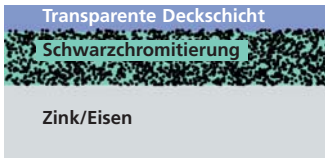


Schwarzchromitierung SurTec 695



Schwarzchromitierte Schrauben



Dreiwertige Schwarzchromitierung in wäßriger Kunststoffdispersion nachgetaucht



Grauchromitierte Schrauben vor der Lackierung



Dreiwertige Grauchromitierung und schwarzer Decklack

Eine schwarze Alternative: Schwarz und dreiwertig

Schwarze Schichten mit kathodischem Korrosionsschutz sind bisher nahezu ausschließlich mit giftigem sechswertigen Chrom zu erzielen.

Die Schwarzchromitierung SurTec 695 hingegen ist eine vollständig chrom(VI)freie dreiwertige Passivierung für Zink/Eisen mit gutem Korrosionsschutz.

Die Werte bis Grundmetallkorrosion sind genauso hoch wie mit herkömmlichen sechswertigen Schichten. Im Gegensatz zu diesen ist sie ohne jeden Braun- oder Grünstich und kann glänzend oder matt eingestellt werden.

Die graue Variante mit SurTec 680

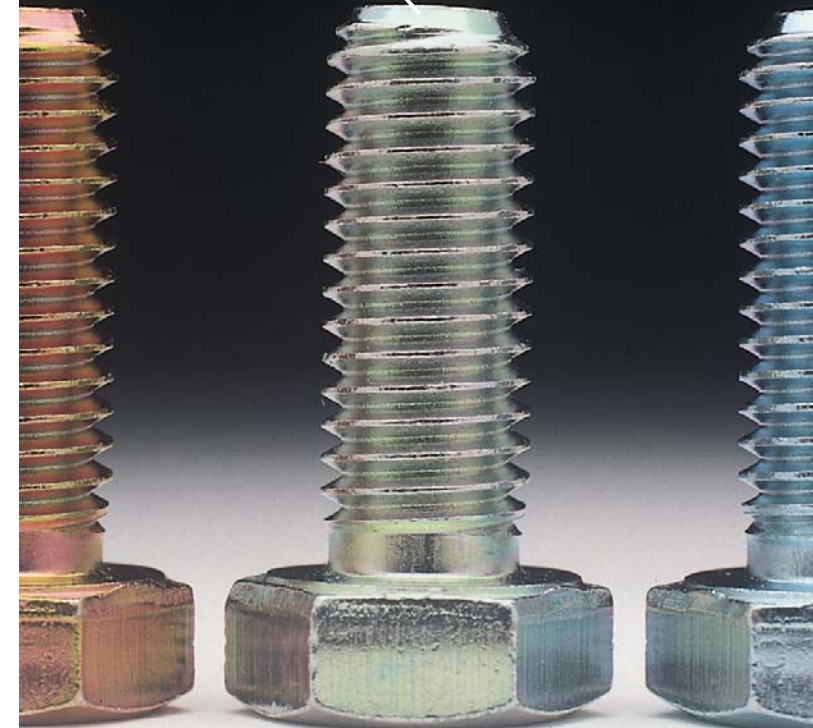
Eine graue Variante mit hervorragender Hitzebeständigkeit wird als dunkle Unterschicht für dünne schwarze Lacke eingesetzt.

Auf Zink/Eisen läßt sich bei hierauf angepaßten Badparametern mit der SurTec Chromitierung 680 eine graubraune, dreiwertige Dickschichtpassivierung mit verringertem Pigmentanteil und deshalb verbessertem Korrosionsschutz erzeugen.

Die Grauchromitierung stellt einen idealen Haftgrund für schwarze Lackschichten wie Deltacoll bzw. KTL dar, die auf diesem Untergrund weniger dick aufgetragen werden müssen, um eine deckend schwarze Schicht zu erzeugen.



Die grüne Alternative:

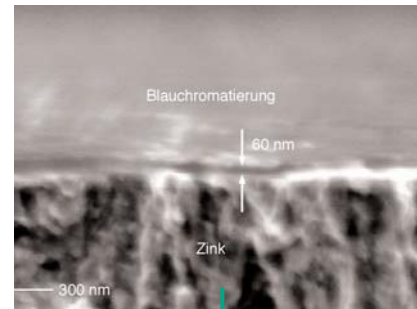
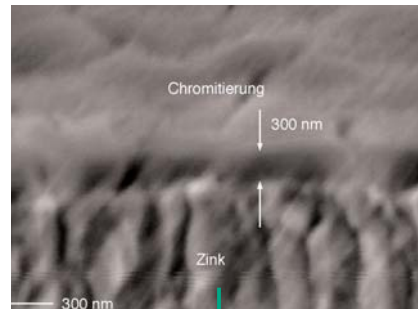
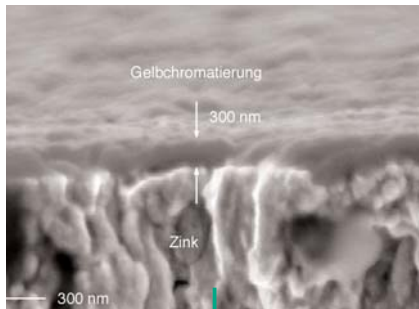


Chrom tierung®

Chromitierung® SurTec 680

Die neue Dickschichtpassivierung für Zink und Zinklegierungen bietet außergewöhnliche Qualitäten:

- Prozeßlösung und Schicht sind frei von sechswertigem Chrom und anderen giftigen oder krebserregenden Bestandteilen.
- Der Korrosionsschutz übertrifft die Normen für Gelbchromatierungen bereits ohne Versiegelung; versiegelt werden deutlich höhere Anforderungen erfüllt.
- Frische Chromitierungsschichten sind temperfähig fast ohne Qualitätsverlust.
- Alle Zinklegierungen sind in SurTec 680 chromitierbar.
- Der sehr helle, grünirisierende Überzug ist kennzeichnend für die Chromitierung® und schützt so vor Verwechslung.
- Die Eigenfarbe verschwindet durch Ölen oder Versiegeln; die Chromitierungsschicht ist bunt einfärbbar.



Links ein chromitiertes, rechts ein konventionell gelbchromatiertes Teil nach 2 Stunden Wärmebehandlung bei 200 °C und anschließend 240 h Salzprüfetest nach DIN 50021 SS.

Das chromitierte Teil zeigt nur geringe Anzeichen von erster Weißkorrosion, während das gelbchromatierte bereits starken Rotrost aufweist.

Weiterführende Literatur

Produktinformationsblatt SurTec 680 Chromitierung®

Produktinformationsblatt SurTec 695 Schwarzchromitierung

Sonderdruck „Chrom(VI)-Ersatz auf Zink – Nachbehandlungsverfahren in der Praxis“, Galvanotechnik 92(2001) 8

Sonderdruck „Schwarze Schichten mit kathodischem Korrosionsschutz“, metalloberfläche 54 (2000) 3

Veröffentlichung „Chromitierung®, chrom(VI)-freier Passivierungsuntergrund für Deltacoll auf Zink und Zinklegierungen“, Manuskript des Vortrages auf der MKS-Fachtagung in Dortmund, Tagungsband (1999) 11, (DÖRKEN AG)

Sonderdruck „Optimierter Korrosionsschutz - Praxisbeispiele für das Schichtsystem Zink, Passivierung und Nachbehandlung“, metalloberfläche 52 (1998) 3

Sonderdruck „Chromitierung® - Ein neues, ungiftiges Verfahren zur Zinkpassivierung“, metalloberfläche 50 (1996) 10

Einsatzbereiche der SurTec-Produkte:



Reinigen



Beizen



Galvanisieren



Korrosionsschutz



SurTec

Produkte und Systeme für die
Oberflächenbehandlung GmbH
SurTec-Strasse 2
D-64673 Zwingenberg
Tel. 0(049)62 51-171 700
Fax 0(049)62 51-171 800
www.SurTec.com
mail@SurTec.com

Österreich

SurTec Ges.m.b.H.
Wurzbachgasse 20
A-1150 Wien
Tel. 01/98 44-700
Fax 01/98 44-600

Schweiz

SurTec Schachen GmbH
Gewerbering
CH-6105 Schachen
Tel. 041/497 00-60
Fax 041/497 00-61