

Telefon: +49 211 881-4449
Fax: +49 211 881-774449
Mobil: +49 151 40226502
E-Mail: thilo.sagermann@sms-group.com
Thilo Sagermann

PRESSE-INFORMATION

2. Dezember 2019, Düsseldorf

EcoDraulic-Konzept zur Reduktion des Energieverbrauchs

Constellium Singen setzt erneut auf Aluminium-Strangpresstechnologie der SMS group

Constellium Singen GmbH hat der SMS group (www.sms-group.com) den Auftrag zur Lieferung einer 45-MN-Strangpresse für ihr größtes Werk in Deutschland erteilt. Auf Basis der langjährigen Geschäftsbeziehung vertraut Constellium Singen erneut auf die technologische Kompetenz der SMS group.

SMS group installiert die 45-MN-Aluminium-Strangpresse in einer neu errichteten Produktionshalle am Standort in Singen. Mit der Anlage steigert Constellium Singen ihre Produktionskapazitäten an qualitativ hochwertigen Aluminiumprofilen unterschiedlichster Querschnittsformen und kann in Zukunft flexibler auf die wachsende Nachfrage aus der Automobilindustrie reagieren. Die Inbetriebnahme ist für Sommer 2020 geplant.

Die SMS group baut die 45-MN-Frontlader-Strangpresse nach dem neuesten SMS group-Design. Die Presse verfügt über hochpräzise Linearführungen aller beweglichen Hauptteile der Presse, Servoantriebstechnik für alle Hilfsfunktionen sowie das bewährte EcoDraulic-Konzept zur Reduktion des Energieverbrauchs der Hydraulikpumpen. Der Einsatz von EcoDraulic ermöglicht Energieeinsparungen von bis zu zehn Prozent im Vergleich zu den

modernen Strangpressen ohne dieses System. Die intelligente Start-Stopp-Automatik schaltet alle während des Pressens nicht benötigten Hydraulikpumpen ab.

Das weitere Highlight der Presse ist die verfahrbare selbsteinstellende Pressrestschere. Sie passt sich automatisch an die Höhe des Werkzeugpaketes an und ermöglicht einen optimalen und sauberen Schervorgang. Zum Lieferumfang gehören außerdem weitere wichtige Hilfseinrichtungen wie Blocklader und Pressscheibenschmierung. Der elektrisch betriebene Linearblocklader lädt Aluminiumblöcke schnell und sicher in die Presse und ermöglicht, dank seiner teleskopierenden Zange, eine Reduzierung der Nebenzeit.

Zur Steuerung und Optimierung des Produktionsprozesses wird die neue 45-MN-Strangpresse mit modernstem Soft- und Hardwarepaket ausgestattet. Die intelligente Pressensteuerung PICOS.NET (Process Information and Control System) visualisiert und koordiniert die Steuerung der einzelnen Anlagenbereiche und verfügt über viele weitere nützliche Funktionen wie z. B. Blocklängenoptimierung und Blockprotokoll sowie Fehlerdiagnose. Die Prozesssoftware CADEX (Computer Aided Direct Extrusion) dient der Optimierung des Pressvorgangs. Sie simuliert den Strangpressprozess und liefert bestmögliche Pressparameter für isothermes und isobares Pressen. Das Ergebnis – Steigerung der Produktqualität bei optimaler Presskraftausnutzung.

(46 Zeilen à max. 65 Zeichen)



Die neue 45-MN-Frontloader-Strangpresse von SMS group.

SMS group ist eine Gruppe von international tätigen Unternehmen des Anlagen- und Maschinenbaus für die Stahl- und NE-Metallindustrie. Rund 14.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter erwirtschaften weltweit einen Umsatz von über 2,8 Mrd. EUR. Alleineigentümer der Holding SMS GmbH ist die Familie Weiss Stiftung.