

Telefon: +49 211 881-4449
Fax: +49 211 881-774449
Mobil: +49 151 40226502
E-Mail: thilo.sagermann@sms-group.com
Thilo Sagermann

PRESSE-INFORMATION

29. Oktober 2020, Düsseldorf

Neuer Weltrekord in der Stahlindustrie

Xingcheng Special Steel bestellt bei SMS Concast eine Jumbo-Stranggießanlage zur Herstellung von weltweit größten Rundvorblöcken mit 1.200-Millimetern Durchmesser

Jiangyin Xingcheng Special Steel Works Co. (JYXC), Ltd. aus Jiangyin, Provinz Jiangsu, China, hat SMS Concast, einem Unternehmen der SMS group (www.sms-group.com), einen Auftrag für eine dreisträngige Jumbo-Stranggießanlage erteilt, die in der Lage ist, Rundvorblöcke mit 1.200 Millimetern Durchmesser kontinuierlich zu gießen. Dies wird ein neuer Rekord in der Stahlproduktionstechnologie sein, da es die erste Anlage der Welt sein wird, die 1.200-Millimeter-Rundvorblöcke in einem gebogenen Stranggussverfahren gießt.

Diese herausfordernde neue Vorblockgießmaschine (CC#0) mit einem Nennradius von 18 Metern soll ein breites Spektrum an Rundvorblöcken von 600 bis zu 1.200 Millimetern Durchmesser produzieren. Die anspruchsvollen Stahlsorten reichen von Wälzlagerstahl bis hin zu rostfreiem Stahl. Diese Qualitäten zielen auf die Schmiede- und Großlagerindustrie ab, die ihrerseits beispielsweise Lager und Wellen für grüne Technologien wie Windkraftanlagen erzeugen.

Diese Jumbo-Stranggießanlage ist mit fortschrittlichen SMS Concast-Technologien ausgestattet wie INVEX-Kokillen, CONFLOW-Stopper-Mechanismen, elektromagnetischen CONSTIR-Rührern und dynamischer mechanischer Soft-Reduction (DMSR) sowie dynamischer Sprühkühlung – beide über die COOL-Erstarrungssimulationsoftware gesteuert. All diese Technologien zielen auf einen stabilen Produktionsprozess und eine verbesserte interne Produktqualität. Außerdem sorgen Oberflächenheizer dafür, dass während des Geraderichtens der riesigen Rundvorblöcke keine Risse entstehen. Darüber hinaus unterstützen modernste Software-Erstarrungsmodelle einen vereinfachten und korrekten Entscheidungsprozess zur Sicherung der Prozessstabilität.

Die große Erfahrung der SMS Concast in der Konstruktion und Inbetriebnahme von Jumbo-Stranggießmaschinen, kombiniert mit den Fähigkeiten und der Felderfahrung der Xingcheng Special Steel-Ingenieure führte zu einzigartigen Konstruktionsmerkmalen mit besonderem Schwerpunkt auf Zuverlässigkeit, Wartungsfreundlichkeit und Leistung. Ein Beispiel hierfür ist die Lösung für flexible Positionierung der elektromagnetischen Rührer in der Kühlkammer zur Optimierung der Innenqualität der Vorblöcke.

Die langjährige Zusammenarbeit zwischen SMS Concast und Xingcheng Special Steel begann bereits 2007 mit der Umsetzung der ersten Dynamic Mechanical Soft Reduction (DMSR) in China. Die Partnerschaft wird nun mit diesem herausfordernden Jumbo-Caster-Projekt erfolgreich fortgesetzt. Trotz der derzeit schwierigen Weltwirtschaftslage beschloss das Management von Xingcheng Special Steel, in die Zukunft und die weltweit modernste Technologie im Strangguss zu investieren, die zu hoher Produktivität und exzellenter Stahlqualität führt, aber auch auf optimierten Personal- und Energieverbrauch dank modernster Digitalisierungswerkzeuge setzt.

Die Inbetriebnahme dieser rekordbrechenden Jumbo-Stranggießanlage soll Ende Mai 2021 stattfinden.

(55 Zeilen à max. 65 Zeichen)



Xingcheng Special Steel und SMS Concast machen den nächsten Schritt in Richtung der weltweit modernsten Technologie für das Stranggießen von 1.200-Millimeter-Rundvorblöcken (hier: 1.000-Millimeter-Rundvorblöcke).