

PRESSEMITTEILUNG

Automatisierungstechnik

PLM 850 – Master-System-Reihe der SABO Elektronik GmbH erhält Zuwachs

- Master-Kompaktsysteme für die Hutschienenmontage
- Erhältlich in drei verschiedenen Baugrößen
- I/O-Erweiterung direkt oder dezentral

Schwerte, 15.10.2020 – Die Master-System-Reihe der SABO Elektronik GmbH wächst. Mit den neuen Master-Kompaktsystemen PLM 850 präsentiert das Schwerter Unternehmen eine weitere Generation kommunikationsfähiger SPS-Systeme. Die Produkte, die am Firmenstandort in Schwerte hergestellt werden, sorgen für reibungslose Prozesse bei der Steuerung von Anlagen vor allem in der Industrieautomation und sind auf die Industrie 4.0 ausgerichtet.

„Mit der neuen Systemfamilie PLM 850 erweitern wir unser Angebot an Master-Systemen“, erklärt Marcel Sabo, Geschäftsführer der SABO Elektronik GmbH. Die Systemarchitektur der neuen Produktgruppe entspreche den vorangegangenen Modellen der Baureihe PLM 800 und biete einen leistungsstarken ARM Quad Core Prozessor. „Die Master-Kompaktsysteme PLM 850 ohne Bedieneinheit sind in drei Baugrößen mit unterschiedlichem Funktionsumfang erhältlich, sodass wir unseren Kunden individuelle Steuerungslösungen bieten können.“

Um die Individualität weiter zu verstärken, bietet die Systemfamilie zudem eine I/O-Erweiterung, über die die SPS-Systeme direkt mit Erweiterungsbaugruppen bestückt werden können. Je nach Systemgröße und Anzahl der entsprechenden Steckplätze, können ein oder sogar mehrere Baugruppen rückseitig montiert werden. Über den CAN-Bus besteht die Möglichkeit, zusätzliche Feldbusmodule zu ergänzen.

PLM 850 bietet mehrere Möglichkeiten zur Anbringung und ist so flexibel einsetzbar: Entweder wird das System per Hutschienenmontage oder mithilfe einer Montageplatte fixiert. So lassen sich die Master-Kompaktsysteme in unterschiedlichen Umgebungen nutzen.

Zusätzliche Funktionsbausteine erhältlich

Die neue Systemfamilie ist auf die steigenden Anforderungen in der Automatisierungstechnik ausgerichtet. Umfangreiche Funktionsbausteine, wie beispielsweise der Modbus RTU für die Integration weiterer Geräte oder ein OPC-UA Server für die reibungslose Kommunikation zwischen Maschinen lassen sich anschließen. Dank der zu jeder Steuerungseinheit gehörenden Einrichtung einer VPN-Lösung ist zudem Datensicherheit gegeben.

Mit der Einführung der Produktgeneration PLM 850 präsentiert die SABO Elektronik GmbH in ihrem Jubiläumsjahr bereits die dritte Neuheit. Vorangegangen waren die Entwicklung der Master-Terminals PLM 800 sowie der Feldbusmodule PLM 760. „Uns ist es wichtig, unseren Kunden optimale Steuerungslösungen aus einer Hand zu bieten. Durch die Kombination von leistungsfähigen Steuerun-

gen und einer Auswahl von über 100 Feldbusmodulen, die angebunden werden können, sind wir in der Lage, dieses Versprechen einzuhalten“, sagt Marcel Sabo.

Weitere Informationen: www.sabo.de

Über die SABO Elektronik GmbH:

Die SABO Elektronik GmbH ist auf die Planung, Entwicklung und Produktion von Mikroprozessorsystemen und Elektronikkomponenten für die Automatisierungs- und Gebäudetechnik spezialisiert. Das Familienunternehmen mit Sitz im nordrhein-westfälischen Schwerte beschäftigt rund 30 Mitarbeiter und wird aktuell in zweiter Generation von Marcel Sabo geführt.

SABO entwickelt und fertigt Kompaktsysteme und Master-Terminale mit SPS-Funktionalität und CAN-Master-Funktion für die Fronttafel- und Hutschienensmontage. Darüber hinaus vervollständigen eine Vielzahl unterschiedlicher CAN-Feldbuskomponenten und universelle Feldbusgeräte für die Mess-, Regelungs- und Steuerungstechnik das Portfolio. Neben den eigenen PLM-Systemfamilien entwickelt das 1985 gegründete Unternehmen auch OEM-Produkte nach kundenspezifischen Vorgaben.

Kontakt für Journalisten & Redaktionen:

Anika Zapp
Sputnik GmbH
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Marie-Curie-Straße 5
53359 Rheinbach
Tel.: +49 (0)228 / 30412-634
Fax: +49 (0)228 / 30412-639
zapp@sputnik-agentur.de
www.sputnik-agentur.de