

JUNG PUMPEN PRESSEMITTEILUNG

IFAT 2016

Lösungen für die Wasser- und Abwasserwirtschaft

Pentair Töchter Jung Pumpen und Fairbanks Nijhuis präsentieren ihre Neuheiten

Unter dem Messemotto „Water Solutions for a Better World“ zeigen die beiden Pentair Unternehmen Jung Pumpen aus Steinhagen und Fairbanks Nijhuis aus Winterswijk (NL) Produkte und Anwendungen, die nachhaltig die Umwelt entlasten und den Betrieb der Anlagen zuverlässiger gestalten.

Pentair Jung Pumpen

Mit dem neu aufgestellten Sortiment von MultiFree-Pumpen erweitert Jung Pumpen seine Freistromradpumpen um 20 weitere Typen (mit oder ohne Ex-Schutz). Das Kennlinienfeld der MultiFree-Pumpen deckt nun eine Förderleistung von 45 bis 215 m³/h ab sowie eine Förderhöhe bis 35 m. Durch eine Neukonstruktion der Laufräder und der Spiralgehäuse konnte der Wirkungsgrad deutlich verbessert werden. Der große freie Durchgang bis DN100 reduziert Blockaden und erhöht die Zuverlässigkeit der Pumpen gerade beim Einsatz problematischer feststoffbeladener Abwasserströme.

Einen weiteren Schwerpunkt legt Jung Pumpen auf sogenannte Austauschsets. Diese werden in Druckentwässerungssystemen eingesetzt, die teilweise schon mehr als 30 Jahre im Einsatz sind. In den „alten“ Kunststoffschächten sind sowohl die Traversen an denen die Pumpen befestigt sind als auch die Pumpen selbst oft stark durch Korrosion beeinträchtigt und müssen ersetzt werden, während die Schächte selbst meist noch voll funktionsfähig sind. Mit den neuen Austauschsets, bestehend aus einem Gleitrohrsystem, Kugelrückschlagventil und einer Edelstahl-Traverse, kann nicht nur das Innenleben der Jung Pumpen Kunststoffschächte, sondern auch das der Schächte von Mitbewerbern technisch auf den aktuellen Stand gebracht werden.

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
Telefax +49 5204 17-366

JUNG PUMPEN PRESSEMITTEILUNG

Pentair Fairbanks Nijhuis

Fairbanks Nijhuis zeigt mit seiner bi-direktionalen Turbine eine besonders innovative Anwendung für eine umweltverträgliche Energieerzeugung. Die Turbine wird in Gezeitenkraftwerken eingesetzt, um sowohl bei Ebbe als auch bei Flut Energie zu gewinnen. Je nach Gezeitenverlauf werden die Laufräder um 180° gedreht, um die optimale Energieausbeute aus der Gezeitenbewegung zu generieren.

Darüber hinaus gilt die Anlage als extrem fisch-freundlich. In umfangreichen Tests wurde demonstriert, dass Zander und Forellen zu 99,9 % und Aale sogar zu 100 % die Turbine unversehrt passieren. Damit bietet die bi-direktionale Turbine eine Lösung für ein globales ökologisches Problem. Denn das Fischsterben galt bisher als größtes Hindernis für den Einsatz von Turbinen in Wasserkraftwerken.

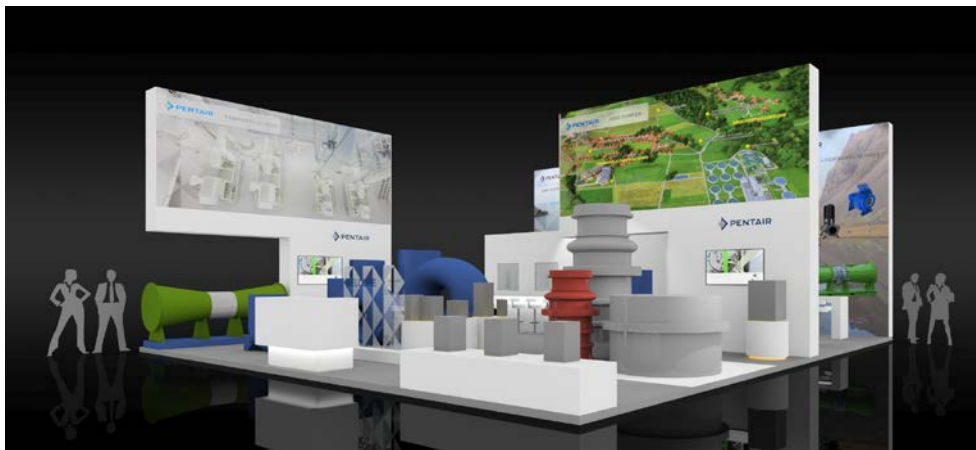


Abb 1: IFAT Standkonzept 2016

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
Telefax +49 5204 17-366

JUNG PUMPEN PRESSEMITTEILUNG

Pentair Jung Pumpen – Quality made in Germany

Die Jung Pumpen GmbH mit Sitz im westfälischen Steinhagen produziert seit über 90 Jahren qualitativ hochwertige Pumpen und Pumpstationen für die Haus- und Grundstücksentwässerung sowie für Großprojekte in Industrie und Kommunen. In den Bereichen Haustechnik, Abwassertechnik und Druckentwässerung ist Jung Pumpen im Laufe der Jahre als Systemanbieter zu einem der Marktführer in Deutschland und einem bedeutenden Anbieter in Europa gewachsen. Markenzeichen des Unternehmens ist die herausragende Qualität des umfangreichen Produktangebotes, das beinahe zu 100 Prozent in Steinhagen hergestellt wird. Seit 2007 ist Jung Pumpen ein Tochterunternehmen der Pentair plc, für die weltweit rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter tätig sind.

Fotos: Pentair Jung Pumpen, Steinhagen

Datum: 05.04.2016

Abdruck frei. Beleg erbeten.

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
Telefax +49 5204 17-366