

Telefon: +49 211 881-4449  
Fax: +49 211 881-774449  
Mobil: +49 151 40226502  
E-Mail: [thilo.sagermann@sms-group.com](mailto:thilo.sagermann@sms-group.com)  
Thilo Sagermann

## **PRESSE-INFORMATION**

24. Juni 2019, Düsseldorf

### Qualitätsverbesserung bei hoher Gießgeschwindigkeit

### **Tata Steel Ltd. beauftragt SMS group mit der Modernisierung der CSP<sup>®</sup>-Stranggießanlage**

Tata Steel Ltd., Indien, erteilte SMS group ([www.sms-group.com](http://www.sms-group.com)) den Auftrag zur Modernisierung der zwei CSP<sup>®</sup>-Stranggießanlage am Standort Jamshedpur.

Beide Stränge der Anlage werden jeweils mit einer elektromagnetischen Bremse ausgerüstet.

Die Bremse reduziert die Strömungsgeschwindigkeit des Flüssigstahls beim Eintritt in die Kokille und beruhigt damit den Badspiegel. Dadurch kann bei hoher Durchsatzleistung die Warmbandqualität weiter gesteigert werden.

Im Lieferumfang der SMS group sind das Engineering, die Lieferung der elektromagnetischen Bremsen, die Implementierung und die X-Pact<sup>®</sup>-Elektrik und-Automation enthalten.

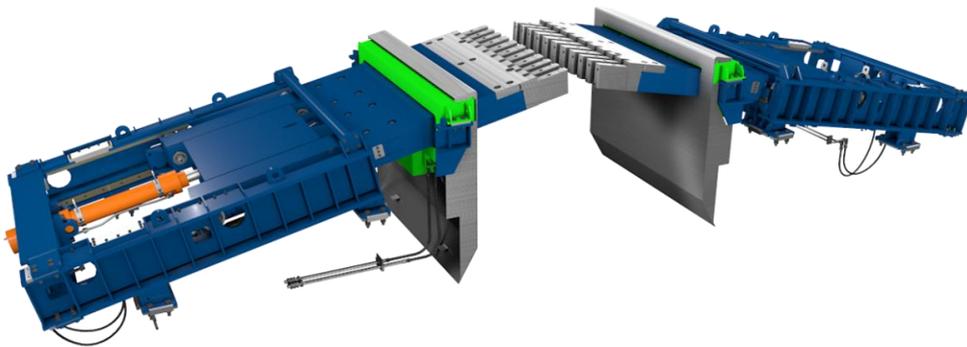
Die Inbetriebnahme des ersten Strangs ist für Ende 2019 geplant, der zweite Strang wird Ende 2020 ausgerüstet.

Die 2007 und 2010 von der SMS group gelieferte CSP<sup>®</sup>-Anlage mit zwei Strängen ist für eine Produktion von 2,4 Millionen Tonnen

Warmband mit Breiten von 900 bis 1.680 Millimetern und Dicken von 1,0 bis 20,0 Millimetern ausgelegt.

Tata Steel erzeugt auf der CSP<sup>®</sup>-Anlage hochwertige Produkte. Neben Kohlenstoffstählen gehören nichtkornorientiertes Elektroband, Rohrgüten und Dualphasen-Stähle zum Produktmix.

(24 Zeilen à max. 65 Zeichen)



Elektromagnetische Bremse.