

Hannover Messe 2013

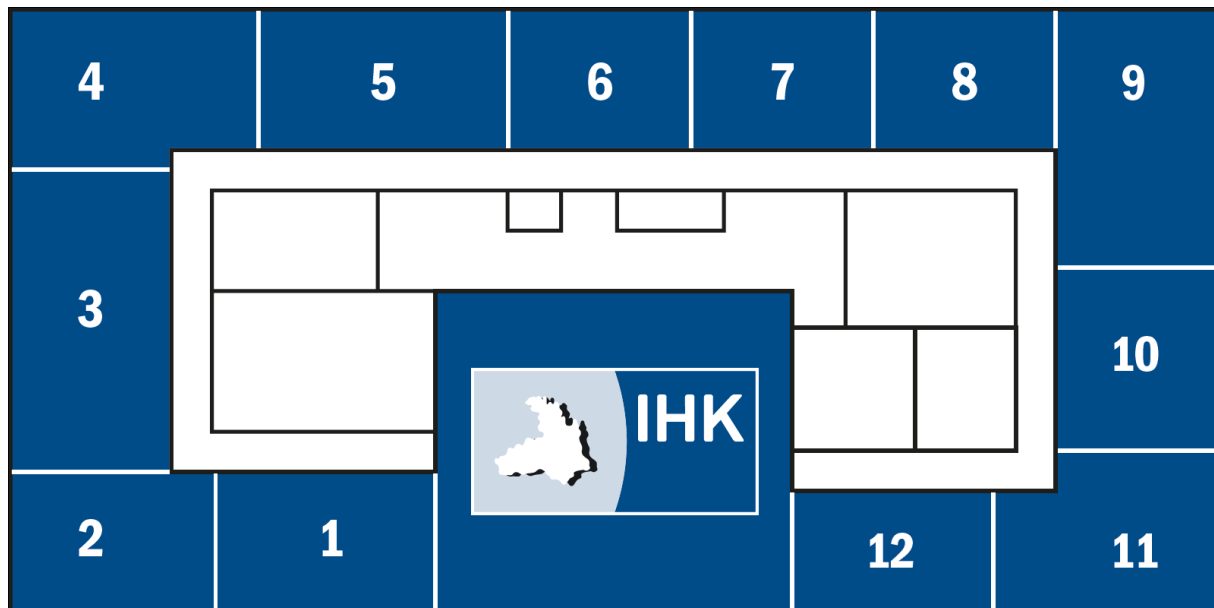
08. - 12. April



**(1) Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes
in Halle 4, E 12.**

**(2) Gesamtliste der ausstellenden Firmen der Region Heilbronn-
Franken (Quelle Hannover Messe AG, Stand: 04.04.2013).**

Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes in Halle 4, Stand E 12 auf der Hannover Messe 2013.



Firma	Ort	Stand	Internet
J. Anderssen GmbH & Co. KG	Neckarsulm	10	www.j-anderssen.de
Gottlob Dietz GmbH	Neuenstadt	12	www.dietz-elastomerteile.de
Hirschmann Laborgeräte GmbH & Co. KG	Eberstadt	3	www.hirschmannlab.de
FM SYSTEME FÖRDER- UND MONTAGETECHNIK Schmalzhofer GmbH	Eppingen	6	www.fm-systeme.com
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Brackenheim	9	www.seals.de
Maschinenbau Durst GmbH & Co.KG	Pfaffenhofen	11	www.md-durst.de
Matthias Meidlinger GmbH	Brackenheim- Dürrenzimmern	1	www.meidlinger.de
MFO H.Armbruster GmbH & Co.KG	Forchtenberg	8	www.mfo-waelzlager.com
Renner GmbH	Güglingen	2	www.renner-kompressoren.de
SBV Stahltechnik Beratungs- und Vertriebsgesellschaft mbH	Oedheim	7	www.sbv-stahl.com
Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG	Niederstetten	4	www.gueldner.com
TEKROB GmbH	Neckarsulm	5	www.tekrob.de

Hinweis:

Die beiliegenden Ausstellerinfos beruhen auf den Angaben der jeweiligen Firmen.

J. Anderssen GmbH & Co. KG

Zieh- und Preßwerk, Werkzeugbau
Untere Neckarstraße 1
74172 Neckarsulm
Tel.: 07132 327-0
Fax: 07132 327-49
info@j-anderssen.de
www.j-anderssen.de

Halle 4, Stand E 12/10



J. Anderssen stellt zum 28. Mal auf dem Gemeinschaftsstand der IHK Heilbronn-Franken aus. Dort werden Pressteile und Schweißzusammenbauten bis zu 12mm Blechstärke mit hoher Festigkeit ausgestellt. Besonders im Bereich der Klein- und mittleren Serien (Jahresmengen von 50 bis 100.000 Stück) ist J. Anderssen ein gefragter Partner, da das Unternehmen seinen Kunden eine große Fertigungstiefe bietet. Vom Werkzeugbau über Presserei, Schweißerei, spanende Serienbearbeitung bis zur Oberflächenbearbeitung (Tauch- und Spritzlackierung) ist die Produktion im Haus.

Die Exponate zeigen die Vielfalt der hergestellten Erzeugnisse. Diese Produkte zeichnen sich durch Besonderheiten, wie Herstellungsverfahren, Toleranzen, Materialfestigkeit und -dicke aus.

Ein Stuhl, dessen federnder Rückenstab zu einer Sitzprobe einlädt. Entworfen wurde dieser Stuhl von dem bekannten Designer Verner Panton und gehört zur Produktpalette der Firma VS aus Tauberbischofsheim.

Einige signifikante Teile aus dem sehr umfangreichen LKW-Programm ACTROS, ATEGO, UNIMOG und ZETROS gehören zu den ausgestellten Erzeugnissen.

Ebenso werden Beispiele aus der spannenden Blechbearbeitung gezeigt.



*Produkt der J. Anderssen
GmbH & Co. KG
(Foto: Anderssen.)*

Statement von Volker Anderssen, Geschäftsführer der J. Anderssen GmbH & Co. KG:

Die IHK Heilbronn-Franken bietet mit ihrem Gemeinschaftsstand auch kleineren Unternehmen eine ideale Plattform, sich auf der weltgrößten Industriemesse in Hannover zu präsentieren. Viele Vorarbeiten für das Gelingen einer solchen Messe werden von der IHK mit ihrem eingespielten Messteam zuverlässig und kompetent erledigt.

Vorrangig gehen wir nach Hannover, um neue Kunden zu gewinnen und unseren Bekanntheitsgrad zu steigern. Ein ganz wichtiger Bestandteil ist die Kontaktpflege zu unseren Kunden, die wir auf unseren Messestand einladen. Nicht außer Acht zu lassen, ist der Erfahrungsaustausch mit anderen Ausstellern. Dabei geht es um neue Technologien, was zeichnen sich für neue Trends ab. Sogar eine gute Zusammenarbeit könnte sich aus solchen Kontakten entwickeln.

Gottlob Dietz GmbH

Benzstraße 9-11

74196 Neuenstadt

Tel.: 07139 4712-0

Fax: 07139 8380

Mail: info@dietz-elastomerteile.dewww.dietz-elastomerteile.de

Halle 4, Stand E 12/12



Die Firma Gottlob Dietz GmbH ist als Hersteller von Elastomerteilen ein Unternehmen der chemischen Industrie. Wir sind spezialisiert auf die Herstellung von technisch hochwertigen Gummiformteilen. Unsere Stärke sind Membranen und Formteile mit Gewebeverstärkung, PTFE/TFM-Kaschierung, Gummi-Metall- und Gummi-Kunststoffverbindungen. Hierzu verarbeiten wir alle gängigen Elastomere auch mit KTW, FDA und W270 Konformität.

Auf unseren Hydraulikpressen und Spritzgussmaschinen fertigen wir Formteile bis zu einer Größe von 300x300mm präzise und zuverlässig. Durch die Verschiedenartigkeit dieser Arbeitsverfahren sind wir in der Lage, sowohl Vorserien und Kleinmengen als auch größere Serien kostengünstig anzubieten.

Zu unseren Kunden gehören führende Hersteller von Ventilen und Pumpen, ebenso wie Unternehmen der chemischen Industrie.

Als mittelständisches Unternehmen mit rund 50 Beschäftigten sind wir sehr flexibel und anpassungsfähig an individuelle Kundenforderungen. Unsere Produkte werden nach Zeichnungen und Wünschen unserer Kunden gefertigt, welchen wir auch in der Entwicklungsphase dieser Teile gerne mit unserem Know-how zur Seite stehen.

Wir sind nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 2001ff. zertifiziert.

Auf der Hannover Messe sind wir zum 19. Mal vertreten. Von der Messe erhoffen wir uns neue Kundenkontakte und Informationen. Außerdem wollen wir schon bestehende Beziehungen zu Kunden und Lieferanten pflegen und erneuern.



Abspermmembran und Dosiermembran der Gottlob Dietz GmbH (Fotos: Dietz).

**Hirschmann Laborgeräte GmbH & Co.
KG**

Hauptstrasse 7-15
74246 Eberstadt Germany
Tel.: Fon +49 7134 511 0
Fax +49 7134 511 990
Mail: info@hirschmannlab.de
www.hirschmannlab.de

The logo for Hirschmann, featuring the word "HIRSCHMANN" in a large, bold, blue, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the letter "N".

Halle 4, Stand E 12/03

HiClass in Liquid Handling und Solarer Wasseraufbereitung

Hirschmann Laborgeräte präsentiert sich wie gewohnt mit neuer zukunftsweisender Technik zum ersten Mal auch als Aussteller auf der Hannover Messe.

Produkte von Hirschmann sind seit über 40 Jahren in den Laboren von über 100 Ländern der Erde zuhause. Laborgeräte, maßanalytische Glasgeräte und Präzisionskapillaren von Hirschmann sind dabei mehr als durchdachtes, hochwertiges Werkzeug für die Spezialisten im Labor. Sie können individuell auf die Anwenderbedürfnisse angepasst werden.

Seit dem Jahr 1964 entwickelt Hirschmann für seine Kunden innovative Problemlösungen für die tägliche Arbeit im medizinischen Labor, in der Forschung und in der Industrie. So kam im Jahr 2001 die weltweit erste solarbetriebene Digitalbürette und 2009 eine individuelle Codierung von Volumenmessgeräten auf den Markt.

Die Innovationskraft von Hirschmann ist ungebremsst: zurzeit sind 24 Patentfamilien mit zum Teil deutschen, US-amerikanischen, japanischen, chinesischen, europäischen und internationalen Patenten und Gebrauchsmustern in Produkten verwirklicht oder in neuen Produkten in Entwicklung. Hirschmann hält aktuell 32 Wort- bzw. Bildmarken mit deutschen, US-amerikanischen, japanischen, chinesischen, europäischen und internationalen Registrierungen. Dabei haben sich Hirschmann-Laborgeräte nicht nur für ihre Leistungsfähigkeit und technologischen Vorsprung einen Namen gemacht. Eine ganze Reihe von Produkten wurden für Design, Ergonomie und Umweltfreundlichkeit mit Preisen, wie dem iF Design Award, dem reddot Award oder dem Blauen Engel ausgezeichnet.

rotarus® - die neue Schlauchpumpenserie von Hirschmann

Kontinuierliche Dosierung, intelligent gesteuert - mit der rotarus® Schlauchpumpenserie macht Hirschmann den Schritt in die Welt der kontinuierlich fördernden Pumpen. Mit einer Auswahl an verschiedenen Motoren, Gehäusen der Sicherheitsklassen IP54 und IP65 sowie intelligenter Steuerungstechnik der Fördermengen steht eine durchgängig geplante Produktfamilie zur Auswahl, die ein breites Spektrum an Anwendungsbereichen im Labor und in der Industrie abdeckt. Die Kompetenz von Hirschmann im Liquid Handling ist auch bei rotarus® in durchdachten Funktionen und innovativen Details wieder zu finden. Motoren mit 50 und 100 Watt sorgen für präzise Förderung in Drehzahlbereichen von 0,2 bis 500 Umdrehungen pro Minute. Damit können auch Medien hoher Viskosität exakt dosiert werden. RFID-Technologie kommt zur Erkennung des Pumpenkopfes und des verwendeten Schlauches zum Einsatz. Auch Einstelldaten für Basisparameter lassen sich auf diese Weise speichern und jederzeit wieder abrufen. Die Varianten "flow" und "volume" verfügen über eine automatische Blockadeerkennung und Berstkontrolle des Schlauches.

SOWARLA® - Solare Wasseraufbereitung mit dem SOWARLA-System

Die Ressource Wasser ist kostbar. Verunreinigtes Wasser gefährdet Mensch und Umwelt. Das Bewusstsein darüber wächst, doch gegen zahlreiche Verunreinigungen sind konventionelle Wasseraufbereitungsverfahren wirkungslos. Hirschmann hat in Zusammenarbeit mit dem Deutschen Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) daher das SOWARLA-System entwickelt, das gegenüber anderen Verfahren mehrere Vorteile bietet.

SOWARLA ist:

- extrem wirksam
- vollständig umweltverträglich
- ressourcenschonend
- kostengünstig im Betrieb
- breit anwendbar

Sonnenlicht als Quelle reinen Wassers

Die Vorteile des SOWARLA-Systems entspringen direkt der Idee, Sonnenlicht zur Wassereinigung einzusetzen: Sonnenstrahlung liefert die Prozessenergie zum Knacken der Schadstoffe und, sofern die optionale Photovoltaikanlage integriert wird, auch die elektrische Energie für den Betrieb des Gesamtsystems.

In der vollständig solaren Ausbauvariante leistet das SOWARLA-System das Optimum für Mensch und Umwelt bei minimalem Ressourcenverbrauch.

Das SOWARLA-System ist ein ressourcenschonendes Reinigungsverfahren, das auf unterschiedlichste Anwendungen adaptierbar ist. Dabei sind die Einsatzmöglichkeiten von SOWARLA® vielfältig und reichen von der Dekontamination von Grundwasser, Vorbehandlung von Sonderabwässern (bspw. aus der Pharma-, Chemie-, Textil- & Pflanzenschutzmittel-Industrie) über die Reinigung von Sickerwasser (bspw. aus dem Betrieb von Mülldeponien) bis hin zur Entkeimung (bspw. Poolanlagen).

2008 gewinnt das SOWARLA-System den Energy Globe Award, „The world award for sustainability.“ Der Preis wird im EU-Parlament verliehen und zeichnet besonders nachhaltige Produkte aus.

Statement von Frau Kirsten Hirschmann, Geschäftsführende Gesellschafterin:

„Hirschmann Laborgeräte ist zum ersten Mal als Aussteller auf der Hannover Messe vertreten und sieht das Angebot des IHK-Gemeinschaftsstandes als eine perfekte Möglichkeit für ein Mittelstandsunternehmen auch mit Blick auf das Kosten- und Leistungsverhältnis diese Messe kennenzulernen. Aufgrund unserer Sortimentserweiterung mit den neuen Produkten rotarus® und SOWARLA® können wir einen neuen Kundenkreis erschließen, der weit über das Laborgeschäft hinausgeht.“

Statement von Herrn Dr. Hans-Jürgen Bigus, Geschäftsführer:

„Wir möchten auf der Hannover Messe neue Kunden gewinnen, die wir bisher über den Labor- und Medizinfachhandel nicht erreichen konnten. Mit unseren neuen Produkten rotarus® und SOWARLA® sehen wir hier sehr große Chancen - u.a. auch deshalb, weil die Hannover Messe ein sehr breites Aussteller- und Produktspektrum hat und durch ihre globale Bedeutung eine hohe internationale Besucherstruktur aufweist.“



Produkte der Laborgeräte GmbH & Co. KG (Fotos Hirschmann).

**FM Systeme Förder-
und Montagetechnik Schmalzhofer
GmbH**

Jakob-Dieffenbacher-Str. 1
75031 Eppingen
Tel.: 07262 6186-0
Fax: 07262 6186-59
Mail: info@fm-systeme.com
www.fm-systeme.com



Halle 4, Stand E 12/06

Die FM Systeme GmbH wurde 1988 mit dem Ziel gegründet ein Standardprogramm für die Automatisierung und Rationalisierungstechnik zu entwickeln und am Markt anzubieten. In der Zwischenzeit hat sich FM Systeme als ein mittelständisches Unternehmen mit hoher Innovationskraft einen festen Platz gesichert.

Für den Kunden stehen umfangreiche Baukästen für die Lösung verschiedenster Aufgaben zur Verfügung. Die FM-Aluprofil-Systeme mit den Profilreihen in den Rastermaßen 20, 30, 40/80 sowie 45/60/90 sind kompatibel zu den am Markt gängigen Maschinenbauprofilen. Die ECO-Rohrstecksysteme bieten eine optimale Lösung für die interne Logistik.

Die FM-Arbeitsplatz-Systeme sind in einer Vielzahl von Varianten erhältlich. Ein umfangreiches Zubehörprogramm an Elementen zur Realisierung von ergonomisch optimalen Arbeitsbedingungen rundet dieses System ab. Die FM-Förder-Systeme und Förderbandanlagen sind flexible Automatisierungs-Bausteine, mit welchen nahezu alle Anforderungen gelöst werden können.

Das MySHADOWBOARD sorgt für Organisation am Arbeitsplatz. MySHADOWBOARD sind Teileaufnahmen, die eine geordnete und ergonomisch richtige Aufbewahrung von Werkzeugen und Werkstücken am Arbeitsplatz sicherstellen. Der Erfolg des FM-Programms beweist, dass ein kluges, innovatives Konzept dahintersteckt, welches von den FM-Mitarbeitern mit einem sicheren Instinkt für Technik sowie die Bedürfnisse der Kunden entwickelt wurde. Erfolg hat nur, wer Nutzen bietet - ergänzt mit einer attraktiven Dienstleistung. Der Nutzen von FM Systeme liegt nicht allein in den attraktiven Produkten mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis, sondern einerseits darin, bei jedem Produktprogramm die erforderlichen Alternativen zu bieten, als auch andererseits mit einer gestuften Dienstleistung den Kunden vom Einzelelement bis zur fertigen Komplettlösung die für ihn gewünschte Lösung zur Verfügung zu stellen.

Eine enge Zusammenarbeit mit jedem Kunden sichert den gemeinsamen Fortschritt. Nutzen Sie diesen.



Produkte der FM Systeme Förder- und Montagetechnik Schmalzhofer GmbH (Fotos: FM Systeme).

Statement der FM Systeme Förder- und Montagetechnik Schmalzhofer GmbH:

Was wir uns von der Hannover Messe 2013 versprechen?

Bekanntheitsgrad ausbauen
 Internationale, neue Kontakte knüpfen (Interessenten, Lieferanten, Kooperationspartner)
 Bindung zu bestehenden Kunden verstärken
 Neuheiten präsentieren
 Kontaktgewinnung zu regionalen Instituten, Hochschulen und der Presse

Warum wir mit der IHK unseren Messeauftritt realisieren?

Geringere Kosten durch vereinfachte Organisation
 Hervorragende Präsentation unter Schirmherrschaft der IHK

GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH

Hofwiesenstraße 7
74336 Brackenheim
Tel.: 07135 9511-0
Fax: 07135 9511-11
info@gfd-dichtungen.de
www.gfd-dichtungen.de



Halle 4, Stand E 12/09

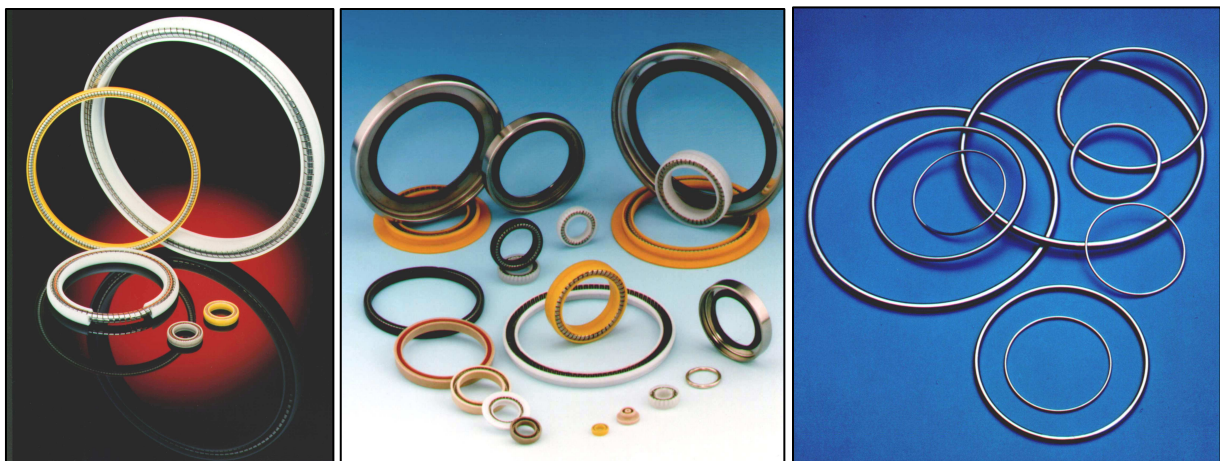
Die Firma GFD-Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH entwickelt, produziert und vertreibt Dichtungen für höchste Anforderungen und für extreme Betriebsbedingungen.

25 Mitarbeiter fertigen Dichtelemente, die für Temperaturen von -200°C bis zu +980°C und für Drücke bis mehrere Tausend Bar eingesetzt werden. Zum Einsatz kommen solche Dichtungen in Armaturen, Kraftwerken, Medizintechnik, Abfüllmaschinen oder auch in der Luft- und Raumfahrt, Autoklaven und Behältern.

Die Gründer der Firma GFD befassten sich schon seit den 60er Jahren mit Spezialdichtungen für extreme Bedingungen. Der Anstoß hierzu kam aus den negativen Erfahrungen der Anwender bei erschwerten Betriebsbedingungen. Verschleiß, Leckage, Medienverlust und Stillstand verursachen Kosten, die sich heute ein wirtschaftlich denkendes Unternehmen nicht mehr leisten kann.

Abhilfe schaffen hier die speziell konzipierten Dichtelemente von GFD. Die federunterstützten Dichtelemente des Unternehmens genießen eine hohe Qualität. Um die Produktqualität der Erzeugnisse zu sichern, besteht bereits seit Jahren ein Qualitätsmanagementsystem gemäß DIN EN ISO 9001:2008.

Auf der Hannover Messe werden die Besucher über ein umfassendes Angebot informiert. Erfahrene Techniker und Ingenieure des Unternehmens stehen für Fragen über Einsatzmöglichkeiten, Anwendungen und Problemlösungen gerne zur Verfügung.



Produkte der GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH (Fotos: GFD).

Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG

Rodbachstraße 41
74397 Pfaffenhofen
Tel.: 07046 9611-0
Fax: 07046 9611-50
info@md-durst.de
www.md-durst.de



Halle 4, Stand E 12/11

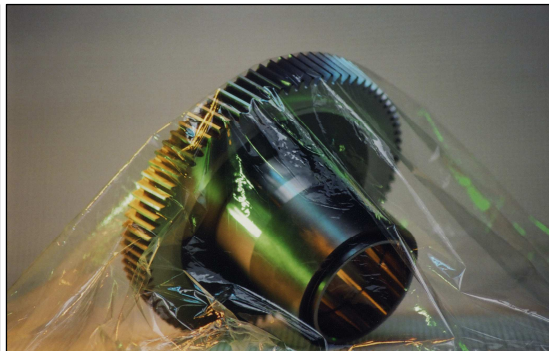
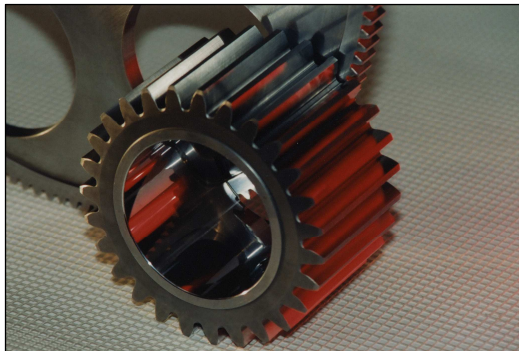
Die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG in Pfaffenhofen genießt seit über 65 Jahren ein hohes Ansehen als Spezialist im Bereich der Verzahnungstechnik.

Die Präzisionszahnräder, die bei Durst von über 100 Fachkräften auf einem stets modernen Maschinenpark hergestellt werden, finden ihren Einsatz in Automobilgetrieben, in Werkzeug-, Druck- und Verpackungsmaschinen sowie in Sport- und Verkehrsflugzeugen als auch in Helikoptern.

In der Automobilindustrie ist Durst nicht nur als Partner für Serienfertigungen bekannt, auch die Entwicklungsabteilungen greifen gerne auf den großen Erfahrungsschatz der Mitarbeiter der Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG zurück, den sie durch die Fertigung von Einzelteil- und Kleinserien für über 1.000 verschiedene Kunden täglich erweitern.

Durst hat sich international insbesondere im Bereich des Schleifens von Außen- und Innenverzahnungen positioniert.

Die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 9100 (Luftfahrt und Verteidigung) und ISO/TS 16949 (Automobil). Seit über 10 Jahren ist Durst regelmäßig mit in Hannover dabei. Oliver Durst ist seit der ersten Teilnahme mit der Organisation und Durchführung des IHK-Gemeinschaftsstandes äußerst zufrieden. Er ist sehr zuversichtlich, auch 2013 an die Erfolge der vergangenen Jahre anknüpfen und weitere namhafte Firmen als Kunde gewinnen zu können.



Produkte der Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG (Fotos: Durst).

Matthias Meidlinger GmbH

Fleiner Straße 1
74336 Brackenheim-Dürrenzimmern
Tel.: 07135 97426-0
Fax: 07135 97426-26
info@meidlinger.de
www.meidlinger.de

Halle 4, Stand E12/01



Innovativ, flexibel und stets nah am Kunden. Das sind die Markenzeichen der Matthias Meidlinger Group aus Brackenheim.

Die mittelständische Firmengruppe ist in zweiter Generation in Familienbesitz und bedient mit über 50 Mitarbeitern in Deutschland und Tschechien einen internationalen Kundestamm. Dieser weiß seit mehr als 25 Jahren die Zuverlässigkeit und Kompetenz des Unternehmens zu schätzen. Ihren Kunden bietet die Matthias Meidlinger Group in ihrer Produkt- und Servicepalette mechanisch hergestellte Bauteile, Baugruppen und komplexe Einzelteile im Bereich Industrierausrüstung, Luft- und Raumfahrt sowie Haushalts- und Medizintechnik.

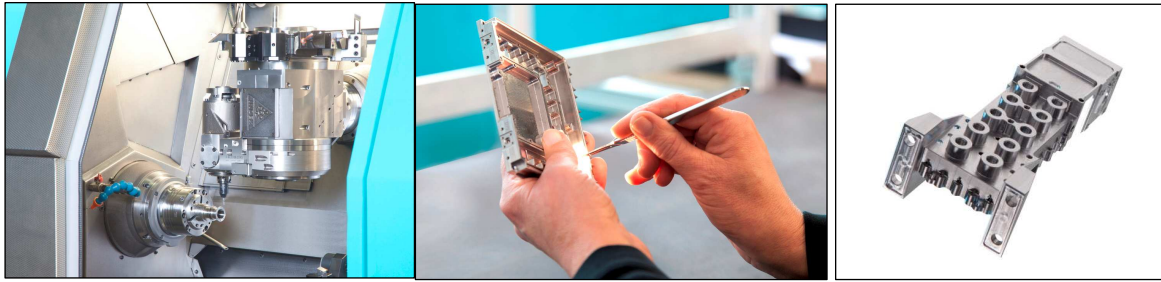
Die Aufteilung der Gruppe in die drei Bereiche Matthias Meidlinger GmbH, Matthias Meidlinger CZ s.r.o. sowie Matthias Meidlinger Medizintechnik GmbH eröffnet ihren Kunden optimalen, flexiblen Service aus einer Hand. So können auch individuelle oder fachspezifische Anfragen stets rasch und qualitätsoptimiert umgesetzt werden. Nicht umsonst lautet das Motto des Global Players: „Der Anspruch des Kunden ist unsere Verpflichtung!“. Leistung und Service aus einer Hand zeichnen die tägliche Arbeit aller Mitarbeiter aus – ganz individuell auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten.

Die Matthias Meidlinger GmbH auf der Hannover Messe

Die Teilnahme an der Hannover Messe sieht das Unternehmen als gute Möglichkeit, um bestehende Kontakte und Partnerschaften zu pflegen sowie neue aufzubauen. „Als international tätiges Unternehmen ist es uns natürlich wichtig, dass wir uns auf einer solch renommierten Messe einem internationalen Publikum entsprechend präsentieren.“, so René Meidlinger, Geschäftsführer der Matthias Meidlinger GmbH.

Sowohl Kunden als auch Interessierte können dort die zahlreichen Facetten der Arbeit, der Angebote, hochmoderne Produkte sowie die Philosophie des Unternehmens kennen lernen. Und sich davon überzeugen, weshalb jede Dienstleistung der Matthias Meidlinger Group für höchste Qualität und Zuverlässigkeit steht. Wie er das umsetzt, zeigt der Global Player gemeinsam mit den Experten der IHK Heilbronn-Franken bei seinem Messebesuch. 2013 liegen die Ausstellungsschwerpunkte auf mechanisch hergestellten Bauteilen, Baugruppen, Bandförderern und komplexen Einzelteilen im Bereich Industrierausrüstung, Luft- und Raumfahrt sowie Haushalts- und Medizintechnik. Und brandneu im Angebot der Matthias Meidlinger Group: das HSC-Fräsen.

Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter: www.meidlinger.de.



Produkte der Mattias Meidlinger Group (Fotos: Meidlinger).

MFO H. Armbruster GmbH & Co. KG

Hermann Armbruster GmbH + Co. KG

Allmand 21

74670 Forchtenberg

Tel.: +49 7947 9102-0

Fax.: +49 7947 7602

info@mfo-waelzlager.com

www.mfo-waelzlager.com



Halle 4, Stand E 12/08

Bereits 1937 gründete Hermann Armbruster seinen Betrieb zur Fertigung von Wälzlagerzubehör und Drehteilen in Forchtenberg. Seitdem hat sich das Unternehmen zum zuverlässigen Partner namhafter Unternehmen verschiedenster Wirtschaftsbranchen gemacht. Für eine Vielzahl Kunden sind wir heute OEM sowie als A-Lieferant Garant für qualitativ hochwertige Produkte. Dieser Status wird in Kundenaudits regelmäßig bestätigt, außerdem sind wir nach DIN EN ISO 9001: 2008 zertifiziert.

Durch unsere hohe Flexibilität und schnelle Reaktionszeit ermöglichen wir unseren Kunden, schnell und erfolgreich in deren Geschäftsfeld tätig zu sein.

Unser Produktionsprogramm umfasst

- Spannhülsen DIN 5415
- Abziehhülsen DIN 5416
- Sicherungsbleche DIN 5406
- Nutmuttern DIN 981, DIN 70852, DIN 1804
- Sicherbare Wellenmuttern KMT / KMTA
- Nut- / Wellenmuttern nach Zeichnung
- Dreh- und Frästeile nach Zeichnung

Unsere Spannhülsen und Abziehhülsen sind lieferbar mit Sonderbohrungen und Sonderlängen, Nutmuttern mit Linksgewinde oder speziellem Gewinde. Auch Sonderwerkstoffe sowie zahlreiche Oberflächenveredelungen sind möglich.

Statement der MFO H. Armbruster GmbH & Co. KG:

Als Partner einer Vielzahl namhafter Unternehmen und Marktführern der Antriebstechnik und Automatisierung bietet uns die Hannover Messe 2013 eine sehr gute Plattform, unser Unternehmen und unsere Produkte der Branche live zu präsentieren.

Wir haben in Hannover nicht nur eine besonders gute Möglichkeit, die Trends und Entwicklungen der Branche zu erkennen, sondern diese durch die Präsentation innovativer und einzigartiger Produkte auch aktiv mitzugestalten. Mit der IHK vertrauen wir auf einen langjährigen Partner, mit dem wir schon viele Messeauftritte professionell und im Umfeld starker Unternehmen unserer Region realisiert haben.



Produkte der MFO H. Armbruster GmbH Co KG (Fotos Armbruster).

Renner GmbH – Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32

74363 Güglingen

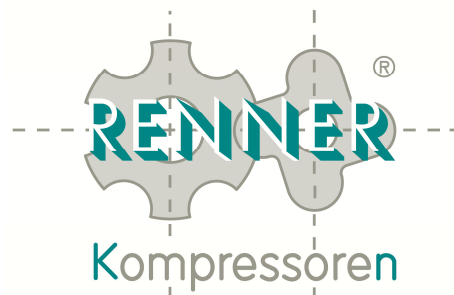
Tel.: 07135 931939

Fax: 07135 9319350

info@renner-kompressoren.de

www.renner-kompressoren.de

Halle 4 Stand E 12/02



RENNER – der Spezialist für perfekte Druckluft!

Vor 18 Jahren als kleiner Familienbetrieb in Frauenzimmern bei Heilbronn gegründet, hat sich die RENNER GmbH heute in der Druckluftbranche etabliert. In kurzer Zeit entwickelte sich das Unternehmen von der Vier-Mann-Werkstatt zu einem mittelständischen Industriebetrieb mit über 90 Mitarbeitern.

Die jährlichen Umsatzsteigerungen lagen meist über dem Branchendurchschnitt, wodurch beachtliche Marktanteile gewonnen werden konnten. Die in den vergangenen Jahren errichteten Fabrikations-, Lager- und Bürogebäude sind bis an ihre Grenzen ausgelastet. Der positive Geschäftsverlauf im Jahr 2012 zeigt sich auch an der wachsenden Mitarbeiterzahl.

Wirtschaftliche und robuste Schraubenkompressoren sind das Kerngeschäft der RENNER GmbH. Zahlreiche Ausführungs-Varianten und ein breites Leistungsspektrum von 1,5 kW bis 355 kW decken die vielseitigen Anforderungen von Handwerk und Industrie ab. Durch optional erhältliche Frequenzregelung und übergeordnete Steuerungen werden RENNER Druckluftanlagen in höchstem Maß effizient eingesetzt. Ergänzt wird die Produktpalette durch SCROLL-Kompressoren, die absolut ölfreie Druckluft im Leistungsbereich von 1,5 bis 22,0 kW erzeugen. So bietet das RENNER-Programm für jeden Bedarf die optimale Lösung.

Neben einem breiten Angebot, hochwertiger Markenqualität und nachhaltigem Service trägt auch die konsequente Vertriebsstrategie zum Unternehmenserfolg bei: RENNER setzt weltweit auf die Partnerschaft mit dem leistungsfähigen Druckluft-Fachhandel. In ausgewählten Ländern werden diese Aktivitäten durch RENNER-Werksbüros vor Ort unterstützt.

Statement von Renner GmbH – Kompressoren:

Die Hannover-Messe spielt im Messe-Kalender der RENNER GmbH schon seit Jahren eine herausragende Rolle. Im Zwei-Jahres-Turnus sind wir auf der ComVac (Leitmesse für die Druckluft- und Vacuumtechnik) vertreten. Jährlich nehmen wir auf der Hannover-Messe am Gemeinschaftsstand der IHK Heilbronn-Franken teil. Hier sehen wir eine herausragende Plattform für die Präsentation unserer Produkte. Wir fühlen uns der Industrieregion Heilbronn verbunden und tragen mit voller Kraft dazu bei, die regionale Wirtschaft mit unserer hochmotivierten Belegschaft voranzutreiben.



*RENNER Schraubenkompressoren,
von 3,0 bis 355,0 kW,
in verschiedenen Ausführungen für alle Anwendun-
gen.*



Fotos: RENNER-Werkfotos.

SBV Stahltechnik GmbH

Kocherstraße 36

74229 Oedheim

Tel.: 07136 20602

Fax: 07136 20314

Mail: info@sbv-stahl.com

www.sbv-stahl.com



Halle 4, Stand E 12/07

SBV Stahltechnik, ein dynamisches Unternehmen von 40 Jahren, ist heute in zweiter Generation den Kunden verpflichtet. Gegründet als Beratungs- und Vertriebsgesellschaft für Metallhalbzeuge für den Fahrzeug- und Maschinenbau.

Von Anfang an war das Bestreben, in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden, durch Produktinnovationen, sowie anwendungsspezifisch modifizierte Werkstoffe, einen gesteigerten Mehrwert zu erzielen.

Durch kunden- und produktspezifische Lösungen wurde so über viele Jahre hinweg eine außergewöhnlich gute Kundenbindung erreicht, die zum Teil bis heute besteht.

Um den hohen Ansprüchen unserer Kunden dauerhaft gerecht zu werden, war es nur noch ein kleiner Schritt hin zur eigenen Fertigung

Heute hat SBV Stahltechnik GmbH ein Joint-Venture im Großraum Shanghai, China, für einbaufertige Feigussteile in höchster Qualität.

Mit ca. 500 Mitarbeitern stellen wir in unseren nach TS 16949 + ISO 9000 zertifizierten Betrieben jährlich ca. 3.000 to Stahl- und Edelstahlfeigussteile von wenigen Gramm bis 45 kg Stückgewicht her. In unserem Zerspanungsbetrieb werden die Feigussteile auf modernsten 3 + 4 Achsen Bearbeitungszentren bearbeitet.

Durch den konsequenten Einsatz von SPC, Messmaschinen, Leckageprüfständen sowie Waschmaschinen mit nachgelagerter Restschmutzbestimmung bzw. Überwachung der Oberflächenspannung können wir eine gleichbleibende Qualität vom ersten bis zum letzten Teil sicherstellen. Dabei decken wir Jahresbedarfe von wenigen hundert Stück bis zu einigen hunderttausend Stück ab.

Der Neubau einer Gießerei mit 18.000qm Produktionsfläche, die in 2011 eröffnet wurde, gewährleistet unseren Kunden in den nächsten Jahre eine optimale Lieferkontinuität und ist den Herausforderungen der Zukunft durch Einsatz modernster Technik gewachsen.

Unsere wiederholte Teilnahme an der Hannover Messe Industrie 2013 soll unseren Kunden eine Kontinuität vermitteln und zeigen, dass wir uns auch in wirtschaftlich guter Zeit um sie bemühen und für sie da sind, für eine langfristige, erfolgreiche Partnerschaft.

**Sonderschrauben
Güldner GmbH & Co. KG**

Hohe Buche 13
97996 Niederstetten
Tel. 07932 9155-0
Fax 07932 9155-60
infos@gueldner.com
www.gueldner.com
www.schraubenfibel.de

**SONDERSCHRAUBEN
GÜLDNER**

Halle 4, Stand E 12/04

Unternehmen

Sonderschrauben Güldner produziert und liefert seit über 30 Jahren Sonderschrauben, CNC-Dreh- und Frästeile, Verbindungselemente und Bauteile, die nach vorher festgelegten Anforderungen gefertigt werden. Schrauben und Verbindungselemente für extreme Ansprüche sind das Spezialgebiet. Es werden Kopfschrauben, Dehnschrauben, Muttern und Teile nach Zeichnung gefertigt, beispielsweise aus warmfesten oder säurebeständigen Werkstoffen aber auch aus Vergütungsstählen und vielen weiteren Materialien. Für Ihre Schraubenbedarfe können Sie aus einer Vielzahl von Sonderwerkstoffen wählen. Mit der Ware erhalten Sie auf Wunsch Prüfzeugnisse und Dokumentationen für die gelieferten Teile. Güldner Produkte finden in den unterschiedlichsten Branchen Anwendung.

Sonderschrauben Güldner beschäftigt insgesamt 60 Mitarbeiter in Fertigung, Vertrieb und Verwaltung. Das Unternehmen hat einen Jahresumsatz von ca. 12 Mio. €.

Zielgruppen

Zielgruppe für Sonderschrauben und CNC-Dreh- und Frästeile ist in erster Linie die produzierende Industrie sämtlicher Branchen. So werden beispielsweise Maschinenbauer, Pumpen- und Armaturenhersteller, Apparate- und Druckbehälterbauer, chemische- und petrochemische Industrie, Kraftwerksbau, Umwelt- und Energietechnik und der sonstige Industriebedarf beliefert.

Produkte

Sonderschrauben ist ein Überbegriff für alle speziellen Verbindungsteile sowie Zeichnungsteile die nach Spezifikation der Kunden gefertigt oder beschafft werden. Ausgestellt werden Dehnbolzen, CNC-Drehteile, CNC-Langdrehteile, CNC-Frästeile, Muttern, Stanz- und Biegeteile. Für diese Produkte sind spezielle Anforderungen an das Herstellmaterial charakteristisch. Es werden folgende Werkstoffe verarbeitet: legierte und unlegierte Stähle, korrosionsbeständige Stähle wie z.B. A2, A4, A5, C3, Nickellegierungen wie Hastelloy®, Nimonic®, Inconel®, warmfeste, hitzbeständige und kaltzähe Werkstoffe, sowie NE-Metalle wie Messing, Bronze, Aluminium oder Titan.

Die Produkte werden in der Regel an CNC-Dreh- und Fräszentren komplett fertiggestellt. Notwendige Nacharbeiten werden intern oder von externen Unternehmen ausgeführt.

Qualität / TÜV-Zulassung

Sonderschrauben Güldner ist TÜV-geprüfter Bearbeiter von Werkstoffen nach AD 2000 - Merkblatt W0 / TRD 100, mit einem nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Anhang 1, Absatz 4.3 eingeführten Qualitätssicherungssystem. Darüber hinaus ist ein Qualitätssicherungssystem nach Regel KTA 1401 und IAEA 50-C-Q installiert.

Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 ist integrierter Bestandteil des Produktionsprozesses. Die Produkte erhalten Sie auf Wunsch mit Abnahmeprüfzeugnis EN 10204 -2.2, 3.1, 3.2 / TÜV / GL / LR / RINA oder von sonstigen Abnahmegesellschaften.

Messeteilnahme

Für Güldner ist der IHK-Gemeinschaftsstand eine ideale Einrichtung, um mit angemessenem Vorbereitungsaufwand einen größtmöglichen Marketingnutzen zu erzielen. Der Bekanntheitsgrad soll gesteigert und das positive Image soll gepflegt werden.



*Produkt der Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG
(Foto: Güldner).*

TEKROB GmbH - The Solutions of Automation Technology

Gottlieb-Daimler-Straße 32

74172 Neckarsulm

Tel.: 07132 98282-40

Fax: 07132 98282-39

mail@tekrob.de

www.tekrob.de



Halle 4, Stand E 12/05

Die TEKROB GmbH ist Spezialist für Roboterprogrammierung und realisiert flexible und maßgeschneiderte Lösungen im Bereich der Automatisierung. Mit hochqualifizierten Mitarbeitern in der IR-(Industrieroboter) und SPS-Programmierung (Speicherprogrammierbare Steuerung) plant und entwickelt das aufstrebende Unternehmen mit Sitz in Neckarsulm und den Tochtergesellschaften in der Türkei und in Mexiko effiziente und praxisorientierte Produktionsanlagen mit Schwerpunkt in der Automobilindustrie. Zu den Referenzkunden gehören Autohersteller wie VW, Audi, Daimler, BMW, Porsche und Ford. Verbunden mit einem zuverlässigen Service können die ganzheitlich branchenspezifischen Projekte schnell und kostenoptimiert umgesetzt werden. Darüber hinaus lässt sich durch die Voruntersuchung bzw. anschließende Simulation der Offline- Programmierung (OLP) eine virtuelle Inbetriebnahme realisieren, was sich im Vorfeld auf die Optimierung der vorgegebenen Taktzeit- und Kostenvorteile auswirkt und die Flexibilität erheblich steigert.

Aufgrund ihrer langjährigen Erfahrung auf dem Gebiet der Roboterprogrammierung bietet die TEKROB GmbH auch die Konstruktion und den Bau von Sondermaschinen- sowie Automatisierungsanlagen im in Heilbronn befindlichen Werk-2 an. Konstante Mitarbeiterschulungen, wie SIX Sigma und Nachwuchsgewinnung unter anderem durch die Kooperation mit der Hochschule Heilbronn (HHN) versetzen die TEKROB GmbH zudem in die Lage, zahlreiche unterschiedliche Applikationen und Robotersysteme zu entwickeln und so auch zu beherrschen.

Seit neuestem bietet die TEKROB GmbH mit den neuen Räumlichkeiten, die 2012 erbaut wurde und nur einen Katzensprung vom Audi Forum entfernt ist, integrationsfähige Automatisierungslösungen mit RFID (**R**adio **F**requency **I**Dentification) an.

Diese werden individuell an die Ansprüche des Kunden angepasst. Das Beschreiben und Auslesen der Transponder wird mit Handhelds und bei maschinellen Abläufen mit Schreib-/Leseköpfen in Verbindung einer für den jeweiligen Vorgang optimierten Software realisiert. Somit ist der Tekrob GmbH möglich, ein breites Einsatzfeld in diesem Bereich abzudecken.

Das expansive Unternehmen erreichte im Jahr 2012 einen Umsatz von 4,2 Millionen Euro und strebt 2013 ein Umsatzziel von 5,5 Millionen Euro an. Nachdem im Jahr 2012 „TEKROB VKRC“ präsentiert wurde und diese einen guten Anklang beim Kunden hatte, wird es auch in diesem Jahr mit der neuesten Version vorgestellt, so der Geschäftsleiter Ugur Karaoglan, der zuständig für die Bereiche Software und Elektronik ist. Das innovative Tool unterstützt den Programmierer bei der Entwicklung und dem Editieren von VKRC Roboterarchiven (KUKA Roboterarchiv nach VW-Standard) und prüft darüber hinaus die Syntax. "Neben dieser Eigenentwicklung möchten wir die Gelegenheit nutzen, auf dem IHKGemeinschaftsstand einem breiten Fachpublikum unser hochqualifiziertes Leistungsspektrum vorzustellen", erklärt Baris Tekdogan, Gründer der TEKROB GmbH.

Geschäftsleiter Cengiz Öztok ergänzt: "Als zuverlässiger Partner renommierter Hersteller der Automobilindustrie und durch den Einsatz der IR in verschiedenen Wirtschaftszweigen der

Industrie, möchten wir weitere Kontakte knüpfen und eine Vertrauensbasis für die Zusammenarbeit mit potentiellen Kunden weltweit bilden. Die ersten Meilensteine wurden bereits mit den Tochterwerken in der Türkei und in Mexiko im Jahre 2012 gelegt". Cengiz Öztok der durch seine langjährige Erfahrung als Geschäfts- und Werkführer weltweit operierender und namhafter Firmen, die unter seiner Führung etwa von TOP JOB zu den besten 100 Arbeitgebern im Mittelstand gewählt wurden, will als ehemaliges Mitglied der Wirtschaftsjunioren Heilbronn-Franken zudem das bereits bestehende Netzwerk weitreichender Verbindungen ausbauen.

Ausstellerliste der Region Heilbronn-Franken Hannover Messe 2013

(Quelle: Deutsche Messe AG; Stand: 04.04.2013, Angaben ohne Gewähr)

Firma	PLZ / Ort	Halle, Stand
ABN Braun AG	74196 Neuenstadt	Halle 11, Stand D31
J. Anderssen GmbH & Co. KG	74172 Neckarsulm	Halle 4, Stand E12
W. Bälz & Sohn GmbH & Co.	74076 Heilbronn	Halle 12, Stand E84
Bauer Thermoforming GmbH & Co. KG	74388 Talheim	Halle 6, Stand C34
J.A. Becker & Söhne Maschinenfabrik, GmbH & Co. KG	74235 Erlenbach	Halle 26, Stand C28
Franz Binder GmbH + Co. Elektrische Bauelemente KG	74172 Neckarsulm	Halle 9, Stand F76
Bürkert Werke GmbH	74653 Ingelfingen	Halle 9, Stand D06 Halle 27, Stand D56
Bürkert Werke GmbH Fluid Control Systems	74653 Ingelfingen	Halle 9, Stand G16
ConCab kabel gmbh	74535 Mainhardt	Halle 16, Stand F18
Gottlob Dietz GmbH	74196 Neuenstadt	Halle 4, Stand E12
ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG	74673 Mulfingen	Halle 15, Stand F31
ELABO GmbH	74564 Crailsheim	Halle 12, Stand D16
EVT GmbH Electric Vehicle Technology	74613 Öhringen	Halle 25, Stand K10
FM Systeme Förder- und Montagetechnik Schmalzhof-er GmbH	75031 Eppingen	Halle 4, Stand E12
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	74336 Brackenheim	Halle 4, Stand E12
GGB Heilbronn GmbH	74078 Heilbronn	Halle 22, Stand B31
Hänel GmbH & Co. KG	74177 Bad Friedrichshall	Halle 15, Stand D34
HBC-radiomatic GmbH	74564 Crailsheim	Halle 8, Stand C35
hera Laborsysteme GmbH	74572 Blafelden	Halle 12, Stand D30
Hirschmann Laborgeräte GmbH & Co. KG	74246 Eberstadt	Halle 4, Stand E12

Industrie- und Handelskam- mer Heilbronn-Franken	74074 Heilbronn	Halle 4, Stand E12
IMS Verbindungstechnik GmbH & Co. KG	74632 Neuenstein	Halle 5, Stand B33
Richard Kablitz & Mitthof GmbH	97922 Lauda- Königshofen	Halle 27, Stand H65
G.A. Kiesel GmbH	74078 Heilbronn	Halle 14, Stand L09
Lutz Pumpen GmbH	97877 Wertheim	Halle 3, Stand B40 Halle 14, Stand L09
MAHLE Industriefiltration GmbH	74613 Öhringen	Halle 17, Stand A38 Halle 27, Stand M38
Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG	74397 Pfaffenhofen	Halle 4, Stand E12
MB connect line GmbH Fernwartungssysteme	74360 Ilsfeld	Halle 8, Stand F21
mbo Oßwald GmbH & Co KG	97900 Kilsheim	Halle 4, Stand B22
MBS AG	74429 Sulzbach-Laufen	Halle 11, Stand E17
MBW Metallbearbeitung Wertheim GmbH	97877 Wertheim	Halle 4, Stand B12
Matthias Meidlinger GmbH	74336 Brackenheim	Halle 4, Stand E12
MES D.A.CH Verband e.V.	74360 Ilsfeld	Halle 7, Stand B18
Metallwarenfabrik Forchten- berg Hermann Armbruster GmbH & Co. KG	74670 Forchtenberg	Halle 4, Stand E12
MS Motor Service Interna- tional GmbH	74196 Neuenstadt	Halle 22, Stand A30
MSW Lasertechnik GmbH	74906 Bad Rappenau	Halle 4, Stand B72
Neumeister Hydraulik GmbH	74196 Neuenstadt	Halle 21, Stand E41
Pall Filtersystems GmbH Werk Schumacher	74564 Crailsheim	Halle 6, Stand B04
Pucaro Elektro-Isolierstoffe GmbH	74255 Roigheim	Halle 25, Stand J04
RENNER GmbH	74363 Güglingen	Halle 4, Stand E12 Halle 26, Stand B64
Rex Industrie-Produkte Graf von Rex GmbH	74541 Vellberg	Halle 25, Stand F19
Michael Riedel Transformato- renbau GmbH	74532 Ilshofen	Halle 12, Stand B30
Sager + Mack GmbH	74532 Ilshofen	Halle 3, Stand D54, (1)

SBV Stahltechnik GmbH	74229 Oedheim	Halle 4, Stand E12
SCHUNK GmbH & Co. KG	74348 Lauffen	Halle 17, Stand E28
Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG	97996 Niederstetten	Halle 4, Stand E12
R. STAHL Schaltgeräte GmbH	74638 Waldenburg	Halle 9, Stand D76
STEGO Elektrotechnik GmbH	74523 Schwäbisch Hall	Halle 12, Stand B15
Tecnaro GmbH	74360 Ilsfeld	Halle 6, Stand J15
Tekrob GmbH	74172 Neckarsulm	Halle 4, Stand E12
WEBER-HYDRAULIK GmbH	74363 Güglingen	Halle 20, Stand D01
WITTENSTEIN AG	97999 Igersheim	Halle 2, Stand C24 Halle 6, Stand J41/2 Halle 15, Stand F08 Halle 25, Stand K12, (02)
Zahnradfabrik Hänel GmbH & Co. KG	74177 Bad Friedrichshall	Halle 25, Stand D04
ZIEHL industrie-elektronik GmbH + Co KG	74523 Schwäbisch Hall	Halle 11, Stand E49 Halle 11, Stand E59
Ziehl-Abegg AG	74653 Künzelsau	Halle 11, Stand E51
Ziehl-Abegg Automotive GmbH	74653 Künzelsau	Halle 1, Stand F07