



Email: info@bkt-kunststofftechnik.de
Web: www.bkt-kunststofftechnik.de

IHK-Gemeinschaftsstand:
Halle 4, Stand E 12/3

Die bkt Kunststofftechnik GmbH ist ein erfahrenes und qualifiziertes Unternehmen in den Bereichen Verarbeitung von Hochleistungskunststoffen und technischen Thermoplasten sowie in der Herstellung von Spritzgießwerkzeugen. Auf 20 Spritzgussmaschinen kann bkt Spritzgussteile mit einem Gewicht von einem bis zu 300 Gramm präzise und zuverlässig fertigen. Von Anfang an übernehmen Experten die Realisierung des Produkts, die Kunststoffverarbeitung und die Logistik. Das Resultat ist die Lösung für Werkzeug und Produktion in enger Abstimmung mit dem Kunden, die hauptsächlich aus dem Bereich der Automobilindustrie kommen.

Jahrzehntelanges fachliches Know-how aus der Spritzgießtechnik und dem Formenbau helfen auch bei anspruchsvollen und komplexen Aufgabenstellungen eine wirtschaftlich und technisch abgestimmte Lösung zu finden.

Auf der Hannover Messe steht vor allem die Neukundengewinnung im Fokus der Firma bkt Kunststofftechnik.

BMS Audio GmbH

Maulacher Straße 25
74564 Crailsheim
Tel.: 07951 9622-100
Fax: 07951 9622-299



Email: welcome@bmsaudio.com
Web: www.bmsaudio.com

IHK-Gemeinschaftsstand:
Halle 4, Stand E 12/6

Seit über 30 Jahren ist die BMS Audio GmbH in der Welt der Beschallungstechnik zuhause. In dieser Zeit wurden bei dem Crailsheimer Unternehmen unzählige Lautsprecheranlagen entwickelt, produziert und installiert. Das hat zu einem hohen Qualitätsbewusstsein und einem umfangreichen Know-how geführt. Neben den technischen Aspekten wird großer Wert auf die Nähe zu den Kunden, einen optimalen Service und eine umfangreiche Betreuung gelegt. Von fest installierten Anlagen hat sich BMS Audio zunehmend auf mobile Lösungen im Bereich der digitalen Führungsanlagen fokussiert. Hier eine optimale Sprach- und Wiedergabequalität, eine einfache Bedienbarkeit und ein flexibles Einsatzgebiet in möglichst kleinen und leichten Geräten zu realisieren, ist eines der größten Anliegen. Deshalb wird das Portfolio konsequent weiterentwickelt.

Mit der neuen TG-101 eTour stellt BMS Audio nun auf der Hannover Messe die erste digitale Lösung mit einer Kommunikationsfunktion vor: Per Tastendruck kann der Moderator jetzt auch Rückfragen aus der Gruppe freischalten und einen Dialog mit den Teilnehmern führen.



Beschallungstechnik von BMS. ©BMS

BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH

Friedrich-List-Straße 8–10
74532 Ilshofen–Eckartshausen
Tel.: 07904 9705-0

Email: info@bte-biegetechnik.com
Web: www.bte-biegetechnik.com

IHK-Gemeinschaftsstand:
Halle 4, Stand E 12/7



Wenn es um die Verarbeitung von Rohren geht, ist die BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH aus Ilshofen der richtige Ansprechpartner. Der Lieferumfang reicht vom gebogenen Rohr, über komplexe Schweißbaugruppen bis hin zum einbaufertigen Produkt inklusive der gewünschten Oberflächenveredlung. Dabei kommt alles aus einer Hand. Ob Prototypen, Kleinserien oder die automatisierte Serienfertigung, die umfangreichen Kernkompetenzen liegen im Biegen, Umformen, Schweißen, Löten, Schneiden, Prägen, Stanzen und Montieren.

Das Unternehmen ist ein vielseitiger und zuverlässiger Partner namhafter Firmen aus den unterschiedlichsten Branchen der Wirtschaft, zu deren Kunden Zulieferer aus der Automobilbranche ebenso wie Unternehmen aus der Luft- und Antriebstechnik, Medizin- oder Großküchentechnik zählen. Die Messe ist für die BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH eine gute Plattform, um neue Geschäftskontakte zu knüpfen sowie den internationalen Fachbesuchern das Produktportfolio und ihre Leistungsfähigkeit zu präsentieren.



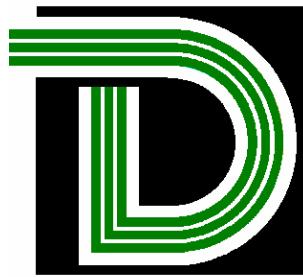
Biegetechnik von BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH. ©BTE

Gottlob Dietz GmbH

Benzstraße 9-11
74196 Neuenstadt
Tel.: 07139 4712-0
Fax: 07139 8380

Email: info@dietz-elastomerteile.de
Web: www.dietz-elastomerteile.de

IHK-Gemeinschaftsstand:
Halle 4, Stand E 12/13



Zum 22. Mal ist Gottlob Dietz auf der Messe vertreten. Die Firma ist Hersteller von Elastomerteilen und spezialisiert auf die Herstellung von technisch hochwertigen Gummiformteilen. Die besondere Stärke sind Membranen und Formteile mit Gewebeverstärkung, Gummi-Metall- und Gummi-Kunststoffverbindungen. Hierzu verarbeitet Gottlob Dietz alle gängigen Elastomere auch mit KTW-, FDA- und W270-Konformität. Auf Hydraulikpressen und Spritzgussmaschinen fertigt das Unternehmen Formteile bis zu einer Größe von 300x300mm.

Durch die Verschiedenartigkeit dieser Arbeitsverfahren ist die Gottlob Dietz GmbH in der Lage, sowohl Vorserien und Kleinmengen als auch größere Serien kostengünstig anzubieten. Kunden sind führende Hersteller von Ventilen und Pumpen, ebenso wie Unternehmen der chemischen Industrie. Als mittelständisches Unternehmen mit rund 70 Beschäftigten werden die Produkte nach Zeichnungen und Wünschen der Kunden gefertigt, sodass Gottlob Dietz auch in der Entwicklungsphase mit Know-how zur Seite steht.

Das Unternehmen erwartet auf der Messe neue Kundenkontakte sowie Informationen und will auch in diesem Jahr bestehende Beziehungen zu Kunden und Lieferanten pflegen und erneuern.



Dosiermembran der Gottlob Dietz GmbH. ©Dietz

GFD – Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH

Hofwiesenstraße 7

74336 Brackenheim

Tel.: 07135 9511-0

Fax: 07135 9511-11

Email: info@gfd-dichtungen.de

Web : www.gfd-dichtungen.de

IHK-Gemeinschaftsstand:

Halle 4, Stand E 12/10



Das Unternehmen aus Brackenheim hat sich auf die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von Dichtungen spezialisiert. Die Dichtelemente von GFD sind für höchste Anforderungen und extreme Betriebsbedingungen entwickelt, sodass sie für Temperaturen von minus 200 bis zu 980 Grad Celsius und für Drücke bis zu mehreren tausend Bar eingesetzt werden können.

In Armaturen, Kraftwerken, Abfüllmaschinen und in der Luft- und Raumfahrt sind die Dichtungen aus Brackenheim zu finden.

Auf der Hannover Messe werden Techniker und Ingenieure Fragen zu Einsatzmöglichkeiten, Anwendungen und Problemlösungen beantworten.



Produkte der Firma GFD. ©ctillmann/Düsseldorf

Matthias Meidlanger GmbH

Fleiner Straße 1
74336 Brackenheim
Tel.: 07135 97426-0
Fax: 07135 97426-26

Email: info@meidlanger.de
Web: www.meidlanger.de



IHK-Gemeinschaftsstand:
Halle 4, Stand E12/12

Innovativ, flexibel und stets nah am Kunden. Das sind die Markenzeichen der Matthias Meidlanger Gruppe aus Brackenheim. Die mittelständische Firmengruppe ist in zweiter Generation in Familienbesitz und bedient mit über 50 Mitarbeitern in Deutschland und Tschechien einen internationalen Kundenstamm. Ihren Kunden bietet die Matthias Meidlanger Gruppe in ihrer Produkt- und Servicepalette mechanisch hergestellte Bauteile, Baugruppen und komplexe Einzelteile im Bereich Industrieausrüstung, Luft- und Raumfahrt sowie Haushalts- und Medizintechnik. Durch die Gründung der MM Engineering GmbH kann die Matthias Meidlanger Gruppe in Zukunft als „All-In-One Supplier“ den Kunden von der Konzeption über die Entwicklung und Fertigung bis hin zur Nachbetreuung, wie Service und Wartung anbieten. Leistung und Service aus einer Hand zeichnen die tägliche Arbeit aller Mitarbeiter aus – ganz individuell auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten.

Die Teilnahme an der Hannover Messe sieht das Unternehmen als gute Möglichkeit, um bestehende Kontakte und Partnerschaften zu pflegen sowie neue aufzubauen. „Als international tätiges Unternehmen ist es uns natürlich wichtig, dass wir uns auf einer solch renommierten Messe einem internationalen Publikum entsprechend präsentieren“, sagt René Meidlanger, Geschäftsführer der Matthias Meidlanger Gruppe.



Produkte der Matthias Meidlanger GmbH. ©Meidlanger

NETOPTIC GmbH

Parkstraße 8
74579 Fichtenau
Tel.: 07962 9060-0
Fax: 07962 9060-90

Email: info@netoptic.de
Web: www.netoptic.de

IHK-Gemeinschaftsstand:
Halle 4, Stand E 12/9



Netoptic ist ein mittelständisches, inhabergeführtes Unternehmen aus Fichtenau, das sich als Gesamtsystemanbieter seit nunmehr 25 Jahren mit Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Serviceleistungen für die passive Netzwerktechnik in den verschiedensten Anwendungsbereichen der Netzwerktechnik, Telekommunikation und Industrieanwendungen befasst. Das Sortiment umfasst konfektionierte LAN und WAN Kommunikationskabel im Bereich Kupfer- und Glasfaserübertragungstechnik. Hierbei erfüllen die Produkte die extremen Anforderungen auf dem Gebiet der Sprach- und Datenübertragung. Spezialkabel, komplexe Kabelfsysteme und Netzwerk-Schranksysteme bilden weitere Schwerpunkte der Aktivitäten. Die Erschließung neuer Anwendungsbereiche und Marktsegmente ist ein strategisches Ziel der Netoptic GmbH sowie Innovationen zu erkennen, marktfähig umzusetzen und mit Know-how-Transfer den Marktpartnern anzubieten.

Die Präsenz des Unternehmens auf der Hannover Messe soll unter anderem der Neukundenansprache in der Industrieanwendung der Glasfaserübertragungstechnik als „Netoptic-Beitrag“ zur Industrie 4.0 dienen.



Ein Produkt der Netoptic GmbH . ©Netoptic

RENNER GmbH Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
74363 Göglingen
Tel.: 07135 93193-0
Fax: 07135 93193-50

Email: info@renner-kompressoren.de
Web: www.renner-kompressoren.de

IHK-Gemeinschaftsstand:
Halle 4, Stand E 12/2



Der Mittelständler aus Göglingen ist ein Experte in Sachen Druckluft. Als kleiner Familienbetrieb gegründet, hat sich Renner heute in der Druckluftbranche etabliert. Wirtschaftliche und robuste Schraubenkompressoren sind das Kerngeschäft. Zudem gibt es zahlreiche Ausführungsvarianten und ein breites Leistungsspektrum von 1,5 bis 355 Kilowatt. Ergänzt wird die Produktpalette durch Scroll-Kompressoren, die absolut ölfreie Druckluft im Leistungsbereich von 1,5 bis 30,0 Kilowatt erzeugen.

Die Hannover Messe ist für Renner eine gute Plattform, um seine Produkte potenziellen Kunden zu präsentieren und seit Jahren nicht mehr aus dem Kalender wegzudenken.



Renner Schraubenkompressoren. ©Renner

Romet GmbH Wolfgang Leitlein

Birkichstraße 25
74549 Wolpertshausen
Tel.: 07904 942910
Fax: 07904 942919

Email: info@leitlein-romet.de
Web: www.leitlein-romet.de

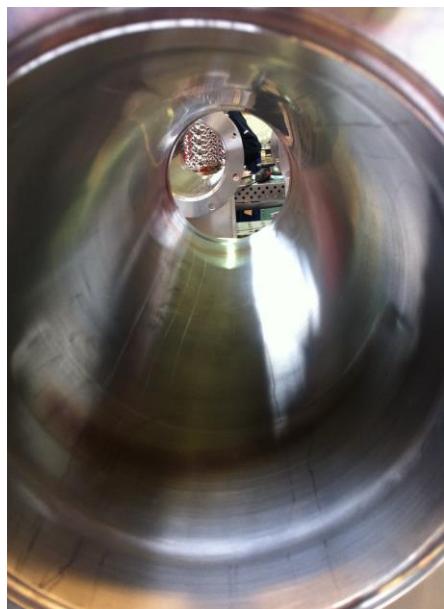
IHK-Gemeinschaftsstand:
Halle 4, Stand E 12/1



Jeden Tag „krumme Sachen“ machen...

... ist das Motto der Romet GmbH Wolfgang Leitlein aus Wolpertshausen, dem Spezialisten für Rohrformtechnik. Gemeinsam arbeiten motivierte Mitarbeiter an Produkten rund um das Rohr. Die Bearbeitung umfasst ein breites Spektrum vom Biegen und Umformen bis hin zum Sägen, Schweißen und Montieren. Hinzu kommt ein eigener Werkzeugbau und konsequente Weiterbildung für die Mitarbeiter.

Geschäftsführer Wolfgang Leitlein: „Wir freuen uns immer auf der Hannover Messe mit neuen und bestehenden Partnern über die Möglichkeiten der Rohrbearbeitung zu philosophieren sowie neue Wege und Ziele zu erarbeiten. Ein weiterer wichtiger Aspekt der Messe ist es, unsere Ansprechpartner einmal außerhalb des Tagesgeschäfts kennenzulernen, was sehr förderlich für das gegenseitige Verständnis ist. Die Industriemesse bietet uns die Möglichkeit, bevorstehende Herausforderungen gemeinsam zu meistern.“



Produkt der Romet GmbH. ©Romet

SBV Stahltechnik GmbH

Am Willenbach 1
74227 Oedheim
Tel.: 07136 20602
Fax: 07136 20314

Email: info@sbv-stahl.com
Web: www.sbv-stahl.com

IHK-Gemeinschaftsstand:
Halle 4, Stand E 12/8



Das Unternehmen aus Oedheim stellt jährlich am Standort China circa 3.000 Tonnen Stahl- und Edelstahlfeingessteile von wenigen Gramm bis zu 45 Kilogramm her. Im Zerspanungsbetrieb werden die Feingessteile auf modernste Art und Weise bearbeitet. Durch den Einsatz von SPC, Messmaschinen, Leckageprüfständen sowie Waschmaschinen mit nachgelagerter Restschmutzbestimmung beziehungsweise Überwachung der Oberflächenspannung, gewährt SBV Stahltechnik gleichbleibende Qualität vom ersten bis zum letzten Teil.

Paul Schnaberich, Geschäftsführer der SBV Stahltechnik GmbH: „Wir möchten mit der Teilnahme an der Hannover Messe zeigen, dass uns die Kontinuität in der Beziehung zum Kunden wichtig ist.“



Produkte der SBV Stahltechnik GmbH. ©SBV

Schaller Technik GmbH

Breiter Weg 20
97877 Wertheim
Tel.: 09342 9294-0
Fax: 09342 9294-39

Email: info@schaller-technik.de
Web: www.schaller-technik.de



IHK-Gemeinschaftsstand:
Halle 4, Stand E 12/4

Ursprünglich wurde das Unternehmen aus Wertheim 1975 zur Herstellung von Fettversorgungsanlagen und Containersystemen gegründet. Mittlerweile bietet Schaller Technik aber das gesamte Spektrum der Blech- und Metallverarbeitung aus einer Hand an.

Die Kunden werden von der Konstruktion bis zur Montage begleitet, beraten und unterstützt. Ein großes Lager mit einer Vielfalt an Blechen und anderen Rohmaterialien ermöglicht kurze Lieferzeiten und auch Großserien lassen sich aufgrund eines automatisierten Maschinenparks realisieren.

Das Unternehmen möchte die Hannover Messe nutzen, um Neukunden zu gewinnen.



Blech- und Metallverarbeitung aus einer Hand bei Schaller. ©Schaller

Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG

Alte Heidelbergerstraße 24

74936 Siegelsbach

Tel.: 07264 1036

Fax: 07264 5636



Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG

Gummiformteile

Gummi-Metallverbindungen

Kunststoff-Elastomerverbindungen

Email: rudolf-schwarz@t-online.de

Web: www.rudolf-schwarz.de

IHK-Gemeinschaftsstand:

Halle 4, Stand E 12/5

Seit über 50 Jahren ist das Unternehmen aus Siegelsbach Spezialist für Gummi-Metall-Teile, Gummiformteile und Kunststoffteile mit hohen technischen Anforderungen. Zum Produktportfolio der Firma Rudolf Schwarz gehören unter anderem gummierte Kettenräder für den Kettentreib in Pkw-Motoren aller Fahrzeughersteller. Die Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG fertigt auf modernen Anlagen in Groß- und Kleinserien, auch nach Zeichnungen und Mustern.

Geschäftsführer Peter Fischer erklärt: „Die Industriemesse ist für uns eine gute Plattform, um unsere Produkte internationalen Fachbesuchern zu präsentieren und neue Geschäftskontakte zu knüpfen.“



Produkte der Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG für hohe technische Anforderungen. ©Schwarz

X-Ray Lab der B & H Schneider GmbH & Co. KG

Schlossberg 9
74374 Zaberfeld
Tel.: 07046 88 08-0
Fax: 07046 88 08-20

Email: info@qs-bhs.com
Web: www.qs-bhs.com

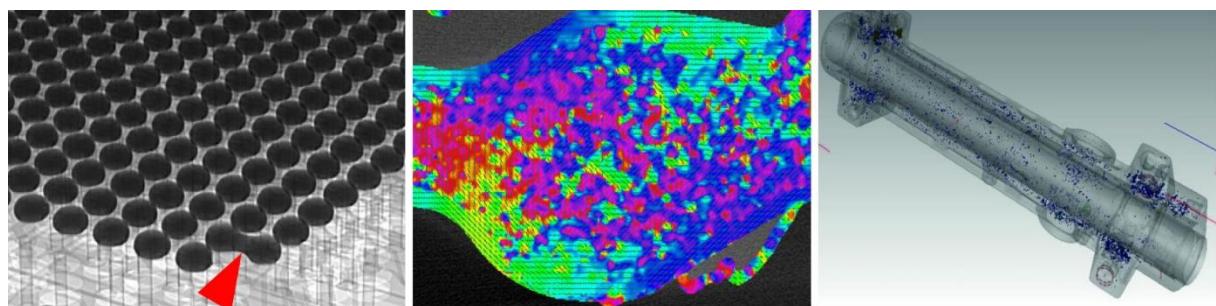
IHK-Gemeinschaftsstand:
Halle 4, Stand E 12/11



Computertomographie
3D-Messtechnik
Zerstörungsfreie Prüfung
3D-Objekterfassung
www.XRAY-LAB.com

X-Ray Lab ist 2016 erstmalig auf der Hannover Messe vertreten. Seit 1998 hat sich das mittelständische Unternehmen auf 2D-, 2,5D- und 3D-Röntgendifenstleistungen sowie Ultraschall- und Wirbelstromprüfung spezialisiert und ist ebenso Hersteller und Lieferant von Röntgensystemen für Serien- und In-lineprüfungen. An Standorten in Deutschland, den USA, Tschechien und der Slowakei ist der Fokus auf die zerstörungsfreie Computertomographie (CT) gerichtet, die zur Charakterisierung von verschiedensten Materialien in Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung das geeignete Werkzeug der Zukunft darstellt. Entsprechend vielfältig ist der Kundenkreis, der sich neben namhaften High-Tech-Herstellern und Zulieferern der Bereiche Automotives sowie Luft- und Raumfahrttechnik aus Unternehmen verschiedenster Branchen zusammensetzt.

Die steigende Nachfrage nach zerstörungsfreien Röntgen- und CT-Analysen definiert die entscheidende Herausforderung der Zukunft: Wie können sehr große Stückzahlen von zu prüfenden Teilen in kurzer Zeit bewältigt werden? Deshalb hat sich das X-Ray Lab zum Ziel gesetzt, in naher Zukunft voll-automatisierte Röntgen-Prüfungen zu entwickeln und zu etablieren, um serienbegleitende Analysen großer Stückzahlen verschiedener Bauteile zu ermöglichen.



©X-Ray Lab

