

Saal 2



Montag, 16. September 2019

Saal 3

Montag, 16. September 2019

Rostock, 16./17. September 2019

Saal 5

Montag, 16. September 2019

Saal 6

Montag, 16. September 2019

Energieerzeugung Diskussionsleitung: W. Janssen	Luft- und Raumfahrzeugbau Diskussionsleitung: S. Jahn	Roboter und Automatisierung Diskussionsleitung: R. Ossenbrink	Prozessentwicklung und -überwachung Diskussionsleitung: P. Rabe
<ul> <li>Serienmäßiges Elektronenstrahlschweißen von Großbauteilen aus dickwandigem CrNi-Stahl am Beispiel des International Thermonuclear Experimental Reactor ITER         M. Will*, T. Löwer     </li> <li>Angewandte Digitalisierung in der schweißtechnischen Reparatur von Turbinenschaufeln         E. Mayer*, D. Sheikhi, M. Bronstein, D. Wagner     </li> <li>Additives Laserstrahlauftragschweißen mittels koaxialen Direkt-diodenlasersystem zur Reparatur von Gasturbinengehäusen         N. Brocke, M. Schnick*, A. Marko, P. Fixemer     </li> </ul>	09:00 Rührreibschweißen in der Fertigung von Tanks bei der neuen Trägerrakete Ariane 6 H. Masny*, K. David, G. Heinrich  09:30 Anwendungsbereiche und Potentiale des Aluminium-Gleichstromschweißens R. Boywitt*, M. Vogel, H. Masny  10:00 Laserstrahlschweißen von generativ gefertigten Bauteilen C. Otten*	<ul> <li>09:00 Kollege Roboter – Hand in Hand mit dem Schweißer         H. Tran*, P. Spronken</li> <li>09:30 Roboterautomatisierung in der Schweißtechnik: Möglichkeiten und         Konzepte von Hand- über Cobot- zu Industrieroboteranwendungen         R. Weber*, R. Reips</li> <li>10:00 Fit für die Praxis: Neues Ausbildungskonzept fördert Kompetenz         der Roboterbediener beim Roboterschweißen         M. Holthaus*, W. Bockting, A. Herrmann, G. Kreuzig, P. Schumacher, T. Schäfer</li> </ul>	<ul> <li>O9:00 Entwicklung einer Qualitätssicherung für das Laserstrahlschweißen im Vakuum mittels Bildverarbeitung         <ul> <li>A. Wiesen*, M. Schleser</li> </ul> </li> <li>O9:30 Entwicklung eines hochproduktiven, richtungsunabhängigen WIG-Heißdrahtprozesses für die drahtbasierte additive Fertigung metallischer Bauteile         <ul> <li>T. Ungethüm*, E. Spaniol, M. Hertel, U. Füssel</li> </ul> </li> <li>10:00 Kreuzkorrelation von Prozessparametern und Prozessantworten beim Laserstrahlschweißen mittels künstlicher Intelligenz         <ul> <li>M. Wagner*, M. Schmöller</li> </ul> </li> </ul>
	10:30 Ka	affeepause	
i <b>ckenbau</b> ussionsleitung: R. Peters	Fahrzeugbau I Diskussionsleitung: U. Füssel	Arbeitsschutz Diskussionsleitung: E. Schubert	Anwendungsstrahlschweißen Diskussionsleitung: P. Österreich
O Retrofit Engineering: Entwickeln und Validieren einer Prozedur zur schweißtechnischen Instandsetzung von Großbauteilen P. Ladendorf*, J. Schubnell, M. Farajian, T. Ummenhofer, P. Knödel	11:00 Effizientes Schweißverfahren für Türen und Klappen in Aluminium M. Schmid*	11:00 Gefahrstoffe beim Schweißen – Überarbeitung der TRGS 528  J. Jerzembeck*	11:00 Korrosions- und Verschleißschutz mittels extremen Hochgeschwindigkeits-Laserauftragschweißen M. Brucki*, T. Schopphoven
Rissen, >10000 Blechen Altstahl St52, leider ohne Werkstoffdaten:	11:30 Erweitern der Prozessgrenzen beim Laserstrahlschweißen von Aluminium durch Einsatz intelligenter Strahlformung C. Wendt*, F. Albert	11:30 Brennerintegrierte Schweißrauchabsaugung – Stand der Technik und der Normung  M. Könning*	11:30 Erweiterung des Werkstoff- und Verarbeitungsspektrums im Windenergieanlagenbau T. Eyers*, U. Reisgen
G. Groten*	12:00 Partielles Reinigen von Aluminiumblechoberflächen zum thermischen Fügen durch CO <sub>2</sub> -Schneestrahlen N. von Heesen*	<ul> <li>12:00 Vergleichende Schweißrauchuntersuchungen zwischen konventionellen und digital geregelten MSG-Schweißprozessen im Pulsmodus</li> <li>S. Wiens, M. Christ, J. Weiser*, I. Kijatkin</li> </ul>	12:00 Verfahrensvergleich zum stoffschlüssigen Fügen metallischer Bipolarplatten T. Eßbach*, H. Letsch
11:00 Retrofit Engineering: Entwickeln und Validieren einer Prozedur zur schweißtechnischen Instandsetzung von Großbauteilen P. Ladendorf*, J. Schubnell, M. Farajian, T. Ummenhofer, P. Knödel  11:30 Die Rheinbrücke Leverkusen mit >100km Schweißnähten, >1000 Rissen, >10000 Blechen Altstahl St52, leider ohne Werkstoffdaten: Eine "Familienaufstellung verwandter" Bleche G. Groten*  12:00 Ermüdungsfestigkeit von Gurtlamellenenden	11:00 Effizientes Schweißverfahren für Türen und Klappen in Aluminium M. Schmid*  11:30 Erweitern der Prozessgrenzen beim Laserstrahlschweißen von Aluminium durch Einsatz intelligenter Strahlformung C. Wendt*, F. Albert  12:00 Partielles Reinigen von Aluminiumblechoberflächen zum thermischen Fügen durch CO <sub>2</sub> -Schneestrahlen N. von Heesen*	11:00 Gefahrstoffe beim Schweißen – Überarbeitung der TRGS 528  J. Jerzembeck*  11:30 Brennerintegrierte Schweißrauchabsaugung – Stand der Technik und der Normung M. Könning*  12:00 Vergleichende Schweißrauchuntersuchungen zwischen konventionellen und digital geregelten MSG-Schweißprozessen im Pulsmodus	11:00 Korrosions- und Verschleißschutz mittels extremen Hochgeschwindigkeits-Laserauftragschweißen M. Brucki*, T. Schopphoven  11:30 Erweiterung des Werkstoff- und Verarbeitungsspektrums im Windenergieanlagenbau T. Evers*, U. Reisgen  12:00 Verfahrensvergleich zum stoffschlüssigen Fügen metallischer Bipolarplatten
		g	
getechnik aus der Praxis skussionsleitung: J. Pitzer	Fahrzeugbau II Diskussionsleitung: H. Wietrzniok	Konstruktion und Festigkeit Diskussionsleitung: T. Kannengießer	Zeitfestigkeit von Verbindungen und Verschleißteilen Diskussionsleitung: T. Kokot
Elektroschlacke-Schweißen im neuen Gewand mit der Anwendung im Stahlbau E. Engindeniz*, H. Gedik, M. Kocak  13:30 Stoffschlüssiges Fügen dünnwandiger, flexibler Komponenten für automotive Applikationen G. Kolbe*, B. Seeger, T. Kappenstein		13:30 Bruchmechanische Methoden beim Bemessen dickwandiger Schweißkonstruktionen A. Hobbacher*	13:30 Untersuchungen zum Einfluss auf die Standmenge von Elektroden- kappen beim Widerstandspunktschweißen verschiedener Aluminiu legierungen V. Hibert*, U. Reisgen
OO Laserstrahl- oder Plasmaschneiden – Hat man eine Wahl?  V. Krink*, T. Rümenapp, M. Schnick	14:00 Mehrfokales Strahlschweißen verzinkter Bleche im Überlappstoß F. Teichmann*, J. Hensel, K. Dilger	14:00 Betriebsfestigkeitsanalyse von Schweißverbindungen anhand von digitalisierten Realgeometrien und FEM-Berechnungen sowie deren Validierung anhand von Schwingversuchen	14:00 Untersuchungen zum dynamischen Verhalten von Punkt- schweißverbindungen
4:30 Unterpulverschweißen – Neue Wege zur Steigerung der Produktivität K. Hoops*, M. Scur, R. Paschold	14:30 Flüssigmetallinduzierte Spannungsrisse beim Widerstandspunkt- schweißen von automobilrelevanten Mischverbindungen und deren Auswirkungen S. Lindner*, R. Deike	R. Späth*  14:30 Simulation des Grenztragverhaltens geschweißter Aluminium- strukturen	M. Seyfarth*, J. Bergmann, K. Szallies, M. Grätzel  14:30 Bestimmung des Spannungs-Dehnungs-Verhaltens eines hochelastischen Silikonklebstoffes an der Rohrprobe

chnete Autoren sind die Vortra

S. Michalsky\*, B. Marx, R. Seewald, A. Schiebahn, U. Reisgen

Begrüßungsabend

72. Ordentliche Jahresversammlung des DVS e. V., Saal 2

H. Panwitt\*, P. Wiechmann, H. Heyer, M. Reich, M. Sander, O. Keßler

18:00

16:00



R. Schaar\*



Rostock, 16./17. September 2019

Saal	Saal 2 Dienstag, 17. September 201	
Regelwerk, Qualifizierung und Qualitätssicherung Diskussionsleitung: R. Mittelstädt		
09:00	Die neue DIN EN ISO 14731: Entfällt die schweißtechnische Ausbildung? J. Mußmann*, H. Zernitz	
09:30	DIN EN 1090-1 / -2 – Einfach an(zu)wenden? J. Mährlein*	
10:00	Schadensfallanalyse nach VDI 3822 an einem Beispiel aus der Praxis T. Kokot*, S. Keitel	
10:30	Die Schweißnaht – Ein bedeutender Datenträger	

Saal	3	Dienstag, 17. September 2019
Schifft Diskussio	bau onsleitung: B. Hildebrandt	
09:00	Artgleiches Unterpulverschweiße an kryogenen LNG-Tanks für schi 0. Brätz*, K. Henkel, R. Paschold	
09:30	Laserstrahlschweißen dickwandiger und großformatiger Stahl- baustrukturen mit modernen Diodenlasern: Eine Alternative zum Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen? D. Dittrich*, R. Strohbach, F. Zimmermann, A. Jahn	
10:00	Entwicklung einer neuartigen Fü und GFK für den Schiff- und Schi A. Sumpf*, R. Peters, R. Luterbacher	-
10:30	Vermeidung von Schweißimperfe laserstrahlhybridgeschweißten R	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •

S. Gook\*, Ö. Üstündag, A. Gumenyuk, M. Rethmeier

Saal 5		<b>5</b> Dienstag, 17. September 2019
		re Manufacturing nsleitung: S. Jüttner
	09:00	Lichtbogenbasierte additive Fertigung auf dem Weg zum intelligenten 3D-Druck D. Lubosch*, C. Gaßmann
	09:30	Machbarkeitsvalidierung multimaterieller Bauweisen in der additiven Fertigung M. Leicher*, C. Poser, K. Treutler, S. Kamper, V. Wesling
	10:00	Entwicklung und Analyse der Aussagekraft von Begleitproben zur Qualitätssicherung SLM-gefertigter Bauteile E. Kunze*, M. Werz, S. Weihe
	10:30	Sonder Aluminium-Schweißzusätze optimiert für die Verarbeitung im Wire Arc Additive Manufacturing-Prozess M. Schnall*, S. Bozorgi

Saal	6 Dienstag, 17. September 2019
	l Welding Training Systems onsleitung: J. Vogelsang
09:00	Digitalisierung und Ausbildung in der Schweißtechnik – Was müssen wir beachten? J. Bergmann*
09:30	Schweißerqualifikation 4.0 – Strategien und Beispiele von bewährten Verfahren A. Richter*
10:00	Bildung und Lernen im digitalen Zeitalter der Schweißtechnik N. Zauner*, J. Kreindl
10:30	Studien zur Effektivität bei der Verwendung von virtuellen Schweißtrainersystemen (VWTS) für die Qualifikation von Teilnehmern mit Sprachbarrieren C. Pohlmann*

## 11:00 Kaffeepaus

Stahlbau I Diskussionsleitung: F. Steller	
11:30	Strukturspannungskonzepte im Stahlbau M. Rengstl*, M. Mensinger, N. Rausch, C. Radlbeck
12:00	Von der Anwendung ins Prüflabor: Maßstabsgetreues Bewerten von Spannungen in geschweißten Bauteilen D. Schröpfer*, A. Kromm, J. Dixneit, T. Kannengießer
12:30	Numerische und experimentelle Untersuchungen von Knoten im konstruktiven Stahlbau J. Hildebrand*, M. Erven, T. Feucht, M. Eiber, J. Bergmann
13:00	Experimentelle und numerische Untersuchungen zur Schwing- festigkeit von Schweißdetails in Stahlrohrtürmen moderner Windenergieanlagen A. Gericke, R. Glienke*, F. Wegener, F. Marten, A. Hobbacher

Offshore Diskussionsleitung: K. Henkel		
11:30	<b>Third Party Inspection Offshore Wind Park Baltic II</b> R. Peters, S. Bargholz*, F. Kaschke, A. Sumpf	
12:00	Unterwasserschweißen mit umhüllten Stabelektroden für Schiffbau- und Offshore-Anwendungen L. Urban, J. Hilkes*, J. Tuchtfeld	
12:30	Einfluss klimatischer Lagerbedingungen auf den Feuchtegehalt von Schweißpulvern und den diffusiblen Wasserstoffgehalt von UP-Schweißgütern M. Schmitz-Niederau, U. Reisgen, R. Sharma*, M. Christ, A. Schormann, F. Grimm, V. Kochbey	
13:00	Abschätzen der Gefügeentwicklung beim nassen Unterwasser- schweißen durch Simulationswerkzeuge M. Reich*, P. Schumacher, J. Klett, T. Hassel, O. Kessler	

	ogenschweißen onsleitung: B. Jaeschke
11:30	MSG-Engspaltschweißen mit Stick-Out unabhängiger Stromquellen- parametrierung und optimierter Gasdüse D. Kocab*
12:00	<b>WIG-Stichlochschweißen mit direkt gekühlter Wolframelektrode</b> M. Willinger*
12:30	Gefügebeeinflussung beim WIG-Schweißen durch moduliertes Pulsen M. Rödiger*, R. Ruder
13:00	Entwicklung eines AC-DC-Hybrid-WIG-Schweißverfahrens zum Optimieren des Leichtmetallschweißens K. Taka, T. Era, T. Ueyama, M. Fischer*

Diskussionsleitung: H. Cramer		
11:30	O Einfluss des Bindemechanismus auf die Verbindungsfestigkeit N. Stocks*, H. Rusch, U. Füssel	
12:00	Entwicklung eines MSG-Hochleistungsverfahrens mit Zusatzdraht und magnetischer Auslenkung E. Spaniol*, M. Hertel, U. Füssel, P. Henckell, J. Bergmann	
12:30	Schweißprozesssimulation zum Bereitstellen neuartiger Prozess- parameterkarten für den direkt angetriebenen Rotationsreib- schweißprozess M. Körner*, D. Schmicker, C. Rößler, S. Jüttner, E. Woschke	
13:00	Untersuchung der Schweißeignung von Aluminiumdruckguss- legierungen mit dem Laserstrahlschweißen unter Atmosphäre und Niederdruck A. Stawenow*, R. Peters, A. Sumpf	

Forschung und Entwicklung

## 13:30 Mittagspause

Diskussionsleitung: K. Blome	
14:00	Einfluss der Schweißposition beim MSG-Fülldrahtschweißen auf die Kerbschlagzähigkeit von hoch- und niedriglegierten Stählen I. Morozova*, J. Bonnel, R. Ossenbrink, V. Michailov
14:30	Schweißmetallurgische Untersuchung des Elektroschlacke-Kanal- schweißens zur Qualifizierung für stahlbauliche Anwendungen im Dickblechbereich R. Banaschik*, O. Brätz, K. Henkel
15:00	Legierungskonzept höherfester Schweißverbindungen und deren Kaltrissverhalten T. Schaupp*
15:30	Vermeiden von Kaltrissen durch gezielte Variation der Prozess- bedingungen beim Schweißen von hochfesten Feinkornbaustählen M. Christ*, R. Sharma, U. Reisgen, X. Guo, Z. Sheng

-	Anlagen-, Rohrleitungs- und Behälterbau Diskussionsleitung: J. Mußmann	
14:00	Zeitliche Modulation des Energieeintrages beim Laserstrahl- schweißen von Duplexstählen S. Ulrich*, M. Schmitz, S. Jahn, P. Schaaf	
14:30	Anwendungspotential schlackeführender Fülldrahtelektroden zum MAG-Schweißen von Ni-Legierungen S. Burger*, D. Zinke, P. Jüttner	
15:00	Aktivmittelunterstütztes WIG-Schweißen von Stahllegierungen: Beeinflussen des Schmelzbad- und Einbrandverhaltens durch Titanoxid S. Habisch*, A. Hälsig, M. Kusch, P. Mayr	
15:30	Verbessern der Prozesssicherheit beim MSG-Schweißen von Super- duplex-Stählen durch eine optimierte Draht-Gas-Kombination S. Eichler*, R. Wagner, E. Siewert, J. Schein	

Korrosions- und Verschleißschutz Diskussionsleitung: R. Paschold		
14:00	Sanierung der Neuen Nationalgalerie Berlin M. Hurtienne*	
14:30	Schweißtechnisch generierte Verschleißschutzschichten gegen hydroabrasiven Angriff T. Müller*, V. Wesling, R. Reiter	
15:00	Laserstrahl-Pulver-Heißdraht-Auftragschweißen mit Fülldrähten zur Herstellung verschleißbeständiger Beschichtungen F. Schreiber*, R. Winkelmann	
15:30	Highspeed-Plasma-Laser-Cladding (HPLC) als hybrides Beschichtungsverfahren: Evaluierung des Einsatzpotentials für hohe Prozess- geschwindigkeiten C. Brunner-Schwer*, F. Schreiber, B. Graf, M. Rethmeier	

<b>ührreibschweißen</b> iskussionsleitung: M. Wege	
4:00	Schweißen von Strukturkomponenten aus Aluminium: Lichtbogen-, Laserstrahl- oder Rührreibschweißen? M. Weigl*
4:30	Rührreibschweißmethoden für Anwendungen in der Elektromobilität: Eine vergleichende Gegenüberstellung auf Basis prozesstechnolo- gischer und mechanischer Eigenschaften M. Grätzel*, A. Chehreh, J. Bergmann, F. Walther
5:00	Methode zur Umsetzung von Rührreibschweißprozessen auf konven- tionellen Fräsmaschinen mittels eines empirischen Ansatzes P. Rabe*, T. Motschke, A. Schiebahn, U. Reisgen
5:30	Mikrostrukturelle und mechanische Eigenschaften rührreib- geschweißter additiv gefertigter AlSi12-Bauteile G. Moeini* T. Wegener, M. Hatzky, T. Niendorf, S. Röhm