



Hennecke Machinery Shanghai auf Expansionskurs

Mit einer feierlichen Eröffnung im Herzen von Shanghai wurde der neue Vertriebs- und Verwaltungsstandort von Hennecke Machinery Shanghai (HMS) in Betrieb genommen. Im Rahmen einer Open-House-Veranstaltung am 05. September weihte das Team rund um den erfahrenen General Manager Andrew Chan den neuen HMS-Standort ein. Damit ist ein wesentlicher Meilenstein für die Zukunft des Unternehmens in China und der gesamten asiatischen Region gesetzt. Die umfangreichen Investitionen sollen die stetige Expansion von HMS langfristig sichern.



Eröffnungsfeierlichkeiten in der neuen HMS-Firmenzentrale mit angeschlossener Produktion

Die Bedeutung des asiatischen und insbesondere des chinesischen Marktes hat Hennecke früh erkannt und ist bereits seit der Markttöffnung mit einem Vertriebs- und Servicestandort in China vertreten. Das Engagement in einem der zukunftssträchigsten und am schnellsten wachsenden Märkte der Erde wurde seitdem konsequent weiterverfolgt. Heute ist

Hennecke Machinery Shanghai eine der wichtigsten Hennecke-Tochtergesellschaften und unterstreicht den Erfolg mit einer neuen, repräsentativen Firmenzentrale und gesteigerten Produktionskapazitäten. Diese wird HMS zukünftig nutzen, um PUR-Anlagentechnik für die Fertigung von Weich- und Hartschäumen herzustellen. Mit der neuen Firmenzentrale von HMS wird neben der gesteigerten Produktionskapazität auch das Service-Angebot erheblich erweitert.



Großes Interesse am HMS-Portfolio: Mehr als 200 internationale Gäste nahmen am Open-House teil

Im Rahmen der Eröffnung erlebten mehr als 200 geladene Gäste, darunter Vertreter einschlägiger Branchengrößen und Pressevertreter aus allen Teilen der Welt beim HMS Open-House-Event ein abwechslungsreiches Programm. Trotz einer faszinierenden Location für die Abendveranstaltung stand die Maschinenteknik im Mittelpunkt. Zur Freude der Gäste wurde eine WKH 32 präsentiert und vorgeführt. Ovalförderanlagen vom Typ WKH sind ein elementarer Bestandteil für die Fertigung von Sitzschäumen. Durch die Formträgerwagen der WKH kann eine Vielfalt an Produkten „am laufenden Band“ produziert werden. Auch im Bereich der Mischkopftechnologie hatte HMS seinen nationalen und internationalen Gästen etwas zu bieten. Ein sechskomponentiger MT-Mischkopf wurde vorgeführt und konnte vom Fachpublikum begutachtet werden. Der MT 22-6 ist durch die unterschiedlich schaltbaren Hauptkomponenten die perfekte

Ergänzung des WKH-Trockenteils. Insgesamt war die Veranstaltung ein voller Erfolg im Miteinander von Kunden und Mitarbeitern.

Den neuen, zukunftsweisenden Fertigungsstandort verbindet Hennecke in China mit den Erfahrungen und den Qualifikationen der chinesischen Führungskräfte und Mitarbeiter. Somit ist es Hennecke möglich, allen chinesischen Kunden umfassende Lösungen und ein komplettes After-Sales-Portfolio anzubieten. Zu den weiteren Aufgaben der Hennecke-Tochter zählt der Vertrieb der gesamten Hennecke-Produktpalette. Dabei kann das Unternehmen lokal agieren und seine Leistungen so möglichst effizient und angepasst an die Kundenwünsche zur Verfügung stellen.

Weitere Informationen und Pressekontakt

Abteilung Marketing & Communication

Stefanie Geiger

Telefon +49 2241 339 266
Telefax +49 2241 339 974
E-Mail stefanie.geiger@hennecke.com

Hennecke GmbH

Birlinghovener Straße 30
D-53757 Sankt Augustin

Telefon +49 2241 339 0
Telefax +49 2241 339 204
E-Mail info@hennecke.com

www.hennecke.com