

MAGAZINO



SOTO 2

Roboter für die industrielle
Nachschubversorgung



Handhabbare Behälter



Min. Behältermaße (L x B x H)
Max. Behältermaße (L x B x H)
Max. Behältergewicht

300 mm x 200 mm x 80 mm
600 mm x 400 mm x 320 mm
20 kg

Rucksackregal



Kapazität
Anpassbarkeit
Zugänglichkeit der Objekte

8 – 24 KLT, je nach Behältergrößen
flexibel, je nach Behältergrößenverteilung
manueller Zugriff möglich

Aktionsbereich



Min. Greifhöhe
Max. Greifhöhe
Rotation der Objekte
Aufnahme und Abgabe

350 mm
1.700 mm
+/- 90° und +/- 180° zwischen Aufnahme und Abgabe
frontal, rechts- und linksseitig

Quellen & Senken



Förderband
Fachboden
Durchlaufregal
Routenzug

ggf. mit Anpassungen
ggf. mit Anpassungen
standardisiertes Regal-Interface
standardisiertes Übergabe-Interface

Arbeitsumgebung



Min. Gangbreite
Min. Breite Hauptfahrwege
Min. Durchfahrtshöhe
Max. Bodenneigung

1.400 mm
2.000 mm
2.200 mm
1°

Betriebsdaten



Footprint (L x B)
Max. Fahrgeschwindigkeit
Antrieb
Max. Akkulaufzeit
2-Schicht-Betrieb
3-Schicht-Betrieb

2230 x 1060 mm
2 m/s
omnidirektional
10 h
Betriebszeit 15 h von 16 h
Betriebszeit 20 h von 24 h

Weitere Funktionalitäten



Lokalisierung & Navigation
Sicherheitsfeatures
Schnittstelle
Kameras
User Interface
ESD-Konformität

SLAM-Navigation ohne externe Infrastruktur
Safely-Limited Speed, Sicherheits-Laserscanner, Not-Halt
Anbindung an ERP/WMS über WLAN
2D- und 3D-Kameras zur Objekterkennung
2 Displays, LEDs zur Fahrrichtungs- und Status-Anzeige
gegeben

Gültigkeit ab Oktober 2021. Änderungen vorbehalten.

