



Pressemitteilung

Markteinführung - Crown setzt auf reale Leistung

Die neuen Schubmaststapler der ESR 1000 Serie sind smart, leistungsfähig und zuverlässig

München, 12. November 2019 – Crown, eines der weltweit größten Unternehmen für Materialflusslösungen, hat die ESR 1000 Schubmaststapler-Serie in den Markt eingeführt. Die neuen Staplermodelle sind mit Hubhöhen von bis zu 13560 Millimetern und Tragfähigkeiten von bis zu zwei Tonnen verfügbar und lassen sich für den Einsatz von Lithium-Ionen-Batterien vorbereiten. Darüber hinaus verfügen die neuen Schubmaststapler über eine Vielzahl von Innovationen: So kann beispielsweise dank der innovativen Xpress Lower™ Technologie die Mastsenkgeschwindigkeit verdoppelt werden. Zudem bietet das neu entwickelte Gena®-Betriebssystem der ESR 1000-Serie standardmäßig erweiterte Funktionen für Produktivität, Sicherheit, Personalisierung und Verwaltung. Den Materialfluss noch einfacher, sicherer und kosteneffizienter zu gestalten – das ist der Weg, den Crown einschlägt, um reale Leistung und optimale Performance für die Betriebe seiner Kunden zu schaffen.

„Mit der neuen ESR 1000 Serie hat Crown einen Stapler auf den Markt gebracht, den unsere Bediener aufgrund der vielen innovativen Ausstattungsmerkmale, wie der automatischen Hubhöhenvorwahl, der Resttragfähigkeitsanzeige und des völlig neuen, intuitiven Gena-Bedienerlebnisses, sehr zu schätzen wissen. Diese neue Staplergeneration hat sich im Test bei uns eindeutig bewährt“, sagt Jan-Peter Wingert, Standortleiter bei Voigt Logistik, Neumünster.

Neue Optionen für echte Leistung und Produktivität bei höchster Effizienz

Die ESR 1000 Serie bietet neue, optionale Funktionen, die intelligent vernetzt sind und die es dem Bediener ermöglichen, in jeder Höhe mit Geschick und Präzision ohne Produktivitätseinbußen zu arbeiten:

Die neue optionale **Xpress Lower™** Funktion fördert ein schnelleres Arbeiten in der Höhe. Die Technologie verdoppelt die Mastsenkgeschwindigkeit auf im Markt einmalige 1,1 m/s, ermöglicht so bis zu 21 % mehr Produktivität und spart damit sowohl Zeit als auch Geld. Darüber hinaus ist die Absenkfunktion regenerativ, d.h. beim Absenken des Mastes wird Energie an die Batterie zurückgeführt, was die Betriebszeit des Schubmaststaplers erhöht. In Verbindung mit dem regenerativen Bremssystem e-GEN® kann dies zu Energieeinsparungen von bis zu elf Prozent führen.

Bei der ESR 1000 Serie greifen **Auto Height Select** und der **Capacity Data Monitor** ineinander.

Die optionale Funktion **Auto Height Select** erhöht die Präzision. Dank dieser automatisierten Hubhöhenvorwahl bringen Bediener die Gabeln auf eine vorprogrammierte Regalhöhe. Die präzise, automatisierte Positionierung hilft, Produkt-, Regal- und Fahrzeugschäden zu vermeiden und erhöht gleichzeitig die Umschlagleistung. Für verschiedene Lagerzonen können unterschiedliche Regalhöhen einfach programmiert werden. Beim Heben der Gabeln zeigt das Display die aktuelle Regalebene an und meldet, wenn die gewünschte Höhe erreicht ist.

Eine ebenfalls sinnvolle Option ist die **Resttragfähigkeitsanzeige** (Capacity Data Monitor), die das Lastgewicht, die Hubhöhe und die Resttragfähigkeit auf einen Blick darstellt, damit Bediener mit der Ladung innerhalb der Sicherheitsgrenzen bleiben.

Die ebenfalls optionale Neigepositionshilfe **Tilt Position Assist** gleicht die Durchbiegung von Mast und Gabelträger aus und richtet die Gabeln für eine präzisere Positionierung automatisch parallel zum Boden aus. Für klare Sicht ganz nah an Regal und Palette lassen sich darüber hinaus optional Kameras an Gabeln und Mast anbringen, welche die Lastaufnahme und -positionierung weiter optimieren.

Mit der neuen ESR 1000 Serie kommt das neue Betriebssystem Gena®

Bediener, Service- und Safety-Manager sowie Lagerleiter profitieren zudem vom zukunftsweisenden **Betriebssystem Gena®**, das Crown neu entwickelt und erstmals in der neuen ESR Serie integriert hat. Gena ist intuitiv, individualisierbar, interaktiv und bietet ein ganz neues Bedienerlebnis. Es liefert alle wichtigen Daten oder Informationen klar und übersichtlich in mehr als 25 wählbaren Sprachen auf einem 7-Zoll-Farb-Touchscreen. Neben seiner bevorzugten Sprache kann der **Bediener** auch aus einer stetig wachsenden Anzahl an Widgets wählen. Diese zeigen alle wichtigen Staplerfunktionen wie Geschwindigkeit, Betriebsstunden, Lenkwinkel und Batterieladestatus an. Um sie nacheinander abzurufen oder Favoriten festzulegen, streicht der Bediener, so wie er es vom Smartphone kennt, einfach mit dem Finger über das Display. Das Betriebssystem optimiert die Staplerleistung und sorgt dafür, dass wichtige Informationen leicht eingesehen, verstanden und genutzt werden. So können Bediener dank Gena ihre Umschlagleistung steigern.

Servicetechnikern erleichtert das System in Verbindung mit dem integrierten **InfoLink® Flottenmanagementsystem** die erweiterte Fehlerdiagnostik, einschließlich Schritt-für-Schritt-Fehlerbehebung, Setup und Kalibrierung. Die Kombination bietet neben verlässlichen Management-Daten vielfältige interaktive und illustrierte Checklisten sowie Sicherheitshinweise. Durch die WiFi-Konnektivität sind die ESR Schubmaststapler vernetzt und helfen Lagerleitern, Service- und Safety-Managern, gesetzliche Vorgaben einzuhalten sowie Kollisionen und Produktivität zu überwachen und zu verwalten.

Mehr als ein Stapler – ein Partner

Um die optimale Position für Bedienung, Sicht und Arbeitsablauf einzustellen, lassen sich Sitz, Bedienelemente, ArMLEhne und Bildschirm ergonomisch so anpassen, wie es den Bedürfnissen und der individuellen Körpergröße des jeweiligen Bedieners entspricht. Darüber hinaus sorgt der seitlich

versetzte Freisichtmast von Crown für freie Sicht auf Lasträder, Gabeln und Palette. Das optionale Panorama-Bedienschutzdach verbessert zusätzlich die Sicht nach oben und schützt zuverlässig vor herabfallenden Gegenständen und Schmutz. Zur Standardausstattung sämtlicher Modelle gehören auch das bewährte **System für optimierte Kurvengeschwindigkeiten** sowie die patentierte **OnTrac™** Traktionskontrolle, die das Durchdrehen bzw. Rutschen der Räder bei Beschleunigung, Gegenstromverzögerung und Bremsung verhindert – ideal für den Einsatz auf nassen, staubigen und gefrorenen Böden.

Drei Modellvarianten

Die neue Schubmaststapler-Familie von Crown umfasst den **ESR 1020** mit schmalem Chassis, einer Hubhöhe von maximal 9090 mm, einer Höchstgeschwindigkeit von 10 km/h, und Tragfähigkeiten von 1,4 bzw. 1,6 Tonnen. Dank seiner geringen Gesamtbreite von 1120 mm eignet sich der ESR 1020 besonders für enge Platzverhältnisse, Einfahrregale, Blocklagerungen und Regalgänge von nur 2,5 m Breite. Das Modell **ESR 1040** mit der Standard-Gesamtbreite von 1285 mm ist die werthaltige Lösung ohne Kompromisse bei Langlebigkeit oder Bedienkomfort. Seine maximale Hubhöhe liegt bei 9450 mm, die Tragfähigkeiten bei 1,4 oder 1,6 Tonnen und die Maximalgeschwindigkeit bei 10 km/h. Der **ESR 1060** ist für intensive Einsätze mit schweren Lasten sowie größeren Hubhöhen von bis zu 13.560 mm konzipiert und hat Tragfähigkeiten von 1,4 oder 1,6 bzw. 2,0 Tonnen. Dieser Schubmaststapler ist für eine höhere Umschlagleistung ausgelegt und optional auch mit Kühlhauskabine für Einsätze selbst bei -30°C verfügbar.

Über die Crown Equipment Corporation

Crown, eines der weltweit größten Unternehmen für Materialflusslösungen, steht für prämiertes Produktdesign, fortschrittliche, durchdachte Technik und erstklassigen Kundenservice. Kern der Unternehmensphilosophie von Crown sind vertikal integrierte Verfahren für die Konstruktion, die Fertigung und den Vertrieb innovativer, vorausschauender Lösungen, die es Kunden ermöglichen, die Produktivität und Leistungsfähigkeit ihrer Betriebe zu steigern. Neben einer umfangreichen Palette an Gabelstaplern entwickelt und vertreibt Crown Automatisierungs- und Flottenmanagementtechnologien.

Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in New Bremen im US-Bundesstaat Ohio, betreibt regionale Zentren in Deutschland, Australien, China und Singapur und beschäftigt weltweit über 16.000 Mitarbeiter. Das Vertriebs- und Servicenetz umfasst mehr als 500 Standorte in über 80 Ländern. Mehr über Crown und die Ideen des Unternehmens zum Thema Produktivitätssteigerung erfahren Sie unter crown.com

Besuchen Sie auch unseren Online-Newsroom unter news.crown.com.

Ansprechpartner:

Susanne Lang
Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
T: +49 (0) 89 93002-313
E: susanne.lang@crow.com

Thomas Stahlschmidt
ORCA Affairs
T: +49 (0) 89 716 77 40 50
E: thomas.stahlschmidt@orca-affairs.de