

Tübingen, im Februar 2018

organIQ – das umweltverträgliche Veredlungskonzept für Jeans von der CHT Gruppe

Alle tragen sie, ob jung ob alt, ob im Business, beim festlichen Empfang oder in der Freizeit. Aus der strapazierfähigen Arbeiterhose des 19. Jahrhunderts wurde ein modischer Trendsetter.

Die Möglichkeiten den blauen Stoff zu veredeln sind mannigfaltig. Jedoch gerät die Jeansveredlung seit Jahren zunehmend in die Kritik bezüglich des umweltschädlichen Einflusses der eingesetzten Verfahren und Chemikalien.

Als verantwortungsbewusstes Unternehmen hat die CHT Gruppe ein innovatives Sortiment entwickelt, das mit dem Brand organIQ weltweit vermarktet wird. Alle organIQ-Produkte verzichten auf die heute sonst gebräuchlichen Schwermetallverbindungen und auf Chlor und ermöglichen dennoch eine wirtschaftliche und moderne Jeansveredlung.

Täglich werden ca. 5 Millionen Jeans hergestellt und zum sogenannten „Used-Look“ chemisch veredelt. Hierbei gelangen durch die Verwendung von Kaliumpermanganat rund 5 Tonnen des „Wassergifts“ ins Abwasser und beeinträchtigen ebenso wie die Verwendung von Chlor nachhaltig die Gesundheit von Mensch und Tier sowie die Umwelt.

Die CHT Gruppe, ein weltweit operierender Anbieter für Spezialitätenchemie, fokussiert seit langem die Entwicklung nachhaltiger chemischer Lösungen und Innovationen für zukunftsweisende Prozesse in der gesamten Textilindustrie. Das organIQ Sortiment wurde speziell für den Bereich „Denimwashing“ entwickelt.

2015 wurde mit dem organIQ BLEACH System das erste Kaliumpermanganat freie Bleichmittel vorgestellt. Mit diesem patentierten Bleichsystem kann der gewünschte „Used-Look“ umweltschonend und ohne persistente Inhaltsstoffe, wie Schwermetalle erzeugt werden. Um die Einsatzfähigkeit weiter zu optimieren, wurde das System auch für die Verwendung in modernen Vernebelungsmaschinen weiterentwickelt.

CHT Germany GmbH
Bismarckstraße 102
72072 Tübingen
Germany

Phone +49 7071 154-0
Fax +49 7071 154-290

www.cht.com
info@cht.com

Geschäftsführer:
Dr. Bernhard Hettich
Dr. Frank Naumann
Jan Siebert

Sitz der Gesellschaft:
72072 Tübingen
Handelsregister: AG Stuttgart
HRB 381373
USt.-IdNr. DE 152 274 099

Bankverbindung:
Commerzbank Tübingen
IBAN DE13 6414 0036 0891 3832 00
BIC COBADEFFXXX

Kombiniert man das Bleichsystem mit dem neuen Produkt organIQ BIOPOWER wird der herkömmliche Einsatz von Enzymen, Steinen und sogar Chlor überflüssig. Darüber hinaus kann durch die Auftragung der Produkte im feinen Sprühnebel der Wasserverbrauch erheblich gesenkt werden.

Komplettiert wird das Sortiment aktuell durch organIQ NEUTRAL, eine ökologische Alternative beim Neutralisieren, die in jedem Betrieb einsetzbar ist. OrganIQ steht nicht nur für innovative Lösungen, sondern ermöglicht der „blauen Revolution“ den Absprung aus umweltkritischen Veredlungsprozessen.

Die CHT Gruppe - Smart Chemistry with Character

Über die CHT Gruppe

Die CHT Gruppe, ein mittelständischer Global Player und „Hidden Champion“ für Spezialitätenchemie, ist weltweit aktiv in Entwicklung, Produktion und Vertrieb. Die CHT Germany GmbH in Tübingen ist Hauptsitz der Unternehmensgruppe. Die Produkte verbessern die Qualität, die Funktionalität und die Performance von Textilien, Baustoffen, Farben, Lacken, Papier und Agrochemikalien sowie von Reinigungs- und Pflegeprodukten im Bereich der Konsumgüterindustrie.

Durch die Bündelung der Stärken der gesamten Gruppe werden permanent innovative Produkte, Anwendungen oder Prozesse entwickelt. Hochqualifizierte Fachkräfte arbeiten in top ausgestatteten Laboren für Entwicklung, Analytik und Anwendungstechnik, um Ideen und Lösungen herauszuarbeiten, die modernsten Anforderungen gerecht werden.

Die CHT Gruppe ist mit Produktions- und Vertriebsstandorten weltweit durch 29 Gesellschaften vertreten und erzielte im Geschäftsjahr 2017 mit 2.200 Mitarbeitern einen Konzernumsatz von 440 Mio. Euro.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite unter www.cht.com

Kontakt:

Dr. Annegret Vester
Leitung Marketing & Corporate Communications
Telefon: +49 7071 154 423
E-Mail: annegret.vester@cht.com