

Pressemitteilung

Pressekontakt:

Jan Brubacher Leitung Marketing & Communication

Laser 2000 GmbH Argelsrieder Feld 14 D-82234 Wessling Tel. +49 8153 405-39 j.brubacher@laser2000.de www.laser2000.de

Universelle Faserkoppler-Fertigungsanlage für die Faserlaser-Fertigung: Laser 2000 präsentiert Faserkopplerziehtisch mit Videokamera und 3D Achsensteuerung

Weßling, 21. Juli 2009 Der neue Faserziehtisch CW-5000 von LIGHTEL fertigt eine Vielzahl faseroptischer passiver Komponenten. Neben bikonisch-getaperten Schmelzkopplern sind Fasertaper und Multiport-Power Combiner herstellbar. Auch die thermische Behandlung von optischen Fasern für weitere Anwendungen ist möglich.



Laser 2000 stellt mit der CW-5000 eine sehr vielseitig einsetzbare Produktionsanlage zur Fertigung von passiven optischen Komponenten speziell für die Faserlaserproduktion auf Basis der Faserschmelzkoppler-Technologie vor. Der modulare Aufbau des Kopplerziehtisches und die ausgereifte Steuer- und Regelungssoftware macht den Kopplerziehtisch zu einer wertvollen und nützlichen Lösung für Hersteller von Schmelzkoppler-basierten Komponenten. Seinen Einsatz findet der Ziehtisch dabei in der Produktion aber auch in der Entwicklung neuartiger Schmelzkoppler basierter Komponenten.

Eingebautes Mikroskop

Der CW-5000 verfügt über ein eingebautes kompaktes Videomikroskop mit 3D Achsensteuerung zur Quer- und Längsabtastung der Faser sowie Fokussierung. Dies ermöglicht die Begutachtung der eingelegten Faser hinsichtlich Sauberkeit, Ausrichtung, PM-Faserorientierung und anderer Parameter. Der 1,3 Megapixel CMOS-Bildempfänger ermöglicht das Aufnehmen hochaufgelöster Bilder. Die gewonnen Aufnahmen lassen sich auf Festplatte in einem vordefinierten Ordner hinterlegen. Auch die digitale Vergrößerung ist bei Bedarf möglich.

Überwachung des thermischen Epoxy-Kleberaushärteprozesses

Der Kopplerziehtisch CW-5000 beinhaltet ein automatisches Steuer- und Regelungssystem zur Überwachung des thermischen Aushärtungsprozesses des Epoxyklebers. Der Anwender hat die Möglichkeit eigene Temperaturprofile zur Steuerung des Aushärteprozesses anzulegen. Die eingebauten Thermoelemente sind mit einem Regelkreis verbunden um die definierten Temperaturverläufe zur Erzielung eines optimalen Aushärteergebnisses kontrolliert abzufahren.

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Michael Riess, Laser 2000 GmbH, Wessling Telefon +49 8153 405-18 • Fax +49 8153 405-33 • m.riess@laser2000.de



Pressemitteilung

Auswechselbare Brennerdüse

Eine große Auswahl unterschiedlicher schnell auszuwechselnder Wasserstoff-Brennerdüsen ist verfügbar (3 mm bis 16 mm). Ein Sauerstoff-Diffuser-Aufsatz zur Erzielung höherer Temperaturen der Gasflamme ist ebenfalls erhältlich. Dies wird vor allem bei der Verarbeitung von Fasern mit großem Durchmesser oder mehreren Fasern parallel, beispielsweise für die Herstellung von Power Combinern, benötigt.

Konfigurationen und Anwendungen

Das modulare Design des CW-5000 Kopplerziehtisches bietet große Flexibilität bei der Anpassung an verschiedenste Anwendungen. Sechs unterschiedliche Faserhaltevorrichtungen decken die meisten Anforderungen bei der Herstellung Schmelzkoppler-basierter Komponenten ab.

Power Combiner und Faserbündel für Faserlaser

So haben Faserlaserhersteller mit dem CW-5000 Kopplerziehtisch die Möglichkeit eigene Power Combiner und Faserbündel herzustellen und diese für die eigenen Anforderungen zu optimieren. Schmelzkopplerbasierte Power Combiner werden benötigt, um die optische Leistung mehrer Pumpquellen in einer Faser zu vereinen und damit den Faserlaser zu pumpen. Kombinationen aus Signalfaser und mehreren Pumpfasern sind ebenfalls herstellbar.

Der CW-5000 ermöglicht auch die Herstellung von Fasertapern zu Geometrieanpassung von Faserquerschnitten. Dies ist hilfreich um die optische Leistungsdichte durch Anpassung auf einen größeren Kerndurchmesser zu minimieren und so bei Ankopplung zweier Fasern über Steckverbinder die optische Leistungsdichte in einem handhabbaren Bereich zu halten.

Kundenspezifische Lösungen und Anpassungen für den Kopplerziehtisch sind auf Anfrage erhältlich.

Über Laser 2000 GmbH:

Laser 2000 bietet seit 1986 seinen Kunden innovative Produkte der "Optischen Technologien" weltweit führender Hersteller an. Das Angebotsspektrum von Laser 2000 umfasst Komponenten und Systeme und ist gekennzeichnet durch einen hohen Innovationsgrad und große Zuverlässigkeit. Die Produkte finden sowohl im Forschungsbereich als auch im industriellen Umfeld ihren Einsatz. Auslandsniederlassungen bestehen in Frankreich, Großbritannien, Belgien, Holland, Schweden sowie Spanien.

Mehr Informationen unter www.laser2000.de

Pressekontakt:

Jan Brubacher Leitung Marketing & Communication

Laser 2000 GmbH Argelsrieder Feld 14 D-82234 Wessling Tel. +49 8153 405-39 j.brubacher@laser2000.de www.laser2000.de