

Hannover Messe 2010

19. - 23. April



**(1) Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes
in Halle 4, E 12.**

**(2) Gesamtliste der ausstellenden Firmen der Region Heilbronn-
Franken (Quelle Hannover Messe AG, Stand: 07.04.2010).**

Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes in Halle 4, Stand E 12 auf der Hannover Messe 2010.

Firma	Ort	Standnr.	Internet
J. Anderssen GmbH & Co. KG	Neckarsulm	11	www.j-anderssen.de
Gottlob Dietz GmbH	Neuenstadt	13	www.dietz-elastomerteile.de
DIGIMO Modellbau GmbH	Lauda-Königshofen	3	www.digimo.de
Gebert GmbH & Co. KG	Forchtenberg	7	www.gebert-kg.de
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Brackenheim	10	www.gfd-dichtungen.de
HMA Automotive GmbH	Külsheim	2	www.hma-automotive.de
Innovationsfabrik Heilbronn GmbH	Heilbronn	4	www.innovationsfabrik.de
Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG	Pfaffenhofen	12	www.md-durst.de
Matthias Meidlinger GmbH	Brackenheim-Dürrenzimmern	1	www.meidlinger.de
RENNER GmbH KOMPRESSOREN	Güglingen	6	www.renner-kompressoren.de
ROMET GmbH Wolfgang Leitlein	Wolpertshausen	9	www.leitlein-romet.de
SBV Stahltechnik GmbH	Oedheim	8	www.sbv-stahl.com
Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG	Niederstetten	5	www.gueldner.com

Die beiliegenden Ausstellerinfos beruhen auf den Angaben der jeweiligen Firmen.

J. Anderssen GmbH & Co. KG

Zieh- und Preßwerk, Werkzeugbau
Untere Neckarstraße 1
74172 Neckarsulm
Tel.: 07132 327-0
Fax: 07132 327-49
info@j-anderssen.de
www.j-anderssen.de



Halle 4, Stand E 12/11

J. Anderssen stellt zum 25. Mal auf der Hannover Messe Industrie Pressteile und Schweißzusammenbauten bis zu 12 mm Blechstärke mit hoher Festigkeit aus. Besonders im Bereich der Klein- und mittleren Serien (Jahresmengen von 50 bis 100.000 Stück) ist J. Anderssen ein gefragter Partner, da das Unternehmen seinen Kunden eine große Fertigungstiefe bietet. Vom Werkzeugbau über Presserei, Schweißerei, spanende Serienbearbeitung bis zur Oberflächenbearbeitung (Tauch- und Spritzlackierung) ist die Produktion im Haus.

Die Exponate zeigen die Vielfalt der hergestellten Erzeugnisse. Jedoch haben diese Produkte immer eine Besonderheit, wie Herstellungsverfahren, Toleranzen, Materialfestigkeit und -dicke aufzuweisen.

Ein Stuhl, dessen federnder Rückstab von uns produziert wird, ist zu sehen und lädt zu einer Sitzprobe ein. Entworfen wurde dieser Stuhl von dem bekannten Designer Verner Panton und gehört zur Produktpalette der Firma VS aus Tauberbischofsheim.

Einige signifikante Teile aus dem sehr umfangreichen Lkw-Programm ACTROS, ATEGO und UNIMOG gehören zu den ausgestellten Erzeugnissen.

Am Beispiel eines spanend bearbeiteten Gehäusetopfes wird gezeigt, welche Möglichkeiten die Blechbearbeitung bietet.

Neben den Exponaten aus dem Lkw-Bereich sind Teile aus den Bereichen Medizintechnik, Elektroindustrie und Sanitär vertreten.



*Produkt der J. Anderssen
GmbH & Co. KG*

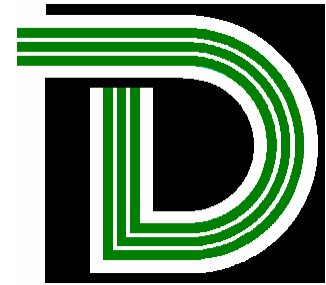
Gottlob Dietz GmbH

Benzstraße 9 - 11

74196 Neuenstadt

Tel.: 07139 4712-0

Fax: 07139 8380

Mail: info@dietz-elastomerteile.dewww.dietz-elastomerteile.deHalle 4, Stand E 12/13

Die Firma Gottlob Dietz GmbH ist als Hersteller von Elastomerteilen ein Unternehmen der chemischen Industrie. Wir haben uns seit der Firmengründung im Jahre 1976 auf technisch hochwertige Gummiformartikel wie Membranen, PTFE-kaschierte und gewebeverstärkte Teile sowie Gummi-Metallverbindungen spezialisiert, die wir im Press- und Spritzgussverfahren herstellen.

Zu unseren Kunden gehören führende Hersteller von Ventilen (Gemü, SED, Anderson) und Pumpen (Krautzberger, BWT, ProMinent) ebenso wie Unternehmen der chemischen Industrie.

Unser Maschinenpark, der neben Hydraulikpressen und Spritzautomaten verschiedener Größen auch Walzen, Stanzen und Streifenschneider umfasst, ermöglicht uns nicht nur die kostengünstige Herstellung von Kleinmengen, Vorserien und größeren Serien, sondern lässt uns auch durch die Aufbereitung unserer Rohstoffe einen Beitrag zum Umweltschutz leisten.

Als mittelständisches Unternehmen mit rund 50 Beschäftigten sind wir sehr flexibel und anpassungsfähig an individuelle Kundenforderungen. Unsere Produkte werden nach Zeichnungen und Wünschen unserer Kunden gefertigt, welchen wir auch in der Entwicklungsphase dieser Teile gerne mit unserem Know-how zur Seite stehen.

Wir sind nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 2001ff. zertifiziert.

Auf der Hannover Messe sind wir zum 16. Mal vertreten. Von der Messe erhoffen wir uns neue Kundenkontakte und Informationen. Außerdem wollen wir schon bestehende Beziehungen zu Kunden und Lieferanten pflegen und erneuern. Dieses Jahr wird es sicherlich besonders interessant bei Gesprächen mit anderen Ausstellern und Besuchern die Stimmung in der Wirtschaft mitzubekommen.



Produkte der Gottlob Dietz GmbH

Digimo Modellbau GmbH
Waldstraße 24
97922 Lauda-Gerlachsheim
Tel.: 09343 8177
Fax: 09343 7260
digimo@t-online.de
www.digimo.de



Halle 4, Stand E 12/3

Gegründet wurde das mittelständische Unternehmen im Jahre 1972. Seit der Übernahme 1998 durch den jetzigen Geschäftsführer Manfred Hemmrich hat das Unternehmen den Namen Digimo Modellbau GmbH.

Das Leistungsspektrum der Digimo Modellbau GmbH reicht von Prototypen aus Kunststoffen, Metallen oder Holz bis hin zu Designmodellen. Die Schwerpunkte des Leistungsangebotes liegen bei der Erstellung von Gießereimodellen, dem Aufbau von Schäumformen für die Automobilindustrie und von RTM-Werkzeugen (Resin Transfer Molding; zum Verarbeiten von faserverstärktem Kunststoff).

Erfahrene und junge Mitarbeiter bilden das Team des Modellbau-Unternehmens. Für kundenspezifische Anforderungen werden anpassungsfähige und individuelle Lösungen erarbeitet und gemeinsam mit den Kunden umgesetzt.

Durch den Einsatz verschiedenster Produktionstechniken können sowohl mit neuesten computerunterstützten Mitteln (CAD, CNC) als auch auf konventionellem Wege, rasch, flexibel und auf den Kunden abgestimmte Lösungen konzipiert werden.

Langjährige Erfahrung und entsprechendes *Know-how* garantieren eine schnelle und kostengünstige Umsetzung der Kundenaufträge.

Im Mittelpunkt der Ausstellung auf der Hannover Messe steht der Bereich Formenbau für Schaumteile in Kooperation mit der Firma HMA Automotive GmbH.

UNSER LEISTUNGSANGEBOT

FORMEN
(Aluminium, Stahl, Kunststoff)
MODELLEINRICHTUNGEN
PRÜFLEHREN
DESIGNMODELLE
PROTOTYPEN
(Kunststoffe, Metalle, Holz)

CAD/CAM-ANWENDUNGEN
CNC-BEARBEITUNGEN

FRÄSEN
GIESSTECHNIKEN (Kunststoff)
MODELLIEREN

Gebert GmbH & Co. KG
Ohrnberger Straße 12
74670 Forchtenberg-Sindringen
Tel.: 07948 9110-0
Fax: 07948 9110-88
info@gebert-kg.de
www.gebert-kg.de



Halle 4, Stand E 12/7

Zum ersten Mal ist das aufstrebende, leistungsstarke Unternehmen Gebert GmbH & Co. KG auf der Hannover Messe 2010 vertreten. Im Hohenlohekreis, mitten in Baden-Württemberg zuhause, hatte das Unternehmen, das 1991 als Einmannbetrieb begann, sehr schnell Erfolg.

Bereits 1999 wurde das Unternehmen in eine GmbH & Co. KG umgewandelt und aus dem ursprünglichen Einmannbetrieb und der Produktion in einer Garage wurde eine moderne Betriebsstätte mit inzwischen 25 Mitarbeitern.

Dass die Schwaben fleißig sind und viel „schaffen“ beweist Gebert täglich aufs Neue.

Die Kunden persönlich zu betreuen und ihnen höchste Qualität zu liefern, sind hier oberstes Anliegen. Und der Leitsatz „Der Erfolg unserer Kunden ist auch unser Erfolg“ prägt bis heute die Arbeits- und Denkweise der Firma.

Der Kunde ist bei Gebert das Maß aller Dinge. Leistung aus Leidenschaft der Antrieb.

Für die Automobilindustrie, den Maschinen- und Apparatebau, Landmaschinenbau, die Elektroindustrie oder den Bereich Lüftungstechnik werden hier schwerpunktmäßig hochwertige Winkelgelenke, Kugelzapfen, Kugelpfannen und Gabelköpfe hergestellt.

Besonderen Stellenwert genießen die maßgeschneiderten, individuellen Kundenwünsche. So fertigt Gebert auch Sonderteile wie z. B. Gewindestangen oder Winkelgelenkstangen sowie Drehteile nach Zeichnungsvorgaben der Kunden auf ihren Mehrspindeldrehautomaten oder CNC-Drehmaschinen im Abmessungsbereich von 5 - 72 mm.

Gebert beweist täglich: hier dreht sich alles um den Kunden. Ein hoher Anspruch, dem das Unternehmen tatsächlich gerecht wird.

Aus neuen Aufgaben entstehen ständig neue Ideen und neue Lösungen. Stets mit dem Ziel für den Kunden das Optimale zu erzielen. Der moderne Maschinenpark umfasst vom Firmengründer selbst entwickelte und konstruierte Rundtaktmaschinen, CNC-Drehmaschinen, Mehrspindel- und Einspindel-Drehautomaten.

Außergewöhnlich sind handwerkliches Können gepaart mit innovativer Technik und der Leidenschaft fürs Detail. Diese Kernkompetenzen sorgen schon lange über den Hohenlohekreis hinaus für besondere Anerkennung und Kundenzufriedenheit.

Auf der Hannover Messe 2010 werden Produkte aus dem kompletten Liefer- und Leistungsprogramm präsentiert. Hier kann der Besucher Handwerk und Hightech in Perfektion erleben.

Aus dem Bereich der DIN- und Normteile: Winkelgelenke DIN 71802, Axialgelenke ähnl. DIN 71802, Kugelpfannen DIN 71805, Kugelzapfen DIN 71803, Gabelköpfe DIN 71752, Gabelgelenke DIN 71751 und Bolzen für Gabelköpfe sowie kundenspezifische Sonderteile, die an die Norm angelehnt sind.

Im Bereich der Sonderteile: Automaten- und CNC-Drehteile aus verschiedenen Werkstoffen, die in den unterschiedlichsten Branchen eingesetzt werden können.

Besonders herausragend an Gebert-Qualität: Sie ist flexibel und vielseitig einsetzbar.

Mit der IHK als Partner hat Gebert einen erfahrenen Aussteller, mit dem er gemeinsam die Region Heilbronn-Franken repräsentieren wird.

Von der Messe erhofft sich Gebert, neue Interessenten und Kunden für seine vielfältigen Produkte zu gewinnen und Kontakte mit langjährigen Kunden vertiefen zu können. Als besondere Herausforderung gilt es, im Bereich der Drehteile und Sonderteile neue Kunden, Branchen und Märkte zu gewinnen.

Die Hannover Messe – für Gebert der ideale Standort für neue Impulse und Kontakte, neue Wege und Ziele.



Produkte der Gebert GmbH & Co. KG

GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH

Hofwiesenstraße 7
74336 Brackenheim
Tel.: 07135 9511-0
Fax: 07135 9511-11
info@gfd-dichtungen.de
www.gfd-dichtungen.de



Halle 4, Stand E 12/10

Die Firma GFD-Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH entwickelt, produziert und vertreibt Dichtungen für höchste Anforderungen und für extreme Betriebsbedingungen.

25 Mitarbeiter fertigen Dichtelemente, die für Temperaturen von -200°C bis zu $+980^{\circ}\text{C}$ und für Drücke bis mehrere Tausend Bar eingesetzt werden. Zum Einsatz kommen solche Dichtungen in Armaturen, Kraftwerken, Medizintechnik, Abfüllmaschinen oder auch in der Luft- und Raumfahrt, Autoklaven und Behältern.

Die Gründer der Firma GFD befassten sich schon seit den 60er Jahren mit Spezialdichtungen für extreme Bedingungen. Der Anstoß hierzu kam aus den negativen Erfahrungen der Anwender bei erschwerten Betriebsbedingungen. Verschleiß, Leckage, Medienverlust und Stillstand verursachen Kosten, die sich heute ein wirtschaftlich denkendes Unternehmen nicht mehr leisten kann.

Abhilfe schaffen hier die speziell konzipierten Dichtelemente von GFD. Die federunterstützten Dichtelemente des Unternehmens genießen eine hohe Qualität. Um die Produktqualität der Erzeugnisse zu sichern, besteht bereits seit Jahren ein Qualitätsmanagementsystem gemäß DIN EN ISO 9001:2008.

Auf der Hannover Messe werden die Besucher über ein umfassendes Angebot informiert. Erfahrene Techniker und Ingenieure des Unternehmens stehen für Fragen über Einsatzmöglichkeiten, Anwendungen und Problemlösungen gerne zur Verfügung.



Produkte der GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH

HMA Automotive GmbH

Zum Läger 4
97900 Kulsheim
Tel.: 09345 92 80 400
Fax: 09345 92 80 410
buero@hma-automotive.de
www.hma-automotive.de



Halle 4, Stand E 12/2

Die Firma HMA Automotive GmbH wurde zum 1. Januar 2003 gegründet. Sie beschäftigt 14 Mitarbeiter direkt sowie drei indirekt. Der Jahresumsatz liegt bei 1,4 Millionen Euro.

Produktportfolio:

Erstellen und Entwickeln von Bauteilen aus Polyurethan für die Automobilindustrie / Konsumgüterindustrie / Neu: PU-Naturfaser- Platten für Camping und Baugewerbe / Koffer und Behälterindustrie / beschussfeste Panzerplatten aus PU-Schichtmaterial.

Neu im Programm:

HMA - JELOFIX^{RT} - Platten

Im Rahmen einer eigenen Entwicklung hat die HMA im Laufe des vergangenen Jahres ein neues Produkt aufgebaut und bereits erfolgreich vermarktet. Hierbei handelt es sich um eine, mit nachwachsenden Rohstoffen ausgestattete Platte aus Polyurethan zur Anwendung im Konsumgüter- und Industriebereich.

Platten werden in der Industrie in vielen Anwendungen und vielen Materialien angeboten. Allen gemein ist aber, dass wenn sie für technische Anwendungen bestimmt sind, der Aufbau in der Regel im sogenannten Sandwich-Verfahren dargestellt ist.

Das bedeutet, dass eine Vielzahl verschiedener Materialien zusammengebracht werden muss, um Parameter wie z. B. Festigkeit, Bearbeitbarkeit und gleichbleibende Qualität darzustellen. In der Regel sind diese Platten in großen Gebinden hergestellt und müssen für den jeweiligen Gebrauch zugeschnitten werden, oft mit entsprechendem Verschnitt. Allen gemein ist aber der Umstand, dass wenn einmal Verbunden, eine Trennung und Rückführung in einen echten Recycling-Kreislauf nicht mehr möglich ist.

Bei der von HMA entwickelten und patentierten Technologie werden die Platten in eigens dafür gebauten Alu-Formen gegossen und können in variablen Größen von bis zu 1 x 1 Meter oder 1 x 2 Meter gebaut werden.

Der große Vorteil liegt in der Möglichkeit, ohne Materialverlust Platten in den Stärken von 3 mm bis 35 mm herstellen zu können. Je nach Anforderung des Kunden sind diese Platten biegsam, extrem dünn und tragfähig; vor allem aber sehr leicht und dabei trotzdem stabil. Herausragend ist weiter, dass zur Funktionserfüllung und Stabilität unterschiedliche Naturfasermischungen eingesetzt werden können, die als nachwachsender Rohstoff unendlich verfügbar sind.

Selbstverständlich können alle Produkte aus der JELOFIX^{RT} - Familie genauso mechanisch bearbeitet werden wie herkömmliche Plattenware aus Holz, Metall, Kunststoff oder MDF. Sie sind resistent gegen Feuchte und Schimmel und bilden beim Verkleben mit PU-haltigen Klebern eine unlösbare Verbindung aus.

Eine weitere Besonderheit ist die hohe Isolationseigenschaft der JELOFIX^{RT} - Platten.

Das zur Herstellung verwendete Polyurethan ist hochdicht und leitet praktisch keine Wärme. Im Wohnwagen- und Wohnmobilbau ist das eine völlig neue Möglichkeit, die benötigten Dach- und Wandverkleidungen gleichzeitig und in einem Produkt mit der benötigten Statik und Isolierung zu versorgen.

Da die HMA JELOFIX^{RT} - Platten sehr leicht sind wird hier gleich zweimal gespart: weniger Gewicht bedeutet weniger Treibstoff beim Zugfahrzeug, bessere Isolierung bedeutet weniger Energie bei der Innenraumbeheizung

Seit März 2010 läuft die erste Serienproduktion von mehr als 50 Tausend Quadratmetern JELOFIX^{RT} - Platten/Jahr für einen Kunden an, der daraus Koffer und Behälter baut. Hierfür konnten wir mit dem Kunden zusammen eine JELOFIX - Variante abstimmen, die sowohl die funktionale als auch die Anforderung an die Plattengröße unseres Kunden umfänglich berücksichtigt hat. Im Ergebnis wurde so die Verschnittrate auf unter 1 Prozent gebracht und die Produktwirtschaftlichkeit erhöht.

Eine weitere Entwicklung der ursprünglichen HMA JELOFIX^{RT} - Platte ist ein neues Plattenprodukt zum Einsatz im Bereich von Gebäuden, Fahrzeugen und Personenschutz. Mit der Entwicklung dieser Spezialvariante ist es uns gelungen, eine Schutzplatte darzustellen, die den gleichen Effekt wie beschussfähiger Panzerstahl aufweist, dabei aber um ein Vielfaches leichter und formbarer ist.

Aufgrund der speziellen Eigenschaften und der Gewichtsersparnis gegenüber Stahl und Keramik gibt es eine erste Zusammenarbeit aus der Zulieferindustrie, die JELOFIX^{RT} - PRO-TECKT-Technologie zur Sicherung von Druckbehältern bei Militärflugzeugen einsetzen.

Innovationsfabrik Heilbronn

Weipertstraße 8 - 10
74076 Heilbronn
Tel: 07131 7669-100
Fax: 07131 7669-999
info@innovationsfabrik.de
www.innovationsfabrik.de



Halle 4, Stand E 12/4

Die Innovationsfabrik Heilbronn GmbH (IFH) beherbergt und betreut 60 - zumeist innovative - Unternehmen unter einem Dach. Einige dieser ausgewählten Unternehmen wagen nun erstmals den Schritt auf die Hannover Messe, andere sind das zweite Mal dabei.

Auf der Hannover Messe stellt die IFH neben ihrem eigenen Wirken Unternehmen, Produkte und Dienstleistungen ihrer betreuten Firmen vor. Einige von ihnen werden zudem in Hannover Präsenz zeigen. Sie werden die Gelegenheit nutzen, selbst mit den anderen Ausstellern aktiv in Kontakt zu kommen und ihre Leistung zu vermarkten. Alle Unternehmen wollen die Messe nutzen, um mit den anderen Ausstellern selbst aktiv in Kontakt zu kommen. Sie wollen ihre Leistung bekannt machen und aktiv vermarkten, also nicht nur auf Besucher hoffen.

Die IFH kümmert sich um die Vermarktung über Presse und Messeaktionen und holt auch über einen „Kundenkontakter“ entsprechend Interessierte auf den Einzel-Messestand jedes Unternehmens, welches diese Leistung bucht. Damit wird eindrucksvoll gezeigt, dass es bei einer Messe nicht auf die Standgröße ankommt, sondern eher auf ein gut durchdachtes aktives Auftreten. Wir werden an unserem kleinen Stand mehr Besucher verzeichnen, als viele andere große Stände, ist sich Peter Heinke mit seinen Erfahrungen von anderen Messen sicher.

Eine zentrale Rolle spielt bei diesem Messeauftritt auch ein hochwertiger Massagesessel der Firma **euwegro® Deutschland** - u. a. auch als Aufmerksamkeitsmagnet für den Messestand. Tanja Schunk vertreibt mit euwegro® diese innovativen Entspannungsprodukte erfolgreich in ganz Deutschland, auch über Messen.

Die junge **ToolBox Solution GmbH** bietet vor allem Unternehmen die Möglichkeit der software-basierten Videografie (VideoLog) in Rechenzentren. Diese macht sichtbar, was IT-Dienstleister per Remote Access Service - also bekanntermaßen unsichtbar - im Rechenzentrum virtuell anfassen. Die Software protokolliert und filmt jeden einzelnen Arbeitsschritt. Damit wissen die Unternehmen mit Sicherheit, zu welchen Daten und Funktionen die IT-Dienstleister Zugang hatten und können dies anhand eines digitalen Films belegen.

Mit **kreativ³** ist ein weiteres Unternehmen am IFH-Stand vertreten. Die Eventmarketing-Agentur unter Leitung von Geschäftsführung Bettina Banaj ist auf die Konzeption und Durchführung von Firmenevents spezialisiert. Einen besonderen Schwerpunkt bildet die Vertriebsunterstützung auf Messen. Die von Banaj betreuten Unternehmen werden dabei nicht nur vorbereitend gecoacht, sondern auch in der Akquisition von Messebesuchern vor Ort begleitet.

Die **sorticon GmbH & Co. KG** berät und unterstützt Unternehmen der Automatendrehteile-, Stanzteile-, Umformteile- und Kunststoffteileindustrie bei den täglichen Aufgaben in den Bereichen Automatisierung, Handling, Prüftechnik und Sortierung. Als Dienstleister werden u. a. Aufträge in der Sortierung von Dreh- und Umformteilen, wie Bolzen, Schrauben, Muttern, Scheiben etc. nach Vorgaben der Kunden bearbeitet. Auch Reparaturen und Serviceeinsätze bei bereits vorhandenen Prüfanlagen (von verschiedenen Herstellern) gehören zum Dienstleistungsumfang.

Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG

Rodbachstraße 41
74397 Pfaffenhofen
Tel.: 07046 9611-0
Fax: 07046 9611-50
info@md-durst.de
www.md-durst.de



Halle 4, Stand E 12/12

Die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG in Pfaffenhofen genießt seit über 60 Jahren ein hohes Ansehen als Spezialist im Bereich der Verzahnungstechnik.

Die Präzisionszahnräder, die bei Durst von über 100 meist gelernten Fachkräften auf einem stets modernen Maschinenpark hergestellt werden, finden ihren Einsatz in der Automobilindustrie, im allgemeinen Werkzeug- und Druckmaschinenbau, im Getriebebau und seit 2001 auch als Hochsicherheitsteile im Flugzeugbau.

In der Automobilindustrie ist Durst nicht nur als Partner für Serienfertigungen bekannt. Die Forschungs- und Entwicklungsabteilungen greifen gerne auf den großen Erfahrungsschatz der Mitarbeiter der Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG zurück, den sie durch die Fertigung von Einzelteil- und Kleinserien für über 1 000 verschiedene Kunden tagtäglich erweitern.

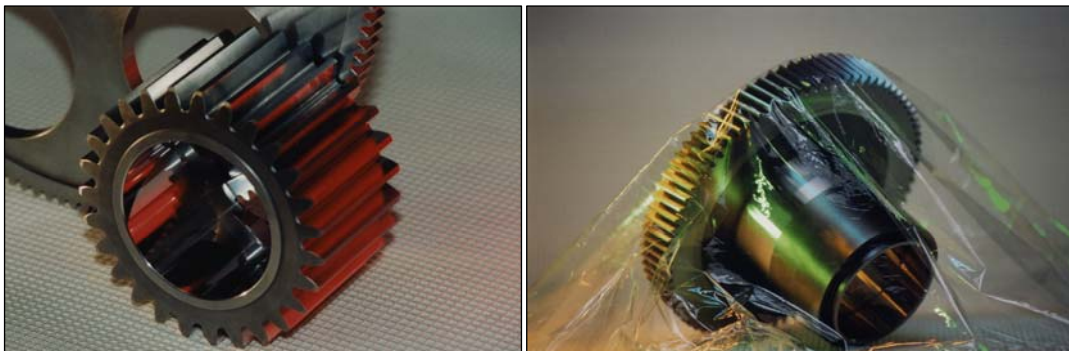
Insbesondere im Bereich des Verzahnungsschleifens hat sich Durst international positioniert. Dies gilt auch für Zahnräder bis zu einem Durchmesser von einem Meter.

Seit 1996 ist die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG zertifiziert nach DIN EN ISO 9001. Nach VDA 6.1 folgte im September 2006 die Zertifizierung nach ISO / TS 16949.

2009 war auch für Durst ein von der Wirtschaftskrise geprägtes Jahr. Besonders im zweiten und dritten Quartal brachen die Umsätze dramatisch ein, während das vierte Quartal Erholungstendenzen zeigte.

Durst setzt berechnete Hoffnungen auf die Hannover Messe 2010, denn das einsetzende Wachstum der Wirtschaft und der aufkeimende Wandel in den Antriebssystemen der Automobile versprechen ab 2011 hohe Umsatzsteigerungen.

Seit zehn Jahren ist Durst nun regelmäßig mit auf dem IHK Gemeinschaftsstand in Hannover dabei. „Es erleichtert ungemein, wenn wir uns im Vorfeld der Messe nur auf die Präsentation unserer Produkte auf dem Stand und während der Messe nur auf die Kundengespräche konzentrieren müssen“, sagt Oliver Durst, der gleichzeitig ein großes Lob an das IHK-Messe-Team ausspricht.



Produkte der Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG

Matthias Meidlinger GmbH

Fleiner Straße 1
74336 Brackenheim-Dürrenzimmern
Tel: 07135 97426-0
Fax: 07135 97426-26
info@meidlinger.de
www.meidlinger.de

Halle 4, Stand E12/1



Die Matthias Meidlinger GmbH beschäftigt sich seit der Gründung im Jahre 1985 mit der Herstellung von Maschinenbauteilen, Baugruppen, Sondermaschinenbau und Bandförderer. Was in einer Garage begann, stellt sich heute als ein international tätiges Unternehmen in den Bereichen Industrieausrüstung, Luft- und Raumfahrt, Haushalt und Medizintechnik dar. Bereits 1987 wagte die Familie Meidlinger den Schritt zum Bau einer neuen Fertigungshalle mit 400 m² Arbeitsfläche. Heute arbeiten mehr als 50 Mitarbeiter auf mehr als 2 700 m² in mehreren Werken in Deutschland und in der Tschechischen Republik. Das Unternehmen wird bis heute durch die Söhne René und Frank, als auch von Senior Matthias Meidlinger geleitet.

Über die CAD/CAM-Programmierung werden die Programme für die zum Teil sehr komplexen Einzelteile erstellt. Auf modernsten 5-Achsen Bearbeitungszentren und CNC gesteuerten Drehmaschinen, Rundschleifmaschinen und Flachsleifmaschinen werden die Teile gefertigt. Des Weiteren können die komplexen Teile über eine 3D Model Software an den Messmaschinen kontrolliert und auf Kundenwunsch auch protokolliert werden. Das Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN ISO 9001 : 2008 zertifiziert. Die Konstruktion ermöglicht eine komplette Projektabwicklung der Sondermaschinen, Baugruppen und Bandförderer, inklusive jeglicher Veredelung. Wir bieten Ihnen die komplette Prozesskette.

Um die sehr hohen Anforderungen, die an die Mitarbeiter gestellt werden, erfüllen zu können ist Ausbildung zwingend erforderlich. Seit 1985 haben bei der Matthias Meidlinger GmbH über 50 Auszubildende die Abschlussprüfung erfolgreich absolviert. Zirka 10 Prozent der gesamten Belegschaft sind Auszubildende.

Ihr Anspruch ist unsere Verpflichtung!

Nach diesem Grundsatz richtet sich unser tägliches Handeln.

Der Kunde und damit verbunden das Produkt stehen im Mittelpunkt jeder Tätigkeit. Jeder Kunde muss Produkte und Dienstleistungen erhalten, die seinen Erwartungen und dem Stand der Technik entsprechen sowie die gesetzlichen Vorschriften erfüllen. Von der Kundenanfrage bis zur Auslieferung des Produktes ist die Vermeidung von Fehlern oberste Priorität.

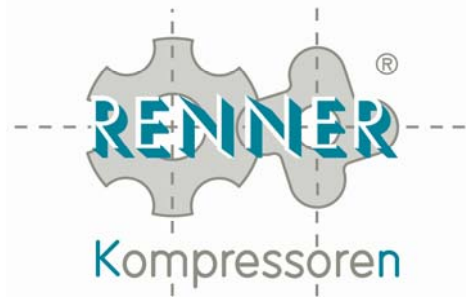
Auf der Hannover Messe Industrie 2010 liegen die Ausstellungsschwerpunkte auf mechanisch hergestellten Bauteilen, Baugruppen und komplexen Einzelteilen im Bereich Industrieausrüstung, Luft- und Raumfahrt, Haushalt und Medizintechnik.



Produkte der Matthias Meidlinger GmbH

Renner GmbH – Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
Tel. : 07135 931939
Fax : 07135 9319350
info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de



Halle 4 Stand E 12/6

Seit Gründung der Renner GmbH im Jahre 1994 konzentriert sich das Unternehmen auf die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von Schraubenkompressoren. Schon bald nach der Startphase setzte eine rasante Aufwärtsentwicklung ein. Nachdem schon im Jahre 2000 neue Fabrikations- und Verwaltungsgebäude bezogen wurden, musste bereits zwei Jahre später die Fertigungs- und Lagerkapazität durch einen Erweiterungsbau verdoppelt werden. Im Jahre 2005 wurde eine zusätzliche Leichtbauhalle errichtet und Ende 2009 konnte das neue repräsentative Bürogebäude seiner Bestimmung übergeben werden.

Heute beschäftigt Renner über 50 Mitarbeiter und besetzt sowohl im Inland als auch auf allen fünf Kontinenten interessante Marktpositionen.

Die Produktpalette umfasst Schraubenkompressoren von 1.8 KW bis 355 KW in vielen Ausführungsvarianten. Die überschaubare Firmengröße und die zielgerichtete Organisationsstruktur ermöglichen es, das Programm stets aktuell den Veränderungen der Märkte und den Anforderungen der Anwender anzupassen. Ein Beispiel hierfür sind Schraubenkompressoren mit Wassereinspritzung sowie eine Baureihe von Scroll-Verdichtern – beides für die Erzeugung absolut ölfreier Druckluft. Damit reagiert man bei Renner auf die wachsenden Ansprüche der Kunden hinsichtlich der Druckluftqualität, z. B. in Branchen wie Reinraumtechnik, Getränke- und Lebensmittelindustrie, Medizin- und Dentaltechnik usw.

Auf der Hannover Messe 2010 zeigt die Renner GmbH einen Querschnitt der Produktpalette. Aus dem breiten Programm lassen sich für fast jeden Bedarfsfall individuell auf den Nutzen des Kunden ausgerichtete Lösungsvorschläge ableiten.

Statement

Im 2-jährigen Turnus findet im Rahmen der Hannover Messe die Leitmesse ComVac für die Druckluft- und Vakuumtechnik statt – zuletzt im Jahre 2009. Auch die Renner GmbH beteiligt sich dort in repräsentativer Form. Druckluftanwender finden sich in allen Branchen, so dass wir auch in den dazwischenliegenden Jahren in Hannover präsent sein wollen.

Hier sehen wir im IHK-Gemeinschaftsstand ein angemessenes Forum. Als bodenständiger Familienbetrieb fühlen wir uns der Industrieregion Heilbronn verbunden und wollen uns zu diesem Standort auch bekennen.



Produkte der Renner GmbH – Kompressoren

Romet GmbH
Wolfgang Leitlein
Birkichstraße 23 - 25
74549 Wolpertshausen
Tel: 07904 942910
Fax: 07904 942 919
info@leitlein-romet.de
www.leitlein-romet.de



Halle 4, Stand E 12/9

Wir machen „Krumme Sachen“ - jeden Tag – dies ist das Motto der Romet GmbH Wolfgang Leitlein aus Wolpertshausen, dem Spezialisten für Rohrformtechnik.

Das Unternehmen, das 1995 vom Geschäftsführer Wolfgang Leitlein gegründet wurde, zeigt eine Geschäftsentwicklung, die stetig nach oben zeigt. Sicherlich liegt das an dem Einsatz modernster Technik sowie an dem dynamischen Team, das mittlerweile aus 20 Mitarbeitern, davon 3 Auszubildenden besteht.

Gemeinsam arbeiten die motivierten Mitarbeiter an Produkten und vielseitigen Aufgaben, von edlen Designermöbeln, Maschinen und Anlagenbau bis hin zu Auto- und Flugzeugsitzen. Dabei sind der Flexibilität der Romet GmbH keine Grenzen gesetzt, denn das Ziel, das täglich verfolgt wird, ist Produkte und Problemlösungen zu finden, die den genauen Vorstellungen der Kunden entsprechen.

Seit 2008 steht der Firma eine neue Wafios CNC Biegemaschine vom Typ B 10 zur Verfügung, die es ermöglicht noch individueller auf die Wünsche der Kunden einzugehen.

Termingenauigkeit und Just-in-Time-Lieferungen stehen bei Romet im Leistungskatalog.

Bei der Verarbeitung von Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen in allen gängigen Legierungen und Oberflächen liegt die Fertigungsqualität an erster Stelle.

Die Bearbeitung umfasst auch ein weiteres Spektrum:
Bohrungen, das Anschweißen oder Anlöten von Reduzierstücken und Abstandshaltern, Gewindeteilen oder Montageblechen, das Aushalsen, Umformen von Endstücken für Schlauchanschlüsse und vieles mehr.

Ein neues Standbein der Romet GmbH ist der Apparatebau mit der Zulassung bis Modul A 1 sowie eine Materialumstempelberechtigung.

Das Unternehmen plant derzeit einen Umsatz von 3 Millionen Euro.

In der Philosophie der Romet GmbH steht der partnerschaftliche und vertrauensvolle Umgang mit seinen Kunden an erster Stelle um gemeinsam einen Weg zu finden.

Wir würden uns freuen, wenn Sie sich über unsere vielseitigen Möglichkeiten im Internet unter www.leitlein-romet.de informieren.

Zusammen neue Ziele zu verfolgen und bevorstehenden Herausforderungen gemeinsam ins Auge zu schauen.

SBV Stahltechnik GmbH

Kocherstraße 36
74229 Oedheim
Tel.: 07136 20602
Fax: 07136 20314
Mail: info@sbv-stahl.com
www.sbv-stahl.com



Halle 4, Stand E 12/8

SBV Stahltechnik GmbH, ein dynamisches Unternehmen von fast 40 Jahren, ist heute in zweiter Generation den Kunden verpflichtet.

Gegründet als Beratungs- und Vertriebsgesellschaft für Metallhalbzeuge für den Fahrzeug- und Maschinenbau.

Von Anfang an war das Bestreben in enger Zusammenarbeit mit den Kunden durch Produktinnovationen sowie anwendungsspezifisch modifizierte Werkstoffe einen gesteigerten Mehrwert zu erzielen.

Durch kunden- und produktspezifische Lösungen wurde so über viele Jahre hinweg eine außergewöhnlich gute Kundenbindung erreicht, die zum Teil bis heute besteht.

Um den hohen Ansprüchen unserer Kunden dauerhaft gerecht zu werden, war es nur noch ein kleiner Schritt hin zur eigenen Fertigung.

Heute hat SBV Stahltechnik GmbH ein Joint-Venture im Großraum Shanghai, China für einbaufertige Feingussteile in höchster Qualität.

Mit zirka 500 Mitarbeitern stellen wir in unseren nach TS 16949 + ISO 9000 zertifizierten Betrieben jährlich zirka 2 500 to Stahl- und Edelstahlfeingussteile von wenigen Gramm bis 45 kg Stückgewicht her.

In unserem Zerspanungsbetrieb werden die Feingussteile auf modernsten 3 + 4 Achsen Bearbeitungszentren bearbeitet.

Durch den konsequenten Einsatz von SPC, Messmaschinen, Leckageprüfständen sowie Waschmaschinen mit nachgelagerter Restschmutzbestimmung bzw. Überwachung der Oberflächenspannung können wir eine gleichbleibende Qualität vom ersten bis zum letzten Teil sicherstellen. Dabei decken wir Jahresbedarfe von wenigen hundert Stück bis zu einigen hunderttausend Stück ab.

Dass uns diese Herausforderung auch im Krisenjahr 2009 gelungen ist bestätigen unsere Kunden durch steigende Anfragen und Aufträge. Daher werden wir auch im laufenden Jahr zur Bewältigung der vor uns liegenden Aufgaben unser Team verstärken.

Auf der Hannover Messe Industrie 2010 möchten wir uns zum zweiten Mal einem breiteren Kundenkreis besonders aus Deutschland und Europa präsentieren.

**Sonderschrauben
Güldner GmbH & Co. KG**
Hohe Buche 13
97996 Niederstetten
Tel. 07932 9155-0
Fax 07932 9155-60
infos@gueldner.com
www.gueldner.com
www.schraubenfibel.de



Halle 4, Stand E 12/5

Unternehmen

Sonderschrauben Güldner produziert und vertreibt Sonderschrauben und CNC-Dreh- Frästeile nach Norm und nach kundenspezifischer Zeichnung. Die Verbindungselemente werden speziell für den jeweiligen Kundenbedarf angefertigt. Zum 01.01.2010 hat Sonderschrauben Güldner ein Vertriebsbüro in Hamburg-Glinde eröffnet. Die Kunden im Norden Deutschlands werden jetzt direkt von Hamburg aus bedient. Dadurch hat das Unternehmen den entscheidenden Vorteil, Fragen und Probleme der Schraubentechnik mit dem Kunden zusammen vor Ort lösen zu können.

Sonderschrauben Güldner beschäftigt insgesamt 48 Mitarbeiter in Fertigung, Vertrieb und Verwaltung. Das Unternehmen hat einen Jahresumsatz von zirka 10 Millionen Euro.

Zielgruppen

Zielgruppe für Sonderschrauben und CNC-Dreh-Frästeile ist in erster Linie die produzierende Industrie sämtlicher Branchen. So werden Maschinenbauer, Pumpen- und Armaturenhersteller, Apparatebauer, die Elektroindustrie, Kraftwerksbauer und die Automobilzulieferbranche beliefert.

Produkte

Sonderschrauben ist ein Überbegriff für alle speziellen Verbindungsteile sowie Zeichnungsteile die nach Spezifikation der Kunden gefertigt oder beschafft werden. Ausgestellt werden Dehnbolzen, CNC-Drehteile, CNC-Langdrehteile, CNC-Frästeile, Muttern, Stanz- und Biegeteile. Für diese Produkte sind spezielle Anforderungen an das Herstellmaterial charakteristisch. Es werden folgende Werkstoffe verarbeitet: legierte und unlegierte Stähle, korrosionsbeständige Stähle wie z. B. A2, A4, A5, C3, Nickellegierungen wie Hastelloy®, Nimonic®, Inconel®, warmfeste, hitzbeständige und kaltzähe Werkstoffe sowie NE-Metalle wie Messing, Bronze, Aluminium oder Titan.

Die Produkte werden in der Regel an CNC-Dreh-Fräszentren komplett fertiggestellt. Notwendige Nacharbeiten werden intern oder von externen Unternehmen ausgeführt.

Qualität / TÜV-Zulassung

Sonderschrauben Güldner ist TÜV-geprüfter Bearbeiter von Werkstoffen nach AD-Merkblatt 2000 W0 / TRD 100 mit einem nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Anhang 1, Absatz 4.3 eingeführten Qualitätssicherungssystem. Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000 ist integrierter Bestandteil des Produktionsprozesses. Die Produkte erhalten Sie auf Wunsch mit Abnahmeprüfzeugnis EN 10204 -2.2, 3.1, 3.2 / TÜV / GL oder von sonstigen Abnahmegeellschaften.

Messeteilnahme

Für Güldner ist der IHK-Gemeinschaftsstand eine ideale Einrichtung, um mit angemessenem Vorbereitungsaufwand einen größtmöglichen Marketingnutzen zu erzielen. Der Bekanntheitsgrad soll gesteigert und das positive Image soll gepflegt werden.



Produkt der Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG

Ausstellerliste der Region Heilbronn-Franken Hannover Messe 2010

Firma	Ort	Halle, Stand
ABN Braun AG	Neuenstadt	Halle 11, Stand F41
AFRISO-EURO-INDEX Gesellschaft mit beschränkter Haftung	Güglingen	Halle 7, Stand D25
J. Anderssen GmbH & Co. KG	Neckarsulm	Halle 4, Stand E12
W. Bälz & Sohn GmbH & Co.	Heilbronn	Halle 12, Stand E84
Franz Binder GmbH & Co. Elektrische Bauelemente KG	Neckarsulm	Halle 7, Stand C42
Bürkert GmbH & Co. KG	Ingelfingen	Halle 9, Stand G16
Bürkert Werke GmbH & Co. KG	Ingelfingen	Halle 9, Stand F58 Halle 27, Stand G51
ConCab Kabel GmbH	Mainhardt	Halle 16, Stand D04
Gottlob Dietz GmbH	Neuenstadt	Halle 4, Stand E12
DIGIMO Modellbau GmbH	Lauda-Königshofen	Halle 4, Stand E12
Dostmann electronic GmbH	Wertheim	Halle 7, Stand A11
ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG	Mulfingen	Halle 15, Stand F29
ECOM Instruments GmbH	Assamstadt	Halle 7, Stand E18
ELABO GmbH	Crailsheim	Halle 7, Stand C21 Halle 12, Stand E09
EVT Electric Vehicle Technology GmbH	Öhringen	Halle 27, Stand D76
Gebert GmbH & Co. KG	Forchtenberg	Halle 4, Stand E12
GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. Kommanditgesellschaft	Ingelfingen	Halle 9, Stand F58
W. Gessmann Gesellschaft mit beschränkter Haftung	Leingarten	Halle 11, Stand A60
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Brackenheim	Halle 4, Stand E12

GGB Heilbronn GmbH	Heilbronn	Halle 4, Stand G52
Hänel GmbH & Co. KG	Bad Friedrichshall	Halle 15, Stand D03
HBC-radiomatic GmbH	Crailsheim	Halle 7, Stand D09
hera Laborsysteme GmbH	Blaufelden	Halle 12, Stand D13
HMA Automotive GmbH Consulting und Development	Külsheim	Halle 4, Stand E12
Industrie- und Handelskammer Heilbronn-Franken	Heilbronn	Halle 4, Stand E12
IMS-Verbindungstechnik GmbH & Co. KG	Neuenstein	Halle 5, Stand B40
Innovationsfabrik Heilbronn GmbH	Heilbronn	Halle 4, Stand E12
ISOTEK GmbH	Möckmühl	Halle 6, Stand F34
Richard Kablitz & Mitthof GmbH	Lauda-Königshofen	Halle 13, Stand C35, (14)
Dieter Kehl Werbeartikel GmbH*	Pfedelbach	Halle 18
Hartmut Kienzle Systems	Bad Friedrichshall	Halle 4, Stand E24
Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG	Pfaffenhofen	Halle 4, Stand E12
MBS AG	Sulzbach-Laufen	Halle 11, Stand E13
Matthias Meidlinger GmbH	Brackenheim	Halle 4, Stand E12
Pall Filtersystems GmbH Werk Schumacher Crailsheim	Crailsheim	Halle 5, Stand D40
Pucaro-Elektro-Isolierstoffe GmbH	Roigheim	Halle 6, Stand D36
RENNER GmbH KOMPRESSOREN	Güglingen	Halle 4, Stand E12
ROMET GmbH Wolfgang Leitlein	Wolpertshausen	Halle 4, Stand E12
SBV Stahltechnik Beratung- und Vertriebsgesellschaft mbH	Oedheim	Halle 4, Stand E12

smartGAS Mikrosensorik GmbH	Heilbronn	Halle 8, Stand F26/1
Sonderschrauben GÜldner GmbH & Co. KG	Niederstetten	Halle 4, Stand E12
R. Stahl Schaltgeräte GmbH	Waldenburg	Halle 7, Stand B09 Halle 7, Stand E13
Tech 3d Control GmbH & Co. KG	Lauffen am Neckar	Halle 17, Stand B24
Vitramo GmbH	Tauberbischofsheim	Halle 27, Stand K04
WALTER Medien GmbH*	Brackenheim	Halle 18
WITTENSTEIN AG	Igersheim	Halle 15, Stand F04 Halle 27, Stand D60, (16)
WITTENSTEIN alpha GmbH	Igersheim	Halle 15, Stand F04
WITTENSTEIN cyber motor GmbH	Igersheim	Halle 15, Stand F04
WITTENSTEIN electronics GmbH	Igersheim	Halle 15, Stand F04
WITTENSTEIN motion control GmbH	Igersheim	Halle 15, Stand F04
Zahnradfabrik Hänel GmbH & Co. KG	Bad Friedrichshall	Halle 4, Stand H21
ZIEHL industrie-elektronik GmbH + Co. KG	Schwäbisch Hall	Halle 11, Stand B45
Ziehl-Abegg AG	Künzelsau	Halle 11, Stand B43
E. Zimmermann GmbH, Metallbearbeitung	Öhringen	Halle 4, Stand E05

Quelle: Hannover Messe

Stand: 07.04.2010

* Promotion World