

## MINI-MVS-VHM-BOHRER – MITSUBISHI ERWEITERT SEIN PRODUKTPORTFOLIO

### Vollhartmetallbohrer der nächsten Generation

Mitsubishi Materials hat sein Produktportfolio an Vollhartmetall-Bohrern durch die neue MINI-MVS-Serie erweitert. Die neue Serie wurde für hochpräzise Bohrungen mit kleinem Durchmesser entwickelt und bietet eine perfekte Bohrlochqualität, optimalen Spanfluss und hohes Produktionsniveau.

Die Mini-MVS-Serie ist für Durchmesser von 1 bis 2,9 mm in Abstufungen von 0,1 mm für Bohrtiefen von bis zu 30 x D erhältlich. Diese neue Generation von Hartmetallbohrern bedient den Mehrzweckbereich, sodass sie in verschiedenen Werkstoffen und Anwendungen eingesetzt werden kann. Der breite Anwendungsbereich ist der Miracle-Sigma-Beschichtungstechnologie von Mitsubishi Materials zu verdanken, durch die eine hohe Standzeit der Werkzeuge in einem breiten Werkstoffspektrum gewährleistet wird.

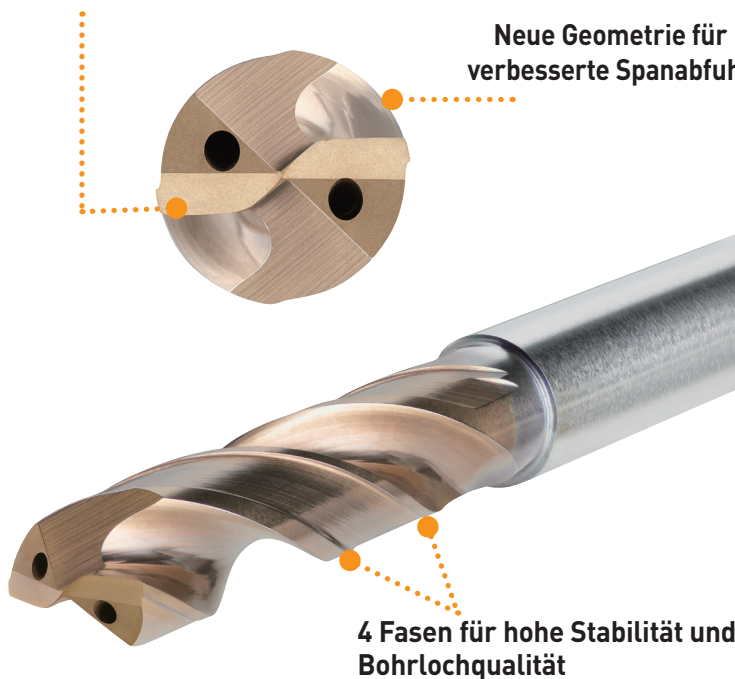
Die Stabilität der Mini-MVS ermöglicht mindestens eine doppelte Standzeit gegenüber herkömmlichen Hartmetallbohrern, wenn Bearbeitungen in Werkstoffen wie Baustahl, C-Stahl und legierte Stähle, duktiles Gusseisen, Grauguss, rostfreier Stahl, Aluminiumlegierungen und wärmebeständige Legierungen erfolgen.

### Verbesserte Leistung

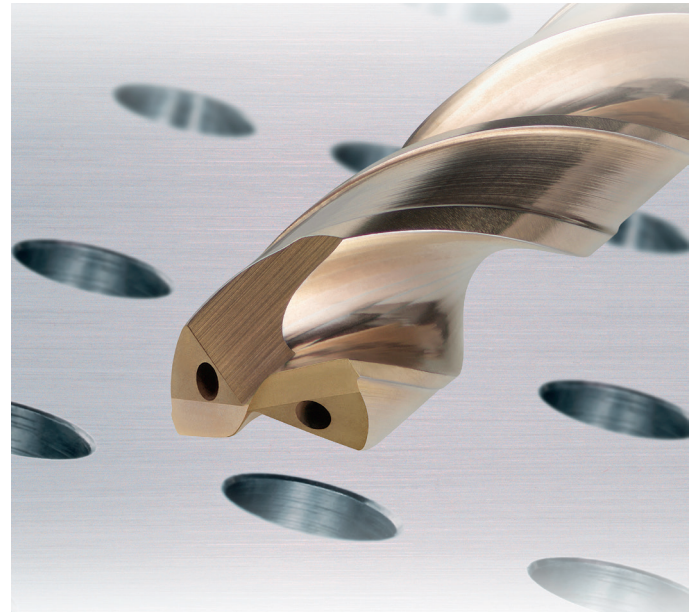
Durch eine gerade Schneidengeometrie wird die Stabilität erhöht und die Spanabfuhr verbessert. In

**Gerade Schneidkante für höhere Stabilität**

**Neue Geometrie für verbesserte Spanabfuhr**



**4 Flutes für hohe Stabilität und Bohrlochqualität**



der Summe gewährleisten die Mini-MVS eine hohe Prozesssicherheit und Präzision beim Tieflochbohren. Zu den bemerkenswerten Spanabfuhereigenschaften kommt jetzt eine neue Schneidengeometrie mit einem Spanbrecher hinzu, der kompakte und feine Späne produziert. Damit gehören Wirrspäne bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung der Vergangenheit an. Die Spanabfuhr ist dank einer optimierten Kühlmittelzufuhr nochmals verbessert worden. Das Kühlmittel leitet die Hitze von der Schneidkante weg, indem Späne schnellstens abtransportiert werden, um so eine Hitzeentwicklung zu vermeiden.

### Präzisionsbohren kleiner Bohrungen

Die Mini-MVS besitzen an ihrer Peripherie 4 Fasen für eine beispiellose Präzision und ein optimales Gleichgewicht, sodass eine ausgezeichnete Oberflächengüte im Bohrloch erzielt wird. Diese 4 Fasen optimieren ebenfalls das Gleichgewicht des Bohrers, sodass das HSC-Präzisionsbohren verbessert wird. Die Mini-MVS sind in vier Versionen erhältlich, wobei die ersten beiden Modelle kurze Bohrer für höhere Steifigkeit und Ausführung mit einem Spitzenwinkel von 145° umfassen. Das dritte und vierte Modell hat jeweils eine extra lange Schneide und einen Spitzwinkel von 140° für Präzisionstieflochbohren bis zu 30 x D. Die vier Versionen bieten insgesamt sechs verschiedene Geometrieoptionen für jeden einzelnen Bohrer mit 0,1 mm Zuwachs an. So ist eine umfassende Lösung für einen breiten Anwendungsbereich zur Herstellung kleiner Bohrungen erhältlich.