

Contex 3D-Drucker

- Der einfache Weg zur Erstellung von greifbaren 3D-Modellen



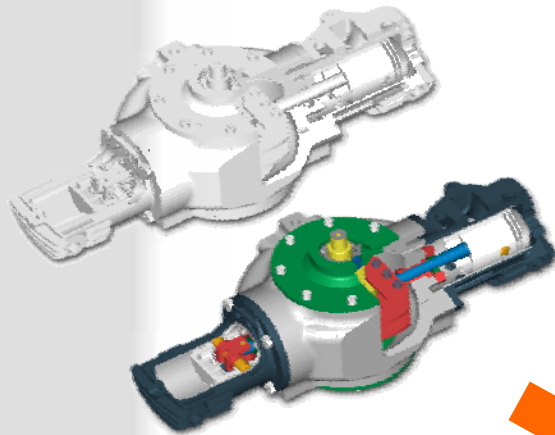
- Contex 3D-Drucker drucken in wenigen Stunden hochaufgelöste 3D-Vollfarbmodelle und Musterteile auf der Basis von 3D-Daten.

Inhalt

- Contex 3D-Drucker, ein innovatives 3D-Druckverfahren
- Contex 3D-Drucker in allen Branchen
- Argumente für den Einsatz von 3D-Druckern
- Was zeichnet Contex 3D-Drucker aus?
- Schnellste 3D-Drucktechnologie dieser Klasse
- Günstig in Anschaffung und Betrieb
- Modelle: DESIGNmate Cx und DESIGNmate Mx
- Drucksoftware DESIGNprint
- Software DESIGNedit

Contex 3D-Drucker, ein innovatives 3D-Druckverfahren

3D CAD Datei



3D Drucker



3D Modell

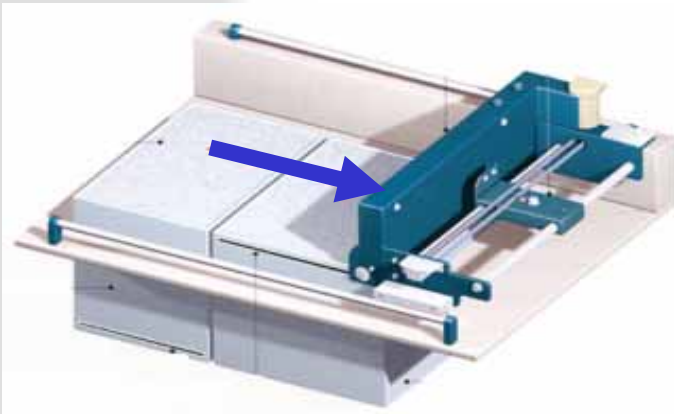


Das Verfahren

- Das physikalische Modell wird Pulverschicht für Pulverschicht aufgebaut, wobei nach jeder Schicht das Pulver mit Inkjet Druckköpfen abgebunden wird.

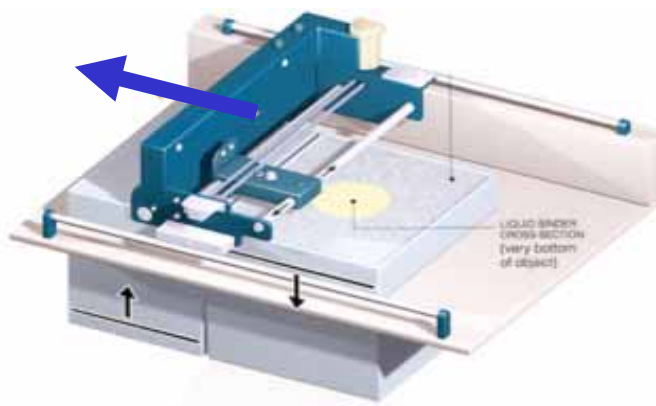
1

Verteilung einer Pulverschicht



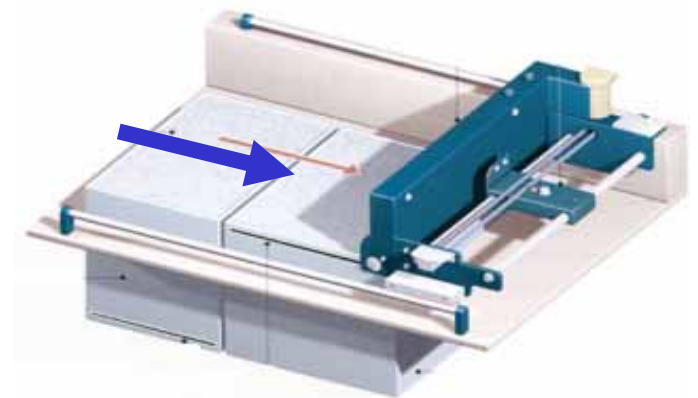
2

Bedrucken der Pulverschicht



3

Aufbringen weiterer Pulverschicht



Contex 3D-Drucker in allen Branchen

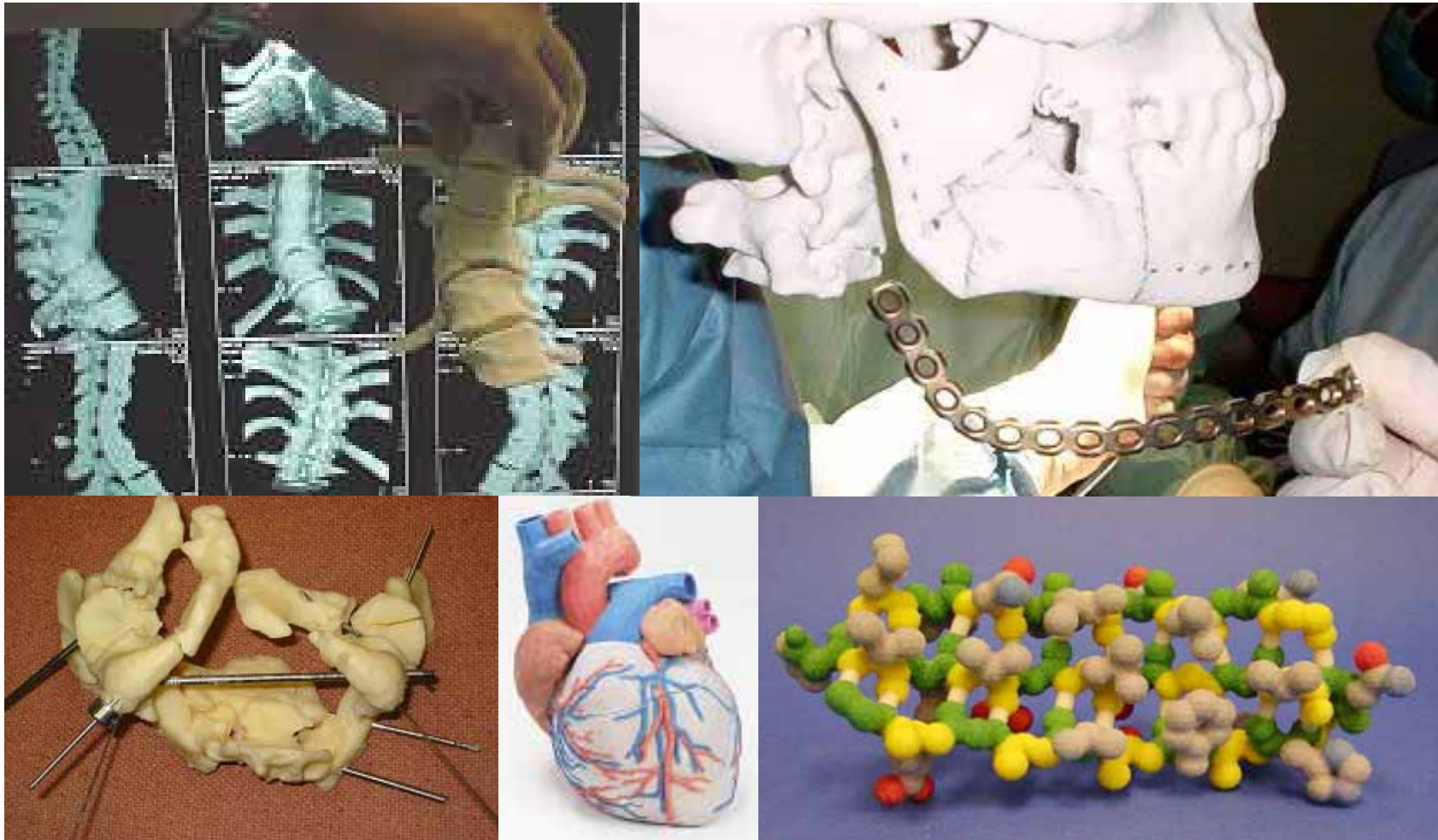
Architektur: Modellbau



GIS: Visualisierungs-Modelle



Medizin und Forschung



Argumente für den Einsatz von 3D-Druckern

- 3D-Modelle im gesamten Produktentstehungszyklus nutzen
 - Einfache Visualisierung von Ideen und Konzepten schon bevor der eigentliche Designprozeß begonnen hat.
 - Günstige Produktion von Options-, Typ- und Gestaltungsvarianten
 - Beschleunigung und Sicherung von Entscheidungsprozessen
 - Kontrolle von Form, Funktionalität, Zusammenbau und Design
 - Unterstützung der Kommunikation mit Lieferanten, Herstellern und Kunden
 - Flexibilisierung und Beschleunigung des Prototypenbaus

Kontrolle von Idee, Design und Konzept



Kontrolle von Idee, Design und Konzept



Kontrolle von Ergonomie und Handling

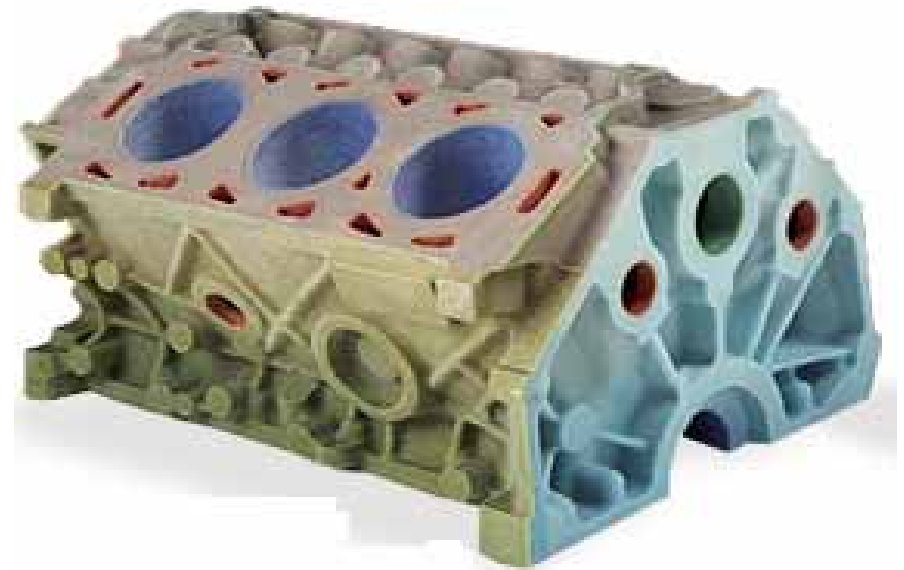
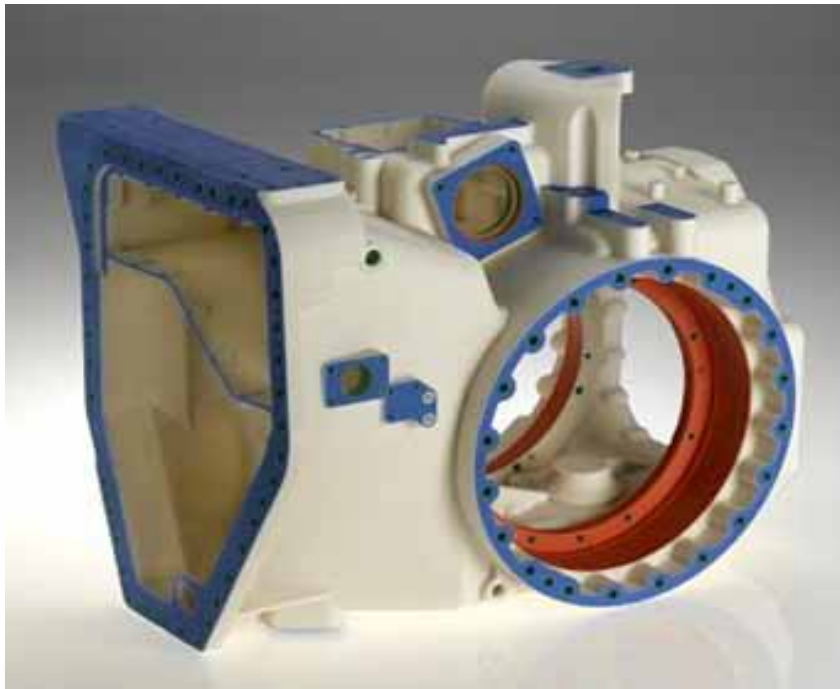


Tauglichkeits- und Montageprüfung



Unterstützung der Fertigung

- Farbige Darstellung von Montage- oder Fertigungsanweisungen schaffen klare Kommunikation in allen Prozeßschritten



Was zeichnet Contex 3D-Drucker aus?

- Hohe Detail-Auflösung bis 600 x 540 dpi
- Monochrom- und Farbdrucker verfügbar
 - Das einzige System mit Vollfarbunterstützung
- Schnellster 3D-Drucker seiner Klasse
 - 5-10 x schneller als andere Technologien
- Günstig in Anschaffung und Verbrauch
- Ausgelegt auch für größere Modelle
- Gleichzeitiger Druck mehrerer Modelle
- Einfache Handhabung (keine Stützkonstruktionen notwendig)
- Einfacher Service

Hohe Detail-Auflösung

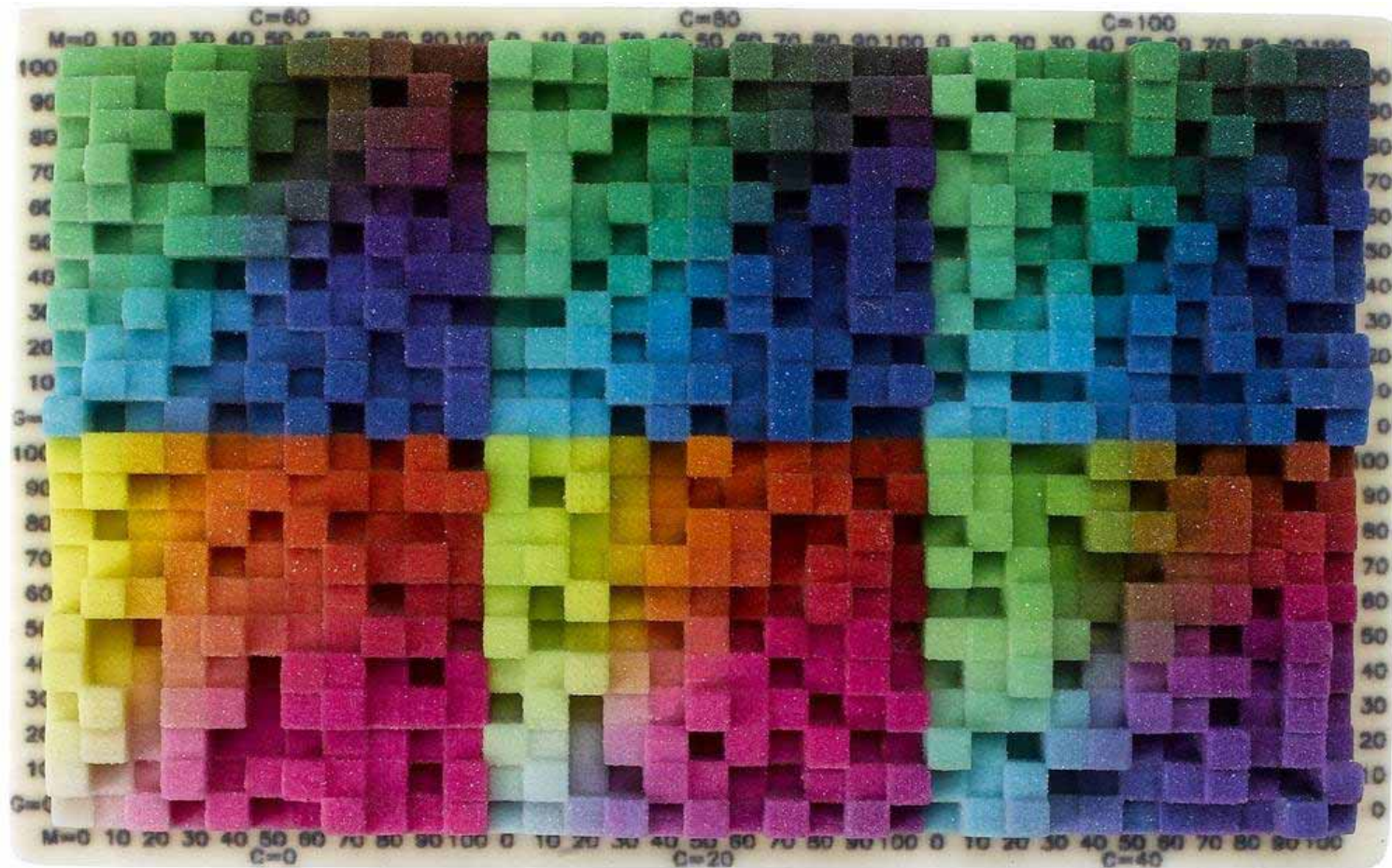
Others



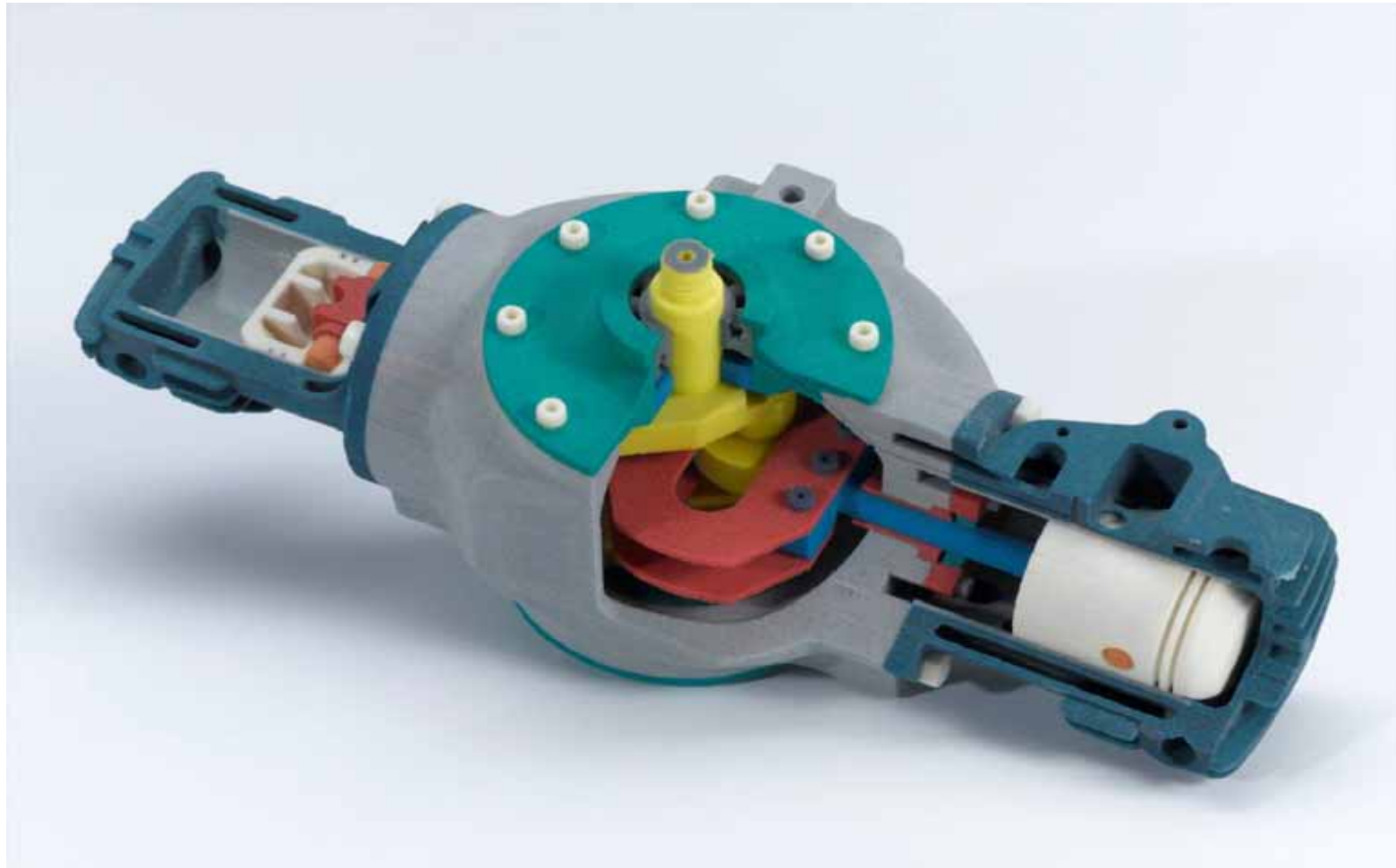
Contex High Definition



Einmaliger 24-Bit Farbdruck



Mehrfarbmodelle ohne manuelle Einfärbung



Hohe Genauigkeit für außergewöhnliche Realität

3D Druck



3D Druck



Schnellste 3D-Drucktechnologie dieser Klasse

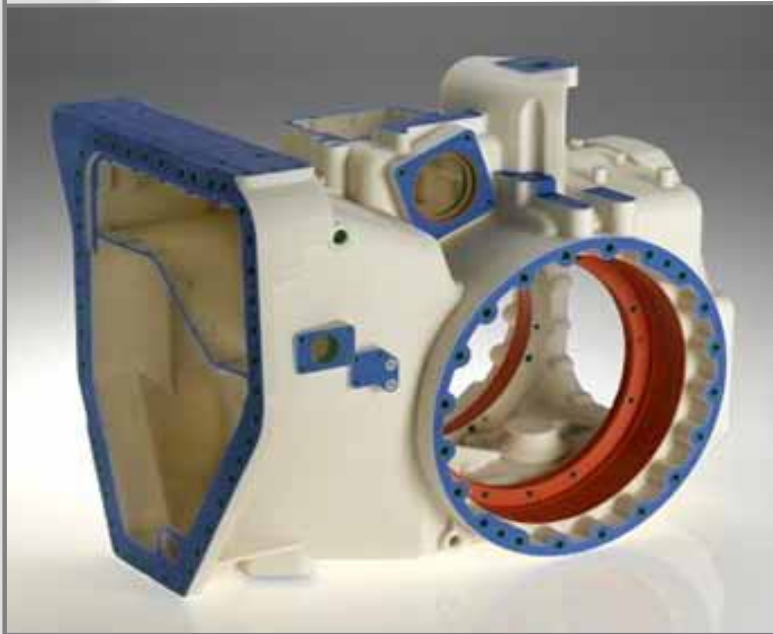
- 5-10 x schneller als andere Technologien
- Druck mehrerer Bauteile in einem Arbeitsgang
- Druck eines Handheld-Modells in weniger als 2 Stunden

Geschwindigkeit: Ein Beispiel

Druckzeit für dieses
Modell ca. 530 cm³

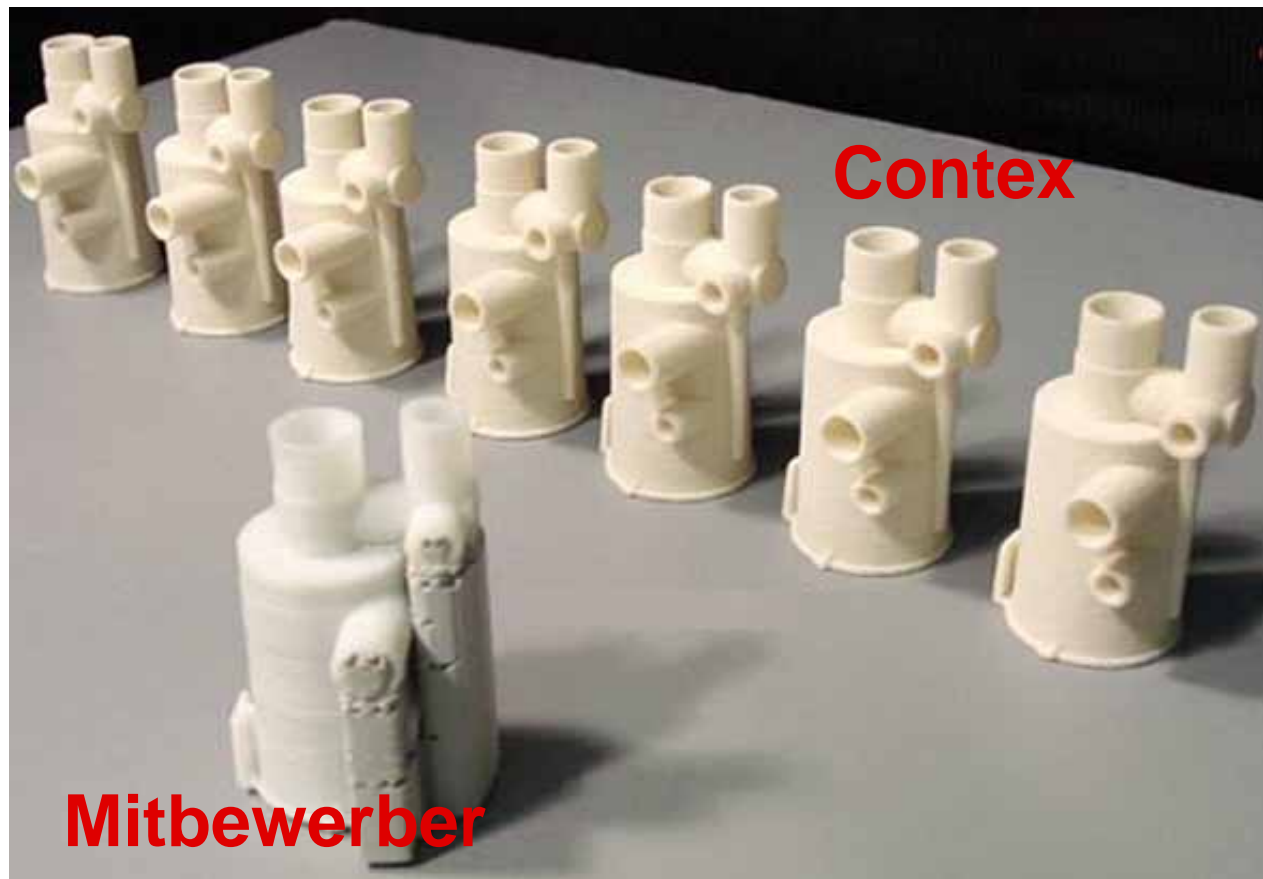
DESIGNmate
ca. **9 Std.**

Mitbewerb
ca. **77 Std.**



Geschwindigkeitsvorteil durch Mehrfachdruck

- Druck mehrerer Kopien in einem Arbeitsgang im Gegensatz zum Einzeldruck anderer Technologien macht Contex 3D-Drucker noch produktiver.

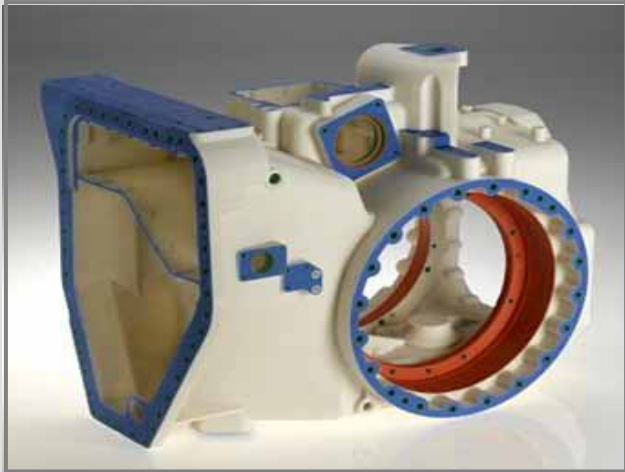


Günstig in Anschaffung und Betrieb

- Niedrigste Anschaffungs- und Betriebskosten in dieser 3D-Drucker Klasse
- Niedrige Betriebskosten
 - 0,10 bis 0,20 EUR je cm³ Bauteilvolumen
- Niedrige Kosten je Ausdruck
 - Typisches handgroßes Modell kostet weniger als 10,- EUR
- Niedrige Wartungskosten
 - Modularer Aufbau für schnellen und günstigen Service
- Druck von Modellen auch bei kleinem Budget

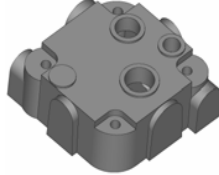
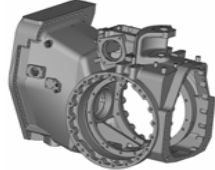
Geringe Betriebsmittelkosten, hohe Geschwindigkeit

ca.
Betriebsmittelkosten
und Zeit für dieses
Modell.
Material ca. 530 cm³



	Kosten in Euro	Zeit in Stunden
Contex	€ 80	9
Andere	€ 246	77

Bsp: Marktpreise für Druckdienstleistung

	Kleinteil	Mittelgroßes Teil	Großes Teil
	Medizinisches Instrument 6,35 x 14,5 x 4,1 cm Bauteilvolumen ca. 42,6 cm ³ 	Gehäusedeckel 12,7 x 12,7 x 5,1 cm Bauteilvolumen ca. 442 cm ³ 	Getriebegehäuse 22,4 x 19,3 x 15,2 cm Bauteilvolumen ca. 721 cm ³ 
Verfahren	Kosten	Kosten	Kosten
SLA	378 Euro	1145 Euro	2242 Euro
SLS	312 Euro	834 Euro	1852 Euro
FDM	341 Euro	1181Euro	2591 Euro
Contex Designmate	154 Euro	346 Euro	813 Euro

Der Preisvergleich basiert auf Angeboten unterschiedlicher Amerikanischer Dienstleister. Die Preise sind ca. Preise Netto ohne Fracht.

Alle Angaben ohne Gewähr.

Modelle: DESIGNmate Cx und DESIGNmate Mx



DESIGNmate Mx
Hervorragendes
Preis-/Leistungsverhältnis



DESIGNmate Cx
Außergewöhnliche Leistung

DESIGNmate Mx

Hervorragende Modelle bei geringen Kosten

- Beste Auflösung in dieser Druckerklasse
 - 300 x 300 dpi
- Konkurrenzlose Geschwindigkeit
- Monochrome Modelle
- Baugrößen bis
 - 203 x 254 x 203 mm
- Schichtdicke
 - 0,089 – 0,203 mm



DESIGNmate Cx

Beste Leistung in VollFarbe

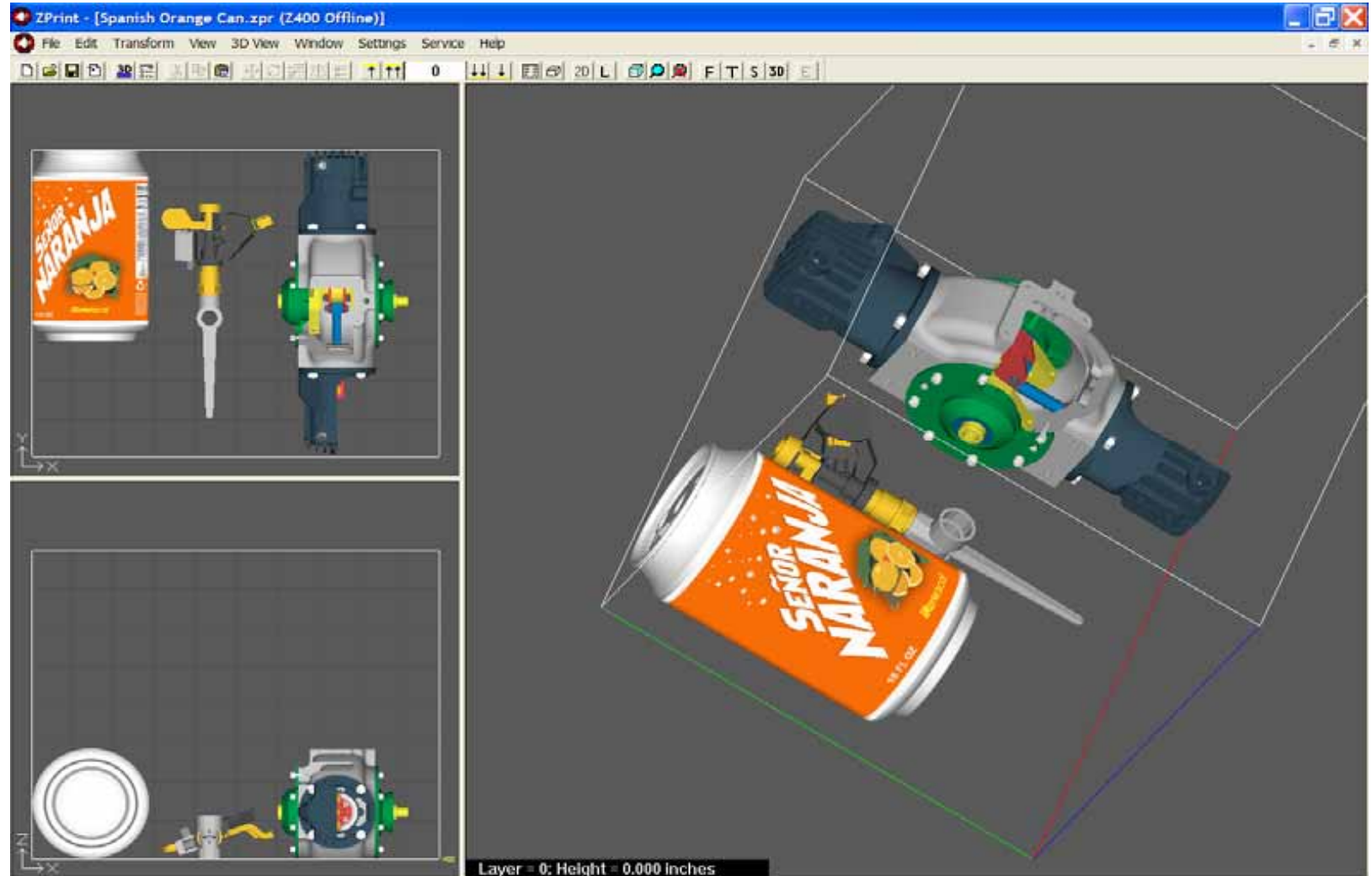
- 24 Bit Farbe
- Hochauflösende Modelle
 - 600 x 540 dpi
- Konkurrenzlose Geschwindigkeit
- Großes Bauvolumen
 - 254 x 356 x 203 mm
- Schichtdicke
 - 0,089 bis 0,203 mm



DESIGNprint Software

- Skalieren und Vorbereiten von CAD Daten für den 3D Druck
- Nutzt Standardformate für die Ein- und Ausgabe
- 3D Ansicht in der Baubox
- Schieben, Skalieren und Rotieren der Modelle
- Import mehrerer Dateien für simultanen Druck
- Berechnung von: Druckzeit und Bauvolumen

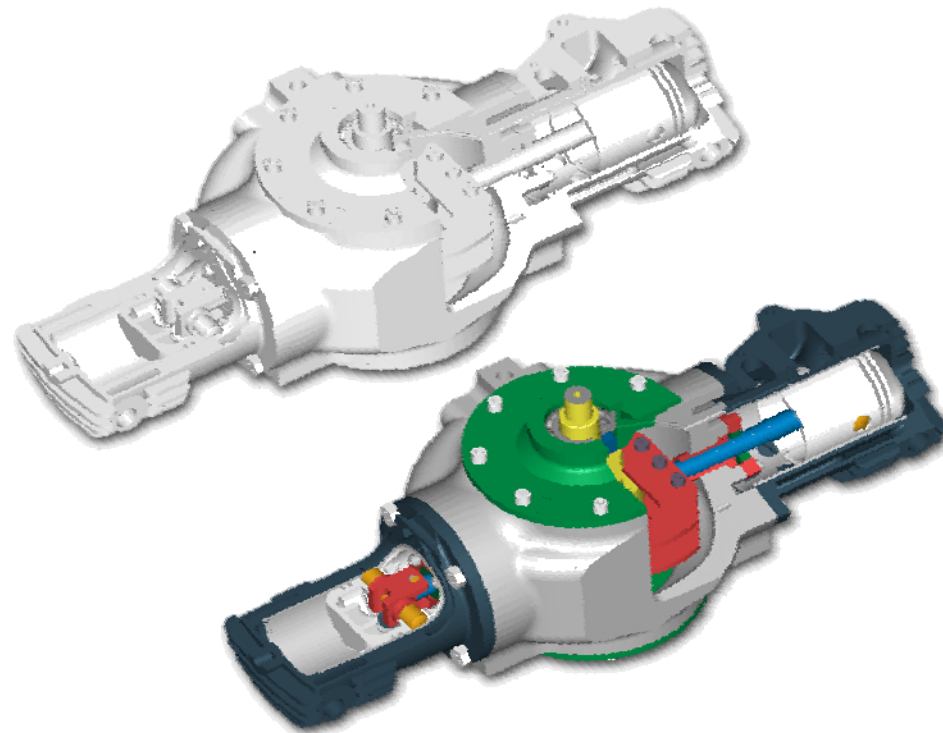
Drucksoftware DESIGNprint



Software DESIGNedit

- Einfärben von monochromen Modellen
- Einfügen von Images und Logos
- Einfügen von Texten
 - Auswahl von Fonttypen und -größen
- Einfügen von Schriftköpfen
 - Nutzung von Standardvorlagen oder Erstellung von eigenen Vorlagen
 - Kommentierung von Modellen mit Highlightfunktionen und Texten

Modelle einfärben



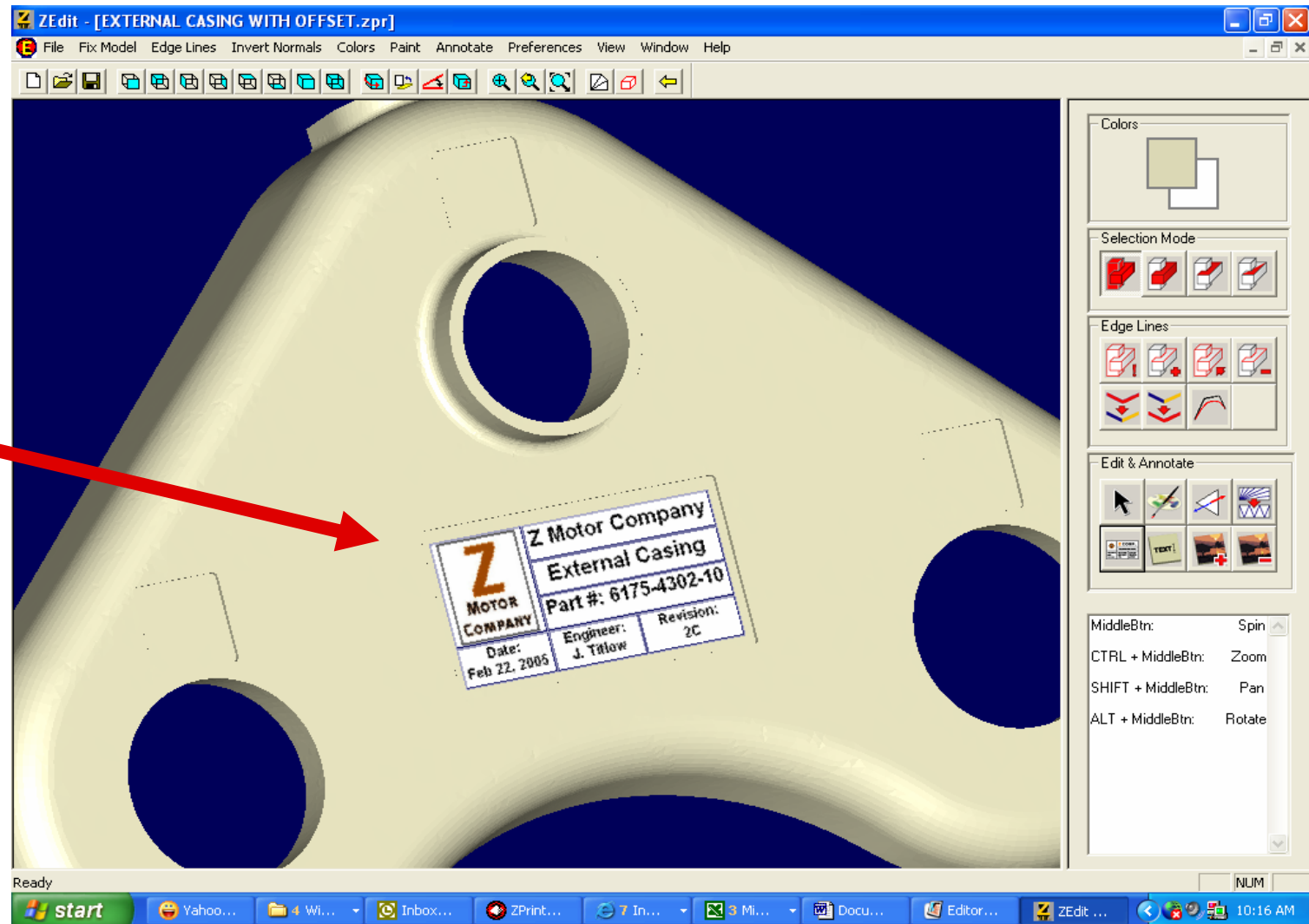
Arbeiten mit Bildern und Texturen



Modelle beschriften

Aufdrucken
zusätzlicher
Informationen

- Modellart ?
- Ersteller ?
- Welche Version ?
- Skalierung ?



Markup auf 3D-Modellen

Anmerkungen aufbringen zur
Darstellung von Änderungen
oder Verbesserung der
Kommunikation

