

SMC Pneumatik GmbH

Brigitte Martinez Méndez

Boschring 13-15

63329 Egelsbach

Tel. +49 (0) 6103 402-278

martinez-mendez.brigitte@smc.de

www.smc.de

> PRESSEINFORMATION

Ionisierer Serie IZN10

Neue Ionisierer von SMC mit 360° drehbarer Düse

Egelsbach, Dezember 2016

Die drehbare Düse mit rechtwinkligem Luftausgang ist das Herz der neuen Ionisierer des Typs IZN10-X367 von SMC. Zwei Varianten sind erhältlich: Die Energiesparausführung ist für den Abbau statischer Elektrizität aus geringer Entfernung konzipiert. Ihr Highlight ist der minimale Druckluftverbrauch. Die zweite Variante mit höherem Durchfluss ist für größere Entfernungen ausgelegt. Sie deckt über den 360° drehbaren Düsenkopf sehr große Areale bis etwa 500 mm Abstand ab. Gleichzeitig zeichnen sich beide Modelle durch ein sehr schmales und kompaktes Design aus. Die beiden neuen Modelle erweitern die Einsatzmöglichkeiten der IZN10-Serie von SMC. Für den Abbau statischer Elektrizität auf Mikrochips, optischen Linsen oder Teilefördergeräten und Förderanlagen mit besonders anspruchsvollen Einbausituationen sind diese Ionisierermodele bestens geeignet.

> Modellvarianten im Detail

Die beiden neuen Ionisierer IZN10-X367 unterscheiden sich vor allem in der Art der Erzeugung der Blasluft voneinander. Das Energiesparmodell arbeitet mit einem konstruktiven Kniff, um den minimalen Druckluftverbrauch zu erreichen: Hier wird die zugeführte Druckluft über einen externen Lufteinlass auf beiden Seiten durch Umgebungsluft unterstützt. Auf diese Weise wird das Durchflussvolumen trotz des geringen Drucklufteinsatzes deutlich erhöht.

Die Energiesparausführung ist für die Erhaltung des Ionengleichgewichts im Bereich von ± 10 Volt aus geringer Entfernung konzipiert. Die Ausführung mit hohem Durchfluss kann statische Elektrizität über größere Entfernungen bis maximal 500 mm abbauen. Diese

Variante hält das Ionengleichgewicht im Bereich von ± 30 Volt sehr gut. Mit der Energie der Druckluft wird die Leistung des Ionisierers erhöht, in dem sie die Staubentfernung unterstützt.

> **Allgemeine Eigenschaften IZN10-Serie**

Das Besondere der beiden neuen Modelle ist die um 360° drehbare Düse mit rechtwinkligem Luftausgang. Das Innenleben entspricht ansonsten weitgehend der bekannten Technik der IZN10-Serie. Auch bei den neuen Modellen werden die Ionen durch Koronaentladung mittels Hochfrequenzwechselfeldspannung erzeugt. Die einwandfreie Funktion sowie der Verschleißzustand der aus Wolfram bestehenden Elektrodennadel werden dauerhaft überwacht. Nimmt die Leistung des Ionisierers ab, weist eine Wartungsanzeige automatisch darauf hin.

Wie alle Modelle der IZN10-Serie zeichnen sich auch die beiden neuen Modelle durch ein kompaktes, mit nur 16 mm Höhe, auch sehr flaches Design aus. Für die Montage steht eine große Auswahl an Montageoptionen zur Verfügung: Neben der Direktmontage hält SMC zahlreiche Befestigungselemente, Befestigungswinkel oder DIN-Schienen im Sortiment. Die Ionisierer der IZN10-Serie besitzen ein Gehäuse aus ABS und rostfreiem Stahl. Sie sind für den Einsatz bei einer Temperatur von 0 bis 55°C und Luftfeuchten zwischen 35 und 65% bestimmt.

> **Anwendungsbereiche**

Für Sandra Spreuer, SMC Sales Engineering, sind die neuen IZN10-X367 Modelle dank ihres schmalen Designs und des rechtwinkligen Luftausgangs perfekt für beengte Einbausituationen geeignet. Zudem deckt die komplett drehbare Düse einen großen Wirkungsbereich ab. „Alle Ionisierer der IZN-Serie“, erklärt Sandra Spreuer, „dienen der Unfallverhütung und erhöhen die Sicherheit von Fertigungsprozessen. Der Abbau statischer Elektrizität reduziert das Risiko für Fehler in der Produktion, samt der Folgekosten durch mangelhafte Qualität. Durchsatz und Sicherheit für das Bedienpersonal verbessern sich gleichermaßen.“

Unternehmensprofil SMC

Die SMC Pneumatik GmbH ist führender Hersteller für pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik und Partner für individuelle Kundenlösungen. Das Unternehmen gehört zur SMC Corporation mit weltweit rund 17.400 Mitarbeitern. Auf dem japanischen Aktienmarkt notiert, verfügt die Gesellschaft über Tochterunternehmen in 82 Ländern mit 400 Verkaufszentren weltweit. Die SMC Corporation erzielte im Geschäftsjahr 2014/2015 einen Umsatz von rund 3,3 Milliarden Euro. Jährlich investiert die Unternehmensgesellschaft mehr als 127 Millionen Euro in Forschung und Entwicklung.

Die SMC Pneumatik GmbH mit Hauptsitz in Egelsbach bei Frankfurt am Main ist seit mehr als 37 Jahren erfolgreich auf dem deutschen Markt tätig und beschäftigt heute 659 Mitarbeiter. Mit bundesweit zwölf Verkaufsbüros und über 350 kompetenten, erfahrenen Außendienstmitarbeitern bietet SMC seinen Kunden eines der größten Betreuungsteams Deutschlands. SMC hat sich weitreichende technische Erfahrung und eine hervorragende Reputation in allen Industriebranchen, unter anderem Automobil, Lebensmittel, Energie, Elektronik inklusive Photovoltaik, Verpackung und Life Science erarbeitet. Bei der Qualität und dem Umweltschutz setzt SMC höchste Standards. Das SMC Produktangebot umfasst die Luftaufbereitung, Ventile und Drosseln, Antriebe (pneumatisch und elektrisch), Verschraubungen und Schläuche sowie Vakuum- und Instrumentierungskomponenten.



> **Bildunterschrift:**

Die beiden neuen IZN10-X367 Ionisierer von SMC sind für den Abbau statischer Elektrizität mit minimalem Druckluftverbrauch oder für große Abstände konzipiert. Sie bestehen durch schmales Design, einen rechtwinkligen Luftaustritt und eine 360° drehbare Düse.

Foto: SMC Pneumatik GmbH