

Pressemitteilung

Aktuell

02NI20

Juli 2020

Nägeli Swiss AG entwickelt und produziert einbaufertige Stanzteile mit Mehrwert



Fragen, denken, besser stanzen

(Göttingen) Mit großer Erfahrung, viel Knowhow und cleveren Überlegungen für die Herstellung von Stanzteilen schafft es Nægeli Swiss AG immer wieder, Kunden zu überraschen. So gelingt es, für ein Gehäuseteil eines Elektromotors durch ein Folgeverbundwerkzeug die Grenzen des Machbaren auszureizen. Das reduziert die Zahl der Baugruppenteile deutlich und vereinfacht die Montage erheblich. Kenner der Stanzbranche sind davon genauso elektrisiert wie von fadenfeinen Einlaufradien oder geprägten Schraubkopf-Senkungen.

„Wer es akzeptieren kann, dass wir als Stanzexperten mitdenken, nachfragen und eventuell Verbesse-

Kontakt für die Presse:

Nægeli Swiss AG
Seestraße 4
CH-8594 Göttingen
T +41 71 694 50 10
mail[at]naegeli.ch
www. naegeli.ch

rungen vorschlagen, der wird uns als Partner sehr schätzen“, verspricht Niklaus Nägeli. Der 46-jährige Diplom-Ingenieur ist Mitglied der Geschäftsleitung der Nägeli Swiss AG. Das Unternehmen aus Güttingen am Schweizer Bodenseeufer hat es geschafft, eine Baugruppe aus mehreren Einzelteilen durch ein integrales Umformteil zu ersetzen. Das komplexe Bauteil wird mittels eines neunstufigen Folgeverbundwerkzeugs äußerst effizient gefertigt und vereinfacht die Baugruppenmontage beim Kunden ganz erheblich.

Das Bauteil fertigungstechnisch auslegen

„Die Kunst liegt häufig darin, die Funktion des Bauteils zu verstehen, Vorschläge für eine prozessoptimierte Lösung zu erarbeiten und die Umformschritte fertigungstechnisch optimal auszulegen“, betont Niklaus Nägeli. Durch gezielte Prozessentwicklung geht Nägeli Swiss AG mit der Fertigung oft an die Grenzen des Machbaren. Das haben die Experten auch bei einem Bauteil bewiesen, das als Luftstromdüse eingesetzt wird. Bei diesem Näpfchen gilt es, in der optimalen Zugabstufung den Durchmesser zu verjüngen und dabei zugleich Ziehhöhe zu gewinnen. „Das ist eines unserer fertigungstechnischen Highlights“, versichert Nägeli stolz.

Die umformtechnische Kompetenz zeigt sich darüber hinaus ebenso in fadenfein geprägten Bauteilen für Textilmaschinen, Rastlүнetten für Schweizer Taucheruhren oder Sicherheitsbauteilen für Tanküberwachungen. „Wir suchen nach innovativen Ansätzen und neuen Wegen, um Produkte optimal zu fertigen. Deshalb ziehen uns Kunden idealerweise bereits in der Entwicklungsphase eines Produkts hinzu“, bekräftigt Nägeli. So entstehen nach Werkzeugkonstruktion und -herstellung durch Tiefziehen, Stanzen, Biegen, Prägen und Rollen herausragende Lösungen. Die hauseigenen Pressen formen mit bis zu 2000 kN um und verarbeiten alle stanzbaren Materialien von 0,04-5 Millimeter Dicke. Anschließende Folgebearbeitungsprozesse wie Entgraten, mechanische Bearbeitung und Wärmebehandlung sorgen für einbaufertige Klein- und Grossserienteile.

Partner auf Augenhöhe: Intensiv aber lohnend

Umformwerkzeuge, Fertigungsprozesse und daraus resultierende optimale Produkte sind bei Nägeli immer die Folge von Fragenstellen und Nachdenken. Das mag für manche anfragenden Kunden zunächst herausfordernd sein, wird sich aber in den meisten

Fällen lohnen. Wer für Umformteile aus Metall einen Partner auf Augenhöhe sucht, der ist in Göttingen am Schweizer Bodenseeufer genau richtig.

386 Wörter, 3.051 Zeichen

Bei Abdruck bitte zwei Belegexemplare an SUXES

Text und Bilder auch unter www.pressearbeit.org

((Firmeninfo))

Exzellenz in der Nische mit Ideen für den Markt

Die 1941 von Ernst Nägeli als Stanzerei gegründete Nägeli Swiss AG ist ein klassisches Schweizer Familienunternehmen. Was mit der Herstellung von Kugellagerkäfigen und Zahnscheiben als Schraubensicherungen begann, hat sich zu einer Ideenschmiede für knifflige Aufgaben und Verfahren in der Entwicklung und Herstellung von Teilen aus Blech und Faserverbundstoffen entwickelt. Das Unternehmen, welches in zweiter Generation von Christoph Nägeli und in dritter Generation von Niklaus und Dominik Nägeli geführt wird, fertigt vorwiegend Produkte mit hohem Engineering-Anteil und hoher Wertschöpfung. Seit 1987 erweitert Nägeli kontinuierlich die Kompetenz in der Faserverbundtechnologie und realisiert Projekte in einer Vielzahl unterschiedlicher Branchen unter anderem auch in der Luft- und Raumfahrt.

Bilderverzeichnis Nägeli Swiss AG, Stanzen

Mit 2 Klicks zu Text und Bild unter www.pressearbeit.org.



Bild Nr. 02-01 NI_StanzBaugruppen.jpg

Für die prozessoptimierte Fertigung von einbaufertigen Bauteilen ziehen Kunden die Nägeli Swiss AG idealerweise bereits in der Entwicklungsphase eines Produkts hinzu.

© Bildquelle: Nägeli Swiss AG



Bild Nr. 02-02 NI_PrägenBiegenRollen.jpg
Bei Nägeli Swiss AG entstehen nach Werkzeugkonstruktion und -herstellung durch Tiefziehen, Stanzen, Biegen, Prägen und Rollen herausragende Lösungen.

© Bildquelle: Nägeli Swiss AG



Bild Nr. 02-03 NI_Tiefziehen.jpg
Die hauseigenen Pressen formen mit bis zu 2000 kN um und verarbeiten alle stanzbaren Materialien von 0,04-5 Millimeter.

© Bildquelle: Nägeli Swiss AG