

Pressemitteilung

Vertical Buffer Module beschleunigt Kommissionierung von Kleinteilen

Kardex Remstar setzt Maßstäbe in der Intralogistik mit neuer Generation von Lagersystemen

Neuburg a. d. Kammel, 12.10.2015. Im Oktober 2015 bringt Kardex Remstar eine neue Generation von Lagersystemen auf den Markt. Der Intralogistikanbieter ergänzt sein Portfolio um die Produktfamilie Vertical Buffer Module. Den Anfang macht das Lagergerät Kardex Remstar LR 35. Die Neukonstruktion weist eine außerordentlich hohe Leistung bei der Kommissionierung von Kleinteilen auf. Anforderungen in der Intralogistik nach mehr Dynamik, Ergonomie und Energieeffizienz lassen sich mit dem Kardex Remstar LR 35 erfolgreich meistern.

Dem Trend hin zu größerer Artikelvielfalt, kleineren Losgrößen und 24-Stunden-Service begegnet Kardex Remstar mit dem Lagersystem LR 35 aus der Produktfamilie Vertical Buffer Module. Die Produktinnovation ist eine Lösung für kleine und mittelgroße Lager zur Kommissionierung von Kleinteilen aus Behältern, Kartons und von Tablaren. Bei der Konstruktion des Geräts handelt es sich um eine komplette Neuentwicklung aus dem Hause Kardex Remstar. Sie besteht aus einem Regalsystem mit automatischem Behälter-Handling, Kommissionierstationen und eigener Logistiksoftware. Der Kardex Remstar LR 35 ist die Lösung für alle Unternehmen mit Einzelteil- oder kleinvolumigen Aufträgen im Bereich Maschinenbau, Automobilindustrie, Chemie- und Pharmaindustrie sowie im gesamten Wartungs- und Instandhaltungsgeschäft. Im Vergleich mit gängigen Lagersystemen, wie beispielsweise einem AKL, punktet der LR 35 bei Investitionskosten (ROI unter einem Jahr), Kommissionierleistung, Energieeffizienz und Flächenbedarf.

Mehr Leistung durch innovatives Nachschubkonzept

Mit dem neuen Kardex Remstar LR 35 sind bis zu 250 Doppelspiele pro Gerät möglich. Im Verbund mit zwei oder mehreren Geräten oder durch Sammelkommissionierung sind rund 500 Auftragspositionen pro Kommissionierstation und Stunde realisierbar. Der LR 35 kann mit bis zu vier Bedienöffnungen/Kommissionierstationen ausgestattet werden. Das Kernstück jeder Station ist der Drehtisch. Mit einer Neigung von 20 Grad wurde er ergonomisch designt und garantiert so belastungsfreies Arbeiten. Während der Bediener kommissioniert, stellt inzwischen der LR 35 den

nächsten Behälter bereit und legt ihn in der hinteren Ablage des Drehtisches ab. Sobald der Pickvorgang beendet ist, dreht sich der Tisch um 180 Grad und der nächste Behälter steht zum nächsten Pickvorgang bereit. Durch diesen permanenten Wareneinsatz reduzieren sich Wartezeiten auf ein Minimum.

Flexibles Einlagern mit Ladungsträger-Mix

Das Lagergut kann im Kardex Remstar LR 35 direkt in einem handelsüblichen Behälter oder auf einem AKL- beziehungsweise förderfähigen Tablar gelagert werden. Damit entfällt aufwendiges Umpacken. Tablare, Behälter oder Kartons unterschiedlicher Höhen lassen sich auch gemischt einlagern. Pro Ladungsträger ist eine Zuladung von bis zu 35 kg möglich.

Energiesparen beginnt bei der Konstruktion

Der Kardex Remstar LR 35 wurde komplett neu entwickelt und konsequent auf Leichtbau konstruiert. Das Gerät besteht aus einem Regalsystem mit einer Gasse, in dem ein Verfahrmast mit Drehgreifer in Windeseile die Kommissionierstationen beschickt. Alle Ausführungen eines LR 35 basieren auf den gleichen Bauteilen und derselben Technik. Durch Reduzierung der Anzahl der Bauteile und den Einsatz modernster Technologien ist nicht nur die Skalierbarkeit des Geräts garantiert, sondern es ist auch ein erheblicher Energiespareffekt damit verbunden. Beispielsweise benötigt der LR 35 im Vergleich zu einem AKL nur ein Drittel an Energie. Systeme zur Energierückgewinnung werden damit überflüssig. Auch die moderne Antriebstechnologie, Motoren mit hohem Wirkungsgrad und optimal abgestimmte Frequenzumrichter zählen auf das Energiesparkonzept ein. Neben der positiven ökologischen Bilanz ist der Kardex Remstar LR 35 auch ein Meister der Integration. Er fügt sich nahtlos in bestehende Prozesse ein; kann an Gebäude angepasst und ohne zusätzlichen Aufwand an vorhandene Fördertechnik angebunden werden. Der Fördertechnikanschluss lässt sich front-, rück- und stirnseitig anbringen.

Neue Softwarearchitektur

Mit der neuen Produktfamilie wurde auch die Architektur der Gerätesoftware nach dem neuesten Stand der Technik weiterentwickelt und das Bedienkonzept noch moderner gestaltet. Eine neue leistungsstarke Hardware und ein kapazitives Touch-Display mit hoher Auflösung ermöglichen das schnelle, ergonomische Handling. Die Gerätesoftware ist webbasiert und dadurch auf unterschiedlicher Hardware einsetzbar. Neue und erweiterte Funktionen bringen echten Mehrwert

für die Anwender. Dazu gehören zum Beispiel das Behälterhandling, priorisierte Ein-/Auslagerungen, Geschwindigkeitseinstellungen pro Behälter und Material sowie Benutzeranmeldung über RFID.

Zeichen: 4.858

Über Kardex Remstar

Kardex Remstar entwickelt, produziert und unterhält dynamische Lager- und Bereitstellungssysteme. Das Unternehmen ist ein führender Anbieter von Lagersystemen, Kommissioniersoftware und Life Cycle Services. Kunden aus allen Industriezweigen verwenden Lösungen von Kardex Remstar, um ihre intralogistischen Prozesse transparenter und einfacher zu gestalten sowie nachweisbar Platz und Prozesskosten zu sparen. Die Kunden von Kardex Remstar kommen aus allen Branchen, wie zum Beispiel Automotive, Elektronik, Chemie/Pharma, Handel, Maschinenbau oder Gesundheitswesen.

Kardex Remstar verfügt über zwei Produktionsstandorte in Deutschland (Bellheim und Neuburg). Der Intralogistikanbieter hat bis heute rund 140.000 dynamische Lagersysteme auf der ganzen Welt erfolgreich implementiert. Mit einem ausgedehnten Verkäufer- und Händlernetz ist Kardex Remstar in über 30 Ländern aktiv und beschäftigt rund 1.200 Mitarbeiter weltweit.

Weitere Informationen unter: www.kardex-remstar.com

Fotos:

KardexRemstar_PR_VerticalBufferModule_Pic1

KardexRemstar_PR_VerticalBufferModule_Pic2

Pressekontakt

Anette Kenntner • Kardex Germany GmbH

Megamat-Platz 1 • 86476 Neuburg a. d. Kammel

Telefon: +49 8283 999 231 • E-Mail: anette.kenntner@kardex.com

Internet: www.kardex-remstar.com