

# MAGAZINO



# SOTO 2

Roboter für die industrielle  
Nachschubversorgung



## Handhabbare Behälter



Min. Behältermaße (L x B x H)  
Max. Behältermaße (L x B x H)  
Max. Behältergewicht

300 mm x 200 mm x 80 mm  
600 mm x 400 mm x 320 mm  
20 kg

## Rucksackregal



Kapazität  
Anpassbarkeit  
Zugänglichkeit der Objekte

8 – 24 KLT, je nach Behältergrößen  
flexibel, je nach Behältergrößenverteilung  
manueller Zugriff möglich

## Aktionsbereich



Min. Greifhöhe  
Max. Greifhöhe  
Rotation der Objekte  
Aufnahme und Abgabe

350 mm  
1.700 mm  
+/- 90° und +/- 180° zwischen Aufnahme und Abgabe  
frontal, rechts- und linksseitig

## Quellen & Senken



Förderband  
Fachboden  
Durchlaufregal  
Routenzug

ggf. mit Anpassungen  
ggf. mit Anpassungen  
standardisiertes Regal-Interface  
standardisiertes Übergabe-Interface

## Arbeitsumgebung



Min. Gangbreite  
Min. Breite Hauptfahrwege  
Min. Durchfahrtshöhe  
Max. Bodenneigung

1.400 mm  
2.000 mm  
2.200 mm  
1°

## Betriebsdaten



Footprint (L x B)  
Max. Fahrgeschwindigkeit  
Antrieb  
Max. Akkulaufzeit  
2-Schicht-Betrieb  
3-Schicht-Betrieb

2230 x 1060 mm  
2 m/s  
omnidirektional  
10 h  
Betriebszeit 15 h von 16 h  
Betriebszeit 20 h von 24 h

## Weitere Funktionalitäten



Lokalisierung & Navigation  
Sicherheitsfeatures  
Schnittstelle  
Kameras  
User Interface  
ESD-Konformität

SLAM-Navigation ohne externe Infrastruktur  
Safely-Limited Speed, Sicherheits-Laserscanner, Not-Halt  
Anbindung an ERP/WMS über WLAN  
2D- und 3D-Kameras zur Objekterkennung  
2 Displays, LEDs zur Fahrrichtungs- und Status-Anzeige  
gegeben

Gültigkeit ab Oktober 2021. Änderungen vorbehalten.

